



Encargos Sociais	OBRA:	REFORMA DA PRAÇA PANORAMA
	BANCOS:	SINAPI - 03/2026 - Bahia / ORSE - 03/2026 - Sergipe
	B.D.I.	26,41%

Cronograma Físico e Financeiro

Item	Descrição	Total Por Etapa	30 DIAS	60 DIAS	90 DIAS	120 DIAS
1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL	100,00%	25,00%	25,00%	25,00%	25,00%
		117.836.40	29.459.10	29.459.10	29.459.10	29.459.10
2	SERVIÇOS PRELIMINARES	100,00%	100,00%			
		157.140.61	157.140.61			
3	PERGOLADO/GUARDA-CORPO	100,00%				100,00%
		24.651.42				24.651.42
4	PAVIIMENTAÇÃO	100,00%		50,00%	50,00%	
		434.654.51		217.327.26	217.327.26	
5	EQUIPAMENTOS	100,00%			100,00%	
		42.547.42			42.547.42	
5.1	ACADEMIA DE GINÁSTICA	100,00%			100,00%	
		18.595.55			18.595.55	
5.2	PARQUE INFANTIL	100,00%			100,00%	
		23.951.87			23.951.87	
6	MOBILIARIO	100,00%				100,00%
		52.068.23				52.068.23
7	PAISAGISMO	100,00%			50,00%	50,00%
		121.287.43			60.643.72	60.643.72
8	INSTALAÇÕES ELÉTRICAS	100,00%		25,00%	50,00%	25,00%
		180.679.41		45.169.85	90.339.71	45.169.85
9	LIMPEZA GERAL	100,00%				100,00%
		19.380.00				19.380.00
Porcentagem			16,22%	25,38%	38,28%	20,12%
Custo			186.599,71	291.956,20	440.317,19	231.372,31
Porcentagem Acumulado			16,22%	41,6%	79,88%	100,0%
Custo Acumulado			186.599,71	478.555,91	918.873,10	1.150.245,43