



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

ANEXO II TERMO DE REFERÊNCIA

1. CONDIÇÕES GERAIS DA CONTRATAÇÃO

- 1.1. O presente termo de referência tem como objeto o REGISTRO DE PREÇOS para EVENTUAL e futura aquisição de mobiliário escolar para atender as instituições de educação infantil e ensino fundamental do município, com o objetivo de repor e substituir mobiliários deteriorados pelo tempo e uso. A contratação também visa equipar as novas unidades escolares em construção e ampliação, garantindo assim condições adequadas para o desenvolvimento das atividades escolares, nos termos da tabela abaixo e, conforme condições e exigências estabelecidas neste instrumento.

ITEM	QUANT.	UNID.	DESCRIÇÃO DO OBJETO
1	110	UNID	QUADRO DE AVISO – DESCRIÇÃO: MEDINDO 1,50 X 1,00M Quadro confeccionado em MDF de 6mm, medindo (L x A) 1,50 x 1,00m com forro de borracha siliconada preta e carpete com resina na cor a definir. As bordas serão revestidas em perfil de alumínio anodizado fosco de 2,5 x 1 cm. Acompanha acessórios para instalação. Montagem no local. Garantia mínima de 12 meses contra defeitos de fabricação.
2	110	UNID	QUADRO MURAL EM FELTRO – DESCRIÇÃO: Quadro em metal com feltro para fixação de recados, trabalhos e outros. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: · Altura: 1200 mm +/- 10 mm; · Largura: 900 mm +/- 10 mm. CARACTERÍSTICAS: · Moldura com cantos arredondados em alumínio anodizado fosco; · Confeccionado MDF 3mm revestido na parte frontal com card board 6mm; · Acabamento em feltro acrílico 2mm; · Sistema de fixação invisível permitindo instalação na vertical ou horizontal. GARANTIA: · Mínima de três meses a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação.
3	55	UNID	MESA DE REUNIÃO MEDIDAS - Dimensões: 2400 x 1200 x 725mm (lx xh) tam o reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,5 mm na mesma cor do tamanho e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com nbr 13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante para madeira. Estrutura: estrutura de sustentação or 02 és laterais arqueados em aço de espessura de 2,0 mm (como peça única), fixado a uma estrutura de tubo 30x20mm de espessura 1,2mm em formato de "t" com acabamento em ponteiros internas; calha central em chapa de aço de 0,6 com 04 frisos estam ados, sendo 02 na parte inferior e 02 na parte superior, personalizada com a sigla do órgão no centro dos mesmos; letras com a roximadamente 2 cm de altura e fonte segoe script feito por meio de corte a laser digital através do processo de corte com desfibrilação, pintados em tinta e ôxi através do sistema eletrostático permitindo a passagem dos cabos de lógica, elétrica e telefonia. Arremate inferior com sapata reguladora de nível redonda de ø63mm com base em poliestireno ou pvc injetado de alto impacto. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, possibilitando a desmontagem sem danificar o tamanho. Com tratamento de aço anticorrosivo, as partes confeccionadas em aço banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em tinta epóxi, pintada com espessura de 50 a 70 microns de tinta em pó hibrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200 °C na peça metálica. Base da mesa do tipo "h". Certificação: apresentar certificação da abnt nbr 13966/2008 e apresentar laudo técnico nr 17 emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, assinado por profissional certificado pela abergo (associação brasileira de ergonomia), atendendo a norma regulamentadora
4	110	UNID	MESA USO MÚLTIPLO (1200x600) DESCRIÇÃO: Mesa de uso múltiplo com 4 pés. · Dimensões · 1200(L) x 600(p) x 730(h)mm · Tolerâncias dimensionais · Largura (L): mínimo de 1200 mm · Profundidade (p): mínimo de 600mm · Altura (h): +/- 10 mm · Constituintes e características construtivas · Tampo único em



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			madeira aglomerada ou MDF, com espessura de 25mm, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com textura "frost". Bordos encabeçados com fita em PVC de 3mm (mínimo de 2,5mm) com arestas usinadas, fixados com adesivo termo-fusível, na mesma tonalidade do tampo. Tampo composto devem vir acompanhados de elementos conectores metálicos com mesmo padrão de acabamento especificado para os demais componentes metálicos. Fixação à estrutura através de parafusos para aglomerado ou MDF. • Estrutura composta de 4 pés confeccionados com perfis tubulares de aço carbono, acompanhados de dispositivos para fixação dos tampos. • Espessura mínima de componentes metálicos: 1,2mm. • Todas as partes metálicas devem receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura em pó epóxi poliéster na cor cinza metálico, de espessura mínima de 40 micrometros. • Sapatas reguláveis metálicas, rosca M6, com partes em contato com o piso injetadas em polipropileno. • Todas as terminações aparentes das estruturas devem possuir fechamentos metálicos ou em material injetado. • Cores • Laminado e fita de bordo na cor cinza. Certificação: apresentar certificação da abnt nbr 13966/2008 e apresentar laudo técnico nr 17 emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, assinado por profissional certificado pela abego (associação brasileira de ergonomia), atendendo a norma regulamentadora
5	286	UNID	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO – DESCRIÇÃO: • Quadro com superfície em laminado branco brilhante especial para escrita e fixação de acessórios magnéticos. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: • Altura: 1200 mm +/- 10 mm; • Largura: 3000 mm +/- 10 mm; • Espessura: 17mm. CARACTERÍSTICAS: • Resistente a manchas; • Moldura em alumínio anodizado fosco; • Confeccionado em MDF 9 mm, sobreposto de chapa metálica e laminado melamínico branco; • Sistema de fixação invisível; • Acompanha: - 1 apagador; - 4 caixas com 12 canetas cada, nas cores vermelho, verde, azul e preto. GARANTIA: • Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação.
6	286	UNID	QUADRO BRANCO, MEDINDO: 1,20M (ALTURA) X 3,00M (COMPRIMENTO) - DESCRIÇÃO: Material: MDF de 6mm e revestido com fórmica riscadinha; moldura em MDF de 10mm com no mínimo 10cm de largura; revestimento da borda com perfil de alumínio anodizado, cor natural fosco, frisado; fundo pintado com selador; suporte para apagador; suporte para 3 (três) lápis redondos; dois suportes em alumínio anodizado para fixação na parede com parafuso e bucha D-12; acompanham os acessórios para instalação. DIMENSÕES: (ALTURA) 1,20m x 3,00m (COMPRIMENTO); Garantia mínima de 12 (doze) meses.
7	220	UNID	ARMÁRIO ROUPEIRO LOCKER EM AÇO - 16 PORTAS PEQUENAS - DESCRIÇÃO • Armário roupeiro de aço com dezesseis portas com venezianas para ventilação, compartimentos de tamanhos médios independentes sem divisórias internas, fechamento das portas independentes através de pitão para cadeado. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS • Largura: 1230 mm +/- 30 mm; • Profundidade: 400 mm +/- 30 mm; • Altura: 1980 mm +/- 30 mm; • Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS • Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); • Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); • Pés em chapa 16 (1,50mm); • Dobradiças em chapa internas não visíveis na parte exterior do móvel no mínimo 75mm de altura 14 (1,9mm), duas unidades por porta. • Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. • Pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA • Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.
8	110	UNID	ARQUIVO EM AÇO- DESCRIÇÃO: • Arquivo deslizante em aço com quatro gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: • Altura: 1330 mm +/- 10 mm; • Largura: 470 mm +/- 10 mm; • Profundidade: 710 mm +/- 10 mm; • Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS: • Corpo e estrutura interna em aço chapa 22 (espessura 0,75mm) na cor cinza; • Gavetas em chapa 24 (0,60mm); • Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; • Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); • Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). •



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. · Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. · Chaves em duplicata. · Compressores para pastas em todas as gavetas. · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. · Gavetas dotadas de trilhos telescópicos compostos por guias lineares com rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45 kg e mecanismo contra escape. · Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. · Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA: · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.
9	110	UNID	ARMÁRIO EM AÇO A1700 X L900 X P350MM – DESCRIÇÃO: Em chapa-22; 02 portas de giro com fechadura e maçaneta; 04 prateleiras reguláveis; Pintura epóxi ou eletrostática com tratamento Anticorrosivo; Cor cinza; Medidas Mínimas: Altura: 1,70m; Profundidade: 0,35m; Largura: 0,90m. Devidamente Montado; Garantia Mínima de 12 (doze) meses.
10	110	UNID	ARMÁRIO EM AÇO - 2 PORTAS /4 PRATELEIRAS: DESCRIÇÃO: · Armário de aço alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS · Largura: 900 mm +/- 10 mm; · Profundidade: 400 mm +/- 10 mm; · Altura: 1980 mm +/- 10 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS: · Corpo, divisórias e portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm). · Prateleiras e reforço das portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 20 (0,90mm). · Base em chapa de aço laminado a frio - chapa 18 (1,25 mm). · Barras de travamento das portas Ø = 1/4" (mínimo). · Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio - chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo 75 mm de altura - três unidades por porta. · Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, com travamento sistema cremona. · Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo de 4 pinos. · Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes. · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. · Pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA: · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.
11	110	UNID	ARMÁRIO EM AÇO BAIXO COM 02 PORTAS – DESCRIÇÃO: armário de Aço Baixo 02 portas cor cinza A: 842 mm, L: 800mm,b P: 400mm.Armário de aço baixo com 2 portas – Confeccionado em chapa #26 e #24 (0,45mm e 0,60mm) 2 portas com 3 reforços cada 1 prateleira fixa. Sistema de portas pivotantes, sem dobradiças externas. Fechadura cilíndrica com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central. Com pé regulável. Pintura: eletrostática a pó anti-Corrosivo; Cor cinza. Capacidade por prateleira: 20kg (bem distribuídos).
12	90	UNID	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA FACE 200CM X 100CM X 58CM (AXLXP) - DESCRIÇÃO: Estante para biblioteca de dupla face, confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento químico da chapa e pintura eletrostática a pó, camada mínima de tinta de 90 micras (comprovar com laudo). Base de peça única com sapatas reguladora de nível, 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal; 02 (duas) laterais com altura de 200cm e largura de 58 cm, sem cantos vivos ou arestas; 08 (oito) prateleiras com dimensões mínimas de 93cm de comprimento e 25cm de profundidade parafusadas, não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Acompanha as laterais de fechamento dimensões aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 52 cm. As cores serão definidas no ato do envio do empenho pelo setor solicitante. Apresentar junto com a proposta, cartela de cores física do produto. Apresentar Certificado de Conformidade ou Relatório de ensaio emitido de acordo com a NBR para grau de corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, ensaio com duração mínima de 720 horas; grau de corrosão e envelhecimento por exposição ao dióxido de enxofre. Manual de instruções em português. Entrega do produto montado e instalado. Anexar a proposta ao catálogo técnico. GARANTIA: Mínima de dois



