

ESPECIFICAÇÃO DE COMPRA

Objeto: Aquisição de - LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS visando atender a demanda do Hospital Regional Professor Agamenon Magalhães – HOSPAM.

1. Da Justificativa da Contratação

1.1 Considerando se tratar de produtos padronizados, bem como a necessidade de suprimento da demanda existente, diante da complexidade dos procedimentos realizados, o HOSPITAL REGIONAL PROFESSOR AGAMENON MAGALHÃES – HOSPAM realiza a presente SOLICITAÇÃO DE COMPRA, emitida pelo ALMOXARIFADO do HOSPAM, com o objetivo de - LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

2. Da Justificativa do Quantitativo

2.1. Visando atender as necessidades do Hospital Regional Professor Agamenon Magalhães. O quantitativo estimado pelo setor de ALMOXARIFADO teve como base a média dos registros de solicitação. Visando manter a regularidade no abastecimento de almoxarifado foi baseado no Consumo Médio Mensal do Setor Solicitante desta Unidade de Saúde

3. Das Especificações

DESCRIÇÃO	UND DE MEDIDA	QTD
(501016-0)- LOCACAO DE EQUIPAMENTO - Tipo retroescavadeira sobre rodas com carregadeira, tracao 4x4, potencia 88 hp, cacamba carreg. cap. minima 1 m3, cacamba retro cap. 0,26 m3, peso operacional minminimo 6.674 kg, profundidade escavacao max. 4,37 m, com operador e combustivel - chi diurno	HRs	5
(415747-8) - SERVICO DE REMOCAO DE MATERIAL - Classe ii a e ii b em caminhao cacamba basculante (14m³) d.m.t. 18km, Acondicionados em caminhao cacamba, Com coleta, transporte e destinacao em centro de tratamento legalizado.	UN	12

4. Do prazo de entrega

4.1. Os produtos serão entregues de segunda a sexta-feira, no horário das 08h00 às 15h00, no Hospital Professor Agamenon Magalhães – HOSPAM, na **Rua: Manoel Pereira da Silva,955 Bairro: Nossa Senhora da Penha, Serra Talhada – PE – CEP: 56903-490.**

4.2. Antes de efetuar as entregas dos produtos, deverá agendar o respectivo procedimento com a Gerência da farmácia, com antecedência mínima de 24 (vinte e quatro) horas, através do telefone: (87)3831-9600, no horário das 08h00 às 15h00.

5. Especificações e/ou Condições Complementares

5.1.O acondicionamento e o transporte dos **Produtos** deverão ser realizados de acordo com o exigido para cada tipo de produto, devidamente protegido de pó e variações de temperatura, especialmente no caso de **Produtos**, de modo a garantir a qualidade e integridade do produto.

 Rua Manoel Pereira da Silva, 955, Centro, Serra Talhada-PE

 Fone: (87) 3831-9600  e-mail:hospam.saude@gmail.com

- 5.2. As embalagens externas devem mencionar as condições corretas de armazenagem do produto, entre elas, temperatura, umidade, empilhamento, entre outras.
- 5.3. No caso de materiais **com prazo de validade superior a 01 (um) ano**, por ocasião da entrega, **somente serão aceitos** aqueles cujos **prazos de validade** a **transcorrer seja igual ou superior a 80% (oitenta por cento) do prazo previsto**, ou seja, que ainda **não tenha decorrido 20% (vinte por cento) do prazo de validade**.
- 5.4. No caso os **Produtos com prazo de validade inferior a 01 (um) ano**, por ocasião da entrega, **somente serão aceitos** aqueles cujos **prazos de validade** a **transcorrer seja igual ou superior a 90% (noventa por cento) do prazo previsto**, ou seja, que ainda **não tenha decorrido 10% (dez por cento) do prazo de validade**.
- 5.5. A CONTRATANTE reserva-se o direito de **não** receber nenhum produto com prazo de validade inferior aos especificados nos RESSALVADOS os casos de interesse da Administração, desde que exista solicitação prévia da CONTRATADA e justificativa expressa do órgão interessado, caso em que será formalizado o **compromisso de troca** de todo quantitativo não utilizado.
- 5.5.1. A **carta de comprometimento de troca** deverá acompanhar a nota fiscal no ato da entrega.
- 5.5.2. A solicitação de troca e coleta do quantitativo não utilizado será realizada pelo CONTRATANTE **60 (sessenta) dias** antes do vencimento do produto.
- 5.5.3. A troca deverá ser realizada **em até 30 (trinta) dias** após a solicitação do CONTRATANTE.
- 5.5.4. No ato da entrega de medicamentos garantidos pela carta de comprometimento de troca, a nota fiscal apresentada deve informar que o produto é referente a uma reposição por troca, especificando a nota fiscal e empenho de origem.
- 5.6. As distribuidoras devem apresentar certificado de procedência dos produtos, lote a lote, a ser entregue de acordo com o estabelecido na licitação, conforme o **art. 6º da Portaria nº. 2.814/1998 do Ministério da Saúde**.
- 5.7. Os produtos deverão ser entregues em embalagens adequadas contendo de forma visível os seguintes dizeres: "PROIBIDA A VENDA PELO COMÉRCIO" (vide **art. 7º da Portaria nº. 2.814/1998 do Ministério da Saúde**). Esta informação deverá constar da embalagem de forma que não possa ser removida sem danificá-la. Em caso de latas ou frascos, deve estar no corpo da embalagem e não na tampa.
- 5.8. As embalagens primárias dos medicamentos (ampolas, blister, strips, frascos ou outras) devem apresentar o número do lote e prazo de validade.
- 5.9. Havendo necessidade técnica ou administrativa, o licitante poderá encaminhar os produtos entregues para análise, em laboratórios analíticos – certificadores habilitados para atestar a conformidade às exigências e requisitos de qualidade a serem cumpridos por fabricantes e fornecedores (vide **art. 3º da Portaria MS/GM nº. 1.818/1997**).

6. Prazo de Validade da Proposta

- 6.1. O prazo de validade das propostas será **de 90 (noventa) dias**.

Serra Talhada, 13 de Maio de 2024

Maria Juliana dos Santos Dantas
Gerente Almoxarifado - HOSPAM
Mat.: 370.161.1

📍 Rua Manoel Pereira da Silva, 955, Centro, Serra Talhada-PE

☎ Fone: (87) 3831-9600 ✉ e-mail:hospam.saude@gmail.com



HOSPAM
HOSPITAL REGIONAL PROFESSOR
AGAMENON MAGALHÃES

SECRETARIA ESTADUAL DE SAÚDE DE PERNAMBUCO
HOSPITAL REGIONAL PROFESSOR AGAMENON MAGALHÃES
CNPJ: 10.572.048/0043-87

📍 Rua Manoel Pereira da Silva, 955, Centro, Serra Talhada-PE
☎ Fone: (87) 3831-9600 ✉ e-mail:hospam.saude@gmail.com

Secretaria de
Saúde



GOVERNO DO ESTADO
PERNAMBUCO
MAIS TRABALHO, MAIS FUTURO.