

Termo de Referência

1. DO OBJETO

1.1 Este Termo de Referência tem por objeto a aquisição de mobiliário, para atender as demandas da Secretaria de Finanças (SEFIN), conforme especificações e quantidades detalhadas a seguir.

Tabela de Especificação dos Materiais

ITEM	DESCRIÇÃO	CADUM	UND	QTD	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	Mesa reunião redonda - dimensão ø 1100x745 (dxa): tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural (a definir pelo requisitante), com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. estrutura laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. base inferior com 4 hastes fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 345 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. coluna em tubo de aço de 4 polegadas com espessura de 1,2 mm. suporte do tampo fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 800 mm em formato de x com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda mig. todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a		UND	1		R\$ 0,00

base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. acabamento com sapatas em pvc rígido com altura de no mínimo 12 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Comprovação de qualificação técnica : Certificado de conformidade NBR 13.966 (mesas), emitido um OCP - Organismo de Certificação de Produto, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a NBR 14810-2:2018 e/ou 15316-2 resultados conforme a tabela 2 das normas. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações, no mínimo para todos os requisitos da Norma. Cor: Nogueira Veneto M17 Estrutura Metálica Grafite A004					
---	--	--	--	--	--

2	MESA DE REUNIÃO. Dimensão 3600 x 1000 x 745 mm (L X P X A). Tampo Bipartido. Tampo em Chapa de MDP de 48 mm, travessa e pés de 25 mm de espessura, concluindo nas bordas com fita em abs ou pvc na mesma cor do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, revestido em BP nos dois lados. Calha para passagem de fiação. Sapata niveladora fixada na estrutura para regulagem de altura. Duas Caixas de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 07 blocos, 03 elétrica e 04 logica / fone, e furação para passagem de fiação. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Obs: cor carvalho avelã		UND	4		R\$ 0,00
3	Divisor suspenso - dimensão 1150 x 500 (lxa): divisores deverão confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces. o bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. a fixação deverá ser feita por ferragens que garantam a estabilidade do painel. Comprovação de qualificação técnica : Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a NBR 14810-2:2018 e/ou 15316-2 resultados conforme a tabela 2 das normas. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações, no mínimo para todos os requisitos da Norma. Cor: Chumbo	37771	UND	2		R\$ 0,00

4	Armário baixo 02 portas - dimensão 800 x 745 x 500 (lxaxp): tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. laterais, fundo, prateleira (1 prateleira regulável) confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural (a definir pelo requisitante), com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. portas confeccionada em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável (a definir pelo requisitante), com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. as portas deverão possuir fechadura com chaves com sistema escamoteável, dobradiças com abertura de 270° em aço zamack som sistema de nivelamento das portas. puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento cromado sapata niveladora em formato sextavado, deverá ser fixado a chapa de aço em formato de u, com rosca 5/16, chapa em u em aço carbono com dimensão externa de 25 x 42 x 22 mm (variação de + 3 mm) e espessura 1.20 mm. as laterais devem ter a furação com distancia de 32 mm entre furos e furos, pino de fixação das prateleiras em aço zamack com	34983	UND	5	R\$ 0,00
---	--	-------	-----	---	----------

acabamento cromado, com sistema de segurança (encaixe na face inferior na prateleira, e encaixe com trava de fixação na lateral do armário), os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Comprovação de qualificação técnica : Certificado de conformidade NBR 13.961 (armários), emitido um OCP - Organismo de Certificação de Produto, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a NBR 14810-2:2018 e/ou 15316-2 resultados conforme a tabela 2 das normas. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações, no mínimo para todos os requisitos da Norma. Cor: 2 und cor carvalho avelã e 3 und Nogueira Veneto M17 Estrutura Metalica Grafite A004					
--	--	--	--	--	--

5	Armário alto 02 portas - dimensão 800 x 1600 x 500 (lxaxp): tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. laterais, fundo, prateleira (02 prateleiras regulável e 01 prateleira fixa) confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural, com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. portas confeccionada em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável, com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. as portas deverão possuir fechadura com chaves com sistema escamoteável, dobradiças (três por porta) com abertura de 270° em aço zamack som sistema de nivelamento das portas. puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento cromado. sapata niveladora em formato sextavado, deverá ser fixado a chapa de aço em formato de u, com rosca 5/16, chapa em u em aço carbono com dimensão externa de 25 x 42 x 22 mm (variação de + 3 mm) e espessura 1.20 mm. as laterais devem ter a furação com distancia de 32 mm entre furos e furos, pino de fixação das prateleiras em aço zamack com	34983	UND	3	R\$ 0,00
---	--	-------	-----	---	----------

acabamento cromado, com sistema de segurança (encaixe na face inferior na prateleira, e encaixe com trava de fixação na lateral do armário), os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Comprovação de qualificação técnica : Certificado de conformidade NBR 13.961 (armários), emitido um OCP - Organismo de Certificação de Produto, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a NBR 14810-2:2018 e/ou 15316-2 resultados conforme a tabela 2 das normas. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações, no mínimo para todos os requisitos da Norma. Cor: 1 UND cor argila, 1 UND carvalho avelã e 1 UND lanarca					
--	--	--	--	--	--