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.
13	90	UNID	ESTANTE BIBLIOTECA EXPOSITOR FACE SIMPLES 200CM X 100CM X 30CM (AXLXP) DESCRIÇÃO: Estante para jornais e revistas simples, confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento químico da chapa e pintura eletrostática a pó, camada mínima de tinta de 70 micras (comprovar com laudo). Base de peça única com sapatas reguladora de nível, 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal; 02 (duas) laterais com altura de 200cm e largura de no mínimo 30cm, sem cantos vivos ou arestas; Com no mínimo 04 (quatro) Prateleiras Inclinadas, com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos), não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Acompanha as laterais de fechamento dimensões aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 30 cm. As cores serão definidas no ato do envio do empenho pelo setor solicitante. Apresentar junto com a proposta, cartela de cores física do produto. Apresentar Certificado de Conformidade ou Relatório de ensaio emitido de acordo com a NBR para grau de corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, ensaio com duração mínima de 720 horas; grau de corrosão e envelhecimento por exposição ao dióxido de enxofre. Manual de instruções em português. Entrega do produto montado e instalado. Anexar a proposta ao catálogo técnico. Garantia de no mínimo 24 meses contra defeito de fábrica.
14	110	UNID	ESTANTE DE AÇO SIMPLES - DESCRIÇÃO – Estante de aço desmontável, com 2000mm de altura, fechada nas laterais e no fundo por meio de painéis, dotada de 6 prateleiras formando 5 vãos de alturas ajustáveis. • Chapa de aço SAE 1010/1020. - Colunas em perfil “L” de 30 x 40mm em chapa 13 (2,25mm); - Prateleiras em chapa 20 (0,90mm); - Painéis laterais e de fundo em chapa 24 (0,60mm). • Seis prateleiras formando cinco vãos, removíveis e ajustáveis. • Fixação das prateleiras por meio de parafusos de 1/4"x 1/2", zincados e porcas com um mínimo de nove parafusos por prateleira. • Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 micrometros. Cores: - Prateleiras, painéis laterais e fundo na cor CINZA.
15	110	UNID	CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS - TIPO SECRETÁRIA - DESCRIÇÃO: Cadeira giratória sem apoio de braços e espaldar médio. Encosto confeccionado em compensado multi laminado a quente, com no mínimo de 13 mm de espessura, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com no mínimo de 44 mm de espessura e densidade mínima de 48 kg/ m³, contra capa do encosto injetada em polipropileno na cor preta. Assento em compensado multilaminado com no mínimo de 12 mm de espessura, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com no mínimo de 50 mm de espessura. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio no centro tubo redondo SAE apoiados sobre rodízios de duplo giro injetados em Nylon, eixo de fixação das rodas fabricado em aço SAE. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Pintura pó, do tipo híbrido poliéster epóxi, cor preta semi fosca lisa, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C. Medidas aproximadas do produto: Largura total da cadeira: mínimo 630 mm máximo 700 mm. Altura total da cadeira: mínimo 820 mm máximo 1027 mm. Altura do encosto: mínimo 365 mm máximo 430 mm. Largura do encosto: mínimo 435 mm máximo 450 mm. Profundidade do assento: mínimo 425 mm máximo 498 mm. Largura do assento: mínimo 465 mm máximo 480 mm. Devidamente montado, cor a definir, revestimento a definir. Assistência técnica local, 5 (cinco) anos de garantia contra defeito de fabricação. Apresentar declaração de garantia, apresentar também catálogo, manual técnico com desenho ilustrativo, especificações do respectivo item, com identificação de marca, linha e modelo. Apresentar certificação da ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas - ABNT 13962. Apresentar Laudo de conformidade com a NBR e NR 17 do Ministério do Trabalho. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

16	55	UNID	CADEIRA GIRATÓRIA DE ESPALDAR BAIXO COM BRAÇOS REGULÁVEIS DESCRIÇÃO: Cadeira giratória com apoio do braço e espaldar baixo . Encosto confeccionado em compensado multi laminado a quente, com no mínimo de 14 mm de espessura, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com no mínimo de 44 mm de espessura e densidade mínima de 48 kg/ m³, contra capa do encosto injetada em polipropileno na cor preta. Assento em compensado multilaminado com no mínimo de 14 mm de espessura, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com no mínimo de 50 mm de espessura. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio no centro tubo redondo SAE apoiados sobre rodízios de duplo giro injetados em Nylon, eixo de fixação das rodas fabricado em aço SAE. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Pintura pó, do tipo híbrido poliéster epóxi, cor preta semi fosco lisa, camada de 60 microns e cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C. Apoio de braços em polipropileno, com alma de aço, regulagem de altura por botão. Medidas aproximadas do produto: Largura total da cadeira: mínimo 630 mm máximo 700 mm. Altura total da cadeira: mínimo 810 mm máximo 1015 mm.- Altura do encosto: mínimo 350 mm máximo 365 mm.- Largura do encosto: mínimo 410 mm máximo 435 mm. Profundidade do assento: mínimo 425 mm máximo 470 mm. Largura do Assento: mínimo 460 mm máximo 490mm. Devidamente montado, cor a definir, revestimento a definir. Assistência técnica local, 5 (cinco) anos de garantia contra defeito de fabricação. Apresentar declaração de garantia, apresentar também catálogo, manual técnico com desenho ilustrativo, especificações do respectivo item, com identificação de marca, linha e modelo. Apresentar certificação da ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas - ABNT 13962. Apresentar Laudo de conformidade com a NBR e NR 17 do Ministério do Trabalho. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.
17	28	UNID	CADEIRA GIRATÓRIA DE ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS, PARA PCD (OBESO ATÉ 150 KG) DESCRIÇÃO: Cadeira giratória à gás espaldar médio suportar peso de até 150KG, base giratória com rodízios reforçados, regulagem de altura do assento à gás, estrutura reforçada proporcionando maior resistência e segurança. Base larga para evitar tombamento, madeira interna de no mínimo 20 mm e espuma injetada de alta densidade. Braços móveis. Componentes metálicos em aço SAE com tratamento de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta. Medidas aproximadas do produto: Largura total da cadeira: mínimo 630 mm máximo 700 mm. Altura total da cadeira: mínimo 905 mm máximo 1060 mm. Altura do encosto: mínimo 485 mm máximo 530 mm. Largura do encosto: mínimo 490 mm máximo 540 mm. Profundidade do assento: mínimo 480 mm máximo 510mm. Largura do Assento: mínimo 500 mm máximo 450 mm. Devidamente montado, cor a definir, revestimento a definir. Assistência técnica local, 5 (cinco) anos de garantia contra defeito de fabricação. Apresentar declaração de garantia, apresentar também catálogo, manual técnico com desenho ilustrativo, especificações do respectivo item, com identificação de marca, linha e modelo. Apresentar Laudo de conformidade com a NBR e NR 17 do Ministério do Trabalho. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.
18	28	UNID	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA ERGONÔMICA PARA PESSOAS OBESAS - DESCRIÇÃO: Cadeira escritório giratória ergonômica para pessoas obesas. Possui rodízio, braços e encosto ajustáveis, regulagem de altura, em conformidade com a ABNT. Medidas do assento: 60L x 50P, capacidade 200kg, estrutura toda reforçada, assento e encosto em espuma de alta densidade, rodízios em nylon duplo reforçado, regulagem de altura do assento por pistão a gás, base em aço, braços fixos, braços e base em tubos de aço de secção elíptica, com acabamento preto, revestimento em couro sintético na cor preta. OBS.: As medidas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			menos. GARANTIA: · Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.
19	110	UNID	CADEIRA FIXA – DESCRIÇÃO: · Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: · Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; · Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; · Altura do assento: 430 mm +/- 10 mm; · Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); · Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591. Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS: Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada. Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8”), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem ser retiradas sem o uso de ferramentas. · Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. · Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA: · Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas.
20	110	UNID	CADEIRA FIXA (EMPLHÁVEL) – ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO DESCRIÇÃO: Dimensões aproximadas: Encosto: Altura 300 ~ 3400 mm, Largura 460 ~ 480 mm e Espessura 5mm. Assento: Profundidade 400 ~ 415 mm, Largura 460 ~ 480 mm; Espessura mínima 5mm. Altura do assento em relação ao chão: mínima 40 cm e máxima 50 cm. Cor do assento e encosto: Azul Cor estrutura metálica: Preta (Variação máxima admitida de 5% nas medidas para mais ou para menos). ASSENTO E ENCOSTO - fabricados em polipropileno, com curvatura anatômica, com orifícios para ventilação no mínimo em ambas as extremidades do assento e do encosto. Assento fixado à estrutura metálica sob pressão e ancorado com parafusos ou através de rebites de alumínio (mínimo 4). Encosto fixado à estrutura por fixação através de encaixe sem parafusos. ESTRUTURA - fixa tipo 4 pés, confeccionada em aço tubular com diâmetro de 1” em chapa nº 16 (1,50mm), interligadas com duas barras de tubo de aço com diâmetro mínimo de 7/8” em chapa nº 14. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares com medida mínima de 1” em chapa nº 16 (1,50mm) Terminações dos tubos protegidos por ponteiros e sapatas plásticas. ACABAMENTO - Pintura eletrostática epóxi pó, com tratamento antiferruginoso. GARANTIA: · Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.
21	55	UNID	LONGARINA 3 LUGARES COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO (ISO), SEM BRAÇOS – DESCRIÇÃO: Cadeira fixa tipo longarina, 03 lugares sem apoia braços. Estrutura cromada. Assento moldado de forma anatômica em polipropileno de alta resistência, com vincos laterais. Encosto moldado de forma anatômica concha em polipropileno de alta resistência, com vincos laterais. Estrutura em tubo em aço industrial quadrado. Pés em tubo de aço industrial redondo e acabamento com ponteiros de polipropileno injetadas na cor preta. Suporte do encosto, tudo industrial oblongo, parede 1,50 mm. Todos os componentes metálicos possuem tratamento anticorrosivo de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, pintura a pó do tipo poliéster epóxi, na cor preta fosca, isenta de metais pesados. Acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido, tratado quimicamente, com espessura de camada que atende a requisitos de resistência e durabilidade, isenta de metais pesados. Dimensões aproximadas do produto com 03 lugares: - Largura total da longarina:



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			1415 mm. - Profundidade: 525 mm. - Altura total da longarina: 815 mm. - Altura do encosto: 260 mm. - Largura do encosto: 460 mm. - Profundidade do assento: 400 mm. - Largura do Assento: 460 mm. - Altura do chão ao assento: 420 mm Apresentar as seguintes documentações: Declaração de Garantia emitida pelo fabricante do mobiliário de no mínimo 03 (três) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha ou modelo e caso haja, código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Cores a definir.
22	55	UNID	ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 1 USUÁRIO- Dimensões • 1400 (L)x 600(p) x 730(h) mm (FORMATO EM L) DESCRIÇÃO: Estação de trabalho composta de um posto constituído de superfície(s) fixada(s) em divisórias médias, integráveis, moduláveis e sistêmicas, dotadas de sistema para fiação e suporte para CPU. • Superfície • Quantidade por estação: 1 superfície • Dimensões • 1400 (L)x 600(p) x 730(h) mm • Obs.: As dimensões podem ser obtidas com uma única peça ou por meio da composição de três peças conectadas. • Tolerâncias dimensionais • Largura: +/- 30mm • Profundidade (p): mínimo de 600mm • Altura (h): +/- 10mm • Constituintes e características construtivas • Tampo único ou composto de três peças, em madeira aglomerada ou MDF, com espessura de 25mm, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com textura "frost". Bordos encabeçados com fita em PVC de 3mm (mínimo de 2,5mm) com arestas usinadas, fixadas com adesivo termo fusível, na mesma tonalidade do tampo. • Fixação das superfícies às divisórias por meio de mãos francesas, suportes e conectores, confeccionados em aço carbono com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura em pó epóxi-poliéster na cor cinza metálico, de espessura mínima de 40 micrometros. Espessura mínima de componentes metálicos: 1,2mm. Divisória Quantidade por estação: 2 divisórias + 1 montante Dimensões 1 divisória de 1400(L) x 70(e) x 1100(h) mm • 1 montante de 70(e) x 70(e) • Obs.: • Espessura (e) mínima: 65mm • Altura (h): +/- 100mm • Constituintes e características construtivas • Divisória modular única ou composta de duas peças, estruturada(s) em quadros de perfis metálicos de aço carbono, dotadas de cremalheiras para fixação dos painéis e das superfícies. • Cantoneiras de sustentação das superfícies em formato de mãos francesas, fixáveis às divisórias. • Montantes para encontros em 90º em perfis metálicos de aço carbono ou alumínio, dotados de encaixes para fixação das divisórias. Réguas de acabamento em perfis de aço carbono ou alumínio. Acabamentos para vértices em polipropileno injetado ou alumínio. Calhas internas para passagem de fiação com alojamentos para tomadas na altura do rodapé e na altura do tampo, em aço carbono. Todas as partes metálicas devem possuir tratamento anticorrosivo e pintura com tinta em pó epóxi-poliéster, na cor cinza metálico, de espessura mínima de 40 micrometros. Tampas das calhas de fiação articuladas na altura da superfície de trabalho, dotadas de gaxetas para acomodação da fiação. Painéis em placas laminadas de madeira aglomerada ou MDF, em ambas as faces da divisória, com espessura mínima de 9mm, com acabamento de laminado melamínico de baixa pressão, em ambas as faces de cada placa, com textura "frost" na face externa, encabeçados com fita em PVC. Sapatas reguláveis metálicas, rosca M6, com partes em contato com o piso injetadas em polipropileno. Cores Laminado e fita de bordo na cor cinza - GARANTIA: • Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.
23	150	UNID	ESTAÇÃO DE ESTUDO INDIVIDUAL (sala multimeios e informática) DESCRIÇÃO: Medidas aproximadas: 900mm (L) x 600mm (P) / 1150 mm (A). • Superfície de trabalho: Com formato retangular, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3 mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir; bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo; Nas bordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 3mm, arredondadas com raio de 2,5mm no mínimo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Medidas aproximadas: largura: 900 mm x profundidade: 600



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			mm x espessura: 25 mm; Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; • Calha estrutural: Confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato “J” medindo 102x60mm; Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação; Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Laterais em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; colada a quente por meio do processo HOT MELT; bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo; Nas bordas de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 3mm, arredondadas com raio de 2,5mm no mínimo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; •Fundo: Em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo; Sapatas niveladoras: Em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndrico, com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, possibilitando ajuste de no mínimo 20 mm, por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16”, engatado em uma porca sextavada 5/16”, fixada a um suporte de poliuretano injetado; Contém três furos para fixação, por meio de parafusos auto atarraxantes, zincados. As sapatas são fixadas em uma chapa de aço encaixada no painel. • Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosforização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir; Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários, conforme figuras 4 e 5 da NBR 13966. GARANTIA: · Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.
24	500	UNID	CJA-03 (MODELO FDE/ FNDE) CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 3 ALTURA DO ALUNO: DE 1,19M A 1,42M (TAMPO INJETADO) (na cor amarelo). Conjunto do aluno individual composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo Inmetro, e em conformidade com a norma abnt nbr 14006 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.- cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor amarela (ver referências), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza (ver referências), na face superior do tampo,



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			colado com adesivo bi componente. dimensões acabadas 608 mm (largura) x 466 mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Dimensões, design e acabamento. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Nota 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "c", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "c", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza (ver referências). as características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde do portallivros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo "fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Nota 2: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, métrica m6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos troncocônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips. 2.5 fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. 2.6 fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação nota 3: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2.660 horas. Pintura eletrostática dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, polimerizada em estufa, acabamento liso e brilhante, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Cadeira: assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor amarela. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do
--	--	--	--



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do “modelo fde-fnde”, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão. Pintura eletrostática dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, polimerizada em estufa, acabamento liso e brilhante, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. O conjunto deve possuir selo inmetro de identificação da conformidade (de acordo com o anexo II da portaria inmetro nº 401). Os selos devem ser fixados na superfície inferior do assento da cadeira, e na superfície inferior do porta-livros. GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.
25	1000	UNID	CONJUNTO PARA ALUNOS TAMANHO 4 - Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m (5 a 6 anos) -tampo injetado. Cor Vermelho. DESCRIÇÃO - Modelo padrão FNDE. Conjunto do aluno individual composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 644mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. • Estrutura composta de: -Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. • Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, métrica M6 (diâmetro de 6mm), co injetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47 mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			com espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERMELHA. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. GARANTIA: • Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.
26	4.000	UNID	CJA-06 (MODELO FDE/ FNDE) CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6 ALTURA DO ALUNO: DE 1,59M A 1,88M (TAMPO INJETADO) (cor azul). Conjunto do aluno individual composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt nbr 14006 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor azul (ver referências), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bi componente. Dimensões acabadas 608 mm (largura) x 466 mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto, dimensões, design e acabamento. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do “modelo fde-fnde”, e o nome da empresa fabricante do componente injetado nestes moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. nota 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “c”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde do porta livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo “fde-fnde”, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Nota 2: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. fixação do tampo à estrutura através de: 2.4.1 06 porcas altas com flange, métrica m6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos troncocônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			6mm), comprimento 47 mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do “modelo fde-fnde”, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação nota 3: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2.660 horas. Pintura eletrostática dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, polimerizada em estufa, acabamento liso e brilhante, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.cadeira: assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor azul (ver referências). dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do “modelo fde-fnde”, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul , fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do “modelo fde-fnde”, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão. Pintura eletrostática dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, polimerizada em estufa, acabamento liso e brilhante, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. O conjunto deve possuir selo inmetro de identificação da conformidade (de acordo com o anexo II da portaria inmetro nº 401). Os selos devem ser fixados na superfície inferior do assento da cadeira, e na superfície inferior do porta-livros. GARANTIA: · Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.
27	150	UNID	CONJUNTO COLETIVO - CJC-01 CONJUNTO COLETIVO TAMANHO 1, SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 0,93M A 1,16M. Composto de: 1 (uma) mesa com tampo em mdf revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior laminado melamínico. estrutura tubular de aço. 4 (quatro) cadeiras empilháveis com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura tubular de aço. tampo em mdf, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6 mm. dimensões acabadas 800 mm (largura) x 800 mm (comprimento) x 18 mm (espessura), estrutura composta de: montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção quadrada de 20 mm x 20 mm, em chapa 16 (1,5 mm).pernas em forma de “u”, confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção quadrada 20x20mm, em chapa 16 (1,5mm), travessas superior confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção quadrada 20x20mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo e painel à estrutura através de parafusos ¼”



