PREFEITURA PONTALINA

ESTADO DE GOIAS

FMS FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE

- EMPENHO -

Exercício: 2026 Processo: 00097/2026 Ordem de Compra: Ficha: 00394 Número Empenho: 00004/2026

Unidade Orçamentária: FMS-FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE Código: 32.04
Intitulação da Despesa: MANUTENÇÃO DA UPA Código: 2.156

Classificação da Despesa	Saldo Anterior	Importância	Saldo Atual
10.302.0010.2.156.3.3.90.39.17	R$787.330,00	R$44.300,00	R$743.030,00

MANUTENCAO E CONSERVACAO DE MAQ.EQUIPAM
Processo Licitatório: 22026 Modalidade: 10 - DISPENSA DE LICITAÇÃO

Credor:	JFA COMERCIO E DISTRIB. DE PRODUTOS MEDICOS HOSPIT	ORDINÁRIO
CNPJ/CPF:	29.389.747/0001-65	
Cidade:	GOIANIA - GO	RG - 167907

Valor: QUARENTA E QUATRO MIL E TREZENTOS REAIS XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	VALOR TOTAL
00001	PROVENIENTE DE DESPESA COM PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE ELABORAÇÃO DE PROGRAMA DE EDUCAÇÃO PERMANENTE E MANUTENÇÃO DO EQUIPAMENTO DE RAIO-X EM ATENDIMENTO A UPA, CONF DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº02/2026 E SOLICITAÇÃO Nº32624 EM ANEXO.	R$44.300,00

Fonte de Recurso: 1.02.000 - Receitas de Impostos e Transf.-Saúde

DATA DA EMISSÃO: 19/01/2026

SEBASTIÃO FERNANDES NUNES
Gestor do FMS
999.239.711-04

JOÃO VIEIRA DE BARROS
Secretário de Finanças
125.254.481-20

DECLARO QUE A DESPESA SATISFAZ AS EXIGÊNCIAS DOS ART.16 E 17 DA LC. 101/2000.

ASSINADO DIGITALMENTE POR RODRIGO CORREA BORGES EM 03/02/2026 ÀS 10:41:32.

Valide a assinatura deste documento em https://pontalina.megasoftservicos.com.br//cidadao/autenticar-assinatura com o código: 47bf20