



SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

RELATÓRIO DA AVALIAÇÃO DAS AMOSTRAS DE ALIMENTOS ESPECIAIS (SUPLEMENTOS)

No dia 15 de dezembro de 2023 aconteceu o pregão eletrônico nº 059/2023 para **AQUISIÇÃO DE ALIMENTOS ESPECIAIS (SUPLEMENTOS)** destinados ao atendimento a pessoas do município de Pombal-PB. O edital de publicação para este pregão foi elaborado pelo setor de licitação, bem como realizada descrição dos produtos. Esses passaram por análise nutricional conforme previsto no edital e dentre o item enviado segue parecer abaixo.

JP2 COMÉRCIO E SERVIÇOS DE SAÚDE LTDA	ITEM 35	Produto NUTREN SENIOR	APTO
---	---------	-----------------------	------

Pombal, 10 de janeiro de 2024

Anna Priscilla Tertuliano Marinho
Nutricionista
CRN 5892

Anna Priscilla Tertuliano Marinho
Nutricionista CRN 5892



JP2COMERCIOESERVIÇOSDESAUDELTDA

RUAURSULINAFRANCELINADEMEDEIROS,18,CENTRO,CEP:58675-000–SANTOANDRÉ-PB

FONE/WHATSAPP:(83)3308-1013E-MAIL:atendimentofarmaciajp2@gmail.com

PREGÃO ELETRÔNICO 059/2023SRP
PROCESSOADMINISTRATIVONº2023.11.369

SESSÃO PÚBLICA: 15/012/2023, ÀS 09H01MIN.
LOCAL:PREFEITURAMUNCIPALDEPOMBAL-PB

IDENTIFICAÇÃO DAPROPONENTE

NOMEDEFANTASIA:FARMÁCIAJOÃO PAULOII–JPFARMA1 RAZÃO

SOCIAL: JP2 COMERCIO E SERVIÇOS DE SAUDE LTDA CNPJ:

03.969.925/0001-33

INSC. EST.:16.130.002-2

OPTANTEPELOSIMPLES?SIM(x)NÃO()

ENDEREÇO:RUAURSULINAFRANCELINADEMEDEIROS, Nº18

BAIRRO:CENTRO

CEP:58.675-000

CIDADE:SANTOANDRÉ

E-MAIL:

atendimentofarmaciajp2@gmail.com

FAX:

TELEFONE:83-98828-4898/98663-8317

TELEFONE:83-3308-1013

CONTATOTALICITANTE:JOILSON/AMANDA

DADOSBANCÁRIOS:

BANCO	AGÊNCIA	CONTACORRENTE	CHAVEPIX CNPJ
BRASIL	1106-1	26759-7	03969925000133

Por intermédio do seu Representante Legal, infra-assinado, e para fins do Pregão Eletrônico 059/2023, após ocorrências registradas em ata, apresenta proposta de preço readequada, para o fornecimento dos itens licitados, conforme abaixo especificado:

Item	Produto	Modelo	Quantidade	UND	Valorunitário	Valortotal
30	FórmulaInfantildeseguiementoparaLactentesde 6 a 12 meses de idade. Com prebióticos e predominância proteica de caseína, adicionada de óleo vegetal, maltodextrina, sacarose e enriquecida com vitaminas, minerais, ferro e outros oligoelementos. Indicado para alimentação do lactente sadio, em sequência ao esquema alimentar iniciados nos primeiros meses de vida. Densidade Calórica de 67kcal/100ml. Não contém glúten. Lata com 400g. REFERÊNCIA: NESTOGENO 2 NESTLÉ OU EQUIVALENTE, (CONFORME ACÓRDÃO 1416/2010 2ª CÂMARA TCU).	NESTOGENO 2 400G/NESTLE	60	LT	R\$ 28,70	R\$ 1.722,00



