

	Encargos Sociais	OBRA:	REFORMA DA PRAÇA 2 DE JULHO			
	Desonerado: embutido nos preços unitário dos insumos de mão de obra, de acordo com as bases.	BANCOS:	SINAPI - 03/2026 - Bahia / ORSE - 03/2026 - Sergipe			
		B.D.I.	26,41%			
Cronograma Físico e Financeiro						
Item	Descrição	Total Por Etapa	30 DIAS	60 DIAS	90 DIAS	120 DIAS
1	REFORMA DA PRAÇA 2 DE JULHO	100,00%	26,40%	37,61%	26,14%	9,85%
		755.396.47	199.431.08	284.082.85	197.480.61	74.401.93
1.1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL	100,00%	25,00%	25,00%	25,00%	25,00%
		117.836.40	29.459.10	29.459.10	29.459.10	29.459.10
1.2	SERVIÇOS PRELIMINARES	100,00%	100,00%			
		78.008.56	78.008.56			
1.2.1	CANTEIRO	100,00%	100,00%			
		78.008.56	78.008.56			
1.3	URBANIZAÇÃO	100,00%	22,79%	63,09%	5,76%	8,36%
		403.556.41	91.963.42	254.623.75	23.241.61	33.727.63
1.3.1	DEMOLIÇÃO E REGULARIZAÇÃO	100,00%	75,00%	25,00%		
		108.609.99	81.457.49	27.152.50		
1.3.2	BOTA-FORA	100,00%	100,00%			
		10.505.93	10.505.93			
1.3.3	PAVIMENTAÇÃO	100,00%		100,00%		
		227.471.25		227.471.25		
1.3.4	PAISAGISMO	100,00%				100,00%
		25.980.43				25.980.43
1.3.5	MOBILIARIO URBANO	100,00%			75,00%	25,00%
		30.988.81			23.241.61	7.747.20
1.4	INSTALAÇÕES ELÉTRICAS	100,00%			100,00%	
		144.779.90			144.779.90	
1.5	LIMPEZA GERAL	100,00%				100,00%
		11.215.20				11.215.20
Porcentagem			26,4%	37,61%	26,14%	9,85%
Custo			199.431,08	284.082,84	197.480,60	74.401,93
Porcentagem Acumulado			26,4%	64,01%	90,15%	100,0%
Custo Acumulado			199.431,08	483.513,92	680.994,52	755.396,47