

AVISO DO PEDIDO DE COTAÇÃO ELETRÔNICA PCE Nº 33.003.2026.0015

Em 06/05/2026

O Comprasnet.Ba informa que está recebendo proposta de preço para contratação por DISPENSA DE LICITAÇÃO, nos termos do inciso I do artigo 75 da 14.133/2021 ou o inciso II do artigo 75 da 14.133/2021, para o Pedido de Cotação Eletrônica - PCE abaixo identificado:

**PCE Nº 33.003.2026.0015**

**Órgão/Entidade :** 33 - GABINETE DO GOVERNADOR

**Unidade Gestora :** 003 - GABINETE DO GOVERNADOR

**Período Oficial da Disputa :** das :14:30 às 16:30h de 12/05/2026

**Dia da semana :** Terça-Feira

**Início :** 14:30 horas.

**Término :** 16:30 horas.

**Objeto :** CHOCOLATE

**Conforme especificação abaixo :**

---

**Descrição :** CHOCOLATE, ao leite, em tablete, cada embalagem contendo 1 tablete e peso líquido total de 80 g, com 70% de cacau, embalado em papel laminado fino, acondicionado em caixas. Deve constar composição de ingredientes, marca do fabricante e prazo de validade, tudo de acordo com as normas e/ ou resoluções da ANVISA/MS.

**UF :** UNIDADE

**Qtde :** 100

**Descrição :** CHOCOLATE, ao leite, em tablete, cada embalagem contendo 1 tablete e peso líquido total de 80 g, com 40% de cacau, embalado em papel laminado fino, acondicionado em caixas. Deve constar composição de ingredientes, marca do fabricante e prazo de validade, tudo de acordo com as normas e/ ou resoluções da ANVISA/MS.

**UF :** UNIDADE

**Qtde :** 100

**Descrição :** CHOCOLATE, ao leite, em tablete, cada embalagem contendo 1 tablete e peso líquido total de 80 g, com 50% de cacau, embalado em papel laminado fino, acondicionado em caixas. Deve constar composição de ingredientes, marca do fabricante e prazo de validade, tudo de acordo com as normas e/ ou resoluções da ANVISA/MS.

**UF :** UNIDADE

**Qtde :** 100

**Descrição :** CHOCOLATE, de cacau, 100% orgânico, em tablete, cada embalagem contendo 1 tablete e peso líquido total de 80 g, embalado em papel laminado fino, acondicionado em caixas. Deve constar composição de ingredientes, marca do fabricante e prazo de validade, tudo de acordo com as normas e/ ou resoluções da ANVISA/MS.

**UF :** UNIDADE

**Qtde :** 100

**Descrição :** CHOCOLATE, de cacau, 60% orgânico, em tablete, cada embalagem contendo 1 tablete e peso líquido total de 80g, embalado em papel laminado fino, acondicionado em caixas. Deve constar composição de ingredientes, marca do fabricante e prazo de validade, tudo de acordo com as normas e/ ou resoluções da ANVISA/MS.

**UF :** UNIDADE

**Qtde :** 100

---

**Cotação :** em moeda nacional , o Real, com 2(duas) casas decimais.

**Prazo entrega :** 15 dias corridos

**Local de entrega :** 330030002 - ALMOXARIFADO GABINETE DO GOVERNADOR

**Recebimento dos lances :** Via Internet, no endereço eletrônico [www.comprasnet.ba.gov.br](http://www.comprasnet.ba.gov.br), na data e período indicados acima.

**Suporte legal :** Lei Federal nº 14.133/2021 com a redação vigente e Decreto Estadual nº 8.018 de 21 de agosto de 2001, disponíveis no site.

**Multas :** Quando aplicáveis, seguirão o disposto nos Artigos e incisos da Lei Federal 14.133/2021

**Mensagem Automática**

Para dúvidas e esclarecimentos sobre o processo de Compras do Estado da Bahia, favor acessar o site [www.comprasnet.ba.gov.br](http://www.comprasnet.ba.gov.br) e registrar a sua solicitação ou questionamento através do serviço “Fale Conosco”, no qual a sua mensagem será direcionada ao setor responsável, conforme a natureza de cada assunto.

**Cordialmente,**

**Administração do COMPRASNET.BA**

**Telefones:(071) 3115-1607 / 3115-1608**