



FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

ATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO

“DISPÕE SOBRE PROCESSO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO 13º/2025.

O GESTOR, WELIKA SILVA COSTA, no uso de suas atribuições legais e constitucionais.

CONSIDERANDO a necessidade de CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS (HORTIFRUTI), PARA ATENDIMENTO DAS NECESSIDADES DO PROGRAMA E ATENÇÃO INTEGRAL À FAMÍLIA DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL.

CONSIDERANDO o Despacho do Departamento SECRETARIA DE ASSISTENCIA SOCIAL, com o fim de manifestar acerca do proposto para contratação da empresa apresentada em razão da escolha do fornecedor e justificativa de preço.

CONSIDERANDO a Nota de Dotação Orçamentária da(s) Unidades: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL, declarando previsão orçamentária com saldo disponível.

CONSIDERANDO as dotações associadas ao procedimento licitatório:

Ficha	Órgão	Unidade	Função	Subfunção	Programa	Ação	Elemento	Fonte	Origem	Valor Objeto
496	24	7	8	244	13	229	3.3.90.30	100	Municipal	5.127,00

CONSIDERANDO por fim, a Nota de Programação Financeira, declarando disponibilidade financeira junto ao Tesouro Municipal.

RESOLVE:

Art.1.º **DISPENSAR** a realização de licitação, nos termos Art. nº 75 da Lei 14.133/21-Inciso II de 21 de junho de 1993 e suas alterações, para:

ADRIANO MARTINS GUIMARÃES E CIA LTDA - ME, pessoa Jurídica: inscrito no CNPJ sob o nº 17.502.948/0001-48, estabelecida no endereço RUA 12, LT. 13, CASA 2, 16, CENTRO, 75.615-000, ALOÂNDIA - ESTADO DE GOIAS - GO.

LOTE/ITEM	DESCRIÇÃO ITEM/OBJETO	MARCA	QTDE.	UNID.	VALOR ESTIMADO	VALOR VENCEDOR
1/1	BATATA INGLESA	AM VERDURÃO	30,00	KG	6,49	6,49
1/2	CENOURA	AM VERDURÃO	15,00	KG	6,99	6,99
1/3	CEBOLA	AM VERDURÃO	15,00	KG	5,50	5,50
1/4	LARANJA	AM VERDURÃO	60,00	KG	6,99	6,99
1/5	BANANA PRATA	AM VERDURÃO	120,00	UN	5,99	5,99
1/6	MAMÃO	AM VERDURÃO	120,00	kg	6,49	6,49
1/7	MELANCIA	AM VERDURÃO	130,00	KG	3,99	3,99
1/8	MAÇÃ	AM VERDURÃO	60,00	KG	18,99	18,99
1/9	ABACAXI	AM VERDURÃO	60,00	UN	15,00	15,00

1/10	OVOS	AM VERDURÃO	15,00	DZ	17,99	17,99
TOTAL VENCEDOR						5.127,00

Art.2.º Este Ato entra em vigor a partir da data de sua publicação.

SECRETARIA DE ASSISTENCIA SOCIAL de ALOÂNDIA-GO, aos 03/02/2025.

WELIKA SILVA COSTA
GESTOR

WELIKA SILVA COSTA
GESTOR