



FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

ATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO

“DISPÕE SOBRE PROCESSO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO 27º/2025.

O Gestor, ANA CLAUDIA DA SILVA MORAES, no uso de suas atribuições legais e constitucionais.

CONSIDERANDO a necessidade de CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NO FORNECIMENTO DE MATERIAIS PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS. PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE ASSISTENCIA SOCIAL E DESENVOLVIMENTO HUMANO. CONFORME REQUERIMENTO EM ANEXO..

CONSIDERANDO o Despacho do Departamento SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCI, com o fim de manifestar acerca do proposto para contratação da empresa apresentada em razão da escolha do fornecedor e justificativa de preço.

CONSIDERANDO a Nota de Dotação Orçamentária da(s) Unidades: Fundo Municipal Assistencia Social, declarando previsão orçamentária com saldo disponível.

CONSIDERANDO as dotações associadas ao procedimento licitatório:

Ficha	Órgão	Unidade	Função	Subfunção	Programa	Ação	Elemento	Fonte	Origem	Valor Objeto
599	15	1	8	244	1501	2.675	3.3.90.30	100	Municipal	12.984,47

CONSIDERANDO por fim, a Nota de Programação Financeira, declarando disponibilidade financeira junto ao Tesouro Municipal.

RESOLVE:

Art.1.º **DISPENSAR** a realização de licitação, nos termos Art. nº 75 da Lei 14.133/21- Inciso II de 21 de junho de 1993 e suas alterações, para:

Com. Mat. Construção Dutra Ltda, pessoa Jurídica: inscrito no CNPJ sob o nº 06.934.196/0001-78, estabelecida no endereço Sem Logradouro, 0, Sem Bairro, 76.365-000, SÃO LUIZ DO NORTE - ESTADO DE GOIAS - GO.

LOTE/ITEM	DESCRIÇÃO ITEM/OBJETO	MARCA	QTDE.	UNID.	VALOR ESTIMADO	VALOR VENCEDOR
1/1	PORTA VENEZIANA 0.87 X 2.15		10,00	UN	527,6233	499,00
1/2	FECHADURA EXTERNA		10,00	UN	104,7143	98,90
1/3	TAMPA PARA VASO SANITÁRIO		2,00	UN	99,63	94,48
1/4	KIT VASO SANITÁRIO C/ CX ACOPLADO		2,00	UN	1.183,7233	1.120,00
1/5	MANGUEIRA JARDIM 1/2 LARANJA		200,00	MT	9,5167	8,99
1/6	ESPUDE SANFONADO UNIVERSAL		20,00	UN	9,4633	8,99
1/7	PARAFUSO PARA VASO BUCHA 10		30,00	UN	5,20	4,90

1/8	TRENA 8 M PROFISSIONAL		10,00	UN	69,5867	65,99
1/9	TRENA PROFISSIONAL 5M		2,00	UN	49,65	46,99
1/10	EXTENSÃO 10 METROS		2,00	UN	52,79	49,90
1/11	EXTENSÃO 5 METROS COM 3 TOMADAS		2,00	UN	23,21	21,86
1/12	EXTENSÃO 3 METROS COM 3 TOMADAS		2,00	UN	25,7667	23,99
1/13	EXTENSÃO 25 METROS COM 4 TOMADAS		4,00	UN	211,77	199,90
TOTAL VENCEDOR						12.277,74

Art.2.º Este Ato entra em vigor a partir da data de sua publicação.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCI de SÃO LUIZ DO NORTE-GO, aos 04 /06/2025.

ANA CLAUDIA DA SILVA MORAES
Gestor

JOVENTINO PEREIRA DE SOUZA NETO
Pregoeiro