INST.FED.DE EDUC.,CIENC.E TEC.DE SERGIPE

Estudo Técnico Preliminar 41/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23060.001133/2026-31

2. Descrição da necessidade

Aquisição de mobiliário em geral para atender às necessidades do

Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Sergipe (IFS)

(Reitoria e *Campi*)

O Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Sergipe (IFS) necessita promover a aquisição de mobiliário em geral com o objetivo de assegurar condições adequadas para o desenvolvimento das atividades administrativas, acadêmicas e de apoio em todas as suas unidades.

A necessidade decorre da demanda permanente por mobiliário destinado à estruturação, ampliação, modernização e manutenção dos ambientes institucionais da Reitoria e dos *campi*, abrangendo setores administrativos, salas de aula, laboratórios, bibliotecas, auditórios, refeitórios e demais espaços utilizados pela comunidade acadêmica e pelo público externo.

Nesse contexto, a contratação visa atender, dentre outras, às seguintes necessidades institucionais:

- equipar novos prédios e ambientes administrativos e acadêmicos, incluindo unidades em implantação, ampliação ou reforma;
- substituir mobiliário classificado como inservível, irrecuperável ou antieconômico, bem como itens que apresentem elevado grau de desgaste decorrente do uso contínuo;
- adequar os ambientes institucionais às demandas provenientes da expansão das atividades de ensino, pesquisa, extensão e administração, contemplando a reorganização de setores, laboratórios e demais espaços físicos;
- proporcionar melhores condições para armazenamento, organização e conservação de materiais, equipamentos e documentos, contribuindo para a eficiência das atividades administrativas e acadêmicas;
- disponibilizar mobiliário que proporcione melhores condições de ergonomia, segurança, conforto e funcionalidade aos estudantes, servidores, colaboradores e demais usuários dos serviços prestados pelo Instituto; e
- atender aos requisitos de infraestrutura exigidos nos processos de avaliação, reconhecimento e renovação de reconhecimento dos cursos ofertados pela Instituição.

A presente contratação contempla as demandas consolidadas da Reitoria e de todos os *campi* do Instituto Federal de Sergipe, observando o modelo de compras compartilhadas instituído pela Portaria de Unidade Supridora n.º 1.440, de 14 de maio de 2026. Essa estratégia possibilita maior padronização do mobiliário, racionalização dos procedimentos administrativos, ganhos de escala, ampliação da competitividade e utilização mais eficiente dos recursos públicos.

Além de atender às necessidades operacionais da instituição, a contratação contribuirá para a modernização da infraestrutura física, para a melhoria das condições de trabalho e aprendizagem e para a continuidade da prestação dos serviços públicos de educação, pesquisa, extensão, inovação e gestão desenvolvidos pelo Instituto Federal de Sergipe.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Diretoria de Administração/Reitoria	Alexandre Melo Diniz
Diretoria de Administração/Campus Aracaju	Arthur Leonardo Pessoa Gomes

Gerência de Administração/Campus Estância	Diego Carlos Santos Possera
Gerência de Administração/Campus Glória	Danilo Felipe Viana Munduruca
Gerência de Administração/Campus Itabaiana	Luciano de Melo Santos
Gerência de Administração/Campus Lagarto	Marcos José de Sant'Anna
Gerência de Administração/Campus Poço Redondo	Gabriel Cruz
Gerência de Administração/Campus Propriá	Janisson Leite Pereira
Diretoria de Administração/Campus São Cristóvão	Toniclay Andrade Nogueira
Gerência de Administração/Campus Socorro	Tiago Moura Bomfim
Gerência de Administração/Campus Tobias Barreto	José Robson Ferreira Dantas
Diretoria de Implantação/Campus Japaratuba	Luciana Bitencourt Oliveira

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

A contratação deverá atender aos requisitos mínimos necessários para assegurar o fornecimento de mobiliário em geral com padrões adequados de qualidade, desempenho, durabilidade, segurança e funcionalidade, observando as especificações técnicas definidas no Termo de Referência.

Nesse sentido, a futura contratada deverá:

a) fornecer produtos novos, de primeiro uso, em perfeitas condições de conservação e funcionamento, observadas as especificações técnicas estabelecidas para cada item;

b) fornecer os bens em conformidade com as normas técnicas brasileiras aplicáveis, especialmente aquelas expedidas pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), pelo Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia (INMETRO) e demais normas legais ou regulamentares incidentes sobre o objeto, quando aplicáveis;

c) realizar a entrega dos materiais nos locais, prazos e condições estabelecidos no Termo de Referência;

d) executar os serviços de montagem, instalação e regulagem dos mobiliários, quando previstos para o respectivo item, responsabilizando-se pelo perfeito funcionamento e acabamento dos bens;

e) prestar garantia contra defeitos de fabricação, pelo prazo estabelecido no Termo de Referência, sem prejuízo da garantia legal prevista na legislação aplicável;

f) substituir ou reparar, às suas expensas, qualquer produto que apresente defeitos, vícios de fabricação ou desconformidade com as especificações exigidas;

g) observar as normas relativas à saúde e segurança do trabalho, bem como os requisitos de ergonomia aplicáveis aos produtos ofertados, quando exigidos pelas respectivas normas técnicas;

h) cumprir os critérios de sustentabilidade ambiental previstos na legislação vigente e nas especificações técnicas do Termo de Referência; e

i) atender às demais condições previstas no Edital, no Termo de Referência e em seus anexos.

Requisitos de sustentabilidade

Em atendimento ao disposto na Lei n.º 14.133/2021 e às diretrizes de sustentabilidade aplicáveis às contratações públicas, deverão ser observados, sempre que compatíveis com a natureza do objeto, os seguintes requisitos:

I – os produtos deverão observar, quando aplicável, os critérios de sustentabilidade ambiental previstos na legislação federal vigente;

II – para os itens cuja fabricação esteja sujeita ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais (CTF/APP), instituído pela Lei n.º 6.938/1981 e regulamentado pelo IBAMA, poderá ser exigida da contratada, quando cabível, a comprovação da regularidade do fabricante perante o referido cadastro;

III – as embalagens deverão ser adequadas ao transporte e armazenamento, priorizando, sempre que possível, materiais reutilizáveis, recicláveis ou reciclados, sem prejuízo da integridade dos produtos; e

IV – deverão ser observadas, quando aplicáveis, as disposições da Política Nacional de Resíduos Sólidos (Lei n.º 12.305/2010), especialmente quanto à destinação ambientalmente adequada dos resíduos gerados.

Requisitos de qualidade, ergonomia e certificação

Os produtos ofertados deverão possuir características compatíveis com sua finalidade de uso, observando padrões mínimos de qualidade, resistência, segurança, estabilidade e conforto.

Quando aplicável ao item, deverão atender às normas técnicas pertinentes, inclusive às relacionadas à ergonomia, especialmente aquelas previstas na Norma Regulamentadora n.º 17 (NR-17) e nas normas técnicas correspondentes.

A Administração poderá solicitar, exclusivamente do licitante provisoriamente vencedor, catálogo técnico, manual, ficha técnica, certificado, laudo ou documento equivalente emitido pelo fabricante ou por organismo tecnicamente competente, quando tais documentos forem necessários para comprovar o atendimento às especificações técnicas exigidas no Termo de Referência.

Para os itens sujeitos à certificação compulsória, deverá ser apresentada comprovação de conformidade emitida por organismo acreditado pelo INMETRO, quando exigida pela legislação específica.

No caso dos móveis escolares abrangidos pela Portaria INMETRO n.º 401, de 28 de dezembro de 2020, deverá ser apresentado Certificado de Conformidade válido para o modelo ofertado, emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado pelo INMETRO.

5. Levantamento de Mercado

Para a aquisição do objeto pretendido neste processo, realizou-se levantamento de mercado com o objetivo de identificar soluções disponíveis e verificar a existência de fornecedores aptos ao atendimento da demanda. Em razão de o mobiliário em geral constituir bem comum, constatou-se a existência de ampla oferta de empresas especializadas no mercado, bem como de diversas contratações recentes promovidas por órgãos e entidades da Administração Pública Federal, especialmente no âmbito do Ministério da Educação, as quais demonstram que a aquisição desse tipo de bem é usualmente realizada por meio de Pregão Eletrônico. Para exemplificar esse cenário, apresenta-se, a seguir, relação de alguns pregões eletrônicos com objeto semelhante ao da presente contratação.

ALGUNS EXEMPLOS DE PREGÕES ELETRÔNICOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL NO ÂMBITO DO MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO EM 2025

N.º	PREGÃO N.º	UASG	ÓRGÃO/ENTIDADE
1	342/2025	158122	Instituto Federal de Minas Gerais (IFMG)
2	90002/2025	156677	Universidade Federal de Rondonópolis (UFR)
3	90006/2025	153032	Universidade Federal de Lavras (UFLA)
4	90008/2025	158131	Instituto Federal do Tocantins (IFTO)
5	90013/2025	153173	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação (FNDE/MEC)
6	90015/2025	153030	Universidade Federal de Itajubá (UNIFEI)
7	90024/2025	154039	Universidade Federal do Amazonas (UFAM)
8	90039/2025	158143	Instituto Federal de Brasília (IFB)
9	90039/2025	154069	Universidade Federal de São João Del-Rei (UFSJ)
10	90044/2025	158127	Instituto Federal Farroupilha (IFFar)
11	90052/2025	153038	Universidade Federal da Bahia (UFBA)
12	90053/2025	153056	Universidade Federal Fluminense (UFF)
13	90072/2025	158125	Instituto Federal Catarinense (IFC)
14	90093/2025	153164	Universidade Federal de Santa Maria (UFSM)
15	90587/2025	158125	Instituto Federal Catarinense (*Campus* Fraiburgo)

Fonte: Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP); Compras.gov.br – Portal de Compras do Governo Federal; portais oficiais das Instituições Federais de Ensino Superior (IFES) e Institutos Federais consultados. Elaboração própria (2026).

O levantamento realizado evidencia que a solução pretendida é amplamente ofertada no mercado e adotada de forma recorrente pela Administração Pública Federal para o atendimento de necessidades semelhantes. Nesse contexto, verifica-se a viabilidade da contratação pretendida, existindo condições para a realização de procedimento licitatório com adequada competitividade, apto a propiciar a seleção da proposta mais vantajosa e o atendimento das necessidades do Instituto Federal de Sergipe.

6. Descrição da solução como um todo

Após os estudos técnicos, análises e levantamentos realizados pela equipe de planejamento da contratação, concluiu-se que a solução mais adequada para atender às necessidades do Instituto Federal de Sergipe consiste na realização de licitação na modalidade Pregão, em sua forma eletrônica, pelo Sistema de Registro de Preços (SRP), visando à futura e eventual aquisição de mobiliário em geral para atender às demandas da Reitoria e de todos os *campi* da Instituição.

A adoção do Sistema de Registro de Preços mostra-se a alternativa mais vantajosa, considerando que as necessidades de mobiliário apresentam características de consumo parcelado, variam conforme a disponibilidade orçamentária, a expansão ou readequação dos ambientes institucionais e as demandas administrativas e acadêmicas de cada unidade. Dessa forma, o SRP possibilita maior flexibilidade na gestão das aquisições, evitando a formação de estoques desnecessários, racionalizando a aplicação dos recursos públicos e permitindo que as contratações sejam realizadas de acordo com a efetiva necessidade da Administração, durante a vigência da ata.

A solução contempla o fornecimento de mobiliário em geral, compreendendo itens destinados aos ambientes administrativos, acadêmicos e de apoio, observadas as especificações técnicas definidas no Termo de Referência. Sempre que aplicável, o fornecimento deverá incluir os serviços de entrega, montagem, instalação, assistência técnica e garantia, de forma a assegurar a plena funcionalidade, a adequada utilização dos bens e a responsabilidade integral da contratada pela execução do objeto.

Além disso, a realização do certame na forma eletrônica amplia a competitividade, possibilita a participação de fornecedores de diferentes regiões do país, favorece a obtenção de propostas mais vantajosas para a Administração e assegura maior transparência, economicidade e eficiência ao processo de contratação, em conformidade com os princípios e diretrizes estabelecidos pela Lei n.º 14.133/2021.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

A estimativa das quantidades foi elaborada com a participação das Unidades do IFS envolvidas, mediante consulta por *e-mail,* via planilha eletrônica compartilhada, onde cada interessado informou as suas demandas, que resultou no seguinte quantitativo:

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL PARA O INSTITUTO FEDERAL DE SERGIPE - PORTARIA N.º 1440, DE 14 DE MAIO DE 2026

PROCESSO LICITATÓRIO SEI N.º 23060.001133/2026-31

Item nº	Descrição do item	Und	ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES POR REITORIA E *CAMPI*																						Valor unitário estimado (R$)	Valor total máximo estimado (R$)
			Reitoria		Aracaju		Estância		Glória		Itabaiana		Japaratuba		Lagarto		Poço Redondo		Propriá		São Cristóvão		Socorro		Tobias Barreto			
			Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx		
1	ARMÁRIO BAIXO – DIMENSÕES: 800 X 500 X 740 MM (LXPXH)	UND	1	5	3	15	1	10	1	10	1	5	35	40	1	5	1	5	1	16	1	50	1	10	1	6	3.277,83	580.175,91
2	ARMÁRIO BAIXO EXECUTIVO COM 04 PORTAS DE ABRIR – DIMENSÕES: 2200 X 500 X 740 MM (LXPXH)	UND	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2	0	0	0	0	1	50	0	0	1	2	3.272,22	186.516,54

3	ARMÁRIO MÉDIO – DIMENSÕES: 800 X 500 X 1100 MM (LXPXH)	UND	1	5	3	15	1	5	1	3	1	5	0	0	1	8	1	5	1	15	1	50	0	0	1	6	3.657,92	427.976,64
4	ARMÁRIO ALTO – DIMENSÕES: 800 X 500 X 1600 MM (LXPXH)	UND	1	5	1	10	1	10	1	10	1	10	2	10	1	8	1	5	1	7	1	50	0	0	1	10	2.230,22	301.079,70
5	ARMÁRIO EXTRA ALTO – DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (LXPXH)	UND	1	5	0	0	1	20	1	20	1	10	35	42	1	10	1	5	1	6	1	10	1	5	1	10	3.251,11	464.908,73
6	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM PORTAS DE VIDRO E 04 GAVETÕES – DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (LXPXH)	UND	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	10	0	0	1	2	1	3	0	0	1	2	3.251,11	65.022,20
7	ARMÁRIO ESCANINHO COM 12 PORTAS – DIMENSÕES: 1200 X 440 X 1600 MM (LXPXH)	UND	1	10	1	10	1	25	1	26	1	40	2	4	1	15	1	5	1	20	1	30	1	10	1	30	3.313,12	745.452,00
8	ARMÁRIO ESCANINHO COM 08 PORTAS – DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (LXPXH)	UND	1	5	1	3	1	5	1	5	1	5	1	4	1	10	1	5	1	3	1	40	1	10	1	4	3.313,12	327.998,88
9	ARMÁRIO SUSPENSO – DIMENSÕES: 800 X 340 X 400 (LXPXH)	UND	1	5	0	0	0	0	0	0	1	4	0	0	1	10	0	0	0	0	1	30	1	10	1	20	618,08	48.828,32
10	GAVETEIRO MÓVEL COM 3 GAVETAS – DIMENSÕES: 400	UND	1	10	3	15	1	5	1	5	0	0	0	0	1	5	1	10	1	5	1	30	1	10	1	10	1.214,21	127.492,05

