

MEMORANDO Nº 55 /2024/ALMX - HRJN

Caruaru, 22 de Outubro de 2024.

SETOR DE ENVIO: Gestão de Compras

ASSUNTO: Solicitação de compras dos materiais de limpeza e produtos de higienização (Lavanderia).

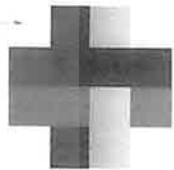
O Hospital Regional Jesus Nazareno (HRJN), localizado em Caruaru, é referência secundária para gestação de alto risco para 90 municípios de Pernambuco, onde ainda estão incluídas as microrregiões de Serra Talhada, Afogados da Ingazeira, Arcoverde, Garanhuns e Caruaru, abrangendo uma população de cerca de 2,5 milhões de habitantes. Neste sentido, é essencial para o regular funcionamento do Hospital, garantir a prestação dos atendimentos de saúde na Região de abrangência, sendo de extrema importância a manutenção dos seus serviços, garantindo, assim, segurança para os usuários e servidores.

A aquisição de materiais de Limpeza e produtos de higienização (Lavanderia) configura como importante instrumento à manutenção do serviço ofertado pelo hospital, perante o grande fluxo de atendimentos realizados. Diante deste contexto, é sabido que este tipo de material é utilizado para a continuidade do serviço administrativo do hospital.

O quantitativo estimado para AQUISIÇÃO do material foi calculado criteriosamente pela coordenação do setor para o período de 180(Cento e oitenta) dias.

Itens	E-Fisco	Descrição do produto	Unidade de medida	Solicitação
01	141088-1	ALVEJANTE PARA AREA HOSPITALAR - COMPOSTO A BASE DE ORGANICO, EM PO, ACONDICIONADO EM BALDE COM 20 KG, ROTULO COM NO DE LOTE, DATA DE FABRICACAO, VALIDADE E PROCEDENCIA	Balde/20kg	140

Rua: Ana Maria da Silva Brasileiro, S/N
Maurício de Nassau – Caruaru – PE, CEP: 55014-325
Fone: (81) 3719-9329 – direcao@hrjn@hotmail.com



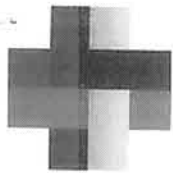
02	20155-3	ACIDULANTE - DO TIPO EM PO P/ ROUPA, COMPOSTO AGENTE NEUTRALIZADOR DE CCLORO RESIDUAL E DE ALCALINIDADE PH (1%) - 3,0/3,5. EM +/-, AGENTE ANTI-CLORO, ANTI-ALCALINO, ESTABILIZADORES - EM EMBALAGEM APROPRIADA DE 10/25 KGS	kg	360
03	149755-3	AMACIANTE PARA USO HOSPITALAR - PRINCIPIO ATIVO SAIS QUATERNARIO DE AMONIOS ESTABILIZADOS CONSERVA NTES, +/- 1,0 DENSIDADE 0,09 +/- 0,01, PH 6,0, AROMA FLORAL, EM BALDE, ROTULO COM ROTULO CONFORME EXIGENCIAS DO MINISTERIO DA SAUDE.	Balde c/20 litros	140
04	133709-2	DETERGENTE PARA AREA HOSPITALAR - NAO IONICO, PASTA, BRANCA, SEM FRAGANCIA, PARA PRE LAVAGEM E LAVAGEM UMECTACAO DE ROUPA HOSPITALAR, BAIXA, ANTI REDEPOSITANTES E FRAGANCIA TENSOATIVOS IONICO ANIONICO ANTE REDEPOSITANTE, BALDE DE 20 KGS, ROTULO COM NUMERO DE LOTE, FORMUL, DATA DE FABRICACAO/VALI-DADE	Balde c/20 litros	100
05	137662-4	DETERGENTE PARA AREA HOSPITALAR - EM PO GRANULADO, SOLIDO, BRANCA, SEM FRAGANCIA, PRELAVAGEM, LAVAGEM, ALVEJAMENTO E DESINFECCAO PARA LAVANDERIA, 45 A 50 GRAUS CENTIGRADOS, COMPOSTO DE AGENTE ANTI-REDEPOSITANTE, SUBST. ALCALINIZANTES, SEQUESTRANTE P/ FERRO E SAIS DE CALCIO, EM SACOS PLASTICOS, ROTULO NUMERO DE LOTE,	Saco c/20kg	140

Rua: Ana Maria da Silva Brasileira, S/N
Maurício de Nassau – Caruaru – PE, CEP: 55014-325
Fone: (81) 3719-9329 – direcao@hrjn@hotmail.com

Secretaria
da Saúde



GOVERNO DE
PERNAMBUCO
ESTADO DE MUDANÇA



		FORMUL. DATA DE FABRICACAO/VALIDADE		
--	--	--	--	--

Solicitação de amostra

A empresa classificada provisoriamente em 1º(primeiro) lugar, deverá se apresentar no Hospital Regional Jesus Nazareno, para que seja feita a demonstração e capacitação de todos os itens do processo, para efeito de controle qualidade e aprovação.

Do prazo de entrega

O **prazo de entrega será de até 10 (DEZ) dias corridos**, a contar do recebimento da Nota de Empenho ou da Ordem de Fornecimento. O material deverá ser entregue no prédio do Hospital Regional Jesus Nazareno, na Rua Ana Maria da Silva Brasileirinho s/n Bairro Maurício de Nassau, Caruaru – PE, CEP: 55014-325, no Setor de Almoxarifado, no horário das 07h00min às 12h00min e 13h00min às 16h00min horas.

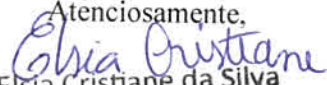
Especificações e/ou Condições complementares

O material deverá ser entregue conforme a ordem de fornecimento, e as embalagens contendo data da fabricação e prazo de validade.

O prazo de validade da proposta será de, no mínimo, **60 (sessenta) dias**.

Conclusão

Desse modo, a formalização da presente AQUISIÇÃO auxiliará no suprimento da demanda em questão do Hospital Regional Jesus Nazareno.

Atenciosamente,

Elsia Cristiane da Silva
Almoxarifado
Hospital Jesus Nazareno

Elsia Cristiane da Silva
Coordenadora do Almoxarifado
Hospital Regional Jesus Nazareno