



HOSPITAL UNIVERSITÁRIO ANTONIO PEDRO
Rua Marques do Paraná, nº 303, prédio anexo, 6º andar - Bairro Centro
Niterói-RJ, CEP 24033-900
- <https://huap-uff.hubrasil.gov.br>

RCC 3.0 - DFD - Área Demandante - SRP PPS

DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA - DFD

OBJETO
Descrição sucinta do objeto da contratação/aquisição: Aquisição de Filamentos do FABLAB (HSE)

IDENTIFICAÇÃO DA ÁREA DEMANDANTE	
Área Demandante: Setor de Abastecimento Farmacêutico e Suprimentos - SAFS	
Responsável pela demanda: André Luiz Peçanha da Silva	Matrícula/SIAPE: 3038286
E-mail: andre.pecanha@ebserh.gov.br	Telefone: (21) 2629-9133

IDENTIFICAÇÃO E CIÊNCIA DOS INTEGRANTES DA EQUIPE DE PLANEJAMENTO	
COORDENADOR(A) DA EQUIPE DE PLANEJAMENTO	
Nome: Luciano Da Silva Costa	Matrícula/SIAPE: 2420074
Cargo/Função: Chefe da Unidade de Almoxarifado e Controle de Estoques	Lotação: Unidade de Almoxarifado e Controle de Estoques
E-mail: luciano.costa@ebserh.gov.br	Telefone: (21) 2629-9027

IDENTIFICAÇÃO E CIÊNCIA DO INTEGRANTE DEMANDANTE DA EQUIPE DE PLANEJAMENTO	
Nome: Fernanda Bemfica Alves	Matrícula/SIAPE: 3040785
Cargo/Função: Enfermeira	Lotação: UTINEO
E-mail: fernanda.bemfica@ebserh.gov.br	Telefone: (21) 2629-9007

IDENTIFICAÇÃO E CIÊNCIA DO INTEGRANTE DEMANDANTE	
Nome: Viviane Pinto Martins Barreto	Matrícula/SIAPE: 1331654
Cargo/Função: Chefe de Unidade de Apoio à Gestão em Enfermagem	Lotação: DENF
E-mail: viviane.barreto@ebserh.gov.br	Telefone: (21) 2629-9135

Por este instrumento declaramos ter ciência das indicações e atribuições dos integrantes da Equipe de Planejamento formada para esta contratação, conforme preconiza o Regulamento de Compras e Contratos da Ebserh - Versão 3.0.

(Assinado eletronicamente) Luciano da Silva Costa Chefe da Unidade de Almoxarifado e Controle de Estoques Coordenador(a) da EPC	(Assinado eletronicamente) Fernanda Bemfica Alves Enfermeira Integrante Demandante da EPC
(Assinado eletronicamente) Viviane Pinto Martins Barreto Chefe do Setor de Abastecimento Farmacêutico e Suprimentos Integrante Demandante	

JUSTIFICATIVA

- A Empresa Brasileira de Serviços Hospitalares - Ebserh foi criada por meio da Lei nº 12.550, de 15 de Dezembro de 2011, como uma empresa pública vinculada ao Ministério da Educação - MEC, com a finalidade de prestar serviços gratuitos de assistência médico-hospitalar, ambulatorial e de apoio diagnóstico e terapêutico à comunidade, assim como prestar às instituições públicas federais de ensino ou instituições congêneres serviços de apoio ao ensino, à pesquisa e à extensão, ao ensino-aprendizagem e à formação de pessoas no campo da saúde pública.
- O Hospital Universitário Antônio Pedro é vinculado à Universidade Federal Fluminense e pertence a Ebserh, onde atua para prestar assistência médica de média e alta complexidade aos usuários do SUS do município de Niterói e localidades, observando a contratualização de serviços junto aos gestores de saúde.
- A compra recorrente desses materiais é essencial para reabastecer os estoques dos hospitais que integram a Rede Ebserh. Isso visa garantir o funcionamento adequado das operações das atividades organizacionais e cumprir a missão de promover de maneira integrada o ensino, a pesquisa, a extensão e a assistência aos usuários do SUS.

