



Desonerado: embutido nos preços unitário dos insumos de mão de obra, de acordo com as bases.	<b>Encargos Sociais</b>	<b>OBRA:</b>	<b>REFORMA DA PRAÇA PARQUE SABIÁ</b>
		<b>BANCOS:</b>	<b>SINAPI - 03/2026 - Bahia / ORSE - 03/2026 - Sergipe</b>
		<b>B.D.I.</b>	<b>26,41%</b>

Cronograma Físico e Financeiro						
Item	Descrição	Total Por Etapa	30 DIAS	60 DIAS	90 DIAS	120 DIAS
1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL	100,00%	25,00%	25,00%	25,00%	25,00%
		117.836,40	29.459,10	29.459,10	29.459,10	29.459,10
2	SERVIÇOS PRELIMINARES	100,00%	100,00%			
		55.997,32	55.997,32			
3	DEMOLIÇÕES	100,00%	100,00%			
		2.385,78	2.385,78			
4	MOVIMENTAÇÃO DE TERRA	100,00%	100,00%			
		104.142,60	104.142,60			
5	PAVIMENTAÇÃO	100,00%		75,00%	25,00%	
		245.720,78		184.290,59	61.430,20	
6	MOBILIÁRIO	100,00%			100,00%	
		19.535,12			19.535,12	
7	PERGOLADO	100,00%			100,00%	
		6.667,43			6.667,43	
8	ACADEMIA AO AR LIVRE	100,00%			75,00%	25,00%
		19.714,90			14.786,18	4.928,73
9	PARQUE INFANTIL	100,00%			75,00%	25,00%
		55.894,60			41.920,95	13.973,65
10	PAISAGISMO	100,00%				100,00%
		6.403,04				6.403,04
11	INSTALAÇÕES ELÉTRICAS	100,00%		25,00%	75,00%	
		71.205,54		17.801,39	53.404,16	
12	LIMPEZA GERAL	100,00%				100,00%
		7.684,00				7.684,00
Porcentagem			26,92%	32,47%	31,86%	8,76%
Custo			191.984,80	231.551,07	227.203,12	62.448,51
Porcentagem Acumulado			26,92%	59,39%	91,24%	100,0%
Custo Acumulado			191.984,80	423.535,87	650.738,99	713.187,51