



Aviso de Contratação Direta

Levamos ao conhecimento dos interessados que o fundo municipal de saúde de Firminópolis em obediência ao § 3º do art. 75 da lei 14.133/2021, que **08:00h00min do dia 07 de maio de 2024 até as 08:00min do dia 10 de maio de 2024**, estará buscando propostas para “Contratação de empresa para aquisição de Material Hospitalar (Insumos), Itens destinados para Hospital Santa Gemma e Unidades Básicas de Saúde) para atender a demanda da Secretaria Municipal de Saude do Município de Firminópolis-Go”, conforme descrito no documento de formalização de demanda e termo de referência, mais informações podem ser solicitadas no departamento de compras pelo e-mail – compras.saude@firminopolis.go.gov.br e telefone 0800.665.6448 ramais: 202

DESCRIÇÃO ITENS:

800 unidade-Frasco de Nutrição Enteral 500 ml
1.200 unidade -Equipo Nutrição Enteral c/ conector escalonado
600 unidade-Equipo nutrição enteral c/ conector luer slip
100unidade-Filtro bacteriano viral com traqueia 15/22 mm
extensível de 15 cm

Firminópolis, aos 06 de maio de 2024.

Helder Rosa Júnior
Agente de Contratação do Município de Firminópolis-Go
CPF: 011.414.531.85