JP2COMERCIOESERVIÇOSDESAUDELTDA

RUAURSULINAFRANCELINADEMEDEIROS,18,CENTRO,CEP:58675-000–SANTOANDRÉ-PB

FONE/WHATSAPP:(83)3308-1013E-MAIL:atendimentofarmaciajp2@gmail.com

31	Composto lácteo com óleos vegetais e fibras, indicado para a criança em idade pré-escolar que possuem restrição à lactose. Contém 21 vitaminas e minerais essenciais, sendo fonte de cálcio, zinco e ferro. Ingredientes: Leite parcialmente desnatado, maltodextrina, soro de leite desmineralizado, óleo de milho, óleo de canola, óleo de palma, fruto-oligossacarídeos, concentrado proteico desoro de leite, inulina, enzima lactase, cálcio (carbonato de cálcio), vitamina C (L-ascorbatosódio), potássio (cloreto de potássio), ferro (sulfato ferroso) zinco (sulfato de zinco), vitamina E (Acetato de DL-alfa-tocoferila), ácido pantotênico (D-pantotenato de cálcio), niacina (nicotinamida), cobre (sulfato de cobre), vitamina B1 (tiamina mononitrato), vitamina A (acetato de retinila), vitamina B6 (cloridrato de piridoxina), vitamina B2 (riboflavina), ácido fólico (ácido N-pteróil-L-glutâmico), iodo (iodeto de potássio), vitamina K (fitomenadiona), biotina (D-biotina), selênio (selenato de sódio), vitamina D (colecalciferol), vitamina B12 (cianocobalamina), emulsificante lecitina de soja e reguladores de acidez hidróxido de potássio e ácido cítrico. Lata com 700g. REFERÊNCIA: NINHO FASES ZEROLACTOSE NESTLÉ OU EQUIVALENTE, (CONFORME ACÓRDÃO 1416/2010 2ª CÂMARA - TCU).	NINHO FASES ZEROLACTOSE 700G/NESTLÉ	120	LT	R\$ 46,70	R\$ 5.604,00
32	Composto Lácteo fortificado rico em Cálcio, Ferro, Zinco, Vitaminas A, D, C e E indicado para crianças com intolerância à lactose. Leite integral, maltodextrina, soro de leite, enzima lactase, vitaminas (A, D, C e E), minerais (ferro e zinco) e emulsificante lecitina de soja. Não contém glúten. Lata com 380g. Referência: NINHO FORTI+ ZERO LACTOSE NESTLÉ OU EQUIVALENTE, (CONFORME ACÓRDÃO 1416/2010 2ª CÂMARA - TCU).	NINHO FORTI+ ZEROLACTOSE 380G/NESTLÉ	500	LT	R\$ 26,50	R\$ 13.250,00
35	Complemento alimentar desenvolvido especificamente para quem tem mais de 50 anos. Possui em sua composição as vitaminas e proteínas necessárias para ajudar a prevenir quedas e fraturas, fortalecendo os ossos. Lata de 740g. REFERÊNCIA: NUTREN SENIOR NESTLÉ OU EQUIVALENTE, (CONFORME ACÓRDÃO 1416/2010 2ª CÂMARA - TCU).	NUTREN SENIOR 740G/NESTLÉ	150	LT	R\$ 182,26	R\$ 27.339,00



JP2COMERCIOESERVIÇOSDESAUDELTDA

RUAURSULINAFRANCELINADEMEDEIROS,18,CENTRO,CEP:58675-000-SANTOANDRÉ-PB

FONE/WHATSAPP:(83)3308-1013E-MAIL:atendimentofarmaciajp2@gmail.com

43	Fórmula infantil SEM LACTOSE para lactentes de seguimento para lactentes e/ou criançasde primeira infância destinada (0a 36meses)anecessidadesdietoterápicas específicascomrestrições a produtos que contenham lactoseà base de proteína hidrolisada de arroz. Composição: Maltodextrina, proteínahidrolisada de arroz*, amido de milho, óleovegetaldepalma, óleovegetaldecanola, óleovegetal de girassol, óleo vegetal de coco,citrato tripotássico, cloreto de cálcio, fosfatode cálcio monobásico, fosfato de cálcio tribásico, L-Lisina, sulfato de magnésio, ácidoascórbico (vitamina C), L-triptofano,bitartarato de colina, L-cistina, citratotrisódico, difosfato férrico, nucleotídeos(citidina, uridina, adenosina, inosina,guanosina), taurina, inositol, acetato de DL-alfa-tocoferil (vitamina E), sulfato de zinco, L-carnitina, acetato de retinol (vitamina A),nicotinamida (niacina), ácido pantotênico,colecalfiferol (vitamina D3), biotina,cianocobalamina (vitamina B12), selenito desódio, riboflavina (vitamina B2), iodeto depotássio, cloridrato de tiamina (vitamina B1),fitomenadiona (vitamina K), ácido fólico,hidroclorato de piridoxina (vitamina B6),sulfato de cobre, sulfato de manganês, dicitrato tricálcico, emulsificante ésteres demono e diglicerídeos de ácidos graxos comácido cítrico(INS472c), reguladoresdeacidez hidróxidodepotássio(INS525)ehidróxidodecálcio (INS 526), antioxidante misturaconcentradadetocoferóis(INS306).Lata com400g.REFERÊNCIA:NOVAMILRICEBIOLABO UEQUIVALENTE, (CONFORME ACÓRDÃO1416/2010 2ª CÂMARA TCU).	NOVAMILRICE400G/BIOLAB	144	LT	R\$ 263,57	R\$ 37.954,08
						R\$ 85.869,08