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			rosca normal, cabeça sextavada com bucha zamac. ponteiros polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Altura da mesa do tampo ao chão 500 mm; cadeira: estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção quadrada 20 x 20 mm, em chapa 16 (1,5mm); montantes verticais e horizontais confeccionado em tubo aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular 30mm x 50mm; travessas confeccionadas em tubo aço carbono laminado a frio, com costura, secção quadrada 20mm x 20mm; toda a estrutura soldada através de sistema mig-mag, tratada por conjuntos de banhos químicos, tratamento antiferruginoso com resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas e pintada através do sistema eletrostático epóxi-pó, espessura de 40 micrometros na cor cinza; assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, moldados anatomicamente e pigmentados na cor padrão, cantos arredondados, deve ser gravado em relevo o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; nome e endereço do fabricante do componente injetado; fixação do assento e encosto à estrutura através de parafusos brocante zincado 4,2mm x 19mm; dimensões acabadas do assento 350mm (largura) x 350mm (profundidade) x 05mm (espessura); dimensões acabadas do encosto 340mm (largura) x 180mm (altura) x 05mm (espessura); sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, moldados anatomicamente e pigmentados na cor padrão do assento e encosto, deve ser gravado em relevo o símbolo internacional de reciclagem, apresentado o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano, nome do fabricante do componente injetado. dimensões acabadas de 60mm (largura) x 110mm (comprimento) x 05mm (espessura). fixação da sapata aos pés através de encaixe; ponteiros antiderrapantes em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, moldados anatomicamente e pigmentados na cor padrão do assento e encosto. Dimensões acabadas de 20mm x 20mm com altura externa de 05mm. Fixação da ponteira através de encaixe; altura da cadeira do assento ao chão: 340mm; altura total da cadeira: 600mm; assistência técnica. Apresentar junto a proposta a seguinte documentação técnica: determinação das propriedades de flexão resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina (abs) abnt nbr 10545:2014 nbr 10443:2008 determinação da flexibilidade por mandril cônico abnt nbr 9209:1986 ensaio para determinação da massa de fosfatização astm d1308:2020 (reagente: sabão 5%) ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos astm d1308:2020 (reagentes: etanol (50%), vinagre, solução de sabão, mostarda, ketchup, café, chá, solução de detergente e graxa) ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos astm d2794:2019 resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto) astm d3363:2020 determinação da dureza de filme por teste de lápis astm d523:2018 determinação do brilho da superfície nbr 10443:2008 astm d7091:2013 determinação da verificação da espessura da camada nbr 11003:2009 versão corrigida de 2010 astm d3359:2017 determinação da verificação da aderência da camada nbr 8094:1983, nbr 5841:2015, nbr iso 4628-3:2015 resistência à corrosão por exposição em câmara de névoa salina por 1600 horas nbr 8095:2015, nbr 5841:2015, nbr iso 4628-3:2015 resistência à corrosão por exposição atmosférica úmida saturada por 1600 horas nbr 8096:1983, nbr 5841:2015, nbr iso 4628-3:2015 resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre por 67 ciclos – 1600 horas. Nbr 16332:2014 - móveis de madeira – fita de borda e suas aplicações – requisitos e métodos de ensaios cadeia de custódia florestal (fsc) da empresa fabricante do produto.
28	100	UNID	CONJUNTO REFEITÓRIO 8 LUGARES JUVENIL - Conjunto refeitório, mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto(abs) injetado, com as seguintes especificações: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura.



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			As cadeiras precisam ter suas estruturas confeccionada em tubos redondos de aço com espessura de 1,5 mm, cujas extremidades dos pés precisam receber ponteiros plásticos de polipropileno. o assento necessita ser fabricado em polipropileno com bordas arredondadas e possuir dimensões aproximadas de 395 mm de largura e 410 mm de profundidade. o encosto, também em polipropileno, deve ser inteiriço, sem aberturas, com cantos arredondados e medidas aproximadas de 395 mm de largura e 185 mm de altura. ele deve ser conectado à estrutura por meio de encaixes com pinos retráteis, sem a utilização de rebites ou parafusos. Na cor vermelha Todas as partes metálicas presentes no conjunto devem receber proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica e revestimento eletroestático epóxi em pó.
29	50	UNID	CONJUNTO REFEITÓRIO 8 LUGARES INFANTIL - Mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto(abs) injetado, com as seguintes especificações: bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30 mm de largura. As cadeiras precisam ter suas estruturas confeccionada em tubos redondos de aço com espessura de 1,5 mm, cujas extremidades dos pés precisam receber ponteiros plásticos de polipropileno. o assento necessita ser fabricado em polipropileno com bordas arredondadas e possuir dimensões aproximadas de 395 mm de largura e 300mm de profundidade. o encosto, também em polipropileno, deve ser inteiriço, sem aberturas, com cantos arredondados e medidas aproximadas de 395 mm de largura e 185 mm de altura. ele deve ser conectado à estrutura por meio de encaixes com pinos retráteis, sem a utilização de rebites ou parafusos. Na cor amarela. Todas as partes metálicas presentes no conjunto devem receber proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica e revestimento eletroestático epóxi em pó.
30	192	UNID	CONJUNTO PROFESSOR - DESCRIÇÃO: Conjunto do professor composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. • Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, painel fornal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra fênolica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. • Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de: -Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa superior



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 - (1,5mm); -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. • Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme projeto. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor CINZA.
31	20	UNID	MESA INDIVIDUAL ACESSÍVEL – DESCRIÇÃO: para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL.

PARQUE INFANTIL (PLAYGROUND)

32	55	UNID.	PLAYGROUND DESCRIÇÃO · Playground para crianças a partir de dois anos. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS · Largura: 3400 mm; · Altura: 2100 mm; · Comprimento: 3500 mm; · Tolerância: ±10% (dez por cento). CARACTERÍSTICAS · Selo do INMETRO. · Peças multicoloridas. · Não tóxico. · Módulos com telhado e paredes em diferentes formatos. · Rampa de escalada de acesso, com apoio
----	----	-------	---



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			para os pés e orifícios/furos que permitam a subida da criança com segurança. · Um escorregador tubo com sustentação. · Dois escorregadores pequenos, com rampa contínua ou ondulada, que devem obedecer a inclinação estabelecida em norma vigente. · Jogo da memória ou jogo da velha interativo de nove faces, montado na lateral inferior. · Entradas e saídas na parte inferior, exceto na lateral em que for montado o jogo interativo. · Produto deverá ser fabricado em polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivo antiestático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares e desbotamento provocado pelo tempo (sol e/ou chuva), garantindo a cor e a resistência do produto. · Os produtos deverão ter as laterais arredondadas em seu acabamento. · Os materiais utilizados no processo de fabricação dos produtos deverão possibilitar a reciclagem após o término da vida útil. GARANTIA · Mínima de um ano a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e pigmentação/coloração de peças.
33	55	UNID	BALANÇO 4 LUGARES - DESCRIÇÃO · Balanço quatro lugares (lado a lado) para crianças a partir de três anos. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS · Largura: 1800 mm; · Altura mínima: 2200 mm; · Comprimento: 4400 mm; · Tolerância: ±10% (dez por cento). CARACTERÍSTICAS · Selo do INMETRO. · Peças multicoloridas. · Não tóxico. · Estrutura principal em aço carbono com travessão superior em aço de 2,5"x3mm. · Coluna a cada dois assentos, que separe e dê sustentação; o espaço de circulação entre os assentos e a coluna devem respeitar os requisitos de segurança estabelecidos pela(s) norma(s) pertinente(s). · Pé central em aço de 2"x 2,65mm. · Corrente de sustentação em aço galvanizado de espessura 5mm ou sustentação em corda trançada de Poliéster resistente, com no mínimo, 8mm de diâmetro. · Para o caso de correntes de sustentação em aço, deverá ser utilizado o sistema de movimentação/articulação em parafusos de aço com diâmetro de ½", com movimentação sobre rolamentos de esfera blindados acondicionados em bucha metálica que permita substituição. · Para o caso de utilização de cordas trançadas em poliéster, a fixação deverá ser executada através de ganchos ou sistema similar que impeça o desgaste das cordas, devido ao atrito. · Parafusos de fixação a base do tipo parabol em aço galvanizado, medindo ¾"x3". · Cadeira de balanço em aço carbono com tubo de 1" com parede de 2mm, com encosto sem emendas entre o assento e o encosto ou em polietileno rotomoldado (composto com aditivo antiestático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares e desbotamento provocado pelo tempo (sol e/ou chuva), garantindo a cor e a resistência do produto) com barra de segurança móvel e assento com encosto. · Flange com quatro furos em cada pé de sustentação para permitir a fixação do equipamento através de parafusos sob base de concreto. · A pintura deverá ser eletrostática em pó, em tinta poliéster, com espessura mínima de 70 micrômetros. · Os produtos deverão ser montados/soldados através de processo MIG/TIG, proporcionando acabamento livre de arestas, rebarbas e saliências. · Todos os tubos utilizados na fabricação dos produtos deverão ter seu topo fechado com tampa metálica soldada, sendo proibido o uso de ponteiros plásticos para este acabamento. · A superfície metálica do balanço deverá receber tratamento anti-corrosão através do processo de fosfatização. · Os parafusos de fixação à base do tipo parabol deverão acompanhar os produtos. GARANTIA · Mínima de um ano a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e pigmentação/coloração de peças.
34	55	UNID	GIRA GIRA CARROSSEL – DESCRIÇÃO · Gira-gira (carrossel) três lugares para crianças a partir de três anos. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS · Diâmetro: 1000 mm; · Altura mínima: 495 mm; Tolerância: ±10% (dez por cento). CARACTERÍSTICAS Selo do INMETRO. · Peças multicoloridas. Não tóxico. Peça composta por três partes: base, assentos e volante. Base com textura antiderrapante - as distâncias entre a base e os assentos e entre a base e o solo deverão acompanhar a norma vigente. Volante central fixo. Eixo metálico central - o eixo e o volante deverão girar facilmente e de maneira segura para os usuários. Três assentos anatômicos e antiderrapantes. Apoio para os pés. Produto deverá ser fabricado em polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivo antiestático e aditivo anti-UV que



