

**FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE DE SERRANOPOLIS
SERRANÓPOLIS-GO**

23/05/2025 14:09:46 MANIFESTAÇÃO DE RECURSOS

23/05/2025 14:39:46 EM ADJUDICAÇÃO

23/05/2025 15:10:45 ADJUDICADO

PREGOEIRO: MAXWILLAN DA COSTA LIMA

apoio ADRIANA MIYAHARA NEVES

apoio DERLIANE RODRIGUES RAMOS