

1º TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 619/2025

PRIMEIRO TERMO ADITIVO AO CONTRATO QUE ENTRE SI CELEBRAM, DE UM LADO O MUNICÍPIO DE REMANSO – BA E DO OUTRO: SIDINOLIA ALMEIDA SUZART SANTOS – ME.

Pelo presente instrumento particular, de um lado **O MUNICÍPIO DE REMANSO-BA**, pessoa jurídica de direito público interno, com sede na Praça Manoel Firmo Ribeiro, nº 104, Centro, Remanso/BA, inscrito no CNPJ sob o nº **13.909.247/0001-77**, neste ato representado pelo seu Prefeito, **Sr. MARCOS CARVALHO PALMEIRA**, brasileiro, inscrito no CPF/MF sob o nº, 343.028.675-15 portador da Cédula de Identidade nº 2139532 SSP-BA, residente e domiciliado na cidade de Remanso-BA, denominada **CONTRATANTE**, e do outro lado a empresa **SIDINOLIA ALMEIDA SUZART SANTOS – ME**, pessoa jurídica de direito privado, com sede na Avenida Piauí, Nº 359, Quadra 14, Remanso-Ba, CEP: 47.200-000, inscrita no CNPJ/MF sob o n.º **32.259.927/0001-37**, neste ato representada pela a **Sr.ª. SIDINOLIA ALMEIDA SUZART DOS SANTOS**, inscrita no CPF/MF sob o n.º 325.138.948-39, de ora em diante denominada **CONTRATADA**, tendo em vista a contratação, considerando o disposto na Lei 14.133/2021, tendo em vista o resultado do **Pregão Eletrônico nº 040/2025**, tem entre si justo e acordado o seguinte:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

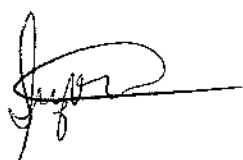
- 1.1 - Constitui objeto do presente termo aditivo o acréscimo quantitativo ao contrato no importe de 25% (vinte e cinco por cento) do contrato.

CLÁUSULA SEGUNDA – DO VALOR DO TERMO ADITIVO

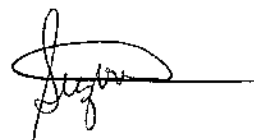
2.1 - O valor global deste termo aditivo é de **R\$ 1.261,44** (Mil, duzentos e sessenta e um reais, quarenta e quatro centavos)

2.2 – Quantidades a serem acrescidas:

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA/ FABRICANTE	QUANT.	UNID.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	ABACAXI - De 1ª qualidade, Graúdo, polpa com coloração branco pérola, formato cônico e com casca com espessura fina, Apresentar homogeneidade visual de tamanho e coloração, Não apresentar os defeitos como: podridão, amassado, sem coroa, fasciação grave, fermento, passado ou imaturo, defeito de polpa ou queimado do sol.	IN NATURA	9	UND	R\$ 7,60	R\$ 68,40
2	ABÓBORA , de primeira, apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Com ausência de sujidades, parasitos e larvas, de acordo com a resolução 12/78 da CNNPA.	IN NATURA	7	KG	R\$ 5,50	R\$ 38,50
3	ABOBRINHA brasileira extra A, casca lisa, tamanho médio a grande, isenta de fungos e indícios de germinação	IN NATURA	7	KG	R\$ 5,40	R\$ 37,80
4	ACEROLA , de primeira, in natura, apresentação grau de maturação, tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo, com ausências de sujidades, parasitos e	IN NATURA	9	KG	R\$ 5,90	R\$ 53,10



	larvas. O produto deverá obedecer a legislação específica e a regulamentação técnica da ANVISA.					
5	AIPIM/MANDIOCA de boa qualidade, fresca. Compacta e firme, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida e transportadas de forma adequada.	IN NATURA	9	KG	R\$ 6,00	R\$ 54,00
6	ALFACE (Ótima qualidade, sem defeitos, com folhas verdes sem traços de descoloração turgescendo, intactas, firmes e bem desenvolvidas. Deverão apresentar coloração e tamanho uniformes e típicos da variedade. Não serão permitidos defeitos nas verduras que afetem a sua coloração e a sua aparência, estar livre de enfermidades e insetos, não estar danificada por qualquer lesão de origem física ou mecânica que afete a aparência)	IN NATURA	9	MÇO	R\$ 3,05	R\$ 27,45
8	AMENDOIM - De 1ª qualidade, Acondicionado na casca. Não apresentar defeitos como: podridão, murcho e substâncias terrosas.	IN NATURA	18	KG	R\$ 12,10	R\$ 217,80
9	BANANA DA TERRA , de primeira, in natura, apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. O produto deverá obedecer a Legislação Específica e a Regulamentação Técnica vigente da ANVISA.	IN NATURA	18	UND	R\$ 8,10	R\$ 145,80
11	BATATA DOCE – lavada, de 1ª qualidade, de casca branca, sem lesões de origem física ou mecânica, não apresentarem rachaduras ou cortes na casca, livre de enfermidades, isenta de partes pútridas. Com tamanho uniforme, devendo ser graúdas. Embalagem: em sacos plásticos resistentes, conforme quantidade solicitada, apresentando na embalagem etiqueta de pesagem	IN NATURA	9	KG	R\$ 5,00	R\$ 45,00
13	BETERRABA , de primeira, apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Com ausência de sujidades, parasitos e larvas, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA.	IN NATURA	9	KG	R\$ 5,60	R\$ 50,40
16	CHUCHU , de primeira, apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Com ausência de sujidades, parasitos e larvas, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA.	IN NATURA	5	KG	R\$ 5,60	R\$ 28,00
18	COUVE - De 1ª qualidade, Apresentar aroma e coloração verde escuro, cada maço deverá pesar aproximadamente 200g. Não apresentar defeitos como: podridão, folhas murchas e sem traços de descoloração.	IN NATURA	9	MÇO	R\$ 3,60	R\$ 32,40
20	LARANJA de primeira, com aspecto, cor, cheiro e sabor próprio, com polpas firmes e intactas, tamanhas e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvidas e maduras. Isenta de enfermidades, material terroso, umidade externa anormal, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos lhes permita transporte, manipulação e a conservação em condições adequadas para o consumo, tamanho médio, apresentando cor, tamanho e conformação uniformes, isento de sujidades, insetos, parasitas, larvas e corpos estranhos aderidos à	IN NATURA	18	KG	R\$ 5,30	R\$ 95,40