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			protejam contra raios solares e desbotamento provocado pelo tempo (sol e/ou chuva), garantindo a cor e a resistência do produto. Os produtos deverão ter as laterais arredondadas em seu acabamento. Os materiais utilizados no processo de fabricação dos produtos deverão possibilitar a reciclagem após o término da vida útil. GARANTIA: Mínima de um ano a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e pigmentação/coloração de peças.
35	55	UNID	TÚNEL LÚDICO EM POLIETILENO-TL -DESCRIÇÃO · Túnel lúdico para crianças a partir de três anos. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS · Largura: 870 mm; Altura mínima: 870 mm; Comprimento: 2140 mm; Tolerância: ±10 % (dez por cento). CARACTERÍSTICAS · Selo do INMETRO. Peças multicoloridas. Não tóxico. Túnel em estrutura curva. Mínimo de três módulos auto encaixáveis vazados para visualização interna e com possibilidades de expansão. · Duas estruturas curvas que funcionam como entrada e saída. · Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivo antiestático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares e desbotamento provocado pelo tempo (sol e/ou chuva), garantindo a cor e a resistência do produto. · O túnel deverá apresentar diversos formatos. · Os produtos deverão ter as laterais arredondadas em seu acabamento. · Os parafusos utilizados para encaixe dos módulos devem ser fixos para que não se soltem facilmente, visando segurança dos usuários. · Os materiais utilizados no processo de fabricação dos produtos deverão possibilitar a reciclagem após o término da vida útil. GARANTIA · Mínima de um ano a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e pigmentação/coloração de peças.
36	110	UNID	BANCO PARA JARDIM - de madeira tratada colorido com cores variadas, indicado para 90kg por pessoa, medindo 1,50x0,80m.
37	55	UNID	GANGORRA COM MANOPLAS DUPLAS EM POLIETILENO - GA. Público Alvo: · Crianças a partir de 3 anos Características: · Gangorra com manoplas duplas; · Base para apoio dos pés antiderrapante; · Assento anatômico e antiderrapante; · Acabamento sem saliências e com laterais arredondadas; · Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos antiestático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto; · Materiais que possibilitem a reciclagem após o término da vida útil; · Em diversas cores; · Não tóxico. Dimensões: · Largura: 40cm · Altura: 47 cm · Comprimento: 151 cm · Tolerância: +/- 5% Manual de Instrução: · O produto deve conter manual de instrução em Português para montagem, instalação e uso do brinquedo.
38	24	UNID	CASINHA DE BONECA MULTICOLORIDA EM POLIETILENO - CS. Público Alvo: · Crianças a partir de 2 anos Características: · Casinha de boneca multicolorida com no mínimo com no mínimo 5 (cinco) itens, sugestão de itens: janelas de correr, porta vai e vem, tábua de passar com ferro, telefone, pia e fogão; · Balcão externo na janela (apoio para os braços); · Acabamento sem saliência e com laterais arredondadas; · Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos antiestático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto; · Materiais que possibilitem a reciclagem após o término da vida útil; 45 · Peças multicoloridas; · Não tóxico. Dimensões: · Largura: 131 cm · Altura: 143 cm · Comprimento: 161 cm · Tolerância: +/- 5%

ELETO ELETRÔNICO

39	10	UNID	FOGÃO INDUSTRIAL COM FORNO 4 QUEIMADORES Modelo de centro, desmontável, alimentação com gás glp de baixa pressão, estrutura em aço inoxidável, grelha medindo 40x40cm em ferro fundido, 02 queimadores duplos e 02 simples em ferro fundido, com registro de acendimento manual e controle de chamas, bandeja coletora removível, pés em alto, forno com acabamento externo e porta em aço carbono, isolamento térmico, puxador resistente ao calor, acompanha pelo menos 1 grelha, controle de chama, capacidade mínima de 85 litros. com garantia mínima de 12 meses a partir da data de entrega, fabricado de acordo com as normas vigentes.
40	10	UNID	FOGÃO INDUSTRIAL COM FORNO E 6 QUEIMADORES 40 x 40. Com forno, alimentação: gás (GLP), tipo de fogão: piso, material: aço inoxidável, porta do



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			forno: inox com grade, mesa: cantoneira perfil 7, queimadores: 3 simples e 3 duplos, capacidade do forno 87 litros (aproximado), profundidade interna do forno: 68 cm. Altura interna do forno: 48cm, comprimento interno do forno: 58 cm e profundidade: 87cm. Altura do fogão: 80cm, comprimento: 115cm, garantia aproximada: 06 meses. Modelo com forno baixa pressão com chapa; Fogão Industrial Alta Pressão 6 Bocas 40x40: Estrutura: Aço inoxidável; Grelhas: Ferro fundido; Queimadores: 6 queimadores duplos em ferro fundido; Diâmetro dos queimadores: 175 mm; Consumo de gás por queimador: 0,510 kg/h; Dimensões: Comprimento: 146 cm; Profundidade: 118 cm; Altura: 80 cm; Tipo de gás: Gás de alta pressão; Registro recomendado de vazão 2,8 kg acima (não incluso); Bandeja coletora de gordura e impurezas.
41	10	UNID	FREEZER HORIZONTAL LINHA BRANCA • Capacidade total de armazenamento de 500 litros • Os produtos devem ser enquadrados como "uso comercial" ou "uso doméstico", estando sujeitos à legislação pertinente conforme cada caso: - Os produtos enquadrados como "uso comercial" devem atender aos requisitos de segurança estabelecidos na norma ABNT NBR NM 60335-1:2010 - Segurança de aparelhos eletrodomésticos e similares - Parte 1: Requisitos gerais. - Os produtos enquadrados como "uso doméstico" devem possuir certificação INMETRO conforme Portaria nº 20, de 01 de fevereiro de 2006 ou Portaria INMETRO nº 577, de 18 de novembro de 2015. O aparelho deve possuir também, "Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE". • Independentemente do enquadramento do produto (uso comercial ou doméstico), este deve atender ainda à Resolução RDC ANVISA nº 20, de 22 de março de 2007, e suas alterações.
42	200	UNID	VENTILADOR DE PAREDE 60CM, 3 pás, 3 velocidades, Bivolt Preto. Modelo: Ventilador de parede, oscilante 60cm bivolt preto; Voltagem 110V/220V; Tipo de ventilador De parede; Potência 200 W; Velocidade máxima de rotação 1400 rpm; Diâmetro 60 cm; Altura 60 cm; Largura 40 cm; Cor da estrutura Preto; Material da grade Aço; Com inclinação e Com grade giratória; Peso 3 kg.
43	15	UNID	GELADEIRA BRANCA FROST FREE 459 Litros, com 02 portas e tecnologia Frost Free, cor branco e tem capacidade de 459 litros, com puxador ergonômico, divisória ajustável, prateleiras no freezer e no refrigerador, capacidade do freezer 113 litros, Capacidade de armazenagem do refrigerador (L)346 capacidade de armazenagem total (L), 459 litros, Classificação de consumo (Selo Procel) A. Consumo (kWh) 58 tensão/voltagem 110/220v. Garantia mínima de 12 meses.
44	45	UNID	REFRIGERADOR COMERCIAL 04 PORTAS Refrigerador vertical de quatro portas e capacidade mínima de 1000 litros, com sistema frost-free (degelo automático). Temperatura de operação: entre 0 °C e +7°. Gabinete com quatro portas. Refrigerador vertical em aço inox com sistema "frost free" (degelo automático, que não precisa descongelamento). Gabinete tipo monobloco revestido interna e externamente em aço inox, em chapa 22 (0,79 mm). Isolamento do gabinete de poliuretano injetado, com espessura mínima de 55 mm e densidade mínima de 36 kg/m3. Pés fixos em material metálico e maciço com revestimento de borracha resistente. Portas revestidas interna e externamente em aço inox, em chapa 22 (0,79 mm), batente das portas com medidas 55 cm de largura, 65 cm de altura, com tolerância +/- 5%. Isolamento da porta de poliuretano injetado, com espessura mínima de 45 mm e densidade mínima de 36 kg/m3. Vedação hermética em todo o perímetro das portas, constituída de gaxeta magnética sanfonada. Puxadores, trincos e dobradiças em aço inox. Trincos com travamento automático, ou sistema de imã resistente ao peso da porta. Barreira térmica em todo o perímetro dos batentes das portas para evitar a condensação, constituída de resistência elétrica de baixa potência, intercambiável. Sistema de controle de temperatura por meio de termostato regulável, dotado de termômetro digital, com posicionamento frontal de fácil acesso. Sistema de refrigeração completa com unidade compressora selada, com forçador de ar (ar forçado) situado na parte superior interna do refrigerador. Temporizador para degelo com o evaporador situado na parte frontal do aparelho, com degelo por resistência, com condensadores em cano de cobre



