Indústria de Móveis
FARIA RODRIGUES INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 13.457.500/0001-07 INSCRIÇÃO ESTADUAL 001.754523-0086
FONE (37) 3221-5553

Ao Instituto Federal do Maranhão - IFMA

ORÇAMENTO 01/2026

Item	Descrição do Bem	Unidade de Medida	Quantidade Estimada	Valor Unitário	Valor Total
1	**CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL** Aplicação aluno adulto; Material encosto: resina termoplástica; Material Assento: resina termoplástica; Tipo de Prancheta: Frontal Regulável, Material da Prancheta: resina termoplástica ABS; Características adicionais: Suporte para Mochila; pés em formato de arco em polipropileno copolímero virgem. Opções de cores: Azul, vermelha, verde, amarelo e laranja. ASSENTO E ENCOSTO: O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 450 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 300 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos	Unidade	500	R$ 980,00	R$ 490.000,00

ALAMEDA RIO PERDIDO, Nº 211 - BAIRRO: TIETÊ
DIVINÓPOLIS – MG CEP: 35502-474
E-MAIL: fariarodriguesind@gmail.com

	arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. A altura da prancheta ao chão deve ser de 700 mm aproximadamente. PORTA LIVRO: O porta-livros deve ser produzido em aço redondo de ¼ com dobras de 90 graus na parte traseira e na frente com uma curvatura suave de 30 graus. ESTRUTURA: A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção redonda de 5/8 na 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos oblongos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Estrutura da cadeira em tubo quadrado 25x25. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 25x25 mm e com espessura de parede de1,5 mm, dois guias da prancheta feitos em tubos de 25 mm de diâmetro e com parede de 1,5 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. SUPORTE DA				

	MOCHILA: O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. BASE/PÉS: Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo de Névoa Salina de 450 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro				

2	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO ADULTO (MESA E CADEIRA)** Aplicação: para aluno; Componentes: Mesa e Cadeira, Material Assento e encosto da cadeira Resina Plástica; Material do tampo, termoplástico ABS virgem; Formato Retangular. Opções de cores: Azul, verde, vermelho, amarelo e laranja. Característica mínimas exigidas: Mesa: Dimensões Mínimas: Largura: 605mm, Profundidade: 450mm, Altura: 760mm. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície com micro textura sem brilho e com formato retangular. O tampo deve fixar-se quatro torres para fixação por parafusos. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 605mm de largura e 450mm de profundidade, contendo Porta lápis e caneta em toda extensão do tampo medindo no mínimo 30mm de largura e um porta garrafa ao seu lado medindo 80mm de diâmetro aproximadamente rebaixado a altura do tampo. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,5 mm soldados ao tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,5mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,5 mm afixada aos pés da mesa em material de resina plástica de alto impacto PP em formato meia lua com frisos na sua parte inferior para maior resistência, fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das	Conjunto	100	R$ 980,00	R$ 98.000,00

	pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. Cadeira, Dimensões Mínimas: Largura do assento: 400mm, Profundidade do assento: 450mm, Espessura do assento: 4mm, Largura do encosto: 430mm, Altura do encosto: 300mm. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e 8 parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento liso e dimensões aproximadas de 4 mm de largura, 455 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da cadeira tornando o tubo invisível e 4 cavidades reforçadas que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 450 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento liso. Suas dimensões aproximadas devem ser de 430 mm de largura por 300 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por rebites. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos com ø 22 mm e 1,5 mm de espessura para pés e 16x30mm na 1,50mm para assento e encosto dobrados e soldados na estrutura dos pés. O conjunto				

	estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo de Névoa Salina de 300 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro				
3	**CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA** MESAS. Altura da Mesa ao Chão: 760mm. Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões	Conjunto	50	R$ 2.200,00	R$ 110.000,00

	acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de trapézio, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação				

	do modelo 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm				

	de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo de Névoa Salina de 300 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro				

4	**CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO ADULTO COM BANCO DE 6 LUGARES** Conjunto refeitório composto por 1 mesa e 6 bancos individuais. O tampo da mesa fabricado em ABS injetado de alto impacto. A mesa composta por tampos modulares em ABS injetado de alto impacto, com de 50 mm de altura e espessura de 4,5mm, formados por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes e 12 parafusos 5x25 com cabeça flangeada. Após a montagem, a mesa mede 1860 x 820 mm e possui 760 mm de altura. A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 1860x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro em cada módulo fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,5mm composto por 3 travessas. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2” com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2”x1,5mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Abaixo da mesa deverá possuir um alojamento para encaixe dos bancos após o uso para facilitar limpeza e organização Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi.	Conjunto	30	R$ 5.650,00	R$ 169.500,00

