

OBJETO:	IMPLANTAÇÃO DE PRAÇAS EM DIVERSOS BAIRROS, NO MUNICÍPIO DE PETROLINA PE.	FONTE DE PREÇOS:	ENCARGOS SOCIAIS:		BDI:	BDI DIF.:
LOCAL:	JARDIM SÃO PAULO, QUATI, BALNEÁRIO DE PEDRINHAS E NOVA DESCOBERTA.	SINAPI - MAIO - 2026 ORSE - MARÇO - 2026 EMOP - ABRIL - 2026 SEDOP - MARÇO - 2026 SIURB - JANEIRO - 2026 CPOS - ABRIL - 2026 SICRO03 - JANEIRO - 2026	NÃO DESONERADO	114,63% (HORA) 70,67% (MÊS)	24,78%	13,51%
DATA:	JUNHO/2026					

RESUMO					
ITEM	DISCRIMINAÇÃO	TOTAL (R\$)		PERC. (%)	
1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL	R\$	366.782,28	4,92%	
2	LOCAÇÃO DE CONTAINER	R\$	43.649,60	0,59%	
3	SERVIÇOS PRELIMINARES	R\$	491.710,26	6,60%	
4	DEMOLIÇÕES E RETIRADAS	R\$	74.437,68	1,00%	
5	MOVIMENTAÇÃO DE TERRA	R\$	657.115,95	8,81%	
6	FUNDAÇÃO	R\$	174.117,29	2,34%	
7	ESTRUTURA E COBERTURA	R\$	337.832,34	4,53%	
8	ALVENARIAS E REVESTIMENTOS	R\$	177.883,40	2,39%	
9	QUADRAS	R\$	505.226,48	6,78%	
10	PAVIMENTOS	R\$	1.960.592,56	26,30%	
11	INSTALAÇÕES ELÉTRICAS	R\$	939.863,57	12,61%	
12	INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS E IRRIGAÇÃO	R\$	43.055,39	0,58%	
13	DRENAGEM E CANTEIROS	R\$	242.382,38	3,25%	
14	MESAS E BANCOS	R\$	337.437,52	4,53%	
15	EQUIPAMENTOS DE GINÁSTICA E PLAYGROUND	R\$	419.601,14	5,63%	
16	SINALIZAÇÃO E ACESSIBILIDADE	R\$	154.662,88	2,07%	
17	PAISAGISMO	R\$	424.072,05	5,69%	
18	SERVIÇOS COMPLEMENTARES	R\$	104.540,13	1,40%	
TOTAL		R\$	7.454.962,90	100,00%	