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			em volta por transmissão térmica convectiva, dotado de compressor hermético de, no mínimo, ½ HP, 220 V ou bivolt (conforme tensão local), com sistema de ar forçado e degelo automático (sistema “frost-free”). Obs.: O compressor deve ser instalado na parte superior do equipamento. Gás refrigerante R600a, R134a ou R290. Oito prateleiras removíveis em grade de aço inox, perfil de seção circular com diâmetro de 1/4”. Distância máxima de 25 mm entre arames. As paredes internas do gabinete devem ser dotadas de dispositivos em aço inox que possibilitem o ajuste de altura das prateleiras a cada 70 mm (+/- 10 mm). Piso interno do gabinete revestido em aço inox, em chapa 22 (0,79mm). A base deve ter formato de bandeja com rebaixo para o direcionamento de qualquer líquido derramado no interior do gabinete para o dreno, com vistas ao seu escoamento. Pannel superior em aço inox, em chapa 22 (0,79 mm), para proteção do sistema de refrigeração e elétrico do equipamento, com comando automatizado, programador, termômetro digital e controle de temperatura. Conexões de fiação com bornes dotados de parafusos para compressão dos fios. Todo o sistema elétrico deve ser fixado ao gabinete por meio de braçadeiras. O equipamento deve ser projetado para a temperatura de trabalho de até + 8oC quando submetido a ambientes de até + 43 oC. Devem ser utilizados componentes (sistema de refrigeração) que permitam a otimização no consumo de energia durante a sua vida útil. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 2,0 m de comprimento. Medidas: Largura máxima: 1250 mm; Capacidade total: mínima de 1000 litros. Garantia no prazo mínimo de 12 (doze) meses ou no prazo estipulado pelo fabricante, o que for maior.
45	10	UNID	FORNO DE MICRO-ONDAS, CAPACIDADE DE 30 A 31 LITROS; cor branca; potência mínima de 900 W; voltagem 220v; revestimento interno de fácil limpeza; porta com visor branco e transparente; acessório: prato giratório em vidro; dimensões mínimas: largura - 51cm, altura - 30 cm, profundidade - 40 cm; tecla para descongelamento de alimentos; memória programável; tecla de potência, com no mínimo 10 níveis de potência de acordo com o que se deseja fazer; tecla de ajuste de tempo; tecla de cancelamento; garantia mínima de um ano; manual de instruções, em língua portuguesa; relação da rede de assistência técnica autorizada. Garantia de 12 meses.
46	55	UNID	CAIXA DE SOM Caixa de Som Com Suporte. Caixa Acústica Ativa USB 08 Polegadas, apresenta entrada para microfone, controle de ganho mic e linha independente, além de equalizador cinco bandas. Alto - falante 8" e Driver de Titanium. Potência mínima 50 W RMS, Equalizador de grave e agudo, Controle de ganho independente para entrada de linha e microfone, controle de volume geral, resposta de frequência 100Hz a 17 Khz, suporte para parede pontos para Fly Fixação, Alimentação 110/220V (através de chave seletora), Chave liga/desliga, entradas USB, Mic (P10 e XLR Fêmea), Line (RCA, XLR Fêmea e Macho), saídas line (P10 e Xlr Macho), Controles entrada USB com visor (Play, Pause, Stop, Avança, Retrocede, Contínuo), Mic, Line e Master, Equalização de 5 bandas, Cabo de alimentação, com suporte para fixação em parede. Garantia do Fornecedor: 12 Meses
47	26	UNID	TV SMART TV 43 POLEGADAS Cor Preto Tecnologia da Tela LED Polegadas 43" Resolução HD Taxa de Atualização 60Hz Taxa de atualização com Tecnologia 60Hz Recursos de Vídeo Progressive Scan; Ginga, DNR; Receptor DTV; CC; Info; Guide; Sleep Recursos de Áudio SAP/MTS, Som Surround, Equalizadores de som predefinidos Potência do Áudio (RMS)20 Wrms Quantidade de entradas USB1 Local das entradas USB1 entrada lateral Quantidade de entradas HDMI 3 Local das entradas HDMI1 entrada lateral Outras Conexões Entrada de vídeo e áudio estéreo (RCA); Entrada RF para TV aberta (Digital e Analógica) e TV à cabo; Entrada de vídeo componente (RCA); Entrada RJ45; Saída de áudio digital coaxial; Saída de áudio analógico (P2); Dispositivo wireless integrado Wi-Fi Wi-Fi integrado Conversor Digital Integrado SimPIP (Picture in Picture)Não Timer On/OffSim Sleep timer Sim Closed Caption Sim Principais Aplicativos Youtube,



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

			Facebook, Picasa, Twitter Recursos Resolução HD (1366 x 768 pixels); Tecnologia Smart Acesse conteúdo da internet pela TV; Ginga Tv Interativa: Acesse conteúdo inteligente transmitido pelas emissoras de TV Digital no Brasil Consumo (Kw/h)< 1KWh, controle remoto, cabo de alimentação AC, manual do usuário, base e termo de garantia Garantia do fornecedor mínima de 12 Meses.
48	500	UND	COLCHONETE ESPUMA DE ALTA DENSIDADE E RESILIÊNCIA D23 - Colchonete de alta qualidade, perfeito para suas práticas esportivas e momentos de descanso. Feito com materiais duráveis e macios, proporcionando o máximo conforto. Os colchonetes oferecem diversos benefícios para o uso em escolas e academias, tanto para alunos quanto para praticantes de atividades físicas. Compacto e leve, pode ser facilmente transportado e armazenado. Sua espessura e densidade garantem o suporte necessário para sua proteção. DADOS TÉCNICOS: - Tamanho: 120 x 60 x 10cm, Composição interna Espuma de poliuretano, Composição da capa: Napa - impermeável, antiácido e antialérgico, Acabamento: Selado, sem zíper, Densidade: 23.
49	40	UND	PURIFICADOR DE ÁGUA – 220V , capacidade de 60 litros. Sistema de refrigeração de baixo consumo de energia e alta eficiência. Design moderno e compacto que permite sua instalação em qualquer ambiente, em bancadas ou paredes - Reservatório de água com sistema pressurizado e hermético, o que evita a contaminação da água com o ar do ambiente. Garantia de 1 ano. "
50	30	UND	BEBEDOURO PURIFICADOR INDUSTRIAL 4 TORNEIRAS INOX 200 LITROS - Com compressor e filtro, 04 torneiras rosca/copo em latão cromado, aparador de água frontal em chapa de aço inox com ralo sifonado: barra o mau cheiro proveniente do esgoto. capacidade de 200 litros no reservatório. capacidade de refrigeração - média de 280 litro/hora. revestimento externo em chapa de aço inox. reservatório de água (tanque interno) em pp atóxico (polipropileno). isolamento em eps1. gás ecológico r 134a. unidade condensadora. controle da temperatura da água. dimensões: L 860mm x A1440mm x p 760mm. dados elétricos: voltagem (v) amperagem (a) potência (w) 220 v 1,8 a 308 w.

- 1.2. Os bens objeto desta contratação são caracterizados como comuns, conforme justificativa constante do Estudo Técnico Preliminar.
- 1.3. O objeto desta contratação não se enquadra como sendo de bem de luxo, conforme Decreto Federal nº 10.818, de 27 de setembro de 2021.
- 1.4. O prazo de vigência da contratação é de 12 meses contados da data de sua publicação no Portal Nacional de Contratações Públicas, podendo ser prorrogado por igual período, nos termos permitidos no art. 84 da Lei 14.133/2021.
- 1.5. A minuta contratual conterá o detalhamento das regras que serão aplicadas em relação à vigência da contratação, nos termos da legislação vigente.
- 1.6. Os itens do presente termo, não terão a opção de cota reservada para ME/EPP, devido a necessidade de padronização e uniformização no fornecimento e compatibilidade técnica entre os produtos a serem adquiridos.

2. FUNDAMENTAÇÃO E DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

- 2.1. A Fundamentação da Contratação com seus quantitativos encontra-se pormenorizada em Tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

3. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO CONSIDERADO O CICLO DE VIDA DO OBJETO E ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

- 3.1. A descrição da solução como um todo encontra-se pormenorizada em tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Da Sustentabilidade:

- 4.1. Além dos critérios de sustentabilidade eventualmente inseridos na descrição do objeto, devem ser atendidos os seguintes requisitos, que se baseiam no Guia Nacional de Contratações Sustentáveis:
 - 4.1.1. A CONTRATADA deverá seguir mecanismos de implementação da sustentabilidade que estimulem e favoreçam, por exemplo, o uso de produtos e processos com menor impacto ambiental, evitando produtos irritantes para o consumidor, equipamentos que causem menor incômodo e sejam mais eficientes, devendo no que couber, durante toda a execução contratual, observar os critérios de sustentabilidade ambiental e a implementação



EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

de ações que reduzam os impactos ambientais (os insumos fornecidos na contratação deverão respeitar as normas da ABNT, quanto à correta destinação dos resíduos sólidos);

4.2. Na presente contratação será admitida a indicação da(s) seguinte(s) marca(s), característica(s) ou modelo(s), de acordo com as justificativas contidas nos Estudos Técnicos Preliminares, nos termos do **Art. 41, inciso I, da Lei nº 14.133, de 2021**:

4.3. As empresas deverão apresentar, na aba de documentos junto a documentação de habilitação, catálogo (s), prospecto e/ou ficha (s) técnica (s) do (s) produto (s) ofertado (s), em língua portuguesa, de todos os itens, pois necessitam das especificações técnicas a fim de comprovar que o produto cotado atende às especificações exigidas. Sem essa apresentação, haverá desclassificação da proposta.

5. DA EXECUÇÃO DO OBJETO

5.1 O prazo de entrega dos bens é de 30 dias, contados a partir do envio do empenho, conforme Ordem de fornecimento.

5.2 Caso não seja possível a entrega na data assinalada, a empresa deverá comunicar as razões respectivas com pelo menos 7 dias de antecedência para que qualquer pleito de prorrogação de prazo seja analisado, ressalvadas situações de caso fortuito e força maior.