4. O Item nunca esteve em nenhum pregão já que os insumos/filamentos até hoje foram financiados por verbas de pesquisas.

5. Assim sendo, visando expansão e a continuidade das atividades do laboratório, solicito a compra dos filamentos.

QUANTITATIVOS DA AQUISIÇÃO

1. A estimativa da contratação considera métricas quantitativas, como o consumo histórico e posição de estoque de cada produto, bem como métricas qualitativas, como risco de perdas de inventário, relação custo-benefício, bens substitutos, adequações e implementações de novos protocolos assistenciais.

2. A demanda apresentada não está contempla uma definição prévia de produtos para compra durante o exercício, havendo a necessidade de inserir no Plano Anual de Compras (PAC), respeitados os prazos de início do planejamento da contratação apontados pelo RCC 3.0, bem como no Plano de Aplicação de Recursos/Acordo Organizativo de Compromissos (AOC), conforme o Processo23477.029364/2025-37 e 23818.001221/2026-33.

3. Os produtos que inicialmente serão contemplados na contratação para o Hospital Universitário Antônio Pedro são:

Item	Código Ebserh	Código AGHU	Catmat	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Apresentação	Quantidade Estimada
1			1 630179 / 440049	PLA SILK Filamento para impressão 3D FDM, material Ácido Polilático (PLA) com aditivação para acabamento brilhante/sedoso (Silk). Diâmetro nominal de 1,75 mm, com tolerância dimensional máxima de $\pm 0,05$ mm. Temperatura de extrusão compatível com a faixa de 190°C a 220°C. Fornecido em carretel com 1 kg líquido de material. O produto deve ser acondicionado a vácuo em embalagem contendo sachê de sílica gel ativo. Cor: Branco	10kg	10
2			630179 / 440049	PLA SILK Filamento para impressão 3D FDM, material Ácido Polilático (PLA) com aditivação para acabamento brilhante/sedoso (Silk). Diâmetro nominal de 1,75 mm, com tolerância dimensional máxima de $\pm 0,05$ mm. Temperatura de extrusão compatível com a faixa de 190°C a 220°C. Fornecido em carretel com 1 kg líquido de material. O produto deve ser acondicionado a vácuo em embalagem contendo sachê de sílica gel ativo. Cor: Preto	5kg	4
3			630179 / 440049	PLA SILK Filamento para impressão 3D FDM, material Ácido Polilático (PLA) com aditivação para acabamento brilhante/sedoso (Silk). Diâmetro nominal de 1,75 mm, com tolerância dimensional máxima de $\pm 0,05$ mm. Temperatura de extrusão compatível com a faixa de 190°C a 220°C. Fornecido em carretel com 1 kg líquido de material. O produto deve ser acondicionado a vácuo em embalagem contendo sachê de sílica gel ativo. Cor: Cinza	4kg	4
4			630179 / 440049	PLA SILK Filamento para impressão 3D FDM, material Ácido Polilático (PLA) com aditivação para acabamento brilhante/sedoso (Silk). Diâmetro nominal de 1,75 mm, com tolerância dimensional máxima de $\pm 0,05$ mm. Temperatura de extrusão compatível com a faixa de 190°C a 220°C. Fornecido em carretel com 1 kg líquido de material. O produto deve ser acondicionado a vácuo em embalagem contendo sachê de sílica gel ativo. Cor: Vermelho	10kg	10
5			630179 / 440049	PLA SILK Filamento para impressão 3D FDM, material Ácido Polilático (PLA) com aditivação para acabamento brilhante/sedoso (Silk). Diâmetro nominal de 1,75 mm, com tolerância dimensional máxima de $\pm 0,05$ mm. Temperatura de extrusão compatível com a faixa de 190°C a 220°C. Fornecido em carretel com 1 kg líquido de material. O produto deve	4kg	4