	X 500 X 600 (LXPXH)																										
11	GAVETEIRO MÓVEL COM 4 GAVETAS – DIMENSÕES: 400 X 600 X 740 (LXPXH)	UND	0	0	3	10	0	0	0	0	0	0	0	0	1	5	1	5	1	4	1	30	1	10	1	10	1.928,60	142.716,40
12	ARMÁRIO DE AÇO COM 02 PORTAS – DIMENSÕES: 1200 X 500 X 1980 MM (LXPXH)	UND	0	0	2	10	1	10	1	13	0	0	0	0	1	10	1	10	1	10	1	20	1	10	1	4	1.634,59	158.555,23
13	ARMÁRIO DE AÇO COM 12 PORTAS – DIMENSÕES: 1230 X 420 X 1980 MM (LXPXH)	UND	1	10	1	5	1	30	1	26	1	40	0	0	1	40	1	10	1	40	1	70	1	10	1	4	2.423,89	690.808,65
14	ARMÁRIO VITRINE COM 02 PORTAS – DIMENSÕES: 650 X 400 X 1650 MM (LXPXH)	UND	0	0	2	10	1	5	0	0	1	2	1	2	1	3	1	3	1	5	1	20	1	10	1	4	1.685,79	107.890,56
15	ESTANTE METÁLICA DESMONTÁVEL – DIMENSÕES: 900 X 300 X 1980 MM (LXPXH)	UND	1	100	2	10	1	30	1	26	1	10	15	20	1	5	1	10	1	10	1	20	1	10	1	10	759,31	198.179,91
16	ESTANTE EM AÇO INOX COM 04 PLANOS PERFURADOS – DIMENSÕES: 500 X 500 X 1400 MM (LXPXH)	UND	1	6	2	10	1	5	1	5	1	5	1	5	1	5	1	10	1	5	0	0	1	10	1	10	2.121,67	161.246,92
17	ESTANTE E ARMAÇÕES PARA ALMOXARIFADOS	UND	1	10	2	10	1	20	1	20	1	10	36	40	1	20	1	10	1	10	1	20	1	10	1	20	2.370,71	474.142,00

18	LATERAL DE FECHAMENTO PARA ESTANTE DUPLA FACE	UND	0	0	2	10	1	10	1	4	0	0	0	0	1	10	1	10	1	12	1	10	1	10	1	4	390,78	31.262,40
19	ESTANTE MULTIMEIOS SIMPLES	UND	0	0	1	10	1	10	1	10	1	5	20	30	1	10	1	10	1	10	0	0	1	10	1	10	2.545,75	292.761,25
20	CARRINHO PARA BIBLIOTECA	UND	0	0	1	3	1	2	1	2	1	2	2	4	1	2	1	2	1	2	1	2	1	3	1	2	1.739,04	45.215,04
21	BANCADA PROFISSIONAL	UND	1	1	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	1	10	1	10	1	10	0	0	1	10	1	2	3.326,66	153.026,36
22	BANCADA PROFISSIONAL	UND	1	1	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	1	10	1	10	0	0	0	0	1	10	1	2	2.312,29	83.242,44
23	BANCADA PROFISSIONAL	UND	0	0	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	1	10	1	10	0	0	0	0	1	10	1	2	2.312,29	80.930,15
24	GABINETE EXECUTIVO EM “L” COMPOSTO POR MESA AUXILIAR COM GAVETEIRO – DIMENSÃO TOTAL: 2200 X 2000 X 765 MM (LXPXH)	UND	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2	1	3	1	1	1	20	1	10	1	1	4.532,33	181.293,20
25	MESA EM “L” – DIMENSÕES: 1200 X 600 X 1200 X 600 X 740 MM (LXPXLXPXH)	UND	1	10	1	5	1	5	1	5	1	10	64	68	1	15	1	10	1	10	1	30	1	10	1	20	1.605,00	317.790,00
26	MESA RETA COM GAVETEIRO FIXO – DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM (LXPXH)	UND	1	5	1	20	1	5	0	0	1	5	55	60	1	15	1	15	1	5	0	0	1	10	1	20	1.568,11	250.897,60
	MESA RETA SEM GAVETEIRO																											

27	FIXO – DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM (LXPXH)	UND	1	5	1	20	1	30	1	30	1	20	0	0	1	15	1	15	1	20	1	30	1	10	1	20	1.531,22	329.212,30
28	MESA DE REUNIÃO OVAL – DIMENSÕES: 2700 X 1100 X 740 MM (LXPXH)	UND	1	1	1	3	1	3	1	3	1	1	0	0	1	2	1	3	1	2	0	0	1	5	1	1	2.022,17	48.532,08
29	MESA DE REUNIÃO OVAL – DIMENSÕES: 2000 X 1100 X 740 MM (LXPXH)	UND	1	5	1	3	1	3	1	3	1	1	6	10	1	2	1	3	1	3	1	5	1	5	1	1	1.400,63	61.627,72
30	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR – DIMENSÕES: 3000 X 1520 X 740 MM (LXPXH)	UND	1	3	1	3	1	3	1	3	1	1	1	1	1	2	1	3	1	3	1	5	1	5	1	1	3.759,72	124.070,76
31	MESA DE REUNIÃO REDONDA – DIMENSÕES: 1200 X 740 MM (ØXH)	UND	1	3	1	5	1	5	1	3	0	0	8	10	1	10	1	5	1	5	1	3	1	5	1	4	1.193,92	69.247,36
32	MESA DE CENTRO EM MDF – DIMENSÕES MESA: 1300 X 700 X 400 MM (LXPXH).	UND	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	3	0	0	1	2	0	0	1	2	1	2	1.389,00	13.890,00
33	MESA DE CANTO EXECUTIVA – DIMENSÕES: 600 X 330 X 600 MM (LXPXH)	UND	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	3	0	0	0	0	0	0	1	5	1	2	491,00	5.401,00
34	MESA MALETA DOBRÁVEL –	UND	1	7	1	10	1	5	1	5	1	5	3	6	1	5	1	5	1	5	1	5	1	10	1	6	571,88	42.319,12

	DIMENSÕES: 0,76 X 1,83 X 0,70 M (LXCXH)																												
35	MESA PLÁSTICA QUADRADA – DIMENSÕES: 0,70 x 0,70 x 0,72 M (LXCXH)	UND	1	10	1	30	1	10	1	10	1	30	1	100	1	20	1	100	1	25	1	20	1	50	1	50	89,90	40.904,50
36	CABINE INDIVIDUAL – DIMENSÕES: 900 X 600 X 740/1340 MM (LXPXH)	UND	0	0	1	20	1	20	1	8	0	0	15	20	1	20	1	20	1	6	0	0	1	40	1	20	1.087,70	189.259,80
37	MESA QUADRADA PARA ESTUDO	UND	0	0	1	20	1	25	1	25	1	5	10	15	1	50	1	20	1	20	1	20	1	25	1	20	1.867,00	457.415,00
38	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	UND	1	10	1	10	1	10	1	10	1	10	70	140	1	200	1	100	1	10	1	20	1	80	1	20	1.218,40	755.408,00
39	MESA PARA AUDITÓRIO	UND	1	10	0	0	1	6	1	6	1	5	0	0	1	5	1	5	1	4	0	0	1	10	1	4	1.956,65	107.615,75
40	MESA CONJUGADA PARA REFEITÓRIO - 4 LUGARES	UND	1	10	4	20	1	30	1	25	1	60	32	40	1	40	1	60	1	30	1	60	1	100	1	60	3.062,89	1.638.646,15
41	MESA RETANGULAR PARA REFEITÓRIO INDUSTRIAL COM TAMPO EM GRANITO	UND	0	0	0	0	1	20	1	20	0	0	0	0	1	10	1	10	1	20	0	0	1	100	1	4	1.367,00	251.528,00
42	POLTRONA ESCRITÓRIO, TIPO PRESIDENTE, GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E	UND	1	50	1	20	1	5	1	3	0	0	2	4	1	10	1	10	1	4	1	30	1	5	1	10	3.117,28	470.709,28

	APOIO PARA CABEÇA																										
43	CADEIRA OPERATIVA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS	UND	1	60	1	50	1	30	1	20	0	0	115	120	1	60	1	25	1	40	1	30	1	40	1	50	1.850,10	971.302,50
44	CADEIRA OPERATIVA, ESPALDAR BAIXO, SEM BRAÇOS	UND	1	10	1	30	1	30	1	43	1	30	20	100	1	100	1	25	1	20	1	20	1	60	1	50	1.302,12	674.498,16
45	CADEIRA DESENHISTA TIPO CAIXA SEM BRAÇO	UND	0	0	1	10	1	10	1	10	0	0	1	20	1	200	1	10	1	10	1	10	1	60	1	20	800,34	288.122,40
46	CADEIRA BASE FIXA TRAPEZOIDAL ESPALDAR BAIXO SEM BRAÇOS	UND	1	50	0	0	1	60	1	60	0	0	150	400	1	40	1	50	1	30	1	20	1	60	1	60	1.061,61	881.136,30
47	POLTRONA FIXA, PADRÃO DIRETOR, CONCHA ÚNICA, PÉS NA FORMA DE “S”	UND	1	15	0	0	0	0	0	0	1	40	0	0	1	40	1	50	0	0	0	0	1	60	1	30	1.375,25	323.183,75
48	CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO	UND	1	30	20	100	1	100	1	100	1	60	50	200	1	50	1	100	1	100	1	100	1	400	1	80	190,73	270.836,60
49	CADEIRA SEM BRAÇOS	UND	10	200	20	100	1	250	1	250	1	400	10	300	1	100	1	200	1	100	1	100	1	400	1	300	62,90	169.830,00
50	CADEIRA PARA REFEITÓRIO	UND	1	10	20	100	1	100	1	80	1	200	1	200	1	40	1	100	1	100	1	100	1	400	1	200	174,18	283.913,40
51	BANQUETA MÉDIA PARA LABORATÓRIO	UND	0	0	20	100	1	80	1	80	0	0	130	200	1	80	1	50	1	40	0	0	1	100	1	40	233,00	179.410,00

52	BANQUETA ALTA PARA LABORATÓRIO	UND	0	0	0	0	1	20	1	20	0	0	10	50	1	50	1	50	0	0	1	50	1	100	1	40	438,45	166.611,00
53	PUFF	UND	1	10	1	20	1	20	1	10	1	20	2	10	1	5	1	5	1	20	1	30	1	40	1	10	208,75	41.750,00
54	PUFF REDONDO	UND	0	0	1	20	1	10	0	0	1	10	0	0	1	10	1	10	1	20	1	30	1	40	1	10	104,62	16.739,20
55	MOBILIÁRIO MATERIAL PLÁSTICO – PISCINA/JARDIM (CADEIRA/MESA)	UND	1	5	4	20	1	30	1	10	1	10	3	50	1	30	1	10	1	15	1	20	1	60	1	10	959,95	259.186,50
56	MOBILIÁRIO MATERIAL PLÁSTICO – PISCINA/JARDIM (CADEIRA/MESA)	UND	1	5	1	5	1	10	0	0	0	0	5	50	1	40	1	10	1	10	1	20	1	50	1	10	2.340,00	491.400,00
57	POLTRONA TIPO LONGARINA 02 LUGARES	UND	1	20	1	20	1	10	0	0	0	0	0	0	1	10	1	10	0	0	1	20	1	200	1	20	2.224,24	689.514,40
58	POLTRONA TIPO LONGARINA 03 LUGARES	UND	1	30	1	20	1	10	1	10	1	5	1	30	1	10	1	10	1	10	1	10	1	200	1	20	2.893,85	1.056.255,25
59	POLTRONA PARA AUDITÓRIO, COM ASSENTO E ENCOSTO REBATÍVEL E PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL	UND	1	300	25	50	1	200	1	240	1	300	0	0	1	60	1	80	1	250	1	200	1	40	1	30	4.166,36	7.291.130,00
60	POLTRONA PARA AUDITÓRIO, COM ASSENTO REBATÍVEL E ENCOSTO FIXO COM PRANCHETA	UND	1	10	1	5	1	10	1	10	1	10	2	3	1	4	0	0	0	0	1	10	1	10	1	10	2.124,13	174.178,66

	ESCAMOTEÁVEL PARA PESSOA OBESA																										
61	SOFÁ DE ESPERA DE 03 LUGARES COM BRAÇOS FIXOS	UND	1	5	1	3	1	5	1	5	1	2	6	10	1	5	1	5	1	8	1	10	1	5	1	4	4.977,15	333.469,05
62	SOFÁ DE ESPERA DE 02 LUGARES COM BRAÇOS FIXOS	UND	1	3	1	3	1	5	1	5	1	2	1	2	1	5	1	5	1	8	1	10	1	5	1	4	2.208,75	125.898,75
63	SOFÁ DE ESPERA DE 01 LUGAR COM BRAÇOS FIXOS	UND	1	2	0	0	1	5	0	0	1	5	1	2	1	5	1	5	1	10	1	5	1	4	1	10	2.106,42	111.640,26
64	CAMA CONJUGADA TIPO BELICHE DUPLA	UND	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	4	0	0	0	0	1	50	0	0	0	0	1.218,59	65.803,86
65	CAMA TIPO BOX	UND	0	0	0	0	0	0	0	0	1	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2.254,30	11.271,50
66	DIVÃ CLÍNICO	UND	1	2	1	3	1	2	1	2	1	2	2	4	1	2	0	0	1	2	1	3	1	5	1	2	1.062,09	30.800,61
67	PRANCHETA PARA DESENHO TÉCNICO	UND	0	0	10	50	1	10	1	10	0	0	0	0	1	180	1	10	1	10	0	0	0	0	0	0	1.091,44	294.688,80
68	PRANCHETA PORTÁTIL PARA DESENHO TÉCNICO	UND	0	0	10	50	1	20	0	0	0	0	0	0	1	20	1	40	1	10	0	0	0	0	0	0	606,11	84.855,40
69	CAVALETE PINTURA	UND	0	0	0	0	1	5	1	15	1	2	0	0	1	5	1	15	1	10	1	5	0	0	1	4	1.035,25	63.150,25
70	QUADRO FLIP CHART	UND	1	3	1	3	1	10	1	15	1	2	0	0	1	5	1	15	1	10	1	1	0	0	1	4	116,94	7.951,92
	CARTEIRA ESCOLAR /UNIVERSITÁRIA COM																										

