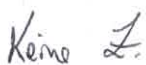


BOMBAS CENTRÍFUGAS					
ÍTEM	DESCRIÇÃO	VENCEDOR	BOMBA OFERTADA	SITUAÇÃO	ANÁLISE TÉCNICA
13	REFERÊNCIA: KSB MEGANORM 50-250 ROTOR: 246 mm – 1 ROTOR VAZÃO: 90 m³/h VEDAÇÃO DA CAIXA DE LUBRIFICAÇÃO E DA VOLUTA POR SELO MECÂNICO ALTURA MANOMÉTRICA: 110 m.c.a DISTÂNCIA DA SUÇÃO AO RECALQUE (Centro a centro): 125 mm de comprimento e 225mm de altura ALTURA DA BASE AO FLANGE DE RECALQUE: 405 mm	HYDROVALE	MEGANORM 50-250	DEFERIDO	ATENDE AOS REQUISITOS DO SISTEMA
BOMBAS SUBMERSAS					
16	REFERÊNCIA: EBARA 4BS 3-17 OU SIMILAR	EZA	LEÃO 4R3PA-19	INDEFERIDO	NÃO ATENDE AOS REQUISITOS DO SISTEMA POR NÃO CONTEMPLAR INTEGRALMENTE A CURVA DE OPERAÇÃO REQUERIDA
28	REFERÊNCIA: LEÃO 530-10 OU SIMILAR POTÊNCIA: 20 CV 220TRI ESTÁGIOS: 10 VAZÃO: 0.50 m³/h ALTURA MANOMÉTRICA: 48-226 m.c.a	CE	MB 6STS35-10A S600C/22.5/2238	INDEFERIDO	NÃO ATENDE AOS REQUISITOS DO SISTEMA EM POTÊNCIA E CURVA DE OPERAÇÃO


 KEINE ANDERSON ZANELATO
 TÉCNICO EM ELETROMECÂNICA
 SAAE MARIANA


 Jéssica Silva Guimarães de Carvalho
 Chefe do Departamento de Compras
 SAAE-MARIANA
 22/09/25