APURAÇÃO DO VALOR DE MERCADO

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: rol do art. 37, do Decreto Municipal nº 4.860/2024;

OBJETO: Registro de Preços para aquisição de fardamento para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Educação e das Instituições de Ensino da rede municipal do município de Japaratuba/SE;

CARACTERIZAÇÃO DAS FONTES CONSULTADAS: Banco de Preços contratado pelo município;

MÉTODO ESTATÍSTICO APLICADO PARA APURAÇÃO DO VALOR ESTIMADO: média dos valores obtidos;

JUSTIFICATIVA PARA A METODOLOGIA ADOTADA: para a contratação pretendida o método de apuração pela média mostrou-se o mais adequado, visto que se enquadra perfeitamente ao valor praticado no mercado.

SÉRIE DE PREÇOS COLETADOS, INDICAÇÃO DO VALOR ESTIMADO E MEMÓRIA DE CÁLCULO:

ITEM	PRDUTO	UNID.	QTD.	BANCO DE PREÇOS - NEGÓCIOS PÚBLICOS (R$)	V. UNIT. (R$) Média	V. TOTAL (R$) Média
1.	**CALÇA AGASALHO** - CONFECCIONADA EM MALHA COMPOSIÇÃO 76% POLIAMIDA X 24% POLIESTER COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE 5% +/-, GRAMATURA 250GR/M² COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE VARIAÇÃO DE 5% +/-, COM ELASTANO NO CÓS. FRISOS EM CADA LATERAL CONTENDO DUAS FAIXAS	UND	3.000	R$ 100,00	R$ 100,00	R$ 300.000,00

	SOBREPOSTAS DE 10MM CADA E, ESPAÇAMENTO ENTRE SI DE 10MM, APLICADOS COM APARELHO APROPRIADO PARA MELHOR QUALIDADE E UNIFORMIDADE. BAINHAS: DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA DE COBERTURA DE DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA. CÓS DEVERÁ SER APLICADO ELÁSTICO DE 40MM EM MÁQUINA OVERLOCK REBATIDO EM MÁQUINA DE CATRACA QUATRO AGULHAS PONTO CORRENTE. PRODUÇÃO: FECHAMENTO DAS LATERAIS, GANCHO DIANTEIRO, GANCHO TRASEIRO, ENTRE PERNAS E APLICAÇÃO DO ELÁSTICO DEVERÁ SER FEITO EM MÁQUINA OVERLOCK. ETIQUETA: ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. EMBALAGEM: AS CALÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE EMBALADO POR TAMANHO E POR ITEM EM FARDOS RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS 2 ANOS AO XXG, COM IMPRESSÃO EM TRANSFER SUBLIMÁTICO TOTAL FRENTE, COSTAS DE					

	ACORDO COM A SOLICITAÇÃO DA SECRETARIA. A ARTE POR CONTA DO FORNECEDOR - A EMPRESA DEVERÁ APRESENTAR MODELO PRÉVIO PARA APROVAÇÃO O ÓRGÃO CONTRATANTE.					
2.	**CAMISA MODELO POLO COM GOLA E PUNHOS EM LINHA** - CONFECCIONADA EM MALHA ANTI PILLING, COMPOSIÇÃO MALHA: 84% POLIÉSTER 16% VISCOSE COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE 5% +/-, GRAMATURA 175GR/M² COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE VARIAÇÃO DE 5% +/-, COMPOSIÇÃO 96,7% POLIÉSTER X 3,3% ELASTANO TOLERÂNCIA DE 5% +/-, GRAMATURA 250GR/M² TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO 5%+/-. O FECHAMENTO DAS LATERAIS, OMBROS, CAVAS DAS MANGAS, DEVERÁ SER FEITO EM MÁQUINA OVERLOCK, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVE SER UTILIZADA LINHA 100% POLIÉSTER, N° 120, NA COR DO TECIDO. BAINHA: DOS PUNHOS E BARRA DEVEM SER FEITAS EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA. PATCH: NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO E DIREITO DE QUEM VESTE NA ALTURA DO PEITO DEVE SER	UND	3.000	R$ 60,14	R$ 60,14	R$ 180.420,00