71	ESTRUTURA EM METAL E ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO + PRANCHETA.	UND	1	100	40	400	1	300	1	260	0	0	0	0	1	200	1	100	1	300	0	0	1	600	1	300	460,00	1.177.600,00
72	CONJUNTO COMPOSTO DE MESA E CADEIRA FIXA ADULTO	UND	1	100	40	160	1	300	1	260	1	500	500	600	1	200	1	200	1	200	1	300	1	600	1	300	819,00	3.046.680,00
73	QUADRO TIPO LOUSA DE VIDRO PARA SALA DE AULA	UND	1	5	1	15	1	15	1	15	1	15	1	10	1	10	1	10	1	10	1	15	1	10	1	10	2.800,00	392.000,00
74	CONJUNTO DE LIXEIRAS ECOLÓGICAS PARA COLETA SELETIVA	UND	1	15	1	15	1	15	1	15	1	15	1	5	1	15	1	5	1	5	1	15	1	5	1	5	2.000,00	260.000,00
VALOR TOTAL GERAL DOS ITENS																												**31.486.004,42**

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL PARA O INSTITUTO FEDERAL DE SERGIPE - PORTARIA N.º 1440, DE 14 DE MAIO DE 2026

PROCESSO LICITATÓRIO SEI N.º 23060.001133/2026-31

DESCRIÇÃO DETALHADA DOS ITENS

N.º	Especificação do material	Figura ilustrativa	Código CatMat
1	**ARMÁRIO BAIXO – DIMENSÕES: 800 X 500 X 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo: constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas altas de giro com abertura mínima de 110°. Fechadura tipo cilindro com chave. Possui um puxador em cada porta, em alumínio anodizado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10 mm e largura de no mínimo 100 mm. Internamente com 01 prateleira regulável, constituída em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a		388937

	quente pelo sistema holt-melt. Base: Base em quadro de aço com tratamento anticorrosivo e/ou antiferruginoso, pintura epóxi, com sapatas niveladoras para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		
2	**ARMÁRIO BAIXO EXECUTIVO COM 04 PORTAS DE ABRIR – DIMENSÕES: 2200 X 500 X 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Armário baixo executivo com 04 portas, modulado composto por duas partes fechadas e uma parte aberta. Tampo: constituído por duas peças unidas por meio de parafusos rosca métricas, com espessura total de 43mm, formato retangular medindo 2200 x 500 x 740mm (LxPxH); Tampo superior em madeira MDF com espessura mínima de 18 mm, possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir. Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; tampo inferior em madeira MDF com espessura mínima de 25 mm. Bordas arredondadas com raio de 25 mm, fazendo concordância com a borda reta do tampo superior. Revestimento da parte inferior do tampo e de suas bordas em laminado melamínico líquido na cor a definir. Possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças. Corpo e portas: constituído em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Três prateleiras reguláveis, uma em cada parte do armário, constituídas em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas baixas de giro com abertura mínima de 110º, cada porta possui, no mínimo, duas dobradiças em ZAMAK, anodizado. Fechadura tipo cilindro com chave. Puxadores em alumínio anodizado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Base: Base em quadro de aço com tratamento anticorrosivo e/ou antiferruginoso, pintura epóxi, com sapatas niveladoras para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		257516
3	**ARMÁRIO MÉDIO – DIMENSÕES: 800 X 500 X 1100 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo: constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas altas de giro com abertura mínima de 110°. Fechadura tipo cilindro com chave. Possui um puxador em cada porta, em alumínio anodizado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Internamente com no mínimo 02 prateleiras reguláveis, constituídas em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Base em quadro de aço com tratamento anticorrosivo e/ou antiferruginoso, pintura epóxi, com sapatas niveladoras para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		458307
	ARMÁRIO ALTO – DIMENSÕES: 800 X 500 X 1600 MM (LXPXH). (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo: constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em		

4	todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas altas de giro com abertura mínima de 110°. Fechadura tipo cilindro com chave. Possui um puxador em cada porta, em alumínio anodizado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Internamente com no mínimo 03 prateleiras reguláveis, constituídas em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Base em quadro de aço com tratamento anticorrosivo e/ou antiferruginoso, pintura epóxi, com sapatas niveladoras para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		266329
5	**ARMÁRIO EXTRA ALTO – DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo: constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas altas de giro com abertura mínima de 110°. Fechadura tipo cilindro com chave. Possui um puxador em cada porta, em alumínio anodizado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Internamente com no mínimo 04 prateleiras reguláveis, constituídas em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Base em quadro de aço com tratamento anticorrosivo e/ou antiferruginoso, pintura epóxi, com sapatas niveladoras para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		484143
6	**ARMÁRIO EXTRA ALTO COM PORTAS DE VIDRO E 04 GAVETÕES – DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo: constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas altas de giro com requadro em madeira MDF de no mínimo 18mm de espessura e acabamento em vidro de no mínimo 4mm de espessura translucido, com abertura mínima de 110°. Fechadura tipo cilindro com chave. Possui um puxador em cada porta, em alumínio anodizado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Internamente com no mínimo 03 prateleiras reguláveis, constituídas em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas: Com quatro gavetões (02 à esquerda e 02 à direita), confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletrofusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores em alumínio anodizado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves		469334

	dobráveis. Base: Base em quadro de aço com tratamento anticorrosivo e/ou antiferruginoso, pintura epóxi, com sapatas niveladoras para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		
7	**ARMÁRIO ESCANINHO COM 12 PORTAS – DIMENSÕES: 1200 X 440 X 1600 MM (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo: constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Doze portas iguais de giro com abertura mínima de 110°. Fechadura tipo cilindro com chave. Base: Base em quadro de aço com tratamento anticorrosivo e/ou antiferruginoso, pintura epóxi, com sapatas niveladoras para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		392974
8	**ARMÁRIO ESCANINHO COM 08 PORTAS – DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo: constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Oito portas iguais de giro com abertura mínima de 110°. Fechadura tipo cilindro com chave. Base: Base em quadro de aço com tratamento anticorrosivo e/ou antiferruginoso, pintura epóxi, com sapatas niveladoras para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		458129
9	**ARMÁRIO SUSPENSO – DIMENSÕES: 800 X 340 X 400 (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Armário suspenso com porta basculante. Estrutura composta por fechamentos superior e inferior, laterais e fundo em MDF, cada peça em chapa única com no mínimo 18mm de espessura; revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces de cada peça, na cor a definir; possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor da estrutura, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT. Porta: confeccionada em MDF, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da peça, na mesma cor da estrutura. Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT. Porta possui amortecedor com abertura mínima de 110º. Fechadura simples. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		413368
	GAVETEIRO MÓVEL COM 3 GAVETAS – DIMENSÕES: 400 X 500 X 600 (LXPXH) (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Finalidade: ser utilizado embaixo das mesas. Tampo: constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Bordas		

10	transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletrofusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Possui um puxador em cada gaveta, em alumínio anodizado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis. Com 04 rodízios. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		462075
11	**GAVETEIRO MÓVEL COM 4 GAVETAS – DIMENSÕES: 400 X 600 X 740 (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Finalidade: ser utilizado ao lado das mesas. Tampo: constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de no mínimo 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletrofusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Possui um puxador em cada gaveta, em alumínio anodizado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		456789
12	**ARMÁRIO DE AÇO COM 02 PORTAS – DIMENSÕES: 1200 X 500 X 1980 MM (LXPXH)** Material: aço; tipo: alto com 02 portas; tipo portas: com maçanetas e chaves; cor: a definir; altura: 1,98 M; largura: 1,20 M; profundidade: 0,50 M; quantidade prateleiras: 04 internas reguláveis.		302487
13	**ARMÁRIO DE AÇO COM 12 PORTAS – DIMENSÕES: 1230 X 420 X 1980 MM (LXPXH)** Acabamento superficial: pintado; cor: a definir; quantidade portas: 12 un.; altura: 1,98 M; largura: 1,23 M; profundidade: 0,42 M; características adicionais: tipo roupeiro, pitão para cadeado; material: chapa aço 26.		377962
14	**ARMÁRIO VITRINE COM 02 PORTAS – DIMENSÕES: 650 X 400 X 1650 MM (LXPXH)** Material: aço perfilado; altura: 1,65 M; aplicação: uso hospitalar; largura: 0,65 M; características adicionais: pés com ponteiras; profundidade: 0,40 M; material porta: vidro; quantidade portas: 2 un; material prateleiras: cristal; tipo fechadura: Gaé.		261297
15	**ESTANTE METÁLICA DESMONTÁVEL – DIMENSÕES: 900 X 300 X 1980 MM (LXPXH)** Material aço, medidas (L x P x H): 90 x 30 x 198 cm, tipo prateleiras reguláveis, quantidade prateleiras 6, tratamento superficial anticorrosivo, acabamento superficial pintura esmaltada, cor a definir. Permite-se variação de até 5% nas medidas apresentadas.		232466

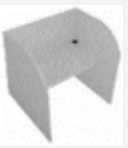
16	**ESTANTE EM AÇO INOX COM 04 PLANOS PERFURADOS – DIMENSÕES: 500 X 500 X 1400 MM (LXPXH).** Confeccionada em aço inox 430. Pés em aço inox 304. Planos com reforço. Altura total 1400 mm. Sapatas com regulagem de altura. Especificações: comprimento: 500 mm. Profundidade: 500 mm. Peso líquido: 53 kg. Peso bruto: 56 kg.		251263
17	**ESTANTE E ARMAÇÕES PARA ALMOXARIFADOS** Estante dupla face base fechada confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginosa e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó com camada mínima de 70 micras. Composição: 08 prateleiras lisas com dimensões de 93cm de comprimento e 23,5cm de profundidade, confeccionada em chapa n° 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitam a união das mesmas pelo sistema de encaixe, sem parafusos. Deverão possuir 4 dobras consecutivas na parte frontal e traseira da prateleira. Com 01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 17,5 cm; 01 (um) reforço interno em chapa nº 20 (0,90mm) soldado em sua extensão; 02 (dois) anteparos laterais soldados à base e fixados nas laterais da estante através de parafusos de cada lado. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm) e dobada em forma de "U" com altura de 7,0cm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa nº 16 (1,50mm) soldados à travessa e fixados nas laterais da estante através de parafusos de cada lado. 02 (duas) laterais de sustentação, com altura de 2,0m e largura de 58cm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm), com fendas para encaixe das prateleiras e ventilação. Opção de sapata reguladora de nível. Dimensões: altura 220cm, largura 100cm e profundidade 58cm. Cor cinza com lateral vermelha. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		486066
18	**LATERAL DE FECHAMENTO PARA ESTANTE DUPLA FACE** Confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginosa e fosfatizante) e pintura através do sistema eletrostático a pó com camada mínima de 70 micras, com fendas para ventilação e colocação da placa de sinalização. Dimensões: altura: 200 cm, largura: 58 cm e profundidade: 3,5 cm. Cor: a definir.		383341
19	**ESTANTE MULTIMEIOS SIMPLES** Totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20 mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 06 (seis) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 12,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 0,90 mm, com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união das laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação a prateleira. Cada prateleira deverá possuir um aparador em formato de seta, encaixado ao fundo da prateleira, deslizando em toda sua extensão. Não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		444001

20	**CARRINHO PARA BIBLIOTECA** Composto de corpo confeccionado em chapas de MDF, estrutura e prateleiras confeccionadas em tubos e chapas de aço de aço de baixo teor de carbono. O corpo é composto de 02 (duas) laterais, 01 (um) fundo e 01 (uma) base de MDF com espessura de 15mm e acabamento malamínico BP com todas as bordas aparentes revestidas por fita de PVC de 1mm de espessura colada pelo processo de “Hot Melt” na mesma cor do melamínico. 03 (três) prateleiras com espessura de 0,90mm, profundidade de 220mm e largura de 485mm. As prateleiras possuem na parte frontal dobras duplas para maior resistência e nas outras arestas abas com altura 37mm para fixação das prateleiras ao corpo do carrinho. Altura útil entre prateleiras de 320mm. Estrutura de sustentação curvada composta de 02 (duas) peças confeccionadas em tubo diâmetro 1” com espessura de 1,5mm, 02 (duas) chapas laterais e 01 (uma) base de apoio do corpo em chapa de aço com espessura de 1,5mm unidas através de solda formando a estrutura do carrinho. As prateleiras e estruturas possuem acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. 04 (quatro) rodízios com roda de 4” e largura de 32mm com rodas de polipropileno revestida de borracha termoplástica com calotas e rolamento de esferas. União do corpo com as prateleiras e com a estrutura através de parafusos autoatarrachantes 3.5x13mm e dos rodízios com a estrutura através de bucha de encaixe com rosca. Dimensões: altura: 144 cm; largura: 59,5cm; profundidade: 57cm.		258588
21	**BANCADA PROFISSIONAL.** Material madeira revestida fórmica, medindo 2750 x 610 x 740 mm. Aplicação serviços gerais - oficina, características adicionais estrutura metálica.		235699
22	**BANCADA PROFISSIONAL.** Material madeira revestida fórmica, medindo 1430 x 610 x 740 mm. Aplicação serviços gerais - oficina, características adicionais estrutura metálica.		235699
23	**BANCADA PROFISSIONAL.** Material madeira revestida fórmica, medindo 1190 x 610 x 740 mm. Aplicação serviços gerais - oficina, características adicionais estrutura metálica.		235699
24	**GABINETE EXECUTIVO EM “L” COMPOSTO POR MESA AUXILIAR COM GAVETEIRO – DIMENSÃO TOTAL: 2200 X 2000 X 765 MM (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Gabinete executivo composto por mesa principal e anexo de informática, medindo 2200x2000x765mm. Mesa principal retangular, medindo 2200x900x765mm com tampo inferior com bordas semi chanfradas em MDF 25mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica (cor a definir) e sobretampo em MDP de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico madeirado (cor a definir) com borda retas. Estruturada através de 02 colunas de sustentação elípticas em aço, chapa #14, com passagem de fiação interna, fosfatizado através de 09 banhos de imersão e pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, fixadas ao tampo com bucha zamack (liga de metal não ferroso) através de 04 pontos na estrutura, com reguladores de nível. Anexo retangular medindo 1100x500x740 mm, com tampo inferior com bordas semi chanfradas em MDF 25mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica (cor a definir) e sobretampo em MDP de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico madeirado (cor a definir) com borda retas. Estruturada através de um gaveteiro pedestal com 04 gavetas medindo 400x470x680mm. Tampo: constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico madeirado (cor a definir) com bordas retas. Corpo: constituído em MDP de 18 mm de espessura, com bordas semi chanfradas com acabamento em resina poliuretânica (cor a definir). Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletrofusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em lamina natural de madeira (cor a definir) com bordas retas. Fechadura com fechamento simultâneo das 04 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		600259

