



Centro de Custo: 214 - CÂMARA DE VEREADORES
Entidade: Câmara de Vereadores de São Sebastião do Cai

Data de Cadastro: 04/11/2025

Dados da Despesa											
Exercício	Órgão	Unid.	Fun.	S.Fun.	Prog.	P/A	Rec.	Cat. Desp.	Despesa	Cód	Total por Despesa
2025	1	2	1	31	1001	2001	1	3449052990000000	Outros Materiais Permanentes	12917	R\$3.990,00
								3449052000000000	EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE	12900	
Projeto: MANUTENÇÃO DAS ATIV.LEGISLATIVAS											
Órgão: 1 - CAMARA DE VEREADORES											
Fonte de Recurso: RECURSO LIVRE											

Valores do tipo médio de cotação						
Item	Despesa	Produto	Un. Medida	Quantidade	Val.Unitário	Val.Total
1	12917	19214044 - CONJUNTO DE 03 BANDEIRAS (BR, RS E MUNICÍPIO) COM BASE E MASTROS	UN	1,0000	3.990,0000	3.990,00
Fornecedor						
90146 - PULZ BRASIL BANDEIRAS LTDA					3.990,0000	3.990,00
Totalizador do tipo médio de cotação				1,0000	3.990,0000	3.990,00

Complemento e Assinaturas	
Descrição	Aquisição de conjunto de 03 bandeiras composto de: 01 Brasil, 01 RS, 01 Município, confeccionadas em tecido cetim luxo, de altíssimo padrão para auditório/gabinete, com aplicações em alto relevo, c/veludo, c/contornos em bordados, toda dupla, nas medidas de 1,13x161m - 2,5 panos, acompanha roseta nas mesmas cores e tecido das bandeiras, mais pedestal de madeira redondo, torneado envernizado para 03 mastros, acompanha 03 mastros inteiriços de aço, revestidos com película de madeira, lustrados, com ponteira de madeira, na altura de 2,18m padrão cerejeira.

GIULIANO ARAUJO TONIAL
CAMARA