				ser acondicionado a vácuo em embalagem contendo sachê de sílica gel ativo. Cor: Azul		
6			630179 / 440049	PLA SILK Filamento para impressão 3D FDM, material Ácido Polilático (PLA) com aditivação para acabamento brilhante/sedoso (Silk). Diâmetro nominal de 1,75 mm, com tolerância dimensional máxima de $\pm 0,05$ mm. Temperatura de extrusão compatível com a faixa de 190°C a 220°C. Fornecido em carretel com 1 kg líquido de material. O produto deve ser acondicionado a vácuo em embalagem contendo sachê de sílica gel ativo. Cor: Verde	4kg	4
7			630179 / 440049	PLA SILK Filamento para impressão 3D FDM, material Ácido Polilático (PLA) com aditivação para acabamento brilhante/sedoso (Silk). Diâmetro nominal de 1,75 mm, com tolerância dimensional máxima de $\pm 0,05$ mm. Temperatura de extrusão compatível com a faixa de 190°C a 220°C. Fornecido em carretel com 1 kg líquido de material. O produto deve ser acondicionado a vácuo em embalagem contendo sachê de sílica gel ativo. Cor: Amarelo	4kg	4
8			630179 / 440049	PLA FLEX - Natural Filamento flexível para impressão 3D FDM, à base de Ácido Polilático (PLA Flex). Diâmetro de 1,75 mm, tolerância de $\pm 0,05$ mm. Fornecido em carretel de 1 kg. Embalado a vácuo com sílica gel ativo. Cor: Natural.	4kg	4
9			628560 / 440048	ABS Filamento para impressão 3D FDM, material Acrilonitrila Butadieno Estireno (ABS). Alta resistência a impactos e temperatura. Diâmetro nominal de 1,75 mm, com tolerância dimensional máxima de $\pm 0,05$ mm. Temperatura de extrusão compatível com a faixa de 220°C a 250°C. Fornecido em carretel com 1 kg líquido de material. Embalado a vácuo com sílica gel ativo. Cor: Branco	6kg	6
10			628560 / 440048	ABS Filamento para impressão 3D FDM, material Acrilonitrila Butadieno Estireno (ABS). Alta resistência a impactos e temperatura. Diâmetro nominal de 1,75 mm, com tolerância dimensional máxima de $\pm 0,05$ mm. Temperatura de extrusão compatível com a faixa de 220°C a 250°C. Fornecido em carretel com 1 kg líquido de material. Embalado a vácuo com sílica gel ativo. Cor: Preto	6kg	6
11			630179 / 482409	PVA (Solúvel em Água) - Natural Filamento de suporte hidrossolúvel para impressão 3D FDM, material Álcool Polivinílico (PVA). Ideal para impressoras de dupla extrusão. Diâmetro de 1,75 mm, tolerância de $\pm 0,05$ mm. Fornecido em carretel de 1 kg. Embalagem estritamente selada a vácuo com sílica gel, devido à alta higroscopia do material. Cor: Natural.	10kg	10
12			436114	TPU (98A) Filamento flexível para impressão 3D FDM, material Poliuretano Termoplástico (TPU), dureza Shore [INSERIR 98A ou 90A]. Alta resistência à abrasão e elasticidade. Diâmetro de 1,75 mm, tolerância de $\pm 0,05$ mm. Fornecido em carretel de 1 kg. Embalado a vácuo com sílica gel ativo. Cor: Branco	4kg	4
13			436114	TPU (90A) Filamento flexível para impressão 3D FDM, material Poliuretano Termoplástico (TPU), dureza Shore [INSERIR 98A ou 90A]. Alta resistência à abrasão e elasticidade. Diâmetro de 1,75 mm, tolerância de $\pm 0,05$ mm. Fornecido em carretel de 1 kg. Embalado a vácuo com sílica gel ativo. Cor: Branco	4kg	4

				a vácuo com sílica gel ativo. Cor: Natural		
14			630179	Nylon (Poliamida) de Carbono - Natural: Filamento técnico para impressão 3D FDM, matriz de Poliamida (Nylon) reforçada com microfibras de carbono. Altíssima resistência mecânica, térmica e rigidez estrutural. Diâmetro de 1,75 mm, tolerância de $\pm 0,05$ mm. Fornecido em carretel de 1 kg. Embalado a vácuo em invólucro aluminizado com sílica gel ativo. Cor: Natural/Preto (característico do compósito de carbono).	2kg	2
15			630179 / 467595	PETG - Fibra de Carbono - Natural: Filamento composto para impressão 3D FDM, matriz de PETG reforçada com fibras de carbono picadas. Maior