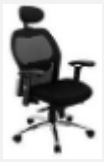
25	**MESA EM "L" – DIMENSÕES: 1200 X 600 X 1200 X 600 X 740 MM (LXPXLXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 03 passa cabos diâmetro mínimo de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Duas calhas estruturais para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5 x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formato "U" medindo 480x43x15mm. Uma coluna de canto sextavada em chapa de aço fino frio 1.2mm de espessura medindo 80x80x715mm com tampa interna sacável em aço chapa #22 medindo 550x61x20mm com sistema de fixação com suporte de cremalheiras. Tampa sacável deverá proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. Regulador de altura M8x25 sextavado. Todas as peças deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		485264
26	**MESA RETA COM GAVETEIRO FIXO – DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro mínimo de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Duas calhas estruturais para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5 x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formato "U" medindo 480x43x15mm. Todas as peças deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrotástico epóxi. 02 gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletrofusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente		483246

	das gavetas em madeira MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Possui um puxador em cada gaveta, em alumínio anodizado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		
27	**MESA RETA SEM GAVETEIRO FIXO – DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro mínimo de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Duas calhas estruturais para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5 x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formato “U” medindo 480x43x15mm. Todas as peças deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		479537
28	**MESA DE REUNIÃO OVAL – DIMENSÕES: 2700 X 1100 X 740 MM (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo bipartido constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Um painel frontal em MDF com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC extrudado de no mínimo 1mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Uma calha central para passagem dos cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40mm R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 600x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver uma tampa externa sacável em aço chapa #20 medindo 635x118x20mm com sistema de fixação com suporte de cremalheiras e fixação nas colunas verticais e tampa interna fixa em chapa #20 medindo 635x118x20mm. Ambas as tampas deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formato “U” medindo 600x43x15mm. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		247923

29	**MESA DE REUNIÃO OVAL – DIMENSÕES: 2000 X 1100 X 740 MM (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo bipartido constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Um painel frontal em MDF com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC extrudado de no mínimo 1mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Uma calha central para passagem dos cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40mm R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 600x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver uma tampa externa sacável em aço chapa #20 medindo 635x118x20mm com sistema de fixação com suporte de cremalheiras e fixação nas colunas verticais e tampa interna fixa em chapa #20 medindo 635x118x20mm. Ambas as tampas deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formato “U” medindo 600x43x15mm. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		247582
30	**MESA DE REUNIÃO RETANGULAR – DIMENSÕES: 3000 X 1520 X 740 MM (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Com caixas de tomadas, material estrutura aço, material tampo MDF, revestimento tampo laminado melamínico, cor tampo a definir, padrão acabamento estrutura pintura em epóxi, cor estrutura a definir, espessura tampo mín. 25 mm, painel central em MDF com espessura mín. 18 mm, quatro pés (sendo, dois centrais e dois laterais), sapatas niveladoras. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		388896
31	**MESA DE REUNIÃO REDONDA – DIMENSÕES: 1200 X 740 MM (ØXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Estrutura de sustentação da mesa com tubo metálico central de 4" de diâmetro com tampas soldadas nas extremidades do tubo, em chapa de aço #14 formato “U” medindo 380x43x15mm, soldadas a partir do tubo central. A fixação da estrutura ao tampo é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo do tampo e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Pé dotado de 4 patas, estampado em chapa de aço #16 medindo 380x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8, soldadas a partir do tubo central. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		476421
32	**MESA DE CENTRO EM MDF – DIMENSÕES MESA: 1300 X 700 X 400 MM (LXPXH)** Tampo com 26 mm de espessura confeccionado em MDF selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, usinagem na parte inferior em todo contorno de 50x15 mm, ângulo de 17º, e acabamento com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura metálica constituída por 04 colunas em tubos de aço de secção redonda com Ø 50.80 x 1,5 mm,		264452

	interligadas na extremidade superior por tubos de secção retangular 50 x 20 x 0,90, soldadas pelo processo MIG, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que a mesa venha sofrer. A parte inferior dos tubos recebe sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		
33	**MESA DE CANTO EXECUTIVA – DIMENSÕES: 600 X 330 X 600 MM (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Mesa de canto medindo 600X330X600mm, tampo confeccionado em MDF com 25mm de espessura, pintado na face superior e inferior em tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco em cor a definir; bordas chanfradas e arredondadas a 180 graus com o mesmo acabamento. Estrutura em tubo de aço com seção oblonga (50x25)mm, formato trapezoidal, fosfatizado, pintado em epoxi-pó. Fixada ao tampo com parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar e dotadas de sapatas estabilizadoras em poliuretano integral. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		388264
34	**MESA MALETA DOBRÁVEL – DIMENSÕES: 0,76 X 1,83 X 0,70 M (LXCXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Modelo dobra ao meio para facilitar o transporte, com alça, com travamento central e travamento das pernas, suporta até 250 Kg. Tampo branco de polietileno de alta densidade, estrutura de aço, pintura Epóxi.		439788
35	**MESA PLÁSTICA QUADRADA – DIMENSÕES: 0,70 x 0,70 x 0,72 M (LXCXH**). Mesa plástica formato quadrado, dimensões 70 × 70 × 72 cm (Comprimento × Largura × Altura), com variação tolerada de até 5%. Cor branca. Deve possuir capacidade para acomodar confortavelmente 04 (quatro) lugares. Confeccionada em Polipropileno (PP) 100% virgem. Superfície lisa, lavável, sem rebarbas ou cantos vivos.Tipo monobloco ou desmontável, dotada de alta resistência a impactos. Deve ser empilhável para otimização de armazenamento. Aditivada com proteção contra raios ultravioleta (Anti-UV) para evitar o ressecamento, amarelamento ou desgaste precoce quando exposta a intempéries e ao sol.		354608
36	**CABINE INDIVIDUAL – DIMENSÕES: 900 X 600 X 740/1340 MM (LXPXH)** (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos). Tampo constituído em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de no mínimo 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de no mínimo 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotada com no mínimo 01 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDF de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de no mínimo 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal medindo 900x1340mm (l x a) em madeira MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de no mínimo 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel lateral curvo medindo 900x1340mm (l x a) em madeira MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de no mínimo 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #20 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Tubos conectores em aço medindo 25x25x1340mm. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		123455

37	**MESA QUADRADA PARA ESTUDO.** Com tampo em MDF proveniente de madeira reflorestada, espessura de 25 mm, acabamento melamínico e borda chanfrada tipo “bico de pato” com pintura laca. Possui furação na parte inferior para fixação dos pés. 04 (quatro) pés confeccionados em aço tubular com tratamento químico fosfatizante e antiferrugem e pintura epóxi aplicada por meio de sistema eletrostático com camada mínima de 90 micras, diâmetro 1”1/2 (38,1 mm), espessura 1,5 mm. Em formato ‘Y”, cada pé possui duas flanges com 04 (quatro) furações para fixação ao tampo por meio de parafusos que acompanham, em relação a face do tampo, o tubo maior do pé possui uma inclinação de aproximadamente 78 graus e o tubo menor possui inclinação de aproximadamente 69 graus que convergem unindo-se por meio de solda. Sua base possui sapata articulável com regulagem de altura, injetada em plástico de alta resistência, 720 mm de altura. Dimensões: altura 74,5 cm; largura 90 cm; profundidade 90 cm. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		476426
38	**MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR.** Com tampo em MDF (chapa de baixa densidade) 25 mm com revestimento BP (melamínico de baixa pressão) e acabamento das bordas em ABS de 2mm. Apresenta passagem de fiação por meio de furo de diâmetro 60mm com acabamento em peça plástica (passa fio); estrutura composta por 04 (quatro) pés de aço com baixo teor de carbono e parede 1,2mm, sendo 04 (quatro) peças verticais de 40X40mm e 2 (duas) travessas de 20x40, com pintura em epóxi pó, com camada mínima de 90 micras em cor a definir; duas barras de tubo 20x40 do mesmo material e acabamento dos pés fazem a união entre os mesmos por meio de parafusos e porcas (formando a estrutura) e a fixação do tampo por parafusos 4,2x13; ponteiras e sapatas com regulagem de altura fazem o acabamento nas pontas dos tubos 40x40; dimensões de 800x600x740. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		258741
39	**MESA PARA AUDITÓRIO** Mesa de MDP para auditório, espessura de 40 mm, dimensões de 750 x 2.400 x 600mm (AxLxP) com tampos de canto retos, sem gavetas, com passa-fio em estrutura em aço para apoio dos fios fixado ao tampo em cor a definir. O tampo, laterais e painel revestido por duas faces com laminado melamínico com textura de madeira tipo ipê. As bordas revestidas com fita borda na espessura do tampo e na cor do tampo. Todas as partes metálicas devem receber tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura em pó epóxi-poliéster. A fixação das peças em MDP entre si ou na estrutura através de parafusos com buchas metálicas embutidas. Regulador de piso, em cor a definir. Cor do móvel: a definir. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		486748
	MESA CONJUGADA PARA REFEITÓRIO - 4 LUGARES Tampo em mármore sintético com acabamento nas 4 bordas. Cantos chanfrados em sentido vertical de 8mm x45° e 20mm x45° horizontal, com espessura de 18 mm em tolerância de aproximadamente 0.40mm | Friso decorativo transversal ao centro do tampo de 12x1mm somente nas mesas com 1 tampo grande cujo um dos lado seja 1200mm | 4 buchas metálica com rosca ¼’ , pré fundida a 12.0 mm de profundidade no interior do tampo pelo lado inferior , distribuída a 90°uma da outra , fixada na distância eixo a eixo 660x312 mm +- 0.3 mm | Portanto dispensa o uso de cola para fixar o tampo sobre a estrutura, facilitando a montagem e desmontagem e se houver uma futura manutenção, utilizando apenas uma simples chave de fenda, dispensando a presença de um profissional da área. Assentos também no mesmo material mármore sintético com Ø 390x18mm de espessura, parafusado sobre a base em estrutura metálica tubular do assento por meio de 4 buchas metálica com rosca de ¼’ pré fundida a 12mm de profundidade do lado inferior do assento, distribuídas 90° uma da outra a 290 mm eixo a eixo com tolerância de +-0.30mm com contorno levemente anatômico | O mármore sintético é uma pedra fabricada que oferece excelente acabamento com opção de variadas cores e tamanhos de tampos a ser definido pelo cliente no momento da compra, com opção de cores que harmonizam com todo tipo de ambiente dispensando uso de toalhas | Material fabricado basicamente de malha fina e media gramatura de pedra natural agregado com outros produtos com poder de petrificação. Material de alta resistência mecânica contra riscos, abrasividade, com proteção superficial anti-infiltração de líquido, gorduras, resíduos, não contamina, não mancha e de fácil higienização | Assentos		

40	com sistema giratórios 45° (direita/esquerda), construída no sistema de bucha (macho/fêmea) ambas em aço carbono trefilado, sendo a fêmea externa, com as seguintes dimensões, ext. Ø 38 x int. Ø31.80x50mm com tolerância de +- 0.05mm o macho, interno com ext. Ø 31.60 x int. 24.0x60mm com tolerância de +- 0.05 mm. Estrutura principal monobloco unificada por cordão continuo de solda MIG, construída com tubos industrial fina frio nas seguintes bitolas 50x50x1.50 / 20x50x1.50 | Adequado para ambiente que servem refeições coletivas como: praças de alimentação, refeitórios, cantinas, restaurantes, bares, fast-foods, refeitórios de colégios, indústrias, universidades, hospitais, shoppings e demais | Recurso que facilita entrada e saída do usuário, com limitador no curso do encosto para evitar choque com tampo da mesa, tendo opção de travamento total nele, se necessitar, construído ambos com tubos Ø 22.22x1.20 / 20x30x2. mm toda em aço carbono | Incluso 4 Conjuntos de Canoplas com Niveladores Internos (CCNI) com curso de regulagem de ate 20mm que permita fixar a mesa ao piso caso necessite, sem precisar danificar o piso por conta da perfuração. Fabricado em polipropileno virgem injetado com as seguinte dimensões básica 83.50 x50x2.50mm e o nivelador com Ø 72x24mm | NÃO HÁ RETENÇÃO DE ÁGUA E NEM CONTATO METÁLICO COM O PISO EVITANDO OXIDAÇÃO NA ESTRUTURA | Altura total mínima e máxima da mesa acabada de 730mm a 750mm dependendo da regulagem dos niveladores, área física total da mesa p layout varia de 1480x1220 a 1580x1220mm dependendo da largura dos tampos da mesa | Capacidade de uso por assento em peso 170 kg em sentido vertical 1020, sendo os encostos em formato arredondado com raio interno de 100 mm na parte superior.		308401
41	**MESA RETANGULAR PARA REFEITÓRIO INDUSTRIAL COM TAMPO EM GRANITO** 04 (quatro) lugares; medindo (c x l x a): 1.200 x 700 x 750 mm; estrutura em base de alumínio reforçado 04 (quatro) pés, totalmente polido mecanicamente e sem manchas; desmontável; tubos quadrados de 50 x 50 mm, com espessura das chapas de 1,6 mm, garantindo maior resistência e durabilidade ao produto; com tampo apoiado diretamente nas 04 (quatro) bases e nas 04 (quatro) barras laterais com pontos de fixação em silicone (adesivo); tampo em granito polido, cor a definir, sem manchas; bordas com rebaixo, fixadas a base de alumínio; dimensões: 1.200 x 700 x 20 mm de espessura com acabamento arredondado nas bordas; garantia de 01 (um) ano (12 meses).		275613
42	**POLTRONA ESCRITÓRIO, TIPO PRESIDENTE, GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E APOIO PARA CABEÇA** Assento ergonômico estofado, com tela mesh e espuma laminada com espessura mínima de 30mm, alta densidade, resistente e com curvatura suave para minimizar a pressão nos joelhos. Encosto revestido em tela mesh, de alta resistência, durabilidade e que permita a circulação do ar, com perfeito acabamento, alta resistência à propagação de rasgo, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, em forma anatômica, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Apoio para a região lombar com regulagem de profundidade. Apoio dos braços com regulagem de altura e de abertura entre os braços. Encosto com apoio de cabeça, com regulagem de altura e inclinação (ângulo). Ajuste de altura pneumático. Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira. Base em nylon ultra resistente, fabricada em aço e com rodízios antirrisco. Cor a definir. Capacidade mínima de carga: 120Kg. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		355589
	CADEIRA OPERATIVA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS Material estrutura: aço; material revestimento assento e encosto: tecido 100% poliéster; material encosto: espuma injetada; material assento: espuma injetada; tratamento superficial estrutura: antiferrugem; tipo base: giratória com 5 rodízios duplos; tipo encosto: espaldar alto; apoio braço: com braços; cor: a definir; cor estrutura: preta. Descrição detalhada: Assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas isenta de CFC, com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, (em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas “b” e “c” da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990. Revestimento do assento		

