

Aviso de Contratação Direta

Levamos ao conhecimento dos interessados que o fundo municipal de saúde de Firminópolis em obediência ao § 3º do art. 75 da lei 14.133/2021, que **10:00h00min do dia 01 de fevereiro de 2024 até as 10:00min do dia 06 de fevereiro de 2024**, estará buscando propostas para contratação de empresa para aquisição de compra de 40 pacote de Embalagem de isopor redonda com tampa para marmitex 750 ml c/100 unidades, destinado para Hospital Municipal Santa Gemma, para atender a demanda da secretaria municipal de saúde do município de Firminópolis-Go, conforme descrito no documento de formalização de demanda e termo de referência, mais informações podem ser solicitadas no departamento de licitação pelo e-mail – **compras.saude@firminopolis.go.gov.br** e telefone 0800.665.6448 ramais: 202

Firminópolis, aos 31 de janeiro de 2024.

Helder Rosa Júnior
Agente de Contratação do Município de
Firminópolis-Go
CPF: 011.414.531.85