

AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA

52/2026

CONTRATANTE (UASG 344002)
FUNDAÇÃO JOAQUIM NABUCO

OBJETO

Inscrição de servidor no curso prático presencial “7ª Semana Nacional de Administração Orçamentária e Financeira – Execução e Sustentabilidade Orçamentária, Integração Fiscal e a Nova Reforma Tributária”, a ser realizado no período de 16 a 19 de junho de 2026, na cidade de Brasília.

VALOR TOTAL DA CONTRATAÇÃO

R\$ 5.490,00 (cinco mil, quatrocentos e noventa reais).

DATA DA SESSÃO PÚBLICA.

11/05/2026

HORÁRIO DA FASE DE LANCES

Não se aplica

CRITÉRIO DE JULGAMENTO:

Não se aplica

TRATAMENTO FAVORECIDO ME/EPP/EQUIPARADAS

Não se aplica

MARGEM DE PREFERÊNCIA PARA ALGUM ITEM

Não se aplica



Baixe o APP Compras.gov.br
e apresente sua proposta!