



FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE

ATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO

“DISPÕE SOBRE PROCESSO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO 2071º/2025.

O GESTORA, NAYARA IZES LIMA DE OLIVEIRA, no uso de suas atribuições legais e constitucionais.

CONSIDERANDO a necessidade de SERVIÇOS DE AUTO ELÉTRICA PARA ATENDER OS VEÍCULOS DAS UNIDADES BÁSICAS DE SAÚDE DESTE MUNICÍPIO..

CONSIDERANDO o Despacho do Departamento PROGRAMA DE ATENÇÃO BASICA - PAB, com o fim de manifestar acerca do proposto para contratação da empresa apresentada em razão da escolha do fornecedor e justificativa de preço.

CONSIDERANDO a Nota de Dotação Orçamentária da(s) Unidades: SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE, declarando previsão orçamentária com saldo disponível.

CONSIDERANDO as dotações associadas ao procedimento licitatório:

Ficha	Órgão	Unidade	Função	Subfunção	Programa	Ação	Elemento	Fonte	Origem	Valor Objeto
395	6	1	10	301	211	2.201	3.3.90.39	107	Municipal	28.733,33

CONSIDERANDO por fim, a Nota de Programação Financeira, declarando disponibilidade financeira junto ao Tesouro Municipal.

RESOLVE:

Art.1.º **DISPENSAR** a realização de licitação, nos termos Art. nº 75 da Lei 14.133/21- Inciso I de 21 de junho de 1993 e suas alterações, para:

AUTO PEÇAS E ELETRICA GUIMARAES, pessoa Jurídica: inscrito no CNPJ sob o nº 10.931.849/0001-32, estabelecida no endereço AV BELEM, CENTRO, 76.540-000, MUTUNOPOLIS - GOIAS - GO.

LOTE/ITEM	DESCRIÇÃO ITEM/OBJETO	MARCA	QTDE.	UNID.	VALOR ESTIMADO	VALOR VENCEDOR
1/1	SERVIÇO ELETRICO MOTOR PARTIDA		20,00	SV	190,00	180,00
1/2	SERVIÇO ELETRICO ALTERNADOR		20,00	SV	190,00	180,00
1/3	SERVIÇO TROCA DE OLEO		10,00	SV	106,6667	80,00
1/4	SERVIÇOS DE RECARGA DE BATERIAS		50,00	SV	50,00	40,00
1/6	SERVIÇO DE TROCA DE LAMPADA		80,00	SV	80,00	70,00
1/7	SERVIÇO DE TROCA DE LANTERNA E FAROL		10,00	SV	110,00	100,00
1/8	SERVIÇOS DE INSTALAÇÕES EM GERAL		8,00	SV	516,6667	500,00
1/9	SERVIÇO ELETRICO DE LIMPADOR DE PARA-BRISA		40,00	SV	148,3333	140,00
TOTAL VENCEDOR						26.200,00

Art.2.º Este Ato entra em vigor a partir da data de sua publicação.

PROGRAMA DE ATENÇÃO BASICA - PAB de MUTUNÓPOLIS-GO, aos 31/03/2025.

NAYARA IZES LIMA DE OLIVEIRA
GESTORA