5.3 Os mobiliários deverão ser entregues no Almoarifado da Secretaria Municipal de Educação e Cultura situado na Rua BV-1 – APM - 2, Setor Boa Vista, Senador Canedo, Goiás, somente em dias úteis de segunda a sexta-feira das 08:00 às 11:00 e das 14:00 às 16:00 horas, com Sr. Cleyton Rebouças Sena

5.4 Deverá ser exigida garantia de acordo com o item, sendo os primeiros 90 (noventa) dias de garantia legal na forma que os fabricantes disponibilizarem para todo o mercado (Art. 26, II, do Código de Defesa do Consumidor – CDC, Lei nº 8.078, de 1990) e os demais, caso o fabricante não forneça, pela CONTRATADA.

5.5 Se superior, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data do recebimento definitivo do objeto.

5.6 A garantia será prestada com vistas a manter os equipamentos fornecidos em perfeitas condições de uso, sem qualquer ônus ou custo adicional para o Contratante.

5.7 A garantia abrange a realização da manutenção corretiva dos bens pelo próprio Contratado, ou, se for o caso, por meio de assistência técnica autorizada, de acordo com as normas técnicas específicas.

5.8 Entende-se por manutenção corretiva aquela destinada a corrigir os defeitos apresentados pelos bens, compreendendo a substituição de peças, a realização de ajustes, reparos e correções necessárias.

5.9 As peças que apresentarem vício ou defeito no período de vigência da garantia deverão ser substituídas por outras novas, de primeiro uso, e originais, que apresentem padrões de qualidade e desempenho iguais ou superiores aos das peças utilizadas na fabricação do equipamento.

5.10 Uma vez notificado, o Contratado realizará a reparação ou substituição dos bens que apresentarem vício ou defeito no prazo de até 15 (quinze) dias úteis, contados a partir da data de retirada do equipamento das dependências da Secretaria Municipal de Educação pelo contratado ou pela assistência técnica autorizada.

5.11 O prazo indicado no subitem anterior, durante seu transcurso, poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, mediante solicitação escrita e justificada do Contratado, aceita pelo Contratante.

5.12 Na hipótese do subitem acima, o Contratado deverá disponibilizar equipamento equivalente, de especificação igual ou superior ao anteriormente fornecido, para utilização em caráter provisório pelo Contratante, de modo a garantir a continuidade dos trabalhos administrativos durante a execução dos reparos.

5.13 Decorrido o prazo para reparos e substituições sem o atendimento da solicitação do Contratante ou a apresentação de justificativas pelo Contratado, fica o Contratante autorizado a contratar empresa diversa para executar os reparos, ajustes ou a substituição do bem ou de seus componentes, bem como a exigir do Contratado o reembolso pelos custos respectivos, sem que tal fato acarrete a perda da garantia dos equipamentos.

5.14 O custo referente ao transporte dos equipamentos cobertos pela garantia será de responsabilidade do Contratado.

5.15 A garantia legal ou contratual do objeto tem prazo de vigência próprio e desvinculado daquele fixado no contrato, permitindo eventual aplicação de penalidades em caso de descumprimento de alguma de suas condições, mesmo depois de expirada a vigência contratual.

5.16 Os mobiliários deverão ser novos e entregues acondicionados adequadamente em suas embalagens originais lacradas e deverão, comprovadamente, estar em fase normal de produção/fabricação, não sendo aceitos materiais descontinuados ou fora de linha de produção do fabricante.

5.17 Os mobiliários deverão ser fornecidos com todos os acessórios necessários à sua perfeita instalação e funcionamento, incluindo a documentação técnica completa e atualizada, como manuais, guias de instalação e outros pertinentes.

5.18 A empresa vencedora deverá disponibilizar treinamento adequado para o uso correto e manutenção dos móveis por parte dos usuários.

5.19 A empresa se responsabilizará por entregar, montar e instalar o mobiliário nas unidades. A instalação dos equipamentos deve ser realizada pelo fornecedor de forma profissional e segura, garantindo o pleno funcionamento e segurança dos móveis após a montagem.



EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

5.20 Os custos associados à garantia, treinamento, instalação bem como logística de média e alta complexidade no seu deslocamento, cujos custos de entrega até o local determinado pelo contratante e montagem, devem estar inclusos nos preços dos produtos.

5.21 Os itens **03, 04, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30 e 31** deve estar em conformidade com as normas técnicas da ABNT, conforme item 5.23 deste termo comprovada pela apresentação de relatório de ensaio emitido por laboratório detentor de Certificado de Acreditação concedido pelo Inmetro bem como o laudo técnico NR 17 emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, assinado por profissional certificado pela abergo (associação brasileira de ergonomia), atendendo a norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho. Deverá vir acompanhado de documentação gráfica (desenho ou fotos) e memorial descritivo com informação necessária e suficiente para perfeita identificação do modelo ou da linha contendo o modelo do produto. Se necessário, serão solicitadas folders/catálogos/prospectos dos produtos.

5.22 As empresas deverão apresentar no prazo máximo de 05 (dias) os folders/catálogos/prospectos dos produtos dos itens, caso solicitados.

5.23 Os materiais devem atender aos requisitos mínimos de utilidade, resistência e segurança e atender às normas técnicas aplicáveis:

- Para armários: ABNT NBR 13961:2010 ou versões posteriores
- Móveis para escritório – Armários; cadeiras: ABNT NBR 13962:2006 ou versões posteriores
- Móveis para escritório – Cadeiras; mesas: ABNT NBR 13966:2008 ou versões posteriores
- Para móveis escolares: ABNT NBR 14006:2008 ou versões posteriores
- Móveis escolares; Para móveis escolares: ABNT NBR 14006:20218 ou versões posteriores

5.24 Os itens **1, 2, 6, 7, 8 e 9** serão montados e instalados pela própria Secretaria Municipal de Educação.

5.25 A montagem e instalação caso necessário dos itens **3, 12, 13, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37 e 38** será de inteira responsabilidade da Contratada.

6. ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS (ARP) E DA EXTINÇÃO DA ATA

6.1 Da assinatura da Ata de Registro de Preços:

a) Findo o processo licitatório, o Agente de Contratações e sua equipe de apoio convocarão a licitante vencedora para assinatura da ARP para o fornecimento do objeto. O prazo para assinatura da ARP, por parte da licitante vencedora, será de até 03 (três) dias úteis a contar da notificação feita pelo Pregoeiro, através de e-mail, podendo ser prorrogado uma vez, desde que solicitado por escrito durante seu transcurso e ocorra motivo justificado e aceito pela Unidade Requisitante, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo da aplicação das penalidades previstas neste Edital;

b) O prazo de vigência da ARP será de 1 (um) ano, contado do primeiro dia útil subsequente à data de sua divulgação no PNCP (art. 94 da Lei 14.133/21), e poderá ser prorrogado, por igual período (art. 84 da Lei 14.133/21), desde que comprovado o preço vantajoso, hipótese em que poderá ser renovado o quantitativo originalmente registrado.

c) Se a vencedora se recusar, sem motivo justificado e aceito pela Unidade Requisitante, a assinar a ARP, dentro do prazo previsto, caracteriza os descumprimentos totais da obrigação, ficando sujeita à multa prevista neste edital, além de outras sanções cabíveis e previstas na Lei 14.133/2021;

d) As obrigações decorrentes da presente licitação estão previstas neste Edital, observando-se os termos da Lei nº 14.133/2021, Lei Complementar 123/2006 e alterações.

6.2 A ARP poderá ser extinta se ocorrer uma das situações previstas no item 15 da minuta da ata de registro de preços, anexo IV deste edital.

7. ASSINATURA DO TERMO DE CONTRATO

7.1 Da ARP poderão ser elaborados contratos. Caso isso ocorra, a Seção de Contratos convocará oficialmente a licitante vencedora, durante a validade da proposta para, no prazo máximo de 03 (três) dias úteis, assinar o contrato, aceitar ou retirar o instrumento equivalente, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas na legislação vigente.

7.2 O prazo da convocação poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, quando solicitado pela licitante vencedora durante o seu transcurso, desde que ocorra motivo justificado e aceito pela Administração do Órgão.

7.3 É facultado à Administração, quando o convocado não assinar o referido documento no prazo e nas condições estabelecidos, chamar as licitantes remanescentes, obedecida à ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo, devendo a Administração negociar o valor, procurando aproximá-lo daquele ofertado inicialmente, sem prejuízo da aplicação das sanções previstas em lei.

7.4 A recusa injustificada da licitante vencedora em assinar o contrato, aceitar ou retirar o instrumento equivalente, dentro do prazo estabelecido pela Administração, caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-a às penalidades legalmente estabelecidas.

7.5 O disposto no item anterior não se aplica às licitantes convocadas que não aceitarem a contratação nas mesmas condições propostas pela adjudicatária, inclusive quanto ao prazo e preço.



EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

7.6. Na emissão da nota de empenho, caso os documentos comprobatórios de situação de regularidade fiscal e trabalhista, apresentados em atendimento às exigências de habilitação, estiverem com validade expirada, a empresa deverá providenciar a apresentação de novos documentos dentro do prazo de validade.

7.7 Constitui parte integrante deste edital a minuta contratual, que poderá ser alterada quando da assinatura do contrato, acrescentando ou suprimindo cláusulas e/ou parágrafos, para sua adequação.

7.8 A licitante vencedora deverá manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações por ele assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.

7.9 O prazo de vigência do contrato será de 12 (doze) meses, contado do primeiro dia útil subsequente à data de sua divulgação no PNCP (art. 94 da Lei 14.133/21) ou nos casos de urgência, a partir de sua assinatura (§1º do art. 94 da Lei 14.133/21), podendo ser prorrogado, nos termos da Lei nº 14.133/21.

