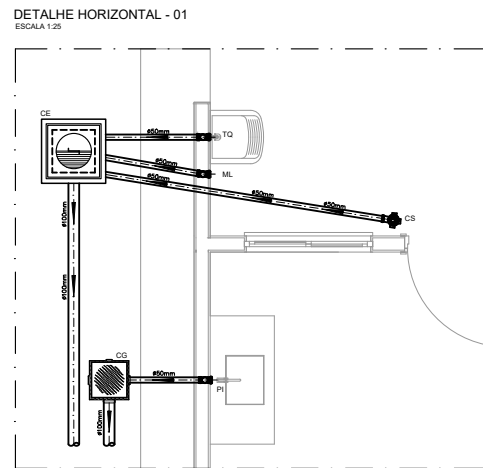
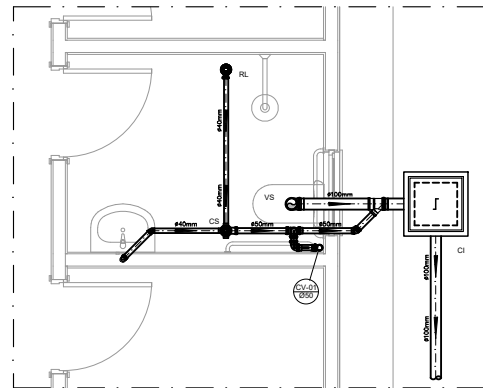
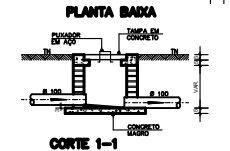
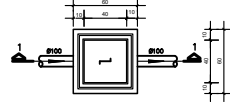


PROJETO SANITÁRIO - PLANTA BAIXA
ESCALA 1:50

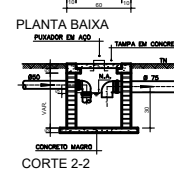
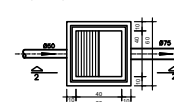


DETALHE HORIZONTAL - 02 E 03
ESCALA 1:25

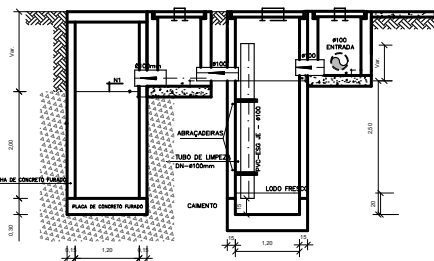
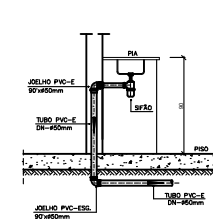
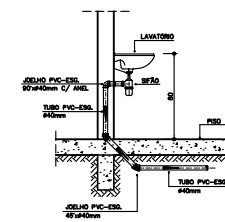
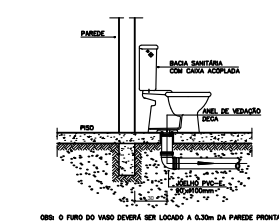
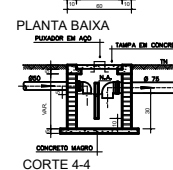
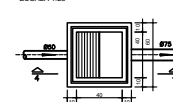
CAIXA DE INSPEÇÃO
ESCALA 1:25



CAIXA DE GORDURA
(60x60cm)
ESCALA 1:25



CAIXA DE ESPUMA
(60x60cm)
ESCALA 1:25



CORTE A-A - FOSSA SÉPTICA E SUMIDOURO
ESCALA 1:50

NOTAS

- LEGENDA**
- CI Caixa de Inspeção - 60x60cmxVar
 - CG Caixa de Gordura - 60x60cmxVar
 - CE Caixa de Espuma - 60x60cmxVar
 - RL Rolo Seco 100x100x50mm
 - RS Rolo Sifonado 100x100x50mm
 - RH Rolo hemisférico (tipo abscax) 100x100mm
 - CS Caixa Sifonada 100x100x50mm
 - CAP Caixa de Águas Pluviais
 - AP Tubo de Queda - Águas Pluviais
 - CV Coluna de Ventilação
 - DN=Ø Diâmetro Nominal do Peço
 - i Inclinação Mínima
 - T.N. Terreno Natural
 - Sentido do Fluxo
 - ↔ Bucha de Redução
 - ↗ Prumada que Sobe
 - ↘ Prumada que Desce
 - Nomenclatura da Coluna
 - Numeroção da Coluna
 - Ø Diâmetro da Tubulação
 - ↕ Nível da Geratriz Inferior das Tubulações
 - Canalização de Esgoto - PVC Esg - Série N
 - Canalização de Ventilação - PVC Esg - Série N
 - - - Canalização de Águas Pluviais - PVC Água Pluvial-Série R
- OBS**
- 1.0 - Quanto à Inclinação:
 - 1.1 - A inclinação mínima para as redes de esgoto e águas pluviais serão conforme indicado abaixo:

Diâmetros	Esgoto	Águas Pluviais
40	2,0%	-
50	2,0%	1,0%
75	2,0%	1,0%
100	1,5%	1,0%
 - 2.0 - CAIXAS E RALOS
 - 2.1.0 - As caixas de inspeção, gordura e águas pluviais deverão ser confeccionadas conforme detalhes em projeto e serão em alvenaria de tijolos maciços.
 - 2.1.2 - Todos os materiais deverão ser fabricados por empresas com certificado INMETRO e com os materiais também certificados de acordo com as especificações de projeto.
 - 2.2 - PLÁSTICAS:
 - 2.2.1 - Serão de especificação conforme o projeto e terão grelhas e porta grelhas em material plástico.
 - 2.2.2 - RALOS:
 - 2.2.1 - Os ralos serão de especificação conforme o projeto e deverão contar com fecho hidráulico mínimo de 31mm. Terão grelhas e porta grelhas em material plástico.
 - 2.2.2 - As setas indicam o sentido do fluxo nas tubulações.
 - 2.2.3 - Todos os diâmetros estão em milímetros, exceto onde indicado.
 - 3.0 - Todos os medidos de distância e altura estão em metros, exceto onde indicado.
 - 4.0 - Todos os vasos sanitários estão locados a 30cm da parede pronta para o eixo, conforme detalhe.
 - 5.0 - Todas as tubulações com diâmetros iguais ou superior a 50mm deverão ser montadas com junta elástica. Já as tubulações inferiores deverão ser seladas com selante plástico, com exceção da ligação do ponto do lavatório com o eixo. Neste deverá ser instalado jelho com Ø40mm, com anel de borracha.
 - 6.0 - Não é permitido, em hipótese alguma, o uso de aquecimento para a fabricação de bolças ou curvas, devendo ser utilizados as conexões apropriadas como luvas simples, de correr, curvas e etc. conforme seja necessário.
 - 7.0 - Nas colunas de ventilação, na extremidade de cada tubo, deverá ser colocado terminal final de ventilação ou tela plástica contra mosquitos para evitar o entrada de animais e resíduos sólidos, conforme projeto.
 - 8.0 - Todas as vezes que a tubulação de PVC Esgoto for colocada em paredes ou revestimentos com alvenaria deverá ser envolvido com tela de arame.
 - 9.0 - A vedação da boca sanitária deverá ser feita com anel de vedação DECA ou similar, de forma a garantir a qualidade da peça instalada.
 - 10.0 - INSTRUÇÃO DE MONTAGEM:
 - 10.1 - JUNTAS SOLDADAS:
 - A. Limpar com estopa branca a ponta e a boca a serem unidas;
 - B. Lixar a ponta e a boca com lixa nº100 até eliminar o brilho superficial;
 - C. Limpar a ponta e a boca embebido em solução limpa;
 - D. Aplicar adesivo plástico para PVC, na ponta e na boca dos tubos a serem unidos, procedendo a montagem imediata.
 - 10.2 - JUNTA ELÁSTICA COM ANEL DE BORRACHA:
 - A. Limpar com estopa branca a ponta e a boca a serem unidas;
 - B. Introduzir o anel de borracha no alojamento (vélula) apropriado existente na bolça;
 - C. Marcar a profundidade da bolça no ponto do tubo. Essa marcação servirá de referência para se constatar o penetração do ponto do tubo no interior da bolça;
 - D. Aplicar pasta lubrificante na parte visível do anel (já colocado na bolça). Repetir essa mesma operação no ponto do tubo. Não utilizar graxas ou óleos como lubrificantes;
 - E. Proceder a montagem introduzindo a ponta no tubo até o fundo da bolça tendo como referência o marca previamente feita no tubo. Recuar a ponta para fora do bolça aprox. 5mm, isso possibilitará que a junta observe os movimentos do tubo devido o expansão térmica.

Novo PAC FHNIS Sub50

PROJETO HIDROSSANITÁRIO (ESGOTO)

PLANTA BAIXA E DETALHES

Resp. Técnico: José Cláudio dos Santos Vieira	DESENHO	01
Escala: Indicada	Revisão: 01	FOLHA
Data: 13/11/25	Unidade: Pirambu	01/01

CAIXA
Projeto estrutural elaborado de uso facultativo, conforme observações do laudo.