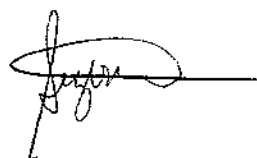


	superfície externa. Não deve apresentar quaisquer lesões de origem física, mecânica ou biológica, livre de resíduos de fertilizantes.					
21	LIMÃO , De ótima qualidade, fresca, compacta e firme, isentas de sujidades, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida	IN NATURA	9	KG	R\$ 4,60	R\$ 41,40
23	MAMÃO FORMOSA , fruto de tamanho médio, com características íntegras e de primeira qualidade, fresco, limpo, coloração uniforme, aroma, cor e sabor típicos da espécie, apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo, isento de sujidades, insetos, parasitas, larvas e corpos estranhos aderidos à superfície externa. Não deve apresentar quaisquer lesões de origem física, mecânica ou biológica, livre de resíduos de fertilizantes.	IN NATURA	18	KG	R\$ 3,70	R\$ 66,60
27	MELÃO , de 1ª qualidade, amarelo, casca sã, firme, sem rachaduras, sem danos físicos ou mecânicos. Devendo estar bem desenvolvidos e maduros, devendo apresentar 80 a 90% de maturação. Embalagem: em sacos plásticos resistentes, conforme quantidade solicitada, apresentando na embalagem etiqueta de pesagem	IN NATURA	9	KG	R\$ 4,00	R\$ 36,00
28	MILHO VERDE - De 1ª qualidade, apresentando coloração do grão amarelo claro e envolto na palha e homogeneidade de tamanho. Não apresentar defeitos como: podridão, dano por praga e fermento grave.	IN NATURA	47	UND	R\$ 1,87	R\$ 87,89
29	PEPINO de primeira. Sem lesões de origem física ou mecânica, rachaduras ou cortes, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido.	IN NATURA	5	KG	R\$ 5,00	R\$ 25,00
30	PIMENTÃO , de primeira, apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Com ausência de sujidades, parasitos e larvas, de acordo com a resolução 12/78 da CNNPA.	IN NATURA	5	KG	R\$ 5,70	R\$ 28,50
31	REPOLHO , de primeira, apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Com ausência de sujidades, parasitos e larvas, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA.	IN NATURA	5	KG	R\$ 4,70	R\$ 23,50
32	TOMATE , de primeira, apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. O produto devesa obedecer a Legislação Específica e a Regulamentação Técnica vigente da ANVISA.	IN NATURA	9	KG	R\$ 6,50	R\$ 58,50
TOTAL =====>						R\$ 1.261,44

CLÁUSULA TERCEIRA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

3.1 - As despesas em decorrência do objeto deste Contrato correrão através da seguinte dotação orçamentária:

Órgão: 2 PREFEITURA MUNICIPAL DE REMANSO



Secretaria: 0206 SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO, PLANEJAMENTO E GESTÃO DE PESSOAS

Unidade: 02.06.000

Projeto de Atividade: 4.122.002.2.007

3.3.90.30.00 - Material de Consumo

Fonte: 1500

CLÁUSULA QUARTA – DA RATIFICAÇÃO

4.1 - Ficam ratificadas as demais cláusulas do contrato nº **619/2025**.

CLÁUSULA QUINTA - DO FORO

5.1 - As partes elegem o Foro da Comarca de Remanso, Estado da Bahia, como competente para dirimir toda e qualquer dúvida ou controvérsia resultante do presente Contrato, renunciando expressamente a outro qualquer, por mais privilegiado que se configure.

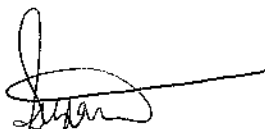
E, assim, as partes justas e contratadas, assinam o presente instrumento em três vias de igual teor e forma, com as testemunhas abaixo, a todo o ato presente, para os seus legais efeitos.

Remanso-Ba, 23 de fevereiro de 2026.



MARCOS CARVALHO PALMEIRA

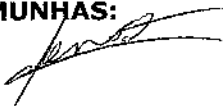
PREFEITO
CONTRATANTE



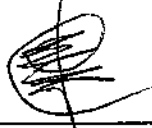
SIDINOLIA ALMEIDA SUZART SANTOS - ME

SIDINOLIA ALMEIDA SUZART DOS SANTOS
CONTRATADO (A)

TESTEMUNHAS:



CPF/MF n.º 972.792.885-98



CPF/MF n.º

088-773-535-84