

SECRETARIA DE ESPORTES

Termo de Inexigibilidade de Licitação para Patrocínio nº. 026/2024

1. OBJETO: Contratação da **FEDERAÇÃO ACADÊMICA PERNAMBUCANA DE ESPORTES** CNPJ nº 11.547.379/0001-70, para a aquisição de cota de Patrocínio, tipo ouro, para o projeto **“71º JOGOS UNIVERSITÁRIOS DE PERNAMBUCO - JUP’S”**, que será realizado no período de 03/08/2024 à 15/09/2024, em Recife/PE.

2. DESCRIÇÃO DA COTA (CONTRAPARTIDA):

A elaboração da presente proposta baseia-se na Cota Ouro, no valor de R\$ 75.000,00 (setenta e cinco mil reais) que estabelece as seguintes entregas:

BENEFÍCIOS DO PATROCINADOR

- Exposição da marca nos equipamentos desportivos (Pistas, Ginásios)
- Exposição da marca no poste de proteção voleibol
- Exposição da marca nas camisas brindes atletas
- Veiculação da marca no site da FAPE (www.fape.org.br)
- Veiculação da marca nas redes sociais FAPE (Instagram, Facebook)
- Veiculação de agradecimentos (lonas)
- Vídeo institucional - Prefeitura do Recife JUB's 2024

3. PRAZO DE INÍCIO E CONCLUSÃO: Essa inexigibilidade terá vigência no dia 03 de agosto de 2024 à 15 de setembro de 2024.

4. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Dotação Orçamentária 1101.27.812.1.226.2.863 Elemento de Despesa: 3.3.90.39, Fonte: 500.

5. RAZÃO DA ESCOLHA DA CONTRATADA:

Os Jogos Universitários Brasileiros - JUBs representam um pilar essencial no panorama esportivo nacional, destacando-se como um catalisador do talento universitário e promovendo a competitividade saudável entre as instituições de ensino superior em todo o país. Ao trazer o 71º JOGOS UNIVERSITÁRIOS DE PERNAMBUCO - JUBs para Recife, não apenas consolidamos a cidade como um polo de eventos esportivos de grande envergadura, mas também potencializamos o impacto positivo do esporte universitário na comunidade local.

A presença de aproximadamente 5.000 pessoas, entre universitários-atletas, técnicos, dirigentes e familiares, provenientes de mais de 30 Instituições de Ensino Superior, não apenas enriquecerá o cenário esportivo recifense, mas também estimulará a economia local, impulsionando setores como hospedagem, gastronomia e turismo. Além disso, a visibilidade proporcionada pelo 71º JOGOS UNIVERSITÁRIOS DE PERNAMBUCO - JUBs contribuirá para projetar Recife como uma cidade comprometida com o desenvolvimento do esporte universitário, atraindo investimentos e reforçando a sua posição como destino de referência para eventos esportivos de alto nível.

Dessa forma, o patrocínio ao 71º JOGOS UNIVERSITÁRIOS DE PERNAMBUCO - JUBs não é apenas um apoio a um evento esportivo, mas um investimento estratégico na projeção positiva de Recife, na promoção do esporte como elemento integrador da comunidade acadêmica e na consolidação da cidade como palco de grandes celebrações esportivas de relevância nacional.

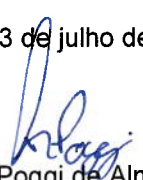
6. JUSTIFICATIVA DA INEXIGIBILIDADE: Com base no Art.74, Inc. I da Lei 14.133/21 é inexigível a licitação, por inviabilidade de competição, uma vez que **FEDERAÇÃO ACADÊMICA PERNAMBUCANA DE ESPORTES** é a detentora da exclusividade para realização do projeto **71º JOGOS UNIVERSITÁRIOS DE PERNAMBUCO - JUB'S**, apresentando plena qualificação técnica e capacidade operacional para o desenvolvimento do evento.

7. FORMA DE PAGAMENTO: O pagamento será realizado em parcela única

8. PREÇO GLOBAL ESTIMADO: R\$ 75.000,00 (setenta e cinco mil reais).

Ratifico a Inexigibilidade de Licitação, com base no Art. 74, Inc. I, da Lei nº. 14.133/21 e suas alterações.

Recife, 03 de julho de 2024


Thiago Poggi de Almeida
Gerente Geral de Administração