6	Gaveteiro volante 2+1 gavetas - dimensão 400x650x460 (lxaxp): tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. laterais, fundo e frente das gavetas confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural, com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. os suportes para pasta suspensa deverão ser confeccionado em chapa de aço 0,60 mm. as gavetas médias devem possuir altura mínima de 90 mm e a gaveta de arquivo deve possuir altura de no mínimo 200 mm. corpo das gavetas confeccionados em mdp ou mdf, com 18 mm de espessura. os topos deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima. fundo das gavetas confeccionadas em mdf de 6 a 12 mm.corrediças em todas as gavetas médias deverão ser em aço estampada com roldana de nylone na gaveta de arquivo do modelo telescópica de 3 estágio, com rolamento por microesfera.o gaveteiro possui 04 rodízios de 35 a 50 mm duplo com pita de poliuretano, fixado à travessa inferior por parafusos auto-atarrachantes 4 x 20 mm. os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix (sendo o fundo fixado com 04 mini-fix e 06 cavilhas nas laterais e cavilhas nº 8 em plástico, chapéu	42312	UND	4	R\$ 0,00
---	--	-------	-----	---	----------

fixado nas laterais com 04 mini-fix e 04 cavilhas, travessa inferior ligada as laterais através de 4 cavilhas e 4 mini-fix com pino) deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. vara de tranca em aço galvanizado. gavetas dotadas de puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento cromado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 5%). Comprovação de qualificação técnica : Certificado de conformidade NBR 13.961 (armários), emitido um OCP - Organismo de Certificação de Produto, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a NBR 14810-2:2018 e/ou 15316-2 resultados conforme a tabela 2 das normas. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações, no mínimo para todos os requisitos da Norma. Cor: cor carvalho avelã					
--	--	--	--	--	--

7	MESA DE TRABALHO PLATAFORMA DUPLA. Dimensões: 1400 x 1200 x 740 MM (L X P X A). 2 (dois) tampos medindo 1400 x 600 mm cada, Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Recorte para caixa de tomadas. Para cada posto uma Caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 logica / fone, sendo 1 de logica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A), tampa deverá ser basculante. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou	34941	UND	1	R\$ 0,00
---	---	-------	-----	---	----------

	parafusos. A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Em um dos pés deve possuir calha para passagem de fiação em chapa dobrada, com tampa sacável. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Cor: carvalho avelã					
8	Mesa madeira MDF, revestimento laminado fenólico melaminico, comprimento 182 cm, largura 60cm, altura 75cm, características adicionais bordas em PVC, tampo em pintura eletrostática espessura tampo 18mm. Cor: Preta com estrutura grafite	34941	UND	3		R\$ 0,00

2. DAS JUSTIFICATIVAS

2.1 A Secretaria de Finanças do município do Recife, comprometida com a melhoria contínua da prestação de serviços ao cidadão e com a eficiência de seus processos internos, tem investido em modernização e aprimoramento da sua estrutura organizacional. Diante do aumento da demanda por serviços e da necessidade de adequar o ambiente de trabalho às melhores práticas de gestão, faz-se imprescindível a aquisição de novos mobiliários.

A atual estrutura física encontra-se desatualizada e, em muitos casos, inadequada para o cumprimento das atividades diárias, comprometendo a eficiência e o bem-estar dos servidores. A renovação do mobiliário visa não apenas garantir maior conforto e segurança, mas também contribuir para a otimização dos fluxos de trabalho, impactando diretamente na produtividade e qualidade do atendimento ao contribuinte.

Adicionalmente, o novo mobiliário permitirá uma melhor organização do espaço físico, otimizando o uso dos ambientes e facilitando a implementação de novas tecnologias e metodologias de trabalho, em linha com as políticas de modernização e eficiência pública estabelecidas pelo município. Desta forma, a aquisição se justifica como uma medida necessária para garantir que a Secretaria continue a

desempenhar suas funções com excelência, oferecendo serviços de qualidade e aumentando a capacidade de atendimento às demandas da população.

3. DO PRAZO, LOCAL DE ENTREGA E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.

3.1 O prazo para entrega dos materiais será de até 30 (trinta) dias corridos, contados a partir da data de emissão da Nota de Empenho.

3.2 A entrega deverá ser realizada no almoxarifado da Secretaria de Finanças, localizada na Av. Cais do Apolo, 925 - Bairro do Recife, térreo, contato José Edson ou Carlos Vieira, Telefone: (81) 3355-9205, devendo o fornecedor responsabilizar-se pelo transporte e entrega dos produtos em perfeito estado de uso.

3.3 Ressaltamos que a entrega só poderá ser realizada mediante a apresentação da nota fiscal.

3.4 Os materiais acima mencionados devem estar em conformidade com as especificações técnicas detalhadas na descrição dos itens.

4. DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

4.1. O pagamento será realizado em até 30 (trinta) dias após a entrega e aceite dos produtos, mediante apresentação de nota fiscal/fatura correspondente, que deverá estar em conformidade com as especificações do pedido e livre de quaisquer defeitos.

5. DA GARANTIA

5.1 A contratada se compromete a entregar todos os mobiliários descritos no Termo de Referência em perfeitas condições de uso, sem quaisquer avarias, defeitos ou danos. Todos os itens deverão atender aos requisitos de qualidade e especificações técnicas exigidas no TR. Fica estabelecido que, no caso de qualquer avaria decorrente de falhas no processo de fabricação, transporte ou montagem, bem como problemas relacionados à qualidade dos materiais utilizados, a contratada será responsável por realizar a substituição integral dos itens danificados ou defeituosos, sem ônus adicional à Secretaria de Finanças.

6. INFORMAÇÕES PARA CONTATO

- Joel Correia

Fone: 3355-8853/9 9764-7654 | **E-mail:** joel.messias@recife.pe.gov.br

Recife, 06 de setembro de 2024

Edson Simões da Rocha Filho
Gerente de Administração Setoria