

PLANEJAMENTO E GERENCIAMENTO DE CONTRATAÇÕES

PLANEJAMENTO E GERENCIAMENTO DE CONTRATAÇÕES

PLANO ANUAL DE CONTRATAÇÕES: 2027

1. INFORMAÇÕES DA UNIDADE

a. Nome do Órgão: INST.FED.DE EDUC., CIENC. E TEC. DE SERGIPE

b. UASG: 158134

c. Nome da Unidade: COORDENADORIA GERAL DE POTOCOLO E ARQUIVO

15.1.1 Estimativa de consumo individualizadas (quantidade mínima e máxima), do órgão gerenciador e órgão(s) e entidade(s) participante(s).

Item	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	IDENTIFICAÇÃO CATMAT	UNIDADE DE MEDIDA								VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL							
			Unidade	REITORIA 158134 (gerenciador)		C. ARACAJU 158393		C. GLÓRIA 152420		TOTAL									
				min	máx	min	máx	min	máx	min			máx						
1	Mesa para Higienização de Documentos para um operador: Filtro possuindo água como elemento filtrante. Altura regulável. Medidas internas (aprox.): Largura: 73 cm; Comprimento 72 cm. Medidas externas (aprox.): Largura: 76,6 cm; Comprimento: 74 cm; Altura máx.: 155 cm. Fabricada em chapa de madeira aglomerada, com espessura de 18 mm (aprox.). Revestida em todas as faces com laminado melamínico, fosca, cor cinza ou semelhante. Tampo em chapa de madeira aglomerada, com espessura de 18 mm (aprox.), revestido em todas as faces com laminado melamínico, fosca, cor cinza ou semelhante. Área de trabalho interna revestida com material melamínico na cor branca. Borda frontal arredondada revestida em perfil de PVC. Tampa basculante em acrílico cristal transparente. Contém um pré-filtro com grelha de alumínio na área de sucção. Exaustor com pintura eletrostática com tinta epóxi, com rotor em nylon. Vazão do exaustor (motor): 166 l/s. Locomoção através de rodízios. Lâmpada fluorescente (20 W) com filtro UV. Interruptores para lâmpada e o motor independentes. Sistema de exaustão tipo liga-desliga. Deve possuir indicadores para controle do nível da água do filtro. Não deve ser necessária instalações hidráulicas para o funcionamento do filtro. Deve possuir reservatório próprio. Voltagem: 110/127 V. Garantia mínima: 12 meses contra defeitos de fabricação. Montagem inclusa.	265233	Unidade	1		1		1		1		3		R\$ 17.375,00	R\$ 52.125,00				
2	Desumidificador: Compressor hermético. Motor ventilador. Reservatório para recolha da água com capacidade de 3 Litros. Controlador de umidade "Umidostato". Chave liga-desliga evita alteração na regulação do umidostato. Dimensões apróx.: 57,5 cm x 35,8 cm x 35cm (A x L x P) Aviso de reservatório cheio por lâmpada piloto. Alças laterais e rodízios para locomoção. Estrutura interna em alumínio. Acabamento em chapa revestida com pintura epóxi. Com gás ecológico. Garantia mínima: 1 ano. Deve possuir fio terra. Para ambientes de até 300 m³ ou até 100m². Temperatura de utilização acima de 16 °C. Voltagem: 110/127 V. Garantia: 12 meses contra defeitos de fabricação. Entrega e montagem inclusos. Certificação INMETRO (Portaria nº 148/2022).	304997	Unidade	1		1		1		4		1		3		R\$ 3.685,00	R\$ 22.110,00		
3	Fragmentadora: Uso corporativo/profissional. Capacidade: 18 folhas A4 (75 g/m²) manual ou 200 folhas automático. Nível de segurança P4 ou superior (DIN 66399 ou ISO/IEC 21964). Corte em partículas ou micropartículas; Funcionamento contínuo mínimo de 60 minutos ou tecnologia de operação contínua (continuous duty). Conjunto de corte e transmissão compatível com uso profissional contínuo. Abertura de inserção: 240 mm. Capacidade do cesto: 30 litros. Fragmentação de papel, cartões PVC, grampos e CD/DVD. Acionamento automático. Reversão automática. Nível máximo de ruído: 60 dB(A). Sensores de segurança:cesto cheio, presença da lixeira, sobrecarga e superaquecimento. Indicador de operação. Indicador de resfriamento (quando aplicável). Tensão: 127 V. Garantia: 12 meses contra defeitos de fabricação. Modelos de referência: Triturare TRX 420 MP, Dahle 35314 ShredMATIC 300, Menno Destroyer 240 BR Partículas ou equivalentes.	420796	Unidade	1		3		1		1		1		3		5		R\$ 6.918,05	R\$ 34.590,20