	ESTAMPADO A LOGO EM PATCH TERMOCOLANTE COM RECORTE DIGITAL A LASER CO2, CONFECCIONADO EM OXFORD SUBLIMADO COM FUSÃO EM PELÍCULA TERMOCOLANTE. ETIQUETA: ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO TRASEIRO DA GOLA. EMBALAGEM: AS CAMISETAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE EMBALADO POR TAMANHO E POR ITEM EM FARDOS RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS 2 ANOS AO XXG, IMPRESSÃO EM TRANSFER SUBLIMÁTICO TOTAL FRENTE, COSTAS E MANGAS DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO DA SECRETARIA. A ARTE POR CONTA DO FORNECEDOR - A EMPRESA DEVERÁ APRESENTAR MODELO PRÉVIO PARA APROVAÇÃO O ÓRGÃO CONTRATANTE.					
3.	**CONJUNTO (CAMISA + SHORT SAIA)** **CAMISA EM MALHA PP (POLIESTER) COM GOLAS EM V E PUNHOS DE LINHA -**	CONJ.	1.500	R$ 60,00	R$ 60,00	R$ 90.000,00

	IMPRESSÃO EM TRANSFER SUBLIMÁTICO TOTAL FRENTE, COSTAS. **SHORT SAIA EM HELANCA (100%) POLIESTER COM DETALHES NA LATERAL E IMPRESSÃO EM TRANSFER SUBLIMÁTICO LOCALIZADO NA PERNA ESQUERDA**. ETIQUETA: ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO TRASEIRO DA GOLA. EMBALAGEM: AS CAMISETAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE EMBALADO POR TAMANHO E POR ITEM EM FARDOS RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS 2 ANOS AO XG, DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO DA SECRETARIA. **A ARTE POR CONTA DO FORNECEDOR - A EMPRESA DEVERÁ APRESENTAR MODELO PRÉVIO PARA APROVAÇÃO O ÓRGÃO CONTRATANTE.**					
4.	**CONJUNTO (CAMISA + SHORT)** **CAMISA EM MALHA PP (POLIESTER) COM GOLAS EM V E PUNHOS DE LINHA -**	CONJ.	1.500	R$ 61,81	R$ 61,81	R$ 92.715,00

	IMPRESSÃO EM TRANSFER SUBLIMÁTICO TOTAL FRENTE, COSTAS. **BERMUDA MASCULINA EM HELANCA (100%) POLIESTER COM DETALHES NA LATERAL E IMPRESSÃO EM TRANSFER SUBLIMÁTICO LOCALIZADO NA PERNA ESQUERDA**, TAMANHOS 2 ANOS AO XG, DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO DA SECRETARIA. **A ARTE POR CONTA DO FORNECEDOR - A EMPRESA DEVERÁ APRESENTAR MODELO PRÉVIO PARA APROVAÇÃO O ÓRGÃO CONTRATANTE.**					
5.	**CAMISA EM MALHA PP (POLIESTER) MANGA CURTA** - CONFECCIONADA EM MALHA ANTI PILLING, COMPOSIÇÃO MALHA: 84% POLIÉSTER 16% VISCOSE COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE 5% +/-, GRAMATURA 175GR/M² COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE VARIAÇÃO DE 5% +/-, NA COR BRANCO PANTONE 000-C; GOLA: DEVERÁ TER ACABAMENTO EM RIBANA 1X1 EM FORMATO REDONDA, COMPOSIÇÃO 96,7% POLIÉSTER X 3,3% ELASTANO TOLERÂNCIA DE 5% +/-, GRAMATURA 250GR/M² TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO 5%+/-, A GOLA DEVE TER MEDIDA DE 20MM ACABADA E APLICADA EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS	UND	3.000	R$ 28,80	R$ 28,80	R$ 86.400,00