43	em tecido tipo crepe, em poliéster, na cor a definir. Para proporcionar a perspiração do usuário, o tecido não pode ser impermeável. Largura do assento entre 480 e 500mm e profundidade de superfície entre 460 e 480mm, espessura média da espuma de 40mm. Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, espessura total máxima de 14mm. Contracapa injetada em polipropileno copolímero, com espessura mínima predominante de 2,0mm, dotada de raios que formam os cantos da peça, deve possuir ressaltos moldados na matriz de injeção em cada orifício para fixação dos mecanismos e braços. Encosto em espuma flexível de poliuretano injetada, isenta de CFC, apresentando conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário, além de curvatura longitudinal. Revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, na cor a definir. Para proporcionar a perspiração do usuário, o tecido não pode ser impermeável. Largura do encosto entre 480 e 500mm. Extensão vertical entre 550 e 570mm. Espessura média da espuma de 35mm. Além dessas características de anatomia, a espuma deverá apresentar as mesmas características físicas e mecânicas especificadas para a espuma de assento. Encosto estruturado em peça injetada em alta pressão a partir de polipropileno copolímero, provido de aletas de reforço estrutural. Fixação para capa por meio de encaixe sob pressão sem uso de parafusos. Carenagem para contra encosto injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção. Assento com inclinação fixa entre -2º e -7º, com ajuste milimétrico de altura do assento, acionado por meio de alavanca. Sistema de articulação do encosto para ajuste de inclinação, por contato permanente, sem pontos de parada pré-definidos. Ajuste da altura do espaldar por meio de cremalheira injetada em termoplástico sem a necessidade de acionamento por meio de manípulo ou alavancas, com até 07 pontos de ajuste em curso mínimo de 70mm. Conjunto de encosto recebe acabamento por meio de uma carenagem plástica injetada em polipropileno, formado por duas partes. Fixação do extensor de encosto ao estrutural através de chapa de aço fundida, que garante robustez e segurança dessa fixação contra oscilações e defeitos decorrentes de uso de canecas articuladas ou sistema semelhantes. Tal chapa de fixação e o extensor ficam totalmente protegidos do usuário através do acabamento proporcionado pela contracapa injetada em termoplástico para o encosto. Base giratória arcada, com cinco patas, em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central com anel de metálico de contensão mecânica. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão a gás, Classe 03, conforme Norma DIN 4550, com curso mínimo de ajuste vertical de 100mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão a gás, manufaturada em termoplástico copolímero, de três elementos (estágios). Rodízio de duplo com pista de rolagem em poliuretano de cor preta, antirrisco, com pino de alojamento à base cilíndrico, possui anel metálico para fixação com diâmetro de roda de, no mínimo, 49mm. Apoia braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão, localizado na parte lateral do corpo. Estrutural do braço, confeccionado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4,76mm, com vinco que proporciona maior resistência mecânica. Apoia braço com estrutura interna de aço carbono recoberta com polipropileno injetado na cor preta, com dimensões mínimas de 85mm de largura por 265mm de comprimento. Todas as partes metálicas recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa à no mínimo 200°C. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		412127
	CADEIRA OPERATIVA, ESPALDAR BAIXO, SEM BRAÇOS Material estrutura: tubo aço; material revestimento assento e encosto: tecido 100% poliéster; material encosto: espuma poliuretano injetado; material assento: espuma poliuretano injetado; tratamento superficial estrutura: pintura eletrostática; tipo base: giratória com 5 rodízios; tipo encosto: espaldar baixo; apoio braço: com braços; cor: a definir; tipo sistema regulagem vertical: a gás / ar comprimido; características adicionais: com rodízios duplos de náilon; acabamento superficial estrutura: pintura em epóxi pó; cor estrutura: preta; quantidade pés: 5 un. Descrição detalhada: Assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas isenta de CFC, com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, (em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas “b” e “c” da Norma Regulamentadora nº 17 do		

44	Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, na cor a definir. Para proporcionar a perspiração do usuário, o tecido não pode ser impermeável. Largura mínima do assento 475mm e profundidade de superfície mínima 470mm, espessura média da espuma de 40mm. Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, espessura total máxima de 14mm. Contracapa injetada em polipropileno copolímero, com espessura mínima predominante de 2,0mm, dotada de raios que formam os cantos da peça. Encosto em espuma flexível de poliuretano injetada, isenta de CFC, apresentando conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário, além de curvatura longitudinal. Revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, na cor a definir. Para proporcionar a perspiração do usuário, o tecido não pode ser impermeável. Largura mínima do encosto 430mm. Extensão vertical mínima 395mm. Espessura média da espuma de 35mm. Além dessas características de anatomia, a espuma deverá apresentar as mesmas características físicas e mecânicas especificadas para a espuma de assento. Encosto estruturado em peça injetada em alta pressão a partir de polipropileno copolímero, provido de aletas de reforço estrutural. Fixação para capa por meio de encaixe sob pressão sem uso de parafusos. Carenagem para contra encosto injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção. Assento com inclinação fixa entre -2º e -7º, com ajuste milimétrico de altura do assento, acionado por meio de alavanca. Sistema de articulação do encosto para ajuste de inclinação, por contato permanente, sem pontos de parada pré-definidos. Ajuste da altura do espaldar por meio de cremalheira injetada em termoplástico sem a necessidade de acionamento por meio de manípulo ou alavancas, com até 07 pontos de ajuste em curso mínimo de 70mm. Conjunto de encosto recebe acabamento por meio de uma carenagem plástica injetada em polipropileno, formado por duas partes. Fixação do extensor de encosto ao estrutural através de chapa de aço fundida, que garante robustez e segurança dessa fixação contra oscilações e defeitos decorrentes de uso de canecas articuladas ou sistema semelhantes. Tal chapa de fixação e o extensor ficam totalmente protegidos do usuário através do acabamento proporcionado pela contracapa injetada em termoplástico para o encosto. Base giratória arcada, com cinco patas, em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão mecânica. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão a gás, Classe 03, conforme Norma DIN 4550, com curso mínimo de ajuste vertical de 100mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão a gás, manufaturada em termoplástico copolímero, de três elementos (estágios). Rodízio de duplo com pista de rolagem em poliuretano de cor preta, antirrisco, com pino de alojamento à base cilíndrico, possui anel metálico para fixação com diâmetro de roda de, no mínimo, 49mm. Todas as partes metálicas recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à no mínimo 200°C. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		351522
	CADEIRA DESENHISTA TIPO CAIXA SEM BRAÇO Características adicionais: regulagem de altura a gás; material estrutura: aço carbono; tipo assento: giratório; acabamento estrutura: pintado; característica assento: retangular estofado; cor estrutura: preta; característica base: com rodízios; característica encosto: retangular acolchoado; cor assento e encosto: a definir; regulagem altura: com regulagem; altura máxima: 70cm. Descrição detalhada: Dimensões: ASSENTO: Largura: 450mm / Profundidade: 410mm. ENCOSTO: Largura: 410mm / Altura: 260mm; ASSENTO: assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas “b” e “c” da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990), assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, implicando em uma espessura do compensado de 12mm. O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de		

45	55 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. ENCOSTO: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. O estofamento em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de no mínimo 50 Kg/m³, espessura mínima de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. REVESTIMENTO: 100% poliéster, cor a definir. MECANISMO CONTATO PERMANENTE: Mecanismo para cadeiras operativas com corpo fabricado com solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm. Acabamento em pintura eletrostática em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película mínima de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Alojamento de fixação do mecanismo à coluna central de giro em aço estampado, conformado em forma de cone morse e fixado através de solda mig. Este mecanismo possui regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. Assento fixo e encosto com inclinação regulável com curso de –13° a +19° , o que possibilita a perfeita adaptação aos mais variados biotipos de usuário e a maioria das atividades diárias de todos os profissionais que trabalham predominantemente sentados. O travamento através do sistema “freio fricção” de comando por alavanca de ponta excêntrica permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca). Suporte para encosto com regulagem de altura com no mínimo 7 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm, caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos. A articulação da "caneca" é item importante de conforto do usuário pois permite que o ângulo do encosto acompanhe permanentemente o ângulo da coluna vertebral. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E TUBO TELESCÓPICO DE ACABAMENTO: Coluna para cadeira operativa alta com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás e curso de 100 mm fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 CLASSE 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Aro de apoio para os pés de altura milimetricamente regulável através manípulo ergonômico possibilitando fácil manuseio, fabricado em aço com acabamento e pintura idêntico a coluna. Cubo interno injetado em termoplástico permite travamento seguro sem danos a pintura da coluna. Sistema de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 2 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Sistema de fixação na parte superior propicia travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. BASE: Base para cadeira e poltrona em aço com capa protetora, com 5 patas, fabricada com solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película mínima de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Sistema de acoplamento a coluna central dá-se através de cone		266223

	morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Deslizadores Deslizador compensador de altura com corpo injetado em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e dotado de anel elástico também em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas e mínimo desgaste. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		
46	**CADEIRA BASE FIXA TRAPEZOIDAL ESPALDAR BAIXO SEM BRAÇOS** Material assento: espuma alta densidade; material encosto: espuma alta densidade; material estrutura: aço tubular; material revestimento assento e encosto: tecido; acabamento estrutura: pintura eletrostática; características adicionais: sem braço; cor: a definir. Descrição detalhada: Assento: Assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas “b” e “c” da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990), assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, implicando em uma espessura do compensado de 12mm. O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 470 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Encosto: Espaldar baixo, com largura de 440 mm e extensão vertical do encosto de 395 mm, no mínimo; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 10 mm; o estofamento em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de no mínimo 50 Kg/m³, espessura mínima de 40 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Base fixa constituída por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço #18, no mínimo, com secção oval de 16x30mm, unidas por meio de solda MIG. As estruturas são unidas na parte superior por duas travessas que proporcionam o travamento preservando sua integridade; As travessas são confeccionadas em tubo de aço #18, no mínimo, com secção oval de 16x30mm, soldadas às estruturas trapezoidais por meio de solda MIG. Na parte inferior das estruturas trapezoidais possuem sapatas, injetadas em polipropileno, para tubo oval, fixadas por rebite 4x19 em alumínio, sendo duas para cada estrutura. Acabamento e pintura: A fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de ¼” cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼”, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as partes metálicas recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa a no mínimo 200°C. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		336644
	POLTRONA FIXA, PADRÃO DIRETOR, CONCHA ÚNICA, PÉS NA FORMA DE “S” Descrição detalhada: Base fixa na forma de “S” soldados e travados entre si, evitando que se soltem, acabamento em cromo de alta resistência. Assento e Encosto, moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com espessura de 15 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a		

47	acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida / laminada em poliuretano flexível micro celular de alta performance, com densidade controlada de 33/37 Kg /m3 com 45 mm de espessura média, isento de CFC. Revestimento em tecido 100% poliéster, cor a definir. Capa do assento e do encosto com costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento e encosto de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura de sustentação da cadeira em forma de "s" (fixa), em tubo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromado, ponteiras e sapatas em polipropileno injetado, na cor preta. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Largura da Cadeira: 570 mm - Profundidade da Cadeira: 660 mm - Altura Total da Cadeira: 910 mm - Altura do encosto: 400 mm - Largura do encosto: 470 mm - Profundidade do assento: 400 mm - Largura do assento: 500 mm. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		276155
48	**CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO** Material assento: plástico polipropileno; material encosto: plástico polipropileno; tipo base: fixo; características adicionais: sem braço, empilhável, 4 pés; cor: a definir. Descrição detalhada: Encosto: fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 kg por impulso na diagonal de até 90º. Deverá possuir respiradores. Moldado em contorno vertebral com encaixes retangulares na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado. Medidas mínimas: largura 460 mm, altura 250 mm no eixo central da sua curvatura e espessura de 5 mm. Assento: Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 580 kg por impulso vertical de queda. Deverá possuir respiradores. Moldado com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através de presilhas já fundidas no próprio assento, além da colocação de parafusos tipo AA cabeça chata e rebites de alumínio. Medidas mínimas: largura 460 mm e 410 mm de profundidade e espessura de 5 mm. ESTRUTURA (04 PÉS): Confeccionadas em tubos de secção oblonga 16x30 em chapa de aço #16 (1,50 mm) e em chapa de aço #18 (1,20 mm). Tubo para sustentação do encosto recebe, na dobra, um reforço de tubo de secção circular 1 /2 " em chapa de aço #18 (1,20 mm). Peças soldados pelo processo MIG. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão possuir pré-tratamento onde são desengraxadas. Pintura epóxi-pó eletrostática. MONTAGEM: De fácil montagem com parafusos rebites para fixação do assento, recebem ponteira interna para acabamento dos tubos de aço. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		480017
49	**CADEIRA SEM BRAÇOS** Monobloco, empilhável, produto aditivado com anti-UV, resiste a uma carga estática de até 154kg, comprimento: 510mm, largura: 430mm, altura: 890mm.		287945
50	**CADEIRA PARA REFEITÓRIO** Material: aço carbono; estrutura: aço carbono; acabamento superficial: tratamento antiferrugem com pintura eletrostática; cor: a definir. Descrição detalhada: Cadeira em tubos de aço carbono de 3/4" com 1,20mm de parede com com assento estofado com espuma laminada, revestida em courvin; fácil de limpar, leve, empilhável, super resistente e atuais; cadeira inteiramente soldada, garantindo maior rigidez e durabilidade; sem utilização de parafusos em sua fabricação; assento e encosto fabricados em polipropileno com tratamento anti uva (proteção contra raios solares que evita o desbotamento); medidas (cm): profundidade: 40; largura: 43; altura: 45/80; capacidade: 150 kg; garantia de 1 ano (12 meses).		300833

