



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DA PARAÍBA
CAMPUS CAMPINA GRANDE

DESPACHO 326/2026 - DG/CG/REITORIA/IFPB

Referência: Processo nº 23325.002421.2026-55

INTERESSADO(A): Campus Campina Grande

ASSUNTO: Solicitação de compra de pulseiras de identificação para os alunos dos cursos integrados

DESPACHO

Trata-se de solicitação formalizada pelo Departamento de Ensino Técnico (DET-CG) para a aquisição de materiais de consumo - pulseiras de identificação. A aquisição tem como justificativa garantir a identificação rápida e eficiente dos discentes dos cursos técnicos integrados ao ensino médio, para utilização durante o Festival Junino e a Gincana Estudantil – edição 2026, contribuindo para a organização, o monitoramento e a proteção da comunidade estudantil do IFPB - Campus Campina Grande.

Considerando a essencialidade do item para identificação dos discentes dos cursos técnicos integrados ao ensino médio nos eventos deste campus, **esta Direção-Geral manifesta-se favoravelmente à aquisição do referido material.**

Encaminhamos os autos à Coordenação de Compras, Licitações e Contratos para análise e demais providências.

Ana Cristina Alves de Oliveira Dantas
Diretora-Geral - Campus Campina Grande

Documento assinado eletronicamente por:

■ **Ana Cristina Alves de Oliveira Dantas** DIRETOR(A) GERAL - CD2 - DG-CG, em 13/05/2026 17:55:01.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 13/05/2026. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifpb.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código 878893

Verificador: 5387085064

Código de Autenticação:



NOSSA MISSÃO: Ofertar a educação profissional, tecnológica e humanística em todos os seus níveis e modalidades por meio do Ensino, da Pesquisa e da Extensão, na perspectiva de contribuir na formação de cidadãos para atuarem no mundo do trabalho e na construção de uma sociedade inclusiva, justa, sustentável e democrática.

VALORES E PRINCÍPIOS: Ética, Desenvolvimento Humano, Inovação, Qualidade e Excelência, Transparência, Respeito, Compromisso Social e Ambiental.

