



FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

ATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO

“DISPÕE SOBRE PROCESSO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO 17º/2026.

O GESTOR, WELIKA SILVA COSTA, no uso de suas atribuições legais e constitucionais.

CONSIDERANDO a necessidade de AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, ATENDENDO AS NECESSIDADES DO CRAS JUNTO AO PAIF.

CONSIDERANDO o Despacho do Departamento SECRETARIA DE ASSISTENCIA SOCIAL, com o fim de manifestar acerca do proposto para contratação da empresa apresentada em razão da escolha do fornecedor e justificativa de preço.

CONSIDERANDO a Nota de Dotação Orçamentária da(s) Unidades: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL, declarando previsão orçamentária com saldo disponível.

CONSIDERANDO as dotações associadas ao procedimento licitatório:

| Ficha | Órgão | Unidade | Função | Subfunção | Programa | Ação | Elemento | Fonte | Origem | Valor Objeto |
|-------|-------|---------|--------|-----------|----------|-------|-----------|-------|-----------|--------------|
| 437 | 24 | 7 | 8 | 244 | 804 | 2.146 | 3.3.90.30 | 100 | Municipal | 1.426,80 |

CONSIDERANDO por fim, a Nota de Programação Financeira, declarando disponibilidade financeira junto ao Tesouro Municipal.

RESOLVE:

Art.1.º **DISPENSAR** a realização de licitação, nos termos Art. nº 75 da Lei 14.133/21- Inciso II de 21 de junho de 1993 e suas alterações, para:

ADRIANO MARTINS GUIMARÃES E CIA LTDA - ME, pessoa Jurídica: inscrito no CNPJ sob o nº 17.502.948/0001-48, estabelecida no endereço RUA 12, LT. 13, CASA 2, 16, CENTRO, 75.615-000, ALOÂNDIA - ESTADO DE GOIAS - GO.

| LOTE/ITEM | DESCRIÇÃO ITEM/OBJETO | MARCA | QTDE. | UNID. | VALOR ESTIMADO | VALOR VENCEDOR |
|----------------|-------------------------|-------|--------|-------|----------------|----------------|
| 1/1 | BATATA INGLESA | | 10,00 | KG | 5,45 | 5,45 |
| 1/2 | TOMATE ITALIANO | | 10,00 | KG | 8,90 | 8,90 |
| 1/3 | CENOURA | | 5,00 | KG | 5,90 | 5,90 |
| 1/4 | MELANCIA | | 100,00 | KG | 4,25 | 4,25 |
| 1/5 | MAÇÃ FUJI | | 10,00 | KG | 14,49 | 14,49 |
| 1/6 | ABACAXI | | 20,00 | UN | 9,40 | 9,40 |
| 1/7 | BANANA PRATA | | 20,00 | UN | 5,90 | 5,90 |
| 1/8 | MAMÃO | | 20,00 | kg | 7,40 | 7,40 |
| 1/9 | OVOS CARTELA COM 30 UND | | 10,00 | DZ | 22,99 | 22,99 |
| TOTAL VENCEDOR | | | | | | 1.426,80 |

Art.2.º Este Ato entra em vigor a partir da data de sua publicação.

SECRETARIA DE ASSISTENCIA SOCIAL de ALOÂNDIA-GO, aos 27/02/2026.

WELIKA SILVA COSTA
GESTOR