TOTAL:R\$85.869,08 (OITENTA E CINCO MIL, OITOCENTOS E SESENTA E NOVE REAIS E OITO CENTAVOS)

A EMPRESA:JP2COMERCIOESERVIÇOSDESAUDELTDA,DECLARA QUE:

1 ESTÃO INCLUSAS NO VALOR COTADO TODAS AS DESPESAS COM MÃO DE OBRA E, BEM COMO, TODOS OS TRIBUTOS E ENCARGOS FISCAIS, SOCIAIS, TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS E COMERCIAIS E, AINDA, OS GASTOS COM TRANSPORTE E ACONDICIONAMENTO DOS PRODUTOS EM EMBALAGENS ADEQUADAS.

2 VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (SESENTA) DIAS.

3 QUE **NÃO POSSUI** COMO SÓCIO, GERENTE E DIRETORES, SERVIDORES DA **PREFEITURA MUNICIPAL DE POMBAL/PB**, E AINDA CÔNJUGE, COMPANHEIRO OU PARENTE ATÉ TERCEIRO GRAU.

4 QUE O PRAZO DE INÍCIO DA ENTREGA DOS OBJETOS SERÁ DE ACORDO COM OS TERMOS ESTABELECIDOS NO ANEXO I, DESTE EDITAL A CONTAR DO RECEBIMENTO, POR PARTE DA CONTRATADA, DA ORDEM DE COMPRA OU DOCUMENTO SIMILAR, NA CIDADE DE POMBAL/PB NO ENDEREÇO INDICADO PELA SECRETARIA REQUISITANTE, TODOS OS PRODUTOS SERÃO AVALIADOS, SOB PENA DE DEVOLUÇÃO DE NÃO ACEITE, CASO NÃO ATENDA A DESCRIMINAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA DO REFERIDO EDITAL OU DE MÁ QUALIDADE.



JP2COMERCIOESERVIÇOSDESAUDELTDA

RUAURSULINAFRANCELINADEMEDEIROS,18,CENTRO,CEP:58675-000–SANTOANDRÉ-PB

FONE/WHATSAPP:(83)3308-1013E-MAIL:atendimentofarmacijp2@gmail.com

Pombal-PB,09 de janeiro2023.

Assinado de forma digital por JP2COMERCIOE
SERVICOS DE SAUDELTDA:03969925000133
DN: c=BR, st=PB, l=SANTO ANDRE, o=ICP-
Brasil, ou=Secretaria da Receita Federal do Brasil
-RFB, ou=RFB e-
CNPJA1, ou=ARATOC SIGN CERTIFICACAO DI-
GITAL,
ou=Videoconferencia, ou=26362633000133, cn
=JP2 COMERCIO E SERVICOS DE
SAUDELTDA:03969925000133
Dados: 2023.12.15 12:00:11 -03'00'

JOÃO PAULO SOUTO MESSIAS

-Representante Legal-

CPF:045.161.274-40/RG:2538045SSDS/PB

FONE: 83-98895-6175

E-MAIL:seiseijoao@gamil.com



NUTREN SENIOR NESTLÉ



Complemento alimentar desenvolvido especificamente para quem tem mais de LATA 50 anos. Possui em sua composição as vitaminas e proteínas necessárias para ajudar a prevenir quedas e fraturas, fortalecendo os ossos. Lata de 740g. REFERÊNCIA: N UTREN SENIOR NESTLÉ OU EQUIVALENTE, (CONFORME ACÓRDÃO 1416/2010 2! CÂMARA- TCU). Lata 150