	Bancos móveis individuais com assento redondo em Polipropileno virgem. O assento do banco é giratório com 350 mm de diâmetro. Sistema giratório blindado sem nenhuma aparência do sistema configurando uma peça única sem nenhuma aparência de parafusos. Sistema giratório interno composto por estrutura redonda em alumínio duplo com 12mm de altura x 12mm de largura, sendo uma estrutura em 305mm de diâmetro encaixada por uma estrutura plástica injetada de 275mm em polipropileno e outra estrutura interna de alumínio com 203mm de diâmetro com uma estrutura plástica em Polipropileno de 185mm de diâmetro sendo as duas estruturas de alumínio com sistema de giro por esfera. Sistema giratório interno afixado por 04 parafuso na estrutura interno do assento. Estrutura plástica do assento possui 45mm de altura aproximada onde no seu interior que fica alojado todo o sistema giratório. Afixação do assento a estrutura de aço do banco feita por 04 parafusos. Acabamento do assento do banco texturizado. A estrutura metálica dos bancos é fabricada em tubo de aço industrial de 38mm de diâmetro com 1,5mm de espessura em formato U invertido duplo totalmente dobrado com oito dobras configurando uma única peça sem emenda com sapatas tipo bota nas duas extremidades do banco com proteção da pintura no apoio do pé e duas ponteiras tipo meia cana afixadas na parte traseira do banco encaixada na curva do tubo. tratada por meio de um conjunto de banhos químicos para proteção e longevidade, e soldada pelo sistema MIG. Cor da estrutura e componentes plásticos a critério do órgão. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E				

	INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo de Névoa Salina de 450 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro				
5	**BANQUETAPARALABORATÓRIO** Estrutura: A estrutura deverá ser confeccionada em chapa de aço carbono NBR 1010, com espessura mínima 2,65mm, cortada a laser, garantindo precisão dimensional e acabamento uniforme. O processo de conformação dos tubos deverá ocorrer a frio, sem presença de amassamentos, deformações ou rugas visíveis. O sistema de regulagem de altura deverá utilizar pistão a gás com variação de 440 a 530 mm(±10mm), assegurando ajuste suave e seguro. A soldagem deverá ser realizada pelo processo MIG, livre de respingos, com superfície lisa, homogênea e isenta de pontos	Unidade	50	R$ 555,00	R$ 27.550,00

	cortantes, asperezas ou escórias. O pré-tratamento da superfície metálica deverá possuir proteção antiferruginosa, com resistência mínima de 500 horas em ensaio de névoa salina e câmara úmida, além de no mínimo 4 ciclos em câmara com exposição ao dióxido de enxofre. O processo deverá incluir desengraxe e tratamento superficial com nanotecnologia, visando elevada resistência mecânica e acabamento superior. A pintura deverá ser eletrostática a pó, híbrida epóxi/poliéster, com polimerização em estufa, contendo agente antimicrobiano e livre de metais pesados, com espessura mínima de película de 100µm. Base: A base deverá ser constituída por estrutura com patas e maço tubular quadrado NBR 6591SAE1006/1010 BF/BQ, dimensões 25x25x1,50 mm, soldadas em flange tipo Morse estampada em chapa de aço NBR8269SAE 1006/1010BQ. A estrutura deverá receber tratamento de superfície composto por desengraxe, de capageme fosfatização, seguido de pintura epóxi a pó com espessura aproximada de 80µm. A base deverá possuir revestimento em capa injetada em polipropileno copolímero, com possibilidade de instalação de sapatas plásticas deslizantes por meio de ponteiras com encaixe de 11mm de diâmetro, também em polipropileno copolímero. Deverá apresentar raio externo de 345mm, raio útil de 325 mm e altura de 37mm. Sapatas: As sapatas deverão ser confeccionadas em polipropileno, com altura útil de 63mm e apoio de 52 mm de diâmetro, contendo haste de 11 mm em material UN 50 BTC e anel em aço SAE 1008/1010 com tratamento superficial zincado Coluna a gás: A coluna deverá ser confeccionada em aço tubular NBR 6591SAE1008/1010–BFDQ–50,80x1,50 mm, com diâmetro				

