



1. DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DE DEMANDA

Órgão: Câmara Municipal de Parnamirim/RN.			
Setor requisitante: Diretoria Geral			
Responsável pela Demanda: Marcelo de Melo Noronha Junior			
E-mail:	diretoriageral@parnamirim.rn.leg.br	Telefone:	(84) 9 9896 - 0198
1. Objeto Contratação de empresa para aquisição de cadeiras e poltronas para atender as necessidades da Câmara Municipal de Parnamirim/RN.			
2. Justificativa da necessidade da contratação Levando em consideração que a partir de janeiro de 2025 a Câmara Municipal de Parnamirim contará com 03 (três) novos vereadores, saindo dos atuais 18 (dezoito) para 21 (vinte e um) agentes políticos, faz-se necessária a criação de 03 (três) novos gabinetes para alocar os novos parlamentares e sua equipe, bem como a adaptação do plenário desta Casa Legislativa para acomodar os novos vereadores durante as sessões parlamentares. Tendo isso em vista, é fundamental adquirir cadeiras e poltronas para atender esta nova demanda. Sendo assim, será necessário adquirir 03 (três) poltronas presidentes destinadas ao plenário. Além disso, após levantamento, observou-se que entre setores e gabinetes há a necessidade de adquirir o quantitativo de 12 (doze) cadeiras giratórias que serão destinadas tanto para os novos gabinetes quanto para a substituição de cadeiras antigas e desgastadas pelo uso e ação do tempo. Tendo isso em vista, o objeto desta demanda justifica-se pela necessidade de aquisição de cadeiras e poltronas com a finalidade de assistir à demanda dos novos vereadores e sua equipe de trabalho, bem como para substituição de mobiliário antigo. Com isso, busca-se proporcionar uma padronização satisfatória nos quesitos qualidade, ergonomia e acessibilidade.			
3. Descrições e quantidades			
ITEM	DESCRIÇÃO/ ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE



01	Cadeira Giratória Com Braços. Especificações aproximadas: Assento composto por alma em polipropileno, estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade de 55,7 Kg/m³. Revestido por capa em tecido 100% poliéster. Fixado no mecanismo através de parafusos. Encosto espaldar baixo composto por alma injetada em polipropileno, estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade de 55,7 Kg/m³. Revestido por capa em tecido 100% poliéster. Fixado no mecanismo através haste em tubo com formato oblongo e parafusos. Estrutura composta por mecanismo, coluna, base e rodízios. Mecanismo em aço, com alavanca para regulagem de altura do assento. Coluna a gás com capa telescópica, base com cinco patas em nylon com rodízios com rodas em nylon. Braço fixo com estrutura em tubo de aço oblongo. Apoio de braço com a parte superior em elastômero termoplástico. O braço é fixado no mecanismo. Dimensões do assento: 450x440 mm (LxP). Dimensões do encosto: 415x320 mm (LxH). Curso de regulagem de altura do assento de 130mm. Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante á quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C	UND	12
2	Poltrona Presidente Com Regulagens e Braços Reguláveis. Especificações aproximadas: Assento composto por alma em polipropileno, estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade de 55,7 kg/m³. Revestido em tecido 100% lã, com costuras horizontais. Contra assento em polipropileno injetado que promove acabamento sem a necessidade de perfil. Fixado no mecanismo através de parafusos. Encosto espaldar alto composto por alma em madeira compensada, estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade de 55,7 kg/m³. Revestido em tecido 100% lã, com costuras horizontais. Contra encosto e borda protetora únicos, produzido em poliestireno termo formado. Fixado no mecanismo através de haste em barra de aço e parafusos. Estrutura composta por mecanismo, coluna, base e rodízios. Mecanismo em aço, com alavanca para regulagem de altura do assento, inclinação do assento, inclinação do encosto, haste com mecanismo tipo “catraca” para regulagem de altura do encosto e regulagem de tensão através de manipulador plástico. Coluna a gás protegida por tubo de aço com acabamento na cor preta, com capa telescópica. Base com cinco patas em nylon 6 com rodízios com rodas em nylon. Braço com estrutura em tubo de aço oblongo, com	UND	3



regulagem de altura e largura. Apoio de braço com a parte superior em elastômero termoplástico. O braço é fixado ao mecanismo. Dimensões do assento: 470x480 mm (LxP). Dimensões do encosto: 450x610 mm (LxH). Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante à quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

4. Prazo para pagamento

O pagamento será realizado após a entrega e verificação do serviço, mediante a apresentação da respectiva nota fiscal e das certidões necessárias. O processo de solicitação de pagamento deverá ser iniciado digitalmente por meio do nosso site.

Parnamirim/RN, 23 de dezembro de 2024

Marcelo de Melo Noronha Junior
Responsável pela demanda

Em conformidade com a legislação que rege o tema, encaminhe-se à autoridade competente para análise de conveniência e oportunidade para a contratação e demais providências cabíveis.