51	**BANQUETA MÉDIA PARA LABORATÓRIO** Dimensões: altura: 55 cm; diâmetro assento: 30 cm; material estrutura: ferro; tipo assento: fixo; material base assento: aglomerado; acabamento estrutura: pintado; característica assento: circular acolchoado; revestimento assento: acolchoado; cor assento: a definir; cor estrutura: preta.		235764
52	**BANQUETA ALTA PARA LABORATÓRIO** Dimensões: altura: 70 cm; diâmetro assento: 30 cm; material estrutura: ferro; tipo assento: giratório; material base assento: compensado; acabamento estrutura: pintado; revestimento assento: acolchoado; cor assento: a definir.		454639
53	**PUFF** Revestimento interno: flocos de isopor; revestimento externo: courino; formato: pera; altura: 115 cm; largura: 80 cm; diâmetro: 72 cm.		457065
54	**PUFF REDONDO** Material estrutura: compensado; revestimento externo: courvin; formato: redondo; cor: a definir; altura: 55 cm; diâmetro: 80 cm; características adicionais: assento dobrado e no fundo, reforço nos locais do S.		343639
55	**MOBILIÁRIO MATERIAL PLÁSTICO – PISCINA/JARDIM (CADEIRA/MESA)** Nome: Mobiliário material plástico - piscina / Descrição detalhada: Banco de jardim em madeira plástica (madeira ecológica), com encosto. Medindo 1,50m de comprimento. Capacidade para 03 (três) pessoas. Suporta até 450 kg. Cor a definir. Parafusos e montagem inclusos.		477498
56	**MOBILIÁRIO MATERIAL PLÁSTICO – PISCINA/JARDIM (CADEIRA/MESA).** Mesa de jardim conjugada ao assento, ambos em madeira plástica ecológica. Comprimento: 1,50 m. Largura do Tampo: 0,66 m. Largura total: 1,36 m. Altura do assento: 0,40 m. Altura total: 0,77 m. Cor a definir. Parafusos e montagem inclusos.		477498
	POLTRONA TIPO LONGARINA 02 LUGARES Descrição detalhada: Assento: assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas “b” e “c” da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990), assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, implicando em uma espessura do compensado de 12mm. O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada /moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Encosto: Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura		

57	mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Estrutura: Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço ABNT 1010 espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT 1008/1012 com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de ¼" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Estrutura composta por duas longarinas e dois pés laterais; Longarinas confeccionadas em tubo de aço #18, secção retangular medindo 50x30mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiras plásticas. Soldadas pelo processo MIG em flange estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm e dimensões de 195x210mm; Pés laterais compostos por duas colunas distanciadas entre si 95 mm, confeccionadas em tubo de aço #16 com secção retangular de 30x30mm no mínimo, fechada por tampas, interna e externa, confeccionadas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,75 mm. A base é confeccionada em tubo de aço #16 com secção oblonga medindo 29x58mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiras plásticas; Cada pé possui duas sapatas niveladoras sextavadas 1.1/4"x5/16", fixadas à base dos pés por rosca rebite 5 /16"; Os assentos são acoplados à estrutura por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", parafusados em flange por parafusos tipo Philips e arruelas de pressão. Apoia Braços: Apoia braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior; Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirrígido, texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de teor abrasivo; Estrutura interna em tubo de aço trefilado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário; Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço trefilado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garras e rosca de ¼", parafusos com arruelas de pressão. Acabamento e pintura: Todas as partes metálicas recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à no mínimo 200°C. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		396864
	POLTRONA TIPO LONGARINA 03 LUGARES Descrição detalhada: Assento: assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas "b" e "c" da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990), assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, implicando em uma espessura do compensado de 12mm. O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada /moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Encosto: Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura		

58	mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Estrutura: Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço ABNT 1010 espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT 1008/1012 com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de ¼" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Estrutura composta por duas longarinas e dois pés laterais; Longarinas confeccionadas em tubo de aço #18, secção retangular medindo 50x30mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiras plásticas. Soldadas pelo processo MIG em flange estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm e dimensões de 195x210mm; Pés laterais compostos por duas colunas distanciadas entre si 95 mm, confeccionadas em tubo de aço #16 com secção retangular de 30x30mm no mínimo, fechada por tampas, interna e externa, confeccionadas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,75 mm. A base é confeccionada em tubo de aço #16 com secção oblonga medindo 29x58mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiras plásticas; Cada pé possui duas sapatas niveladoras sextavadas 1.1/4"x5/16", fixadas à base dos pés por rosca rebite 5 /16"; Os assentos são acoplados à estrutura por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", parafusados em flange por parafusos tipo Philips e arruelas de pressão. Apoia Braços: Apoia braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior; Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirrígido, texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de teor abrasivo; Estrutura interna em tubo de aço trefilado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário; Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço trefilado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garras e rosca de ¼", parafusos com arruelas de pressão. Acabamento e pintura: Todas as partes metálicas recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à no mínimo 200°C. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		411294
	POLTRONA PARA AUDITÓRIO, COM ASSENTO E ENCOSTO REBATÍVEL E PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL Descrição detalhada: Encosto e assento: manufaturados a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas "b" e "c" da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990), assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, implicando em uma espessura do compensado de 12mm. O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm; As estruturas do assento e do encosto devem receber porcas e parafusos autoatarrachantes para a montagem e instalação dos mecanismos, garantindo uma perfeita fixação dos componentes; Para a fixação de componentes que sofrerão esforços físicos, devido aos movimentos dos mecanismos, além da porca com garra, será utilizado em conjunto trava química no momento da colocação dos parafusos, evitando o afrouxamento dos mesmos, bem como evitando o surgimento de ruídos indesejáveis, decorrentes do uso; As capas de proteção para o assento e para o encosto serão injetadas/moldadas em polipropileno texturizado, dotados de orifícios que favoreçam a absorção acústica e alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos		

59	químicos. As blindagens devem ser fixadas nas estruturas de modo a impossibilitar a flexão do material e consequentemente, evitar a emissão de ruídos; A fixação das capas de proteção será por meio de parafusos cabeça chata embutidos em cavidades apropriadas, não ultrapassando a superfície da blindagem; Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura interna de 490 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm, no mínimo; Largura interna de 490 mm e extensão vertical do encosto de 520 mm, no mínimo; A distância entre os eixos dos assentos é de aproximadamente 550 mm. Apoia braços: Apoios de braços integrados à base produzidos em poliuretano integral com alma de aço trefilado de no mínimo 9,5 mm e chapa de aço com espessura de aproximadamente 1,9 mm, soldados por meio de solda MIG. Pranchetas: Prancheta escamoteável embutida no braço da poltrona, confeccionada em MDF com 15 mm de espessura no mínimo, revestimento em laminado melamínico de baixa pressão e bordas retas protegidas com fita de ABS. Base: Base produzida em tubo de aço ABNT 1010/1020, com diâmetro de aproximadamente 25,5 mm e espessura mínima de 2,0mm, chumbada no piso por meio de parafusos autoatarraxantes cabeça sextavada e bucha de poliamida S10; A fixação da base à estrutura do assento (pedestal) deve ser através de parafuso PHILIPS de 1/4 x 1/2", com cabeça cilíndrica e bucha de latão ¼; Os componentes estruturais da base devem receber cordão de solda MIG. Painel de Fechamento dos Apóia-Braços: Confeccionado em chapa de MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD), com 10 mm de espessura no mínimo, revestida nas duas faces, com espuma laminada de 5mm e acabamento externo vinílico; As poltronas iniciais e finais das fileiras devem receber um painel de fechamento total que vai do apóia-braço até a estrutura da base no piso; As poltronas centrais devem receber o painel de fechamento desde a parte inferior do apóia-braço até a estrutura sob o assento, deixando a parte da estrutura situada entre a base do assento até o piso aberta, facilitando a circulação do ar. Mecanismos: Assento e encosto rebatíveis; Os componentes responsáveis pela articulação do assento e do encosto devem receber bucha de poliacetal, plástico de engenharia com baixíssimo coeficiente de atrito, permitindo que a articulação dos componentes ocorra com mínimo de desgaste e elevado desempenho, dispensando manutenção e lubrificação frequentes, o que evita a presença de graxas e lubrificantes próximo ao tecido da poltrona; O mecanismo deve possuir mola de elevada resistência, que deve ser produzida em aço mola, com diâmetro de 4 mm e 4 espiras, no mínimo. Fixações: As poltronas devem possuir elaborado sistema estrutural de fixação individual, minimizando as vibrações decorrentes da movimentação dos usuários da mesma fileira, propiciando conforto e bem-estar. Acabamento e pintura: Todas as partes metálicas recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à no mínimo 200°C. Revestimento: 100% poliéster, cor a definir. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		293118
	POLTRONA PARA AUDITÓRIO, COM ASSENTO REBATÍVEL E ENCOSTO FIXO COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL PARA PESSOA OBESA Descrição detalhada: Encosto e assento: manufaturados a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas "b" e "c" da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990), assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, implicando em uma espessura do compensado de 12mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm; As estruturas do assento e do encosto devem receber porcas e parafusos autoatarrachantes para a montagem e instalação dos mecanismos, garantindo uma perfeita fixação dos componentes; Para a fixação de componentes que sofrerão esforços físicos, devido aos movimentos dos mecanismos, além da porca com garra, será utilizado em conjunto trava química no momento da colocação dos parafusos, evitando o afrouxamento dos mesmos, bem como evitando o surgimento de ruídos indesejáveis, decorrentes do uso; A fixação das capas de proteção será por meio de parafusos, cabeça chata, embutidos em cavidades apropriadas, não ultrapassando a superfície da blindagem; O estofamento deverá ser em espuma laminada com densidade D-		

60	23, selada, com espessura mínima de 70 mm para o assento e 50 mm para o encosto; Capa de proteção do encosto confeccionado em madeira compensada de 60 mm, revestida com vinil preto; Largura interna de 1040 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm, no mínimo; Largura interna de 1040 mm e extensão vertical do encosto de 520 mm, no mínimo; A distância entre os eixos dos assentos é de aproximadamente 550 mm. Pranchetas: Prancheta escamoteável embutida no braço da poltrona, confeccionada em MDF com 15 mm de espessura no mínimo, revestimento em laminado melamínico de baixa pressão e bordas retas protegidas com fita de ABS. Base: Base produzida em tubo de aço ABNT 1010 /1020, com diâmetro de aproximadamente 25,5 mm e espessura mínima de 2,0mm, chumbada no piso por meio de parafusos autoatarraxantes cabeça sextavada e bucha de poliamida S10; A fixação da base à estrutura do assento (pedestal) deve ser através de parafuso PHILIPS de 1/4 x 1/2", com cabeça cilíndrica e bucha de latão ¼; Os componentes estruturais da base devem receber cordão de solda MIG. Apoia braços: Apoios de braços integrados à base produzidos em poliuretano integral com alma de aço trefilado de no mínimo 9,5mm e chapa de aço com espessura de aproximadamente 1,9 mm, soldados por meio de solda MIG. Base: Base produzida em tubo de aço ABNT 1010/1020, com diâmetro de aproximadamente 25,5 mm e espessura mínima de 2,0mm, chumbada no piso por meio de parafusos autoatarraxantes cabeça sextavada e bucha de poliamida S10; A fixação da base à estrutura do assento (pedestal) deve ser através de parafuso PHILIPS de 1/4 x 1/2", com cabeça cilíndrica e bucha de latão ¼; Os componentes estruturais da base devem receber cordão de solda MIG. Painel de Fechamento dos Apoia Braços: Confeccionado em chapa de MDF, com 10 mm de espessura no mínimo, revestida nas duas faces, com espuma laminada de 5mm e acabamento externo vinílico; As poltronas iniciais e finais das fileiras devem receber um painel de fechamento total que vai do apóia-braço até a estrutura da base no piso; As poltronas centrais devem receber o painel de fechamento desde a parte inferior do apóiabraço até a estrutura sob o assento, deixando a parte da estrutura situada entre a base do assento até o piso aberta, facilitando a circulação do ar. Mecanismos: Assento e encosto rebatíveis; Os componentes responsáveis pela articulação do assento e do encosto devem receber bucha de poliacetal, plástico de engenharia com baixíssimo coeficiente de atrito, permitindo que a articulação dos componentes ocorra com mínimo de desgaste e elevado desempenho, dispensando manutenção e lubrificação frequentes, o que evita a presença de graxas e lubrificantes próximos ao tecido da poltrona; O mecanismo deve possuir mola de elevada resistência, que deve ser produzida em aço mola, com diâmetro de 4 mm e 4 espiras, no mínimo. Fixações: As poltronas devem possuir elaborado sistema estrutural de fixação individual, minimizando as vibrações decorrentes da movimentação dos usuários da mesma fileira, propiciando conforto e bem-estar. Acabamento e pintura: Todas as partes metálicas recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa a no mínimo 200°C. Revestimento: 100% poliéster, cor a definir. Serviço de primeira montagem sob responsabilidade e às expensas da contratada.		293118
61	**SOFÁ DE ESPERA DE 03 LUGARES COM BRAÇOS FIXOS** Material estrutura: madeira; material estofamento: espuma poliuretano; revestimento: couro sintético; cor: preta; quantidade assentos: 3 un; largura: 2,01 M; profundidade: 72 cm; altura: 75 cm.		460085
62	**SOFÁ DE ESPERA DE 02 LUGARES COM BRAÇOS FIXOS** Material estrutura: aço; material estofamento: espuma; revestimento: couro sintético; quantidade módulos: 1 un; cor: preta; características adicionais: com braços, pés em aço inoxidável; quantidade assentos: 2 un; largura: 104 cm; profundidade: 50 cm; altura: 75 cm.		458663
63	**SOFÁ DE ESPERA DE 01 LUGAR COM BRAÇOS FIXOS** Material estrutura: madeira maciça; material estofamento: espuma poliuretano D28; revestimento: couro sintético; cor: preta; características adicionais: pés e estrutura em aço cromado tubular; quantidade assentos: 1 un; largura: 76 cm; profundidade: 70 cm; altura: 70 cm.		470185

64	**CAMA CONJUGADA TIPO BELICHE DUPLA** Dimensões 1,90 m x 0,90 m x 0,10 m; estrutura tubular em aço 30x30, estrado de madeira, escada em aço, proteção lateral na cama superior anti quedas, ideal para colchões com medidas 88x188 com 20 cm de espessura, cada cama suporta até 100 kg. Altura entre as camas 1,10 cm. Cor a definir. Pés protegidos por ponteiras de plástico. Estrutura metálica com tratamento químico anti ferrugem e pintura epoxi pó elestrostática com fosfatização. Este item deve atender a NR 24.		450257
65	**CAMA TIPO BOX** Material: madeira tratada reflorestamento; comprimento: 1,98 M; tipo: box; largura: 1,58 M; tratamento superficial: tecido 51% viscose, 49% poliéster bordado, Pillow. Descrição detalhada: Conjunto de cama box, casal, cor bege e/ou marrom, contendo: uma cama com acabamento de madeira, dimensões aproximadas de 20 cm de altura, 158 cm largura e 198 cm de comprimento, com pés fixos de PVC cromado ou de resistência similar. Um colchão antiácaro, antialérgico, conforto extra firme, densidade D45, suporte de peso de até 150 kg por pessoa, tipo Pillow Top, revestimento com fibras de bambu, com dimensões aproximadas de 27 cm de altura, 158 cm largura, 198 cm de comprimento, aplicação Hotel de Trânsito.		414015
66	**DIVÃ CLÍNICO** Revestimento: revestido em napa; altura: 0,80 M; material estofamento: estofado com espuma; comprimento: 1,80 M; largura: 0,65 M; material estrutura: estrutura tubular; acessórios: com cabeceira reclinável e suporte para lençol. Descrição detalhada: Estrutura tubular com pintura epóxi branca de 1 1/4" x 1,06mm de espessura; comprimento 1,80, largura 0,65, altura 0,80; leito em espuma D23; revestido em napa; cabeceira reclinável através de cremalheira; suporte para lençol; pés com ponteiras de borracha; suporta até 150kg.		389951
67	**PRANCHETA PARA DESENHO TÉCNICO** Prancheta para desenho técnico, destinada ao uso em salas de aula, laboratórios e ambientes acadêmicos, composta por estrutura metálica reforçada e tampo inclinável, proporcionando estabilidade, ergonomia e precisão durante a execução de desenhos técnicos. A estrutura deverá ser fabricada em alumínio estrutural ou aço carbono de alta resistência, com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura eletrostática a pó, resistente à abrasão, riscos e corrosão. Deverá possuir sistema de nivelamento por meio de sapatas reguláveis e emborrachadas, garantindo estabilidade mesmo em pisos irregulares, bem como ferragens com acabamento resistente à oxidação. O tampo deverá possuir dimensões aproximadas de 700 x 500 mm, confeccionado em MDF, compensado multilaminado ou material de desempenho equivalente, revestido com laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca, gelo ou similar, com superfície lisa, fosca, resistente ao desgaste e de fácil limpeza. Deverá possuir sistema de inclinação regulável, permitindo ajuste entre 0° e, no mínimo, 30°, além de porta-objetos integrado para apoio de instrumentos de desenho A prancheta deverá possuir altura compatível com o uso de cadeiras ou bancos escolares, proporcionando condições ergonômicas adequadas para utilização prolongada, em conformidade, quando aplicável, com os princípios da NR-17 – Ergonomia. Deverá ser fornecida com régua paralela instalada, com comprimento compatível com a largura do tampo (mínimo de 700 mm), confeccionada em material transparente de elevada resistência, preferencialmente acrílico ou policarbonato, dotada de sistema de deslizamento suave e preciso, utilizando cabos de aço, fios de alta resistência ou sistema equivalente, com roldanas ou mancais que assegurem movimentação uniforme e paralelismo durante toda a extensão de trabalho, incluindo dispositivo de proteção do sistema de acionamento e porta-objetos integrado. O conjunto deverá apresentar elevada estabilidade estrutural, resistência ao uso contínuo em ambiente escolar, facilidade de montagem e manutenção, sendo fornecido completamente montado ou acompanhado de todos os acessórios necessários à sua montagem e instalação. Garantia mínima de 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação. Marca /modelo de referência: Trident Desetec CV-08 com Régua Paralela modelo 6307, ou equivalente, admitindo-se produtos que apresentem qualidade, desempenho, ergonomia, resistência, funcionalidade e características técnicas iguais ou superiores às especificadas.		219545

68	**PRANCHETA PORTÁTIL PARA DESENHO TÉCNICO.** Especificação: formato A2 (Med. Ext.: 50 cm X 65 cm X 6,0 cm). Componentes: estojo de madeira, finamente acabado, com amplo espaço para guardar papéis e acessórios para desenho. O tampo/prancheta deve permitir a regulagem da inclinação e vir equipado com régua paralela. Para facilitar o transporte e proteger a régua paralela, o conjunto deve vir acondicionado em estojo polionda. Deve conter apoios antiderrapantes e suportes bem dimensionados que confiram muita estabilidade quando em uso. Marca/modelo de referência.: Trident / MOD.5002.		219545
69	**CAVALETE PINTURA**. Material: madeira; tipo madeira: Eucalyptus; tamanho: grande; características adicionais: com rodas, suporte para tela de 1,60 M a 2,25 M; tratamento superficial: envernizado; base apoio: móvel.		433003
70	**QUADRO FLIP CHART**. Material perfil: madeira; material fundo: madeira; cor fundo: natural; largura: 90 CM; altura: 60 CM; características adicionais: c/ cavalete madeira 1,60 M, regulável.		472061
71	**CARTEIRA ESCOLAR/UNIVERSITÁRIA COM ESTRUTURA EM METAL E ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO + PRANCHETA**. Estrutura: Estrutura única com braços fixos para colocação da prancheta, montada através de solda MIG; Estrutura de encosto e do assento em tubo oblongo 30x16 mm em chapa de bitola n° 16 (1,50 mm) de espessura, ou superior; Base do assento em formato trapezoidal. Travas inferiores e superiores na transversal das laterais para estabilidade da estrutura. Estrutural da prancheta confeccionada a partir de no mínimo 02 (dois) pedestais soldados a vertical de 90º na lateral da base e 01 (um) frontal soldado a aprox. 65º na diagonal. Suporte porta mochila escolar na estrutura da prancheta. Porta livros abaixo do assento, com vãos não maiores que 8 cm, feito em aço maciço de pelo menos 1/4 de polegada, soldado à estrutura, ou material mais resistente, com anteparo na parte posterior. Encosto: Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de pelo menos até 400 kg por impulso na diagonal de até 90º. Instalado na estrutura por meio de encaixes, fixação adicional não visível (parafuso ou pino com tampão). Deve possuir método de ventilação (furos, frisos ou outro método eficaz). Moldado em contorno vertebral. Medidas mínimas: largura 460 mm, altura 250 mm e espessura de no mínimo 4 mm. Assento: Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 580 kg por impulso vertical de queda. Deve possuir método de ventilação (furos, frisos ou outro método eficaz). Moldado com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através de presilhas e/ou encaixes, além da colocação de pelo menos 06 (seis) parafusos tipo AA cabeça chata e 04 (quatro) rebites de alumínio (aceitam-se sistemas de fixação de resistência igual ou superior). Medidas mínimas do assento: largura 460 mm; profundidade: 410 mm; espessura de no mínimo 4 mm. Prancheta: Confeccionada em madeira MDP ou MDF de pelo menos 18 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces; bordas com acabamento em perfil de PVC com espessura de pelo menos 2,00 mm arredondadas OU, a critério do contratante, borda da prancheta abaulada 180° e envernizada antivandalismo. A prancheta deve ser fixada à estrutura através de parafusos de aço com arruela de pressão e buchas metálicas, com braço de aço suportando a prancheta. Medidas mínimas da área útil da prancheta (corresponde à área a ser utilizada pelo estudante): largura 51 cm e profundidade 31,50 cm (desconsiderando o apoio do braço). Posicionamento da área útil da prancheta: à frente do aluno quando sentado. O layout e posicionamento da prancheta não poderão comprometer o espaço destinado ao assento do aluno. Deve proporcionar uso confortável e ergonômico. Acabamentos: Todos os componentes em aço devem ser soldados com solda eletrônica MIG, com pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Acabamento em ponteiras e deslizadores de PVC ou material mais resistente, de difícil retirada. Adequação para obesos: O contratante poderá exigir até 5% de carteiras com dimensões ajustadas para		232339

	obesos. Adequação para canhotos: O contratante poderá exigir pelo menos 10% de carteiras adequadas para canhoto. Cor da estrutura: A definir, pelo contratante. Cor do assento e do encosto: A definir, pelo contratante. Cor da prancheta: A definir, pelo contratante. Garantia: 05 anos.		
72	**CONJUNTO COMPOSTO DE MESA E CADEIRA FIXA ADULTO**, material confeccionado em resina plástica de alto impacto, fabricados pelo processo de injeção termoplástico; tampo da mesa em ABS com formato retangular com porta copos, tampo com medidas mínimas de 600mm x 500mm (+/-10%) atendendo a norma técnica NBR 14006/2008 da ABNT, sob tampo retangular com fechamento frontal e lateral, estrutura em tubo de aço industrial, sendo duas colunas laterais confeccionadas em tubo de aço de no mínimo 77mm x 40mm com 1,2mm de espessura, a base superior e reforço transversal em tubos 20mm x 30mm e 5/8, base dos pés em forma de arco em tubo oblongo medindo no mínimo 20 x 48mm, com 1,5 de espessura. Sapatas antiderrapantes e de proteção à pintura cobrindo as extremidades dos pés, medindo aproximadamente 162mm x 53mm e 100mm x 53mm, com tolerância de +/- 2,00mm, fabricados em polipropileno virgem injetados na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meio de parafusos; altura tampo chão aproximadamente 760mm. Porta mochila em formato de gancho retrátil confeccionado em resina plástica de alto impacto. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em autorelevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 350mm x 450mm e medidas máximas 500mm x 600mm (+/-10%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/- 10%), com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafuso. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, acompanham o formato dos pés em arco, medindo 272 x 55 x 50 e 245 x 55 x 50 com tolerância de +/ 3,00 mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por meio de parafusos e rebites. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm (+/-10%). Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Em atenção ao público P. O. (pessoas obesas), este item deverá ter até 5% do seu quantitativo. - GARANTIA: 05 anos contra defeitos de fabricação e de acordo com as prescrições contidas no Art. 39, VIII, da lei n°. 8.078/90 (Código de Defesa do Consumidor), contados a partir da data da entrega e aceitação dos produtos, relativa ao produto e seus componentes, mesmo após descontinuidade de fabricação neste período. Cor da Estrutura: Branca. Apresentar, junto à proposta, Certificado de acordo com a Norma NBR 14006 vigente, obedecendo à Portaria 401/2020 do INMETRO, conjunto aluno mesa e cadeira para uso individual. (OU SIMILAR).		483339
73	**QUADRO TIPO LOUSA DE VIDRO PARA SALA DE AULA**, sem moldura, largura: 3,60 M, altura: 1,20 M. Características adicionais: película branca anti-reflexiva, bordas lapidadas, aplicação sala de aula, espessura 8 MM, material vidro temperado. **Descrição complementar:** Material: vidro temperado com espessura mínima de 8 mm. Segurança: película de segurança branca (anti-estilhaçamento) aplicada no verso. Acabamento: bordas lapidadas e cantos arredondados (evita acidentes). Características de superfície: película branca fosca ou acetinada com propriedade antireflexo (fundamental para a visibilidade em salas de aula sob iluminação forte). Composição modular: composta por 3 (três) módulos justapostos fixados paralelamente, com espaçamento máximo de até 2,0 mm entre as junções (essa paginação facilita o transporte, diminui o risco de quebra na instalação e cobre vãos grandes, ex: 3 módulos de 1,20m x 1,20m formando uma lousa total de 3,60 m). Fixação: tipo parede, através de prolongadores/botões espaçadores em aço inox ou alumínio cromado. Acessórios inclusos: suporte/calha para apagador e canetas (em acrílico ou alumínio). Serviços de montagem e instalação às expensas da contratada.		471999

74	**CONJUNTO DE LIXEIRAS ECOLÓGICAS PARA COLETA SELETIVA**, destinado à instalação em áreas externas, composto por 03 (três) coletores individuais com capacidade mínima de 100 litros cada, destinados aos resíduos recicláveis, orgânicos e rejeitos, acompanhados de estrutura metálica de sustentação. Os coletores deverão ser fabricados em plástico ecológico, entendido como polímero reciclável de elevada resistência, preferencialmente em Polietileno de Alta Densidade (PEAD) ou Polipropileno (PP), admitindo-se matéria-prima reciclada ou parcialmente reciclada, desde que preservadas as características de resistência mecânica, durabilidade e desempenho. Cada coletor deverá possuir tampa individual basculante ou articulada, superfícies lisas e impermeáveis, resistência à radiação ultravioleta (proteção UV), à umidade, às intempéries, aos impactos mecânicos e aos agentes químicos de limpeza, sendo apropriado para utilização permanente em ambientes externos. Deverão possuir identificação permanente do tipo de resíduo por meio de adesivo, serigrafia ou gravação, observando preferencialmente a Resolução CONAMA nº 275/2001. A estrutura deverá ser confeccionada em aço carbono galvanizado ou material de resistência equivalente, com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura eletrostática a pó, apropriada para exposição contínua ao tempo, apresentando elevada resistência à corrosão, à radiação solar e às intempéries. Deverá proporcionar estabilidade ao conjunto, suportando os três coletores completamente carregados, permitindo sua retirada individual para limpeza e manutenção, bem como possuir base estável ou dispositivo para fixação ao piso, quando necessário. O conjunto deverá ser fornecido completo, novo, de primeiro uso, acompanhado de todos os acessórios necessários à montagem e instalação, com garantia mínima de 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.		361799

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 31.486.004,42

A estimativa da presente contratação foi elaborada com base nos quantitativos informados pela Reitoria e pelos *campi* Aracaju, Estância, Glória, Itabaiana, Japaratuba, Lagarto, Poço Redondo, Propriá, São Cristóvão, Socorro e Tobias Barreto, consolidados no levantamento de necessidades que integra este Estudo Técnico Preliminar.

Conforme demonstrado no quadro a seguir, o valor total estimado mínimo da contratação corresponde a R$ 3.164.900,37 (três milhões cento e sessenta e quatro mil novecentos reais e trinta e sete centavos), enquanto o valor total estimado máximo é de R$ 31.486.004,42 (trinta e um milhões quatrocentos e oitenta e seis mil quatro reais e quarenta e dois centavos), considerando os quantitativos mínimos e máximos previstos para atendimento das unidades participantes.

Os valores unitários utilizados para a composição dessa estimativa tiveram como referência os preços registrados no Pregão Eletrônico SRP n.º 12/2023, referente ao Processo Administrativo n.º 23288.000859/2022-69, promovido pelo próprio Instituto Federal de Sergipe, por contemplar objetos com características e especificações técnicas semelhantes às pretendidas na presente contratação.

Ressalta-se que os valores apresentados neste Estudo Técnico Preliminar possuem caráter preliminar e estimativo, destinando-se exclusivamente ao planejamento da contratação. A pesquisa de preços que subsidiará o orçamento estimado da futura licitação será realizada e consolidada, em momento oportuno, pela Coordenadoria de Pesquisa de Preços da Pró-Reitoria de Administração (CPPPROAD/DEL/DLC/PROAD), observando a metodologia e os critérios estabelecidos na legislação vigente.

Por se tratar de contratação a ser realizada por meio do Sistema de Registro de Preços (SRP), os valores estimados mínimo e máximo representam projeções para fins de planejamento e dimensionamento da futura Ata de Registro de Preços, não gerando obrigação de contratação dos quantitativos máximos estimados, cuja execução permanecerá condicionada às necessidades efetivas das unidades participantes, à disponibilidade orçamentária e financeira e ao interesse da Administração.

VALOR TOTAL DOS ITENS POR UNIDADES DO IFS (EM R$)		
UNIDADE	**VALOR TOTAL MÍNIMO ESTIMADO**	**VALOR TOTAL MÁXIMO ESTIMADO**
Reitoria	105.023,08	2.431.802,94
Campus Aracaju	321.325,83	1.725.142,55

Campus Estância	103.767,01	2.517.910,97
Campus Glória	93.131,72	2.481.220,95
Campus Itabaiana	86.903,87	2.669.883,46
Campus Japaratuba	1.751.457,07	2.930.035,38
Campus Lagarto	129.794,43	2.762.340,97
Campus Poço Redondo	116.368,21	1.919.931,30
Campus Propriá	113.407,89	2.513.019,27
Campus São Cristóvão	103.528,34	3.521.080,38
Campus Socorro	113.314,63	4.030.795,40
Campus Tobias Barreto	126.878,29	1.982.840,85
TOTAL GERAL	**3.164.900,37**	**31.486.004,42**

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Nos termos do art. 40 da Lei n.º 14.133/2021, o parcelamento do objeto constitui diretriz das contratações públicas, devendo ser adotado sempre que técnica e economicamente viável.

No presente caso, verificou-se que a solução admite parcelamento parcial, mediante o agrupamento de itens que apresentam identidade funcional, características técnicas semelhantes e utilização conjunta nos ambientes institucionais, preservando-se, simultaneamente, a competitividade do certame e a obtenção da proposta mais vantajosa para a Administração.

A formação dos grupos foi definida considerando a compatibilidade das especificações técnicas, dos padrões construtivos, do acabamento, da garantia e da finalidade de utilização dos mobiliários, buscando assegurar uniformidade na composição dos ambientes, maior padronização dos bens, facilidade de manutenção, reposição de componentes, assistência técnica e gestão contratual.

Além dos benefícios técnicos, o agrupamento proporciona ganhos de eficiência administrativa, reduzindo o número de contratos, de fornecedores e de procedimentos relacionados ao recebimento, fiscalização, acionamento de garantias e acompanhamento da execução contratual, sem comprometer a competitividade do certame ou a ampla participação de fornecedores, uma vez que os grupos foram estruturados com base em itens que normalmente são comercializados pelo mesmo segmento do mercado.

Por outro lado, os itens que apresentam características técnicas específicas, aplicação independente ou que não guardam relação funcional com os demais serão licitados individualmente, de forma a ampliar a competitividade e possibilitar a participação do maior número possível de licitantes.

Assim, a contratação será realizada mediante julgamento pelo menor preço por grupo e por item, conforme discriminado a seguir:

Grupo	Descrição	Itens
01	Armários e gaveteiros de madeira	01 a 11
02	Estantes de aço	17 a 19
03	Bancadas de madeira	21 a 23
04	Mesas de madeira	25 a 31
05	Cadeiras e poltronas	42, 43, 44, 46 e 47
06	Bancos e mesas para jardim	55 e 56
07	Poltronas tipo longarina	57 e 58
08	Poltronas para auditório	59 e 60
09	Sofás de espera	61 a 63
Itens individuais	Demais itens	12, 13, 14, 15, 16, 20, 24, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 45, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73 e 74

Dessa forma, conclui-se que o agrupamento proposto observa os princípios da padronização, da eficiência, da economicidade, da competitividade e do interesse público, revelando-se a solução mais adequada para atender às necessidades do Instituto Federal de Sergipe, sem ocasionar restrição indevida à participação dos licitantes e sem prejuízo à obtenção da proposta mais vantajosa para a Administração.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Após análise da demanda, verificou-se que a presente contratação não depende da realização prévia ou concomitante de outras contratações para que seus objetivos sejam alcançados, tampouco possui relação de interdependência com outros contratos ou processos licitatórios em andamento no âmbito do Instituto Federal de Sergipe.

Trata-se de contratação autônoma, destinada ao fornecimento de mobiliário em geral para atendimento das necessidades da Reitoria e dos *campi* participantes, sendo que os serviços de entrega, montagem e instalação, quando previstos nas especificações dos itens, integram o próprio objeto da contratação, não caracterizando a necessidade de contratação complementar.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A presente demanda encontra-se alinhada ao Plano de Desenvolvimento Institucional (PDI) 2026-2031 do Instituto Federal de Sergipe, aprovado pela Resolução CS/IFS n.º 336, de 20 de outubro de 2025, especialmente ao Objetivo Estratégico PR6 – Prover infraestrutura necessária para atendimento das demandas da comunidade acadêmica e do público externo, contribuindo para a modernização e a adequação da infraestrutura institucional.

Da mesma forma, a contratação está prevista no Plano de Contratações Anual (PCA/PGC) do IFS para o exercício de 2026, sob o n.º 158134-374/2026, vinculada ao Processo SEI n.º 23060.001133/2026-31, evidenciando sua compatibilidade com o planejamento institucional e com as necessidades previamente identificadas pelas unidades participantes.

Ressalta-se, contudo, que a previsão da contratação no PCA/PGC não implica obrigação de execução integral da demanda. Em razão do atual cenário de restrição orçamentária, a efetivação das futuras contratações ficará condicionada à disponibilidade de recursos orçamentários e financeiros, às prioridades estabelecidas pela Administração e às necessidades efetivamente verificadas pelas unidades demandantes, circunstâncias compatíveis com a adoção do Sistema de Registro de Preços (SRP).

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

A contratação pretendida proporcionará benefícios diretos à infraestrutura física, à gestão administrativa e ao desenvolvimento das atividades de ensino, pesquisa, extensão, inovação e administração do Instituto Federal de Sergipe, contribuindo para a melhoria contínua da qualidade dos serviços prestados à comunidade acadêmica e ao público externo.

Com a aquisição do mobiliário em geral, espera-se alcançar, dentre outros, os seguintes resultados:

a) modernização e padronização do mobiliário utilizado pela Reitoria e pelos *campi* participantes, promovendo maior uniformidade, funcionalidade e identidade institucional dos ambientes;

b) melhoria das condições de trabalho, estudo e atendimento ao público, mediante a disponibilização de mobiliário adequado sob os aspectos de ergonomia, segurança, conforto e funcionalidade;

c) substituição gradual do mobiliário inservível, irrecuperável, antieconômico ou tecnicamente inadequado, reduzindo custos de manutenção e aumentando a vida útil do patrimônio institucional;

d) estruturação e adequação de novos ambientes administrativos, acadêmicos, laboratoriais, bibliotecas, auditórios, refeitórios e demais espaços institucionais, bem como daqueles em processo de ampliação, reforma ou reestruturação;

e) melhoria da organização e do acondicionamento de materiais, equipamentos, documentos e demais bens patrimoniais, contribuindo para maior eficiência dos processos administrativos e acadêmicos;

f) fortalecimento da infraestrutura necessária ao atendimento dos requisitos de qualidade exigidos nos processos de avaliação, reconhecimento e renovação de reconhecimento de cursos conduzidos pelo Ministério da Educação;

g) racionalização das aquisições por meio de contratação compartilhada, proporcionando ganhos de escala, padronização das especificações, simplificação da gestão contratual e maior eficiência na aplicação dos recursos públicos;

h) maior flexibilidade para atendimento das necessidades das unidades participantes, possibilitada pela adoção do Sistema de Registro de Preços, que permite a realização das aquisições conforme a demanda efetiva e a disponibilidade orçamentária e financeira da Administração; e

i) fortalecimento da gestão patrimonial do Instituto Federal de Sergipe, mediante a renovação gradual do mobiliário institucional e a disponibilização de bens compatíveis com as necessidades atuais e futuras da Instituição.

Dessa forma, espera-se que a contratação contribua para a melhoria da infraestrutura institucional, para a elevação da qualidade dos ambientes de ensino e de trabalho e para o aumento da eficiência administrativa, em consonância com os objetivos estratégicos estabelecidos no Plano de Desenvolvimento Institucional (PDI) 2026-2031 e com os princípios da economicidade, eficiência, planejamento e interesse público previstos na Lei n.º 14.133/2021.

13. Providências a serem Adotadas

Após análise da solução proposta, verificou-se que não há necessidade de realização de obras, reformas, adaptações prediais ou adequações relevantes na infraestrutura física das unidades do Instituto Federal de Sergipe para viabilizar a contratação ou a utilização do mobiliário objeto deste Estudo Técnico Preliminar.

Compete às unidades participantes apenas adotar as medidas administrativas necessárias ao adequado planejamento da execução contratual, especialmente quanto à definição dos locais de entrega, conferência dos quantitativos, organização dos espaços destinados à instalação do mobiliário e designação dos servidores responsáveis pelo recebimento e fiscalização da contratação, observadas as competências estabelecidas na legislação vigente.

No âmbito do planejamento da contratação, deverão ser elaborados os artefatos complementares previstos na Lei n.º 14.133/2021 e na regulamentação aplicável, em especial o Mapa de Gerenciamento de Riscos e o Termo de Referência, os quais subsidiarão a fase preparatória da licitação.

Concluída a instrução processual, o processo administrativo será encaminhado à Diretoria de Licitações e Contratos para análise, realização da pesquisa definitiva de preços, elaboração do instrumento convocatório e adoção das demais providências necessárias à realização do certame licitatório, observados os procedimentos legais e regulamentares aplicáveis.

14. Possíveis Impactos Ambientais

A aquisição de mobiliário em geral possui potenciais impactos ambientais inerentes às atividades de extração de matérias-primas, fabricação, transporte, embalagem e destinação final dos produtos ao término de sua vida útil. Todavia, tais impactos poderão ser mitigados mediante a adoção dos requisitos de sustentabilidade estabelecidos neste Estudo Técnico Preliminar e no futuro Termo de Referência.

Nesse sentido, a contratação observará, sempre que aplicável, critérios relacionados à utilização de materiais recicláveis ou reciclados, embalagens ambientalmente adequadas, atendimento à legislação ambiental vigente, regularidade dos fabricantes perante os órgãos ambientais competentes, bem como às demais exigências de sustentabilidade previstas na legislação e nas especificações técnicas dos itens.

Além disso, a renovação do mobiliário institucional contribuirá para a substituição gradual de bens inservíveis, os quais deverão ter destinação ambientalmente adequada, em conformidade com os procedimentos de desfazimento de bens patrimoniais adotados pelo Instituto Federal de Sergipe e com a legislação aplicável.

Assim, conclui-se que os possíveis impactos ambientais decorrentes da contratação são considerados de baixa relevância e poderão ser adequadamente mitigados por meio das exigências estabelecidas na fase de planejamento e durante a execução contratual, não constituindo óbice à realização da contratação.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Com base nas análises e levantamentos realizados durante a elaboração deste Estudo Técnico Preliminar, conclui-se que a contratação é técnica, operacional, econômica e juridicamente viável, mostrando-se adequada para atender às necessidades da Reitoria e dos *campi* do Instituto Federal de Sergipe.

A solução proposta, consistente na realização de Pregão Eletrônico, por meio do Sistema de Registro de Preços, apresenta-se como a alternativa mais vantajosa para a Administração, por possibilitar ampla competitividade, padronização das especificações, ganhos de escala, racionalização dos procedimentos administrativos, maior eficiência na gestão contratual e flexibilidade na execução das aquisições, permitindo que as contratações sejam realizadas conforme a efetiva necessidade das unidades participantes e a disponibilidade orçamentária e financeira da Instituição.

Verificou-se, ainda, que a contratação está alinhada ao Plano de Desenvolvimento Institucional (PDI) 2026-2031 e prevista no Plano de Contratações Anual (PCA/PGC) do exercício de 2026, observando os princípios do planejamento, da eficiência, da economicidade, da competitividade e do desenvolvimento nacional sustentável, previstos na Lei n.º 14.133/2021.

Diante do exposto, a equipe de planejamento manifesta-se favoravelmente à continuidade da contratação, recomendando o prosseguimento do processo administrativo com a elaboração do Termo de Referência, do Mapa de Gerenciamento de Riscos e dos demais atos necessários à realização do procedimento licitatório.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

Despacho: Encaminha-se o presente Estudo Técnico Preliminar à autoridade competente para análise e aprovação, tendo em vista a conclusão dos estudos realizados e a viabilidade da contratação.

MARCOS JOSE DE SANT ANNA

Unidade Supridora Requisitante/Gerenciadora - IFS/Campus Lagarto/GADM

Assinou eletronicamente em 12/07/2026 às 15:35:14.

ALEXANDRE MELO DINIZ

Unidade Supridora Requisitante/Participante – IFS/Reitoria/DADM

ARTHUR LEONARDO PESSOA GOMES

Unidade Supridora Requisitante/Participante – IFS/Campus Aracaju/DADM

DIEGO CARLOS SANTOS POSSERA

Unidade Supridora Requisitante/Participante – IFS/Campus Estância/GADM

DANILO FELIPE VIANA MUNDURUCA

Unidade Supridora Requisitante/Participante – IFS/Campus Glória/GADM

LUCIANO DE MELO SANTOS

Unidade Supridora Requisitante/Participante – IFS/Campus Itabaiana/GADM

GABRIEL CRUZ

Unidade Supridora Requisitante/Participante – IFS/Campus Poço Redondo/GADM

JANISSON LEITE PEREIRA

Unidade Supridora Requisitante/Participante – IFS/Campus Propriá/GADM

TONICLAY ANDRADE NOGUEIRA

Unidade Supridora Requisitante/Participante – IFS/Campus São Cristóvão/DADM

TIAGO MOURA BOMFIM

Unidade Supridora Requisitante/Participante – IFS/Campus Socorro/GADM

JOSE ROBSON FERREIRA DANTAS

Unidade Supridora Requisitante/Participante – IFS/Campus Tobias Barreto/GADM

LUCIANA BITENCOURT OLIVEIRA

Unidade Supridora Requisitante/Participante – IFS/Campus Japaratuba/DIJAP