



**ESTADO DE SERGIPE
MUNICÍPIO DE DIVINA PASTORA
FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
SETOR DE LICITAÇÕES E CONTRATOS**

EXTRATO DE HOMOLOGAÇÃO

O Fundo Municipal de Saúde de Divina Pastora, Estado de Sergipe, torna público que no dia 25 de setembro de 2026, foi homologado o processo licitatório abaixo, em cumprimento às atribuições desta Comissão de Pregão e Equipe de Apoio, às disposições do, parágrafo único, da Lei nº 14.133/2021, decorrente do DISPENSA ELETRÔNICA Nº 07/2026-FMS, como o objeto a aquisição de mobiliário, utensílios de copa e cozinha, enxoval e demais bens permanentes e de consumo destinados ao aparelhamento e à estruturação da Central de Ambulâncias da Secretaria Municipal de Saúde de Divina Pastora/SE, conforme especificações, quantitativos e condições estabelecidos no Termo de Referência (Anexo I) deste Edital. Sagrando-se vencedora a empresa: ARAUJO & FILHA LTDA - 01.411.301/0001-70, como o valor R\$ 2.501,42. Perfazendo o valor global da licitação de R\$ 2.501,42.

Divina Pastora-SE, 25 de setembro de 2026.

Edivaliane Maciel Chagas
Secretária Municipal de Saúde
Fundo Municipal de Saúde