7.10. Eventuais prorrogações ficam a critério da CONTRATANTE, que o fará mediante justificativa.

7.11 Antes de formalizar ou prorrogar o prazo de vigência do contrato, a Administração deverá verificar a regularidade fiscal do contratado, consultar o Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (Ceis) e o Cadastro Nacional de Empresas Punidas (Cnep), emitir as certidões negativas de inidoneidade, de impedimento e de débitos trabalhistas e juntá-las ao respectivo processo.

8. DOS CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E DE PAGAMENTO

8.1 Os bens serão recebidos provisoriamente, de forma sumária, no ato da entrega, juntamente com a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta.

8.2 Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, inclusive antes do recebimento provisório, quando em desacordo com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 5 (cinco) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

8.3 O recebimento definitivo ocorrerá no prazo de 30(trinta) dias úteis, a contar do recebimento da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente pela Administração, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo detalhado.

8.4 Para as contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o [inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021](#), o prazo máximo para o recebimento definitivo será de até 10(dez) dias úteis.

8.5 O prazo para recebimento definitivo poderá ser excepcionalmente prorrogado, de forma justificada, por igual período, quando houver necessidade de diligências para a aferição do atendimento das exigências contratuais.

8.6 No caso de controvérsia sobre a execução do objeto, quanto à dimensão, qualidade e quantidade, deverá ser observado o teor do [art. 143 da Lei nº 14.133, de 2021](#), comunicando-se à empresa para emissão de Nota Fiscal no que pertine à parcela incontroversa da execução do objeto, para efeito de liquidação e pagamento.

8.7 O prazo para a solução, pelo contratado, de inconsistências na execução do objeto ou de saneamento da nota fiscal ou de instrumento de cobrança equivalente, verificadas pela Administração durante a análise prévia à liquidação de despesa, não será computado para os fins do recebimento definitivo.

8.8 O recebimento provisório ou definitivo não excluirá a responsabilidade civil pela solidez e pela segurança dos bens nem a responsabilidade ético-profissional pela perfeita execução do contrato.

8.9 Recebida a Nota Fiscal ou documento de cobrança equivalente, correrá o prazo de dez dias úteis para fins de liquidação, na forma desta seção, prorrogáveis por igual período.

8.9.1 O prazo de que trata o item anterior será reduzido à metade, mantendo-se a possibilidade de prorrogação, no caso de contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o [inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021](#).

8.10 Para fins de liquidação, o setor competente deverá verificar se a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente apresentado expressa os elementos necessários e essenciais do documento, tais como:

8.10.1 o prazo de validade;

8.10.2 a data da emissão;

8.10.3 os dados do contrato e do órgão contratante;

8.10.4 o período respectivo de execução do contrato;

8.10.5 o valor a pagar; e

8.10.6 eventual destaque do valor de retenções tributárias cabíveis.

8.11 Havendo erro na apresentação da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, esta ficará sobrestada até que o contratado providencie as medidas saneadoras, reiniciando-se o prazo após a comprovação da regularização da situação, sem ônus ao contratante;

8.12 A nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente deverá ser obrigatoriamente acompanhado da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta *on-line* ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no [art. 68 da Lei nº 14.133, de 2021](#).



SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II



EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

9.12 Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02 de outubro de 2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.

9.13 Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);

9.14 Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;

9.15 Prova de inscrição no cadastro de contribuintes [Estadual/Distrital] ou [Municipal/Distrital] relativo ao domicílio ou sede do fornecedor, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;

9.16 Prova de regularidade com a Fazenda [Estadual/Distrital] ou [Municipal/Distrital] do domicílio ou sede do fornecedor, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;

9.17 Caso o fornecedor seja considerado isento dos tributos [Estadual/Distrital] ou [Municipal/Distrital] relacionados ao objeto contratual, deverá comprovar tal condição mediante a apresentação de Declaração da Fazenda respectiva do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei.

9.18 O fornecedor enquadrado como microempreendedor individual que pretenda auferir os benefícios do tratamento diferenciado previstos na Lei Complementar n. 123, de 2006, estará dispensado da prova de inscrição nos cadastros de contribuintes estadual e municipal.

III - Qualificação Econômico-Financeira

a) Certidão Negativa de Feitos sobre Falência, expedida pelo Cartório Distribuidor da sede da licitante, com data de emissão de, no máximo, 60 (sessenta) dias anteriores à convocação da Agente de Contratação/Pregoeira para apresentar os documentos de habilitação, ou dentro do prazo de validade constante no documento.

b) Balanço Patrimonial, demonstração de resultado de exercício e demais demonstrações contábeis dos 02 (dois) últimos exercícios sociais.

9.19. A boa situação financeira da licitante terá por base a verificação dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), resultantes da aplicação das seguintes formulas, considerando que todos devem ser iguais ou superiores a 1:

Fórmula: $LG = (AC + RLP) / (PC + ELP)$

Fórmula: $LC = AC / PC$

Fórmula: $SG = AT / (PC + ELP)$.

9.20 Os elementos contábeis contidos nas fórmulas acima são assim identificados:

AC = Ativo Circulante;

RLP = Realizável a Longo Prazo;

AT = Ativo Total;

PC = Passivo Circulante;

ELP = Exigível a Longo Prazo

c) Os documentos referidos na alínea b, limitar-se-ão ao último exercício no caso de a pessoa jurídica ter sido constituída há menos de 02 (dois) anos.

Qualificação Técnica

9.21 Comprovação de aptidão para o fornecimento de bens similares de complexidade tecnológica e operacional equivalente ou superior com o objeto desta contratação, ou com o item pertinente, por meio da apresentação de certidões ou atestados, por pessoas jurídicas de direito público ou privado, ou regularmente emitido(s) pelo conselho profissional competente, quando for o caso.

9.21.1 Para fins da comprovação de que trata este subitem, os atestados deverão dizer respeito a contratos executados com as seguintes características mínimas:

9.21.1.1 Dados cadastrais da empresa recebedora dos serviços em papel timbrado;

9.21.1.2 Descrição mínima dos serviços executados com suas quantidades;

9.21.1.3 Comprovação da qualidade dos serviços executados e se consta alguma irregularidade contra o prestador;

9.21.1.4 Ser em via original e com assinaturas físicas ou digitais;

9.21.2 Será admitida, para fins de comprovação de quantitativo mínimo, a apresentação e o somatório de diferentes atestados executados de forma concomitante.

9.22 Os atestados de capacidade técnica poderão ser apresentados em nome da matriz ou da filial do fornecedor.

9.22.1 O fornecedor disponibilizará todas as informações necessárias à comprovação da legitimidade dos atestados, apresentando, quando solicitado pela Administração, cópia do contrato que deu suporte à contratação, endereço atual da contratante e local em que foi executado o objeto contratado, dentre outros documentos.

9.23 Caso admitida a participação de cooperativas, será exigida a seguinte documentação complementar:

9.23.1 A relação dos cooperados que atendem aos requisitos técnicos exigidos para a contratação e que executarão o contrato, com as respectivas atas de inscrição e a comprovação de que estão domiciliados na localidade da sede da cooperativa, respeitado o disposto nos artigos 4º, inciso XI, 21, inciso I e 42, §§2º a 6º da Lei n. 5.764, de 1971;



PREFEITURA DE
**SENADOR
CANEDO**

EDITAL

SRP - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 010/2025 – REPUBLICAÇÃO II

9.23.2 A declaração de regularidade de situação do contribuinte individual – DRSCI, para cada um dos cooperados indicados;

9.23.3 A comprovação do capital social proporcional ao número de cooperados necessários à execução contratual;

9.23.4 O registro previsto na [Lei n. 5.764, de 1971, art. 107](#);

9.23.5 A comprovação de integração das respectivas quotas-partes por parte dos cooperados que executarão o contrato; e

9.23.6 Os seguintes documentos para a comprovação da regularidade jurídica da cooperativa: a) ata de fundação; b) estatuto social com a ata da assembleia que o aprovou; c) regimento dos fundos instituídos pelos cooperados, com a ata da assembleia; d) editais de convocação das três últimas assembleias gerais extraordinárias; e) três registros de presença dos cooperados que executarão o contrato em assembleias gerais ou nas reuniões seccionais; e f) ata da sessão que os cooperados autorizaram a cooperativa a contratar o objeto da licitação;

9.23.7 A última auditoria contábil-financeira da cooperativa, conforme dispõe o [art. 112 da Lei n. 5.764, de 1971](#), ou uma declaração, sob as penas da lei, de que tal auditoria não foi exigida pelo órgão fiscalizador.

10. DA ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

10.1 O custo estimado total da contratação é de **R\$ 8.601.635,40 (Oito milhões seiscentos e um mil e seiscentos e trinta e cinco reais e quarenta centavos)**, conforme custos unitários apostos no anexo I.

10.2 Em caso de licitação para Registro de Preços, os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações (art. 17 do Decreto Municipal nº 038/2024):

10.2.1 em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos do disposto na [linha "d" do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021](#);

10.2.2 em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;

10.2.3 serão reajustados os preços registrados, respeitada a contagem da anualidade e o índice previsto para a contratação; ou

10.2.4 poderão ser repactuados, a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

11. DA ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

11.1 As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados na Lei Orçamentária Anual.

11.2 A contratação será atendida pela seguinte dotação:

20.01.12.361.5002.5419.44.90.52 (101) Ficha 739

20.01.12.361.5002.5419.44.90.52 (115) Ficha 740

20.01.12.365.5002.5420.44.90.52 (101) Ficha 769

20.01.12.365.5002.5420.44.90.52 (115) Ficha 770

06.01.12.361.5002.3006.44.90.52 (187) Ficha 983

06.01.12.365.5002.3007.44.90.52 (186) Ficha 359

11.3 A dotação relativa aos exercícios financeiros subsequentes será indicada após aprovação da Lei Orçamentária respectiva e liberação dos créditos correspondentes, mediante apostilamento