	AGULHAS BITOLA LARGA. PUNHOS DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM RIBANA 1X1, COMPOSIÇÃO 96,7% POLIÉSTER X 3,3% ELASTANO TOLERÂNCIA DE 5% +/-, GRAMATURA 250GR/M² TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO 5%+/-, DEVERÃO TER 20MM ACABADA E APLICADA EM APARELHO APROPRIADOPARA MELHOR QUALIDADE E UNIFORMIDADE EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA. PRODUÇÃO: O FECHAMENTO DAS LATERAIS, OMBROS, CAVAS DAS MANGAS, DEVERÁ SER FEITO EM MÁQUINA OVERLOCK, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVE SER UTILIZADA LINHA 100% POLIÉSTER, N° 120, NA COR DO TECIDO. BAINHA: DOS PUNHOS E BARRA DEVEM SER FEITAS EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA. PATCH: NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO E DIREITO DE QUEM VESTE NA ALTURA DO PEITO DEVE SER ESTAMPADO A LOGO EM PATCH TERMOCOLANTE COM RECORTE DIGITAL A LASER CO2, CONFECCIONADO EM OXFORD SUBLIMADO COM FUSÃO EM PELÍCULA TERMOCOLANTE. ETIQUETA: ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER					

	PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO TRASEIRO DA GOLA. EMBALAGEM: AS CAMISETAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE EMBALADO POR TAMANHO E POR ITEM EM FARDOS RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS 2 ANOS AO XXG, COM IMPRESSÃO EM TRANSFER SUBLIMÁTICO TOTAL FRENTE, COSTAS E MANGAS DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO DA SECRETARIA. **A ARTE POR CONTA DO FORNECEDOR - A EMPRESA DEVERÁ APRESENTAR MODELO PRÉVIO PARA APROVAÇÃO O ÓRGÃO CONTRATANTE.**					
6.	**CAMISA MALHA FIO 30.1 PENTEADO 100% ALGODÃO MANGA CURTA** - CONFECCIONADA EM MALHA ANTI PILLING, COMPOSIÇÃO MALHA: 84% POLIÉSTER 16% VISCOSE COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE 5% +/-, GRAMATURA 175GR/M² COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE VARIAÇÃO DE 5% +/-, NA COR BRANCO PANTONE 000-C; GOLA: DEVERÁ TER ACABAMENTO EM RIBANA 1X1 EM FORMATO REDONDA, COMPOSIÇÃO 96,7% POLIÉSTER X 3,3%	UND	3.000	R$ 28,00	R$ 28,00	R$ 84.000,00

	ELASTANO TOLERÂNCIA DE 5% +/-, GRAMATURA 250GR/M² TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO 5%+/-, A GOLA DEVE TER MEDIDA DE 20MM ACABADA E APLICADA EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA. PUNHOS DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM RIBANA 1X1, COMPOSIÇÃO 96,7% POLIÉSTER X 3,3% ELASTANO TOLERÂNCIA DE 5% +/-, GRAMATURA 250GR/M² TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO 5%+/-, DEVERÃO TER 20MM ACABADA E APLICADA EM APARELHO APROPRIADOPARA MELHOR QUALIDADE E UNIFORMIDADE EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA. PRODUÇÃO: O FECHAMENTO DAS LATERAIS, OMBROS, CAVAS DAS MANGAS, DEVERÁ SER FEITO EM MÁQUINA OVERLOCK, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVE SER UTILIZADA LINHA 100% POLIÉSTER, N° 120, NA COR DO TECIDO. BAINHA: DOS PUNHOS E BARRA DEVEM SER FEITAS EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA. PATCH: NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO E DIREITO DE QUEM VESTE NA ALTURA DO PEITO DEVE SER ESTAMPADO A LOGO EM PATCH TERMOCOLANTE COM RECORTE DIGITAL A					

	LASER CO2, CONFECCIONADO EM OXFORD SUBLIMADO COM FUSÃO EM PELÍCULA TERMOCOLANTE. ETIQUETA: ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO TRASEIRO DA GOLA. EMBALAGEM: AS CAMISETAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE EMBALADO POR TAMANHO E POR ITEM EM FARDOS RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS 2 ANOS AO XXG, COM IMPRESSÃO EM TRANSFER SUBLIMÁTICO TOTAL FRENTE, COSTAS E MANGAS DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO DA SECRETARIA. **A ARTE POR CONTA DO FORNECEDOR - A EMPRESA DEVERÁ APRESENTAR MODELO PRÉVIO PARA APROVAÇÃO O ÓRGÃO CONTRATANTE.**					
7.	**CAMISA MANGA LONGA MALHA FIO 30.1 PENTEADA 100% ALGODÃO** - CONFECCIONADA EM MALHA ANTI PILLING, COMPOSIÇÃO MALHA: 84% POLIÉSTER 16% VISCOSE COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE 5% +/-, GRAMATURA 175GR/M²	UND	3.000	R$ 35,00	R$ 35,00	R$ 105.000,00

	COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE VARIAÇÃO DE 5% +/-, NA COR BRANCO PANTONE 000-C; GOLA: DEVERÁ TER ACABAMENTO EM RIBANA 1X1 EM FORMATO REDONDA, COMPOSIÇÃO 96,7% POLIÉSTER X 3,3% ELASTANO TOLERÂNCIA DE 5% +/-, GRAMATURA 250GR/M² TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO 5%+/-, A GOLA DEVE TER MEDIDA DE 20MM ACABADA E APLICADA EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA. PUNHOS DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM RIBANA 1X1, COMPOSIÇÃO 96,7% POLIÉSTER X 3,3% ELASTANO TOLERÂNCIA DE 5% +/-, GRAMATURA 250GR/M² TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO 5%+/-, DEVERÃO TER 20MM ACABADA E APLICADA EM APARELHO APROPRIADOPARA MELHOR QUALIDADE E UNIFORMIDADE EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA. PRODUÇÃO: O FECHAMENTO DAS LATERAIS, OMBROS, CAVAS DAS MANGAS, DEVERÁ SER FEITO EM MÁQUINA OVERLOCK, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVE SER UTILIZADA LINHA 100% POLIÉSTER, N° 120, NA COR DO TECIDO. BAINHA: DOS PUNHOS E BARRA DEVEM SER FEITAS EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM					

	ACABADA. PATCH: NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO E DIREITO DE QUEM VESTE NA ALTURA DO PEITO DEVE SER ESTAMPADO A LOGO EM PATCH TERMOCOLANTE COM RECORTE DIGITAL A LASER CO2, CONFECCIONADO EM OXFORD SUBLIMADO COM FUSÃO EM PELÍCULA TERMOCOLANTE. ETIQUETA: ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO TRASEIRO DA GOLA. EMBALAGEM: AS CAMISETAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE EMBALADO POR TAMANHO E POR ITEM EM FARDOS RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS 2 ANOS AO XXG, COM IMPRESSÃO EM TRANSFER SUBLIMÁTICO TOTAL FRENTE, COSTAS E MANGAS DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO DA SECRETARIA. **A ARTE POR CONTA DO FORNECEDOR - A EMPRESA DEVERÁ APRESENTAR MODELO PRÉVIO PARA APROVAÇÃO O ÓRGÃO CONTRATANTE.**					
8.	**CAMISA REGATA MACHÃO FIO 30.1**	UND	3.000	R$ 27,00	R$ 27,00	R$ 81.000,00

	PENTEADA 100% ALGODÃO - CONFECCIONADA EM MALHA ANTI PILLING, COMPOSIÇÃO MALHA: 84% POLIÉSTER 16% VISCOSE COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE 5% +/-, GRAMATURA 175GR/M² COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE VARIAÇÃO DE 5% +/-, NA COR BRANCO PANTONE 000-C; GOLA: DEVERÁ TER ACABAMENTO EM RIBANA 1X1 EM FORMATO REDONDA, COMPOSIÇÃO 96,7% POLIÉSTER X 3,3% ELASTANO TOLERÂNCIA DE 5% +/-, GRAMATURA 250GR/M² TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO 5%+/-, A GOLA DEVE TER MEDIDA DE 20MM ACABADA E APLICADA EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA. O ACABAMENTO DOS BRAÇOS DEVE SER CONFECCIONADOS EM RIBANA 1X1, COMPOSIÇÃO 96,7% POLIÉSTER X 3,3% ELASTANO TOLERÂNCIA DE 5% +/-, GRAMATURA 250GR/M² TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO 5%+/-, DEVERÃO TER 20MM ACABADA E APLICADA EM APARELHO APROPRIADOPARA MELHOR QUALIDADE E UNIFORMIDADE EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA. PRODUÇÃO: O FECHAMENTO DAS LATERAIS, OMBROS, CAVAS DAS MANGAS, DEVERÁ SER FEITO EM MÁQUINA OVERLOCK, PARA					

	CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVE SER UTILIZADA LINHA 100% POLIÉSTER, N° 120, NA COR DO TECIDO. BAINHA: DOS PUNHOS E BARRA DEVEM SER FEITAS EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA. PATCH: NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO E DIREITO DE QUEM VESTE NA ALTURA DO PEITO DEVE SER ESTAMPADO A LOGO EM PATCH TERMOCOLANTE COM RECORTE DIGITAL A LASER CO2, CONFECCIONADO EM OXFORD SUBLIMADO COM FUSÃO EM PELÍCULA TERMOCOLANTE. ETIQUETA: ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO TRASEIRO DA GOLA. EMBALAGEM: AS CAMISETAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE EMBALADO POR TAMANHO E POR ITEM EM FARDOS RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS 2 ANOS AO XXG, COM IMPRESSÃO EM TRANSFER SUBLIMÁTICO TOTAL FRENTE, COSTAS E MANGAS DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO DA SECRETARIA.					

	A ARTE POR CONTA DO FORNECEDOR - A EMPRESA DEVERÁ APRESENTAR MODELO PRÉVIO PARA APROVAÇÃO O ÓRGÃO CONTRATANTE.					
9.	**JAQUETA AGASALHO** - CONFECCIONADA EM MALHA COMPOSIÇÃO 92% POLIAMIDA X 8% ELASTANO COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE 5% +/-, GRAMATURA 300GR/M² COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE VARIAÇÃO DE 5% +/-, COM ELASTANO NO CÓS. FRISOS: EM CADA LATERAL CONTENDO DUAS FAIXAS SOBREPOSTAS DE 10MM CADA E, ESPAÇAMENTO ENTRE SI DE 10MM EM MALHA BLEND, APLICADOS COM APARELHO APROPRIADO PARA MELHOR QUALIDADE E UNIFORMIDADE BAINHAS: DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA DE COBERTURA DE DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA. CÓS DEVERÁ SER APLICADO ELÁSTICO DE 40MM EM MÁQUINA OVERLOCK REBATIDO EM MÁQUINA DE CATRACA QUATRO AGULHAS PONTO CORRENTE. PATCH: NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO E DIREITO DE QUEM VESTE NA ALTURA DO PEITO DEVE SER ESTAMPADO A LOGO DO MUNICÍPIO EM PATCH TERMOCOLANTE COM RECORTE DIGITAL A LASER CO2, CONFECCIONADO EM OXFORD SUBLIMADO COM FUSÃO EM	UND	3.000	R$ 107,00	R$ 107,00	R$ 321.000,00

	PELÍCULA TERMOCOLANTE. ETIQUETA: ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO TRASEIRO DA GOLA; EMBALAGEM: OS AGASALHOS DEVERÃO SER EMBALADOS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE EMBALADO POR TAMANHO E POR ITEM EM FARDOS RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS 2 ANOS AO XXG, COM IMPRESSÃO EM TRANSFER SUBLIMÁTICO TOTAL FRENTE, COSTAS E MANGAS DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO DA SECRETARIA. **A ARTE POR CONTA DO FORNECEDOR - A EMPRESA DEVERÁ APRESENTAR MODELO PRÉVIO PARA APROVAÇÃO O ÓRGÃO CONTRATANTE.**					
VALOR TOTAL ESTIMADO						**R$ 1.340.535,00**

JUSTIFICATIVA PARA A ESCOLHA DAS FONTES: primeiramente cabe ressaltar que o preço proposto está perfeitamente compatível com o praticado no mercado. Ademais, pela forma de contratação, buscou-se abranger as possíveis situações e condições de fornecimento, bem como os preços praticados no mercado local/regional.

LINKS PARA CONSULTA:
http://www.bancodeprecos.com.br/CertificadoAutenticidade?token=o1Ov%252bMqrgDLtQm1WavOvmBDeTN0yn6MbMF4JhyD81UIqHU8nPtm6WA%253d%253d

Japaratuba/SE, 28 de outubro de 2026.

IELSON SANTOS MOURA
Diretor Municipal
Responsável pela Cotação