	externo de 28mm e conificação de 1°26’16” inferior e superior, com curso mínimo de 100 mm. A bucha guia do sistema giratório deverá possuir 100 mm de altura, ser injetada em POM (poliacetal copolímero), com ajuste H7 (0,02mm), material auto lubrificante e de alta resistência ao desgaste. O pistão a gás deverá possuir corpo metálico em tubo de aço Ø28mm, haste cromada conforme DIN4550 classe3, rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplado à coluna por anel elástico. O acabamento deverá ser fosfatizado e pintado em epóxi a pó (80a120µm) ou cromado com camada mínima de 40µm. Capa do pistão: Deverá possuir três estágios, confeccionada em polipropileno copolímero, dimensões aproximadas Ø57 mm (diâmetro superior) xØ71mm (diâmetro inferior) x317mm de altura. Mecanismo: O mecanismo deverá ser estampado em chapa de aço NBR 11888 SAE 1006/1010 BQ, com pintura epóxi a pó, destinado à reclinação do assento entre 0° e 15°. O acoplamento ao assento deverá possuir furação padrão de 153 x 200 mm. Deverá incluir sistema de regulagem de tensão e inclinação conforme peso do usuário, acionado por manípulo frontal em polipropileno, bem como alavanca em aço redondo SAE 1010, diâmetro de 8 mm, para regulagem de altura e bloqueio. Aro: O aro deverá ser confeccionado em aço tubular fosfatizado e pintado em tinta epóxi a pó, com regulagem vertical por acionamento mecânico em polipropileno. A bucha interna deverá possuir sistema de freio e ser confeccionada em polipropileno.				

	Construção geral: Todos os cantos deverão ser arredondados, livres de rebarbas, arestas vivas ou partes cortantes, garantindo segurança ao usuário. Assento: O assento deverá ser produzido em polipropileno de alto impacto, livre de metais pesados e com mínimo de 80% de matéria-prima virgem. A fixação deverá ocorrer por meio de quatro rebites em alumínio extrudado, não aparentes na superfície, dimensões Ø4,9 mm (corpo) x Ø9 mm (cabeça), tolerância ±5%. Dimensões e ergonomia O assento deverá possuir diâmetro de 360 mm, altura de 35 mm (±3 mm) e espessura mínima de 4 mm (±0,5 mm), com superfície ergonômica, cantos arredondados e acabamento texturizado antiderrapante. ***A licitante deverá apresentar juntamente da proposta:*** - Relatório de ensaio emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 300 horas, com ensaio feito em de tubo de aço reto com solda; - Relatório de ensaio emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443, com no mínimo 80 micros, tubo reto com solda; - Relatório de ensaio emitido por laboratório de ensaio do tampo, comprovando a resistência ao impacto IZOD com no mínimo 60 j/m², conforme ASTM D256:2023;				

Indústria de Móveis
FARIA RODRIGUES INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 13.457.500/0001-07 INSCRIÇÃO ESTADUAL 001.754523-0086
FONE (37) 3221-5553

	- Relatório de ensaio emitido por laboratório atestando a resistência ao impacto izod na resina PP, com resistência mínima ao impacto de 70 j/m, conforme ASTM D256:2023; - Relatório de ensaio emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade na resina PP, conforme ASTM D790:2017, com mínimo 30 Mpa; - Relatório de veracidade do material do painel frontal da mesa; -Catálogo com imagem e descrição do produto; -Caso não seja possível a avaliação pelo catálogo, o - arrematante deverá apresentar amostra no prazo de 10 dias úteis após solicitação.				
VALOR TOTAL DO ORÇAMENTO				R$ 895.250,00	

Validade da Proposta: 60 dias

Divinópolis, 13 de agosto de 2026

FARIA RODRIGUES INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

JOAQUIM DIMAS DE SOUSA NETO:07054670663

Assinado de forma digital por JOAQUIM DIMAS DE SOUSA NETO:07054670663
Dados: 2026.08.13 14:55:40 -03'00'

Joaquim Dimas de Sousa Neto – Sócio Administrador

CPF: 070.546.706-63 / RG: M-684.386

ALAMEDA RIO PERDIDO, Nº 211 - BAIRRO: TIETÊ
DIVINÓPOLIS – MG CEP: 35502-474
E-MAIL: fariarodriguesind@gmail.com

Fortaleza, 18 de Agosto de 2026.

Proposta Comercial N° 034-2026

Att;

IFMA -INSTITUTO FEDERAL DO MARANHÃO - CAMPUS MARACANÃ

Sra. Patrícia Falcão Gomes

Prezados Senhores,

Apresentamos a V.Sa, nossa proposta de prestação de serviços nº 034-2026 para fornecimento de mobiliário conforme solicitação recebida.

01. APRESENTAÇÃO

Uma empresa que traz em sua gestão administrativa mais de 30 anos de atuação com excelência no mercado. A Studio Cubo Design tem a sua história ligada com os anseios e projetos de realização de seus idealizadores. Nosso "know-how" integra várias soluções de mercado abrangendo desde o preparo do contra piso até as instalações e acabamentos em seu ambiente, proporcionando desde a opção de instalações de itens pontuais, à tranquilidade de soluções “turn-key” onde estudamos o projeto e o executamos do início ao fim com todas as integrações entre as soluções especificadas, envolvendo desde o piso elevado, revestimentos, divisórias, mobiliário e tratamento acústico.

Excelência

Oferecemos os melhores produtos pois, investimos em tecnologia, inovação, pesquisas e testes de alta durabilidade realizados em conformidade com as mais rigorosas normas nacionais e internacionais. Possuímos o primeiro laboratório de ensaios de assentos de fábrica, o Galileo, que é acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do INMETRO (CGCRE) desde 2006.

Design

Nossos produtos destacam-se no mercado pelo design diferenciado e primor no acabamento. Esse resultado é fruto das sólidas parcerias que formamos com grandes escritórios e fabricantes pelo mundo. Baldanzi & Novelli, na Itália, Tom Haas, na Holanda, Irwin. nos Estados Unidos e Okamura no Japão.

Garantia

Entre as empresas nacionais, nossa garantia é a maior no mercado e na avaliação custo x benefício nossos produtos são incomparáveis. E, caso você precise substituir qualquer peça após o término do período garantido, a reposição é realizada diretamente da fábrica, através da nossa central de atendimento ao cliente.

Av. Washington Soares, 909
Salinas Shopping - Lj 77
Edson Queiroz - Cep: 60811-340
Fortaleza - Ceará
Fone: (85) 3055-9125

02.CONDIÇÕES COMERCIAIS

Validade da Proposta: 10 (dez) dias.

Frete: Incluso

Validade da Proposta: 60 dias

Prazo de Entrega: 90 dias

Condição de Pgto.: 100% com 28 DDF

Garantia: 01 ano para defeito de fabricação

Faturamento: Produto

Produto: CNPJ 22.732.714/0001-27 - CUBO DESIGN MOBILIÁRIO & REVESTIMENTO LTDA

Dados Bancários Cubo Design: Banco BRADESCO S.A. - Código: 237

Agência: 0600-9 Conta Corrente: 0024.943-2

03.DESCRIÇÃO DOS ITENS

Item	Descrição do Bem	Unid. de Medida	Quant. Estimada
1	**CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL** Aplicação aluno adulto; Material encosto: resina termoplástica; Material Assento: resina termoplástica; Tipo de Prancheta: Frontal Regulável, Material da Prancheta: resina termoplástica ABS; Características adicionais: Suporte para Mochila; pés em formato de arco em polipropileno copolímero virgem. Opções de cores: Azul, vermelha, verde, amarelo e laranja. ASSENTO E ENCOSTO: O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 450 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 300 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de	Unidade	500

Av. Washington Soares, 909
Salinas Shopping - Lj 77
Edson Queiroz - Cep: 60811-340
Fortaleza - Ceará
Fone: (85) 3055-9125

	injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. A altura da prancheta ao chão deve ser de 700 mm aproximadamente. PORTA LIVRO: O porta-livros deve ser produzido em aço redondo de ¼ com dobras de 90 graus na parte traseira e na frente com uma curvatura suave de 30 graus. ESTRUTURA: A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção redonda de 5/8 na 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos oblongos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Estrutura da cadeira em tubo quadrado 25x25. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 25x25 mm e com espessura de parede de1,5 mm, dois guias da prancheta feitos em tubos de 25 mm de diâmetro e com parede de 1,5 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. SUPORTE DA MOCHILA: O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. BASE/PÉS: Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.;		

Av. Washington Soares, 909
Salinas Shopping - Lj 77
Edson Queiroz - Cep: 60811-340
Fortaleza - Ceará
Fone: (85) 3055-9125

	- Laudo de Névoa Salina de 450 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro		
2	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO ADULTO (MESA E CADEIRA)** Aplicação: para aluno; Componentes: Mesa e Cadeira, Material Assento e encosto da cadeira Resina Plástica; Material do tampo, termoplástico ABS virgem; Formato Retangular. Opções de cores: Azul, verde, vermelho, amarelo e laranja. Característica mínimas exigidas: Mesa: Dimensões Mínimas: Largura: 605mm, Profundidade: 450mm, Altura: 760mm. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície com micro textura sem brilho e com formato retangular. O tampo deve fixar-se quatro torres para fixação por parafusos. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 605mm de largura e 450mm de profundidade, contendo Porta lápis e caneta em toda extensão do tampo medindo no mínimo 30mm de largura e um porta garrafa ao seu lado medindo 80mm de diâmetro aproximadamente rebaixado a altura do tampo. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,5 mm soldados ao tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,5mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,5 mm afixada aos pés da mesa em material de resina plástica de alto impacto PP em formato meia lua com frisos na sua parte inferior para maior resistência, fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. Cadeira, Dimensões Mínimas: Largura do assento: 400mm, Profundidade do assento: 450mm, Espessura do assento: 4mm, Largura do encosto: 430mm, Altura do encosto: 300mm. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e 8 parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento liso e dimensões aproximadas de 4 mm de largura, 455 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da cadeira tornando o tubo invisível e 4 cavidades reforçadas que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até	Conjunto	100

Av. Washington Soares, 909
Salinas Shopping - Lj 77
Edson Queiroz - Cep: 60811-340
Fortaleza - Ceará
Fone: (85) 3055-9125

	o chão deve ser de 450 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento liso. Suas dimensões aproximadas devem ser de 430 mm de largura por 300 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por rebites. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos com ø 22 mm e 1,5 mm de espessura para pés e 16x30mm na 1,50mm para assento e encosto dobrados e soldados na estrutura dos pés. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo de Névoa Salina de 300 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro		
3	**CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA** MESAS. Altura da Mesa ao Chão: 760mm. Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm);	Conjunto	50

Av. Washington Soares, 909
Salinas Shopping - Lj 77
Edson Queiroz - Cep: 60811-340
Fortaleza - Ceará
Fone: (85) 3055-9125

	- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de trapézio, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm		

Av. Washington Soares, 909
Salinas Shopping - Lj 77
Edson Queiroz - Cep: 60811-340
Fortaleza - Ceará
Fone: (85) 3055-9125

	com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo de Névoa Salina de 300 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro		
4	**CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO ADULTO COM BANCO DE 6 LUGARES** Conjunto refeitório composto por 1 mesa e 6 bancos individuais. O tampo da mesa fabricado em ABS injetado de alto impacto. A mesa composta por tampos modulares em ABS injetado de alto impacto, com de 50 mm de altura e espessura de 4,5mm, formados por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes e 12 parafusos 5x25 com cabeça flangeada. Após a montagem, a mesa mede 1860 x 820 mm e possui 760 mm de altura. A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 1860x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro em cada módulo fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,5mm composto por 3 travessas. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2” com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2”x1,5mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na	Conjunto	30

Av. Washington Soares, 909
Salinas Shopping - Lj 77
Edson Queiroz - Cep: 60811-340
Fortaleza - Ceará
Fone: (85) 3055-9125

	extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Abaixo da mesa deverá possuir um alojamento para encaixe dos bancos após o uso para facilitar limpeza e organização Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Bancos móveis individuais com assento redondo em Polipropileno virgem. O assento do banco é giratório com 350 mm de diâmetro. Sistema giratório blindado sem nenhuma aparência do sistema configurando uma peça única sem nenhuma aparência de parafusos. Sistema giratório interno composto por estrutura redonda em alumínio duplo com 12mm de altura x 12mm de largura, sendo uma estrutura em 305mm de diâmetro encaixada por uma estrutura plástica injetada de 275mm em polipropileno e outra estrutura interna de alumínio com 203mm de diâmetro com uma estrutura plástica em Polipropileno de 185mm de diâmetro sendo as duas estruturas de alumínio com sistema de giro por esfera. Sistema giratório interno afixado por 04 parafuso na estrutura interno do assento. Estrutura plástica do assento possui 45mm de altura aproximada onde no seu interior que fica alojado todo o sistema giratório. Afixação do assento a estrutura de aço do banco feita por 04 parafusos. Acabamento do assento do banco texturizado. A estrutura metálica dos bancos é fabricada em tubo de aço industrial de 38mm de diâmetro com 1,5mm de espessura em formato U invertido duplo totalmente dobrado com oito dobras configurando uma única peça sem emenda com sapatas tipo bota nas duas extremidades do banco com proteção da pintura no apoio do pé e duas ponteiras tipo meia cana afixadas na parte traseira do banco encaixada na curva do tubo. tratada por meio de um conjunto de banhos químicos para proteção e longevidade, e soldada pelo sistema MIG. Cor da estrutura e componentes plásticos a critério do órgão. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);		

Av. Washington Soares, 909
Salinas Shopping - Lj 77
Edson Queiroz - Cep: 60811-340
Fortaleza - Ceará
Fone: (85) 3055-9125

	- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo de Névoa Salina de 450 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro		
5	**BANQUETAPARALABORATÓRIO** BANQUETAPARALABORATÓRIO Banqueta para laboratório. Banco possui assento no formato circular com 350mm de Diâmetro sendo o seu assento com borda de 19mm de altura no formato arredondado de 180º possuindo um dispositivo de giro em alumínio duplo abaixo do assento e dentro do corpo do chassi do banco ficando totalmente alocado de forma invisível no chassi. Este dispositivo garante que o assento se move em círculo para esquerda ou direita mesmo que que o banco não se mova mostrando ser peças independentes apesar de ser uma única peça. Estrutura receptora do dispositivo do aço injetada em resina plástica de polipropileno virgem no formato circular acompanhando o assento medindo 350mm de diâmetro fechado na sua parte lateral e inferior de forma que não mostre o dispositivo de giro do assento. A altura do corpo plástico receptora do dispositivo de giro possui 30 mm de altura com quatro torres distribuída ao seu redor do círculo para recebimento dos pés do banco que são em tubo oblongo 16x30 na 1,20mm de espessura que se encaixa nesta torres no formato de macho e fêmea e afixado por 02 parafusos em cada pé na parte plástica que está no interior do tubo. Afixação feita de forma que os parafusos fiquem totalmente faceados ao tubo sem nenhum ressalto em relação ao tubo. Os pés também se encaixam em um outro chassi na parte inferior em uma peça em formato de círculo injetada em polipropileno com 405mm de diâmetro com 33mm de altura 18mm de espessura. A afixação dos pés em tubo oblongo a esta peça circular se dá por 04 parafusos que ficam invisíveis após ser tapados por tampas em Polipropileno na mesma cor da estrutura. Os pés possui ponteiras para proteção do piso. Altura total do banco do assento ao chão de 750mm.	Unidade	50

Av. Washington Soares, 909
Salinas Shopping - Lj 77
Edson Queiroz - Cep: 60811-340
Fortaleza - Ceará
Fone: (85) 3055-9125

04.TABELA DE PREÇOS

ITEM	QUANTIDADE	P.UNITÁRIO	P.TOTAL
ITEM 01	500	R$ 950,00	R$ 475.000,00
ITEM 02	100	R$ 850,00	R$ 85.000,00
ITEM 03	50	R$ 2.100,00	R$ 105.000,00
ITEM 04	30	R$ 5.500,00	R$ 165.000,00
ITEM 05	50	R$ 450,00	R$ 22.500,00
TOTAL			**R$ 852.500,00**

Valor Total R$ 852.500,00 (Oitocentos e Cinquenta e Dois mil e Quinhentos Reais).

Cordialmente,

Idvaldo Dourado
CUBO DESIGN MOBILIÁRIO & REVESTIMENTO LTDA
CNPJ.: 22.732.714/0001-27
(85) 98817 2965

Av. Washington Soares, 909
Salinas Shopping - Lj 77
Edson Queiroz - Cep: 60811-340
Fortaleza - Ceará
Fone: (85) 3055-9125

PASSANINE
MÓVEIS E RECURSOS EDUCACIONAIS

Belém, 14 de agosto de 2026.

Ao
IFMA Campus Maracanã

PROPOSTA COMERCIAL

Item	Descrição do Bem	Unidade de Medida	Quantidade Estimada	Valor unitário	Valor total
1	**CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL** Aplicação aluno adulto; Material encosto: resina termoplástica; Material Assento: resina termoplástica; Tipo de Prancheta: Frontal Regulável, Material da Prancheta: resina termoplástica ABS; Características adicionais: Suporte para Mochila; pés em formato de arco em polipropileno copolímero virgem. Opções de cores: Azul, vermelha, verde, amarelo e laranja. ASSENTO E ENCOSTO: O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 450 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 300 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos	Unidade	500	R$ 1.176,00	R$ 588.000,00

	retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. A altura da prancheta ao chão deve ser de 700 mm aproximadamente. PORTA LIVRO: O porta-livros deve ser produzido em aço redondo de ¼ com dobras de 90 graus na parte traseira e na frente com uma curvatura suave de 30 graus. ESTRUTURA: A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção redonda de 5/8 na 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos oblongos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Estrutura da cadeira em tubo quadrado 25x25. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 25x25 mm e com espessura de parede de1,5 mm, dois guias da prancheta feitos em tubos de 25 mm de diâmetro e com parede de 1,5 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. SUPORTE DA MOCHILA: O suporte para mochila deve ser fabricado em aço				

	de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. BASE/PÉS: Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo de Névoa Salina de 450 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro				
2	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO ADULTO (MESA E CADEIRA)** Aplicação: para aluno; Componentes: Mesa e Cadeira, Material Assento e	Conjunto	100	R$ 1.064,00	R$ 106.400,00

	encosto da cadeira Resina Plástica; Material do tampo, termoplástico ABS virgem; Formato Retangular. Opções de cores: Azul, verde, vermelho, amarelo e laranja. Característica mínimas exigidas: Mesa: Dimensões Mínimas: Largura: 605mm, Profundidade: 450mm, Altura: 760mm. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície com micro textura sem brilho e com formato retangular. O tampo deve fixar-se quatro torres para fixação por parafusos. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 605mm de largura e 450mm de profundidade, contendo Porta lápis e caneta em toda extensão do tampo medindo no mínimo 30mm de largura e um porta garrafa ao seu lado medindo 80mm de diâmetro aproximadamente rebaixado a altura do tampo. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,5 mm soldados ao tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,5mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,5 mm afixada aos pés da mesa em material de resina plástica de alto impacto PP em formato meia lua com frisos na sua parte inferior para maior resistência, fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço				

	industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. Cadeira, Dimensões Mínimas: Largura do assento: 400mm, Profundidade do assento: 450mm, Espessura do assento: 4mm, Largura do encosto: 430mm, Altura do encosto: 300mm. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e 8 parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento liso e dimensões aproximadas de 4 mm de largura, 455 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da cadeira tornando o tubo invisível e 4 cavidades reforçadas que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 450 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento liso. Suas dimensões aproximadas devem ser de 430 mm de largura por 300 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por rebites. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos com ø 22 mm e 1,5 mm de espessura para pés e 16x30mm na 1,50mm para assento e encosto dobrados e soldados na estrutura dos pés. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi				

	em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo de Névoa Salina de 300 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro				
3	**CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA** MESAS. Altura da Mesa ao Chão: 760mm. Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura),	Conjunto	50	R$ 2.576,00	R$ 128.800,00

	admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de trapézio, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo 1: O nome do				

	fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé				

	com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo de Névoa Salina de 300 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro				

4	**CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO ADULTO COM BANCO DE 6 LUGARES** Conjunto refeitório composto por 1 mesa e 6 bancos individuais. O tampo da mesa fabricado em ABS injetado de alto impacto. A mesa composta por tampos modulares em ABS injetado de alto impacto, com de 50 mm de altura e espessura de 4,5mm, formados por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes e 12 parafusos 5x25 com cabeça flangeada. Após a montagem, a mesa mede 1860 x 820 mm e possui 760 mm de altura. A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 1860x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro em cada módulo fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,5mm composto por 3 travessas. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2” com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2”x1,5mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Abaixo da mesa deverá possuir um alojamento para encaixe dos bancos após o uso para facilitar limpeza e organização Todas as peças metálicas	Conjunto	30	R$ 6.496,00	R$ 194.880,00

	que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Bancos móveis individuais com assento redondo em Polipropileno virgem. O assento do banco é giratório com 350 mm de diâmetro. Sistema giratório blindado sem nenhuma aparência do sistema configurando uma peça única sem nenhuma aparência de parafusos. Sistema giratório interno composto por estrutura redonda em alumínio duplo com 12mm de altura x 12mm de largura, sendo uma estrutura em 305mm de diâmetro encaixada por uma estrutura plástica injetada de 275mm em polipropileno e outra estrutura interna de alumínio com 203mm de diâmetro com uma estrutura plástica em Polipropileno de 185mm de diâmetro sendo as duas estruturas de alumínio com sistema de giro por esfera. Sistema giratório interno afixado por 04 parafuso na estrutura interno do assento. Estrutura plástica do assento possui 45mm de altura aproximada onde no seu interior que fica alojado todo o sistema giratório. Afixação do assento a estrutura de aço do banco feita por 04 parafusos. Acabamento do assento do banco texturizado. A estrutura metálica dos bancos é fabricada em tubo de aço industrial de 38mm de diâmetro com 1,5mm de espessura em formato U invertido duplo totalmente dobrado com oito dobras configurando uma única peça sem emenda com sapatas tipo bota nas duas extremidades do banco com proteção da pintura no apoio do pé e duas ponteiras tipo meia cana afixadas na parte traseira do banco encaixada na curva do tubo. tratada por meio de um conjunto de banhos químicos para proteção e longevidade, e soldada pelo sistema MIG. Cor da estrutura e componentes plásticos a critério do órgão.				

	APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro solicitará Amostra dos produtos num prazo de 10 dias para o vencedor. Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo de Névoa Salina de 450 horas feita por laboratório acreditado no Inmetro				
5	**BANQUETAPARALABORATÓRIO** BANQUETAPARALABORATÓRIO Banqueta para laboratório. Banco possui assento no formato circular com 350mm de Diâmetro sendo o seu assento com borda de 19mm de altura no formato arredondado de 180º possuindo um dispositivo de giro em alumínio duplo abaixo do assento e dentro do corpo do chassi do banco ficando totalmente alocado de forma invisível no chassi. Este dispositivo garante que o assento se move em círculo para esquerda ou direita mesmo que que o banco não se mova	Unidade	50	R$ 616,00	R$ 30.800,00

	mostrando ser peças independentes apesar de ser uma única peça. Estrutura receptora do dispositivo do aço injetada em resina plástica de polipropileno virgem no formato circular acompanhando o assento medindo 350mm de diâmetro fechado na sua parte lateral e inferior de forma que não mostre o dispositivo de giro do assento. A altura do corpo plástico receptora do dispositivo de giro possui 30 mm de altura com quatro torres distribuída ao seu redor do círculo para recebimento dos pés do banco que são em tubo oblongo 16x30 na 1,20mm de espessura que se encaixa nesta torres no formato de macho e fêmea e afixado por 02 parafusos em cada pé na parte plástica que está no interior do tubo. Afixação feita de forma que os parafusos fiquem totalmente faceados ao tubo sem nenhum ressalto em relação ao tubo. Os pés também se encaixam em um outro chassi na parte inferior em uma peça em formato de círculo injetada em polipropileno com 405mm de diâmetro com 33mm de altura 18mm de espessura. A afixação dos pés em tubo oblongo a esta peça circular se dá por 04 parafusos que ficam invisíveis após ser tapados por tampas em Polipropileno na mesma cor da estrutura. Os pés possui ponteiras para proteção do piso. Altura total do banco do assento ao chão de 750mm.				

VALOR TOTAL R$ 1.048.880,00 (UM MILHÃO, QUARENTA E OITO MIL, OITOCENTOS E OITENTA REAIS)

Observações Complementares

Condições Comerciais

- **Prazo de entrega:** de 45 (quarenta e cinco) dias úteis.
- **IPI:** Incluso.
- **Frete:** Incluso.
- **Validade da Proposta:** 90 (noventa) dias

Colocamo-nos à disposição para esclarecer eventuais dúvidas.

Atenciosamente.

Samuel Almeida
Diretor Geral
E-mail: passaninerep@gmail.com
Curta nossa página no Facebook @passanine
(91) 98330-4909 - Tim