SECRETARIA DE DESENVOLVIMENTO URBANO E OBRAS

PREFEITURA DE SALGUEIRO

Obra	Bancos	B.D.I.	Encargos Sociais
CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM SERVIÇOS DE ENGENHARIA PARA REFORMA DO PRÉDIO DA POLÍCLINCA - 01	**SINAPI - 07/2026 - Pernambuco** **SBC - 08/2026 - Pernambuco** **SICRO3 - 04/2026 - Pernambuco** **ORSE - 06/2026 - Sergipe**	**22,64%**	**Desonerado:** **Horista: Sinapi - 98,83%** **Mensalista: Sinapi - 58,10%**

BDI - BDI PADRÃO PMS (NÃO DESONERADA) - MAIS VANTAJOSA

GRUPO A	TAXA ADMINISTRATIVA DA ADMINISTRAÇÃO CENTRAL	
1	Administração Central	3,00%
	Total do Grupo	**3,00%**
GRUPO B	TAXA REPRESENTATIVA DOS RISCOS	
1	Riscos	0,97%
	Total do Grupo	**0,97%**
GRUPO C	TAXA REPRESENTATIVA SEGURO GARANTIA	
1	Risco	0,80%
	Total do Grupo	**0,80%**
GRUPO D	TAXA REPRESENTATIVA DAS DESPESAS FINANCEIRAS	
1	Despesas Financeiras	0,60%
	Total do Grupo	**0,60%**
GRUPO E	TAXA REPRESENTATIVA DO LUCRO	
1	Lucro	6,30%
	Total do Grupo	**6,30%**
GRUPO F	TAXA REPRESENTATIVA DA INCIDÊNCIA DOS IMPOSTOS (SOBRE O FATURAMENTO DA EMPRESA)	
1	ISS (IMPOSTO SOBRE SERVIÇOS) - MUNICIPAL	5,00%
2	COFINS - FEDERAL	3,00%
3	PIS (PROGRAMA DE INTREGRAÇÃO SOCIAL) - FEDERAL	0,65%
4	CRB -CONTRIBUIÇÂO INSS (DESONERAÇÂO)	0,00%
	Total do Grupo	**8,65%**
FÓRMULA PARA O CÁLCULO DO BDI		(((1+A+B+C)*(1+D)*(1+E)/(1-F))-1)

Bonificação sobre despesas indiretas (B.D.I)= **22,65%**

gov.br
Documento assinado digitalmente
JOAO GUILHERME BEZERRA NUNES
Data: 13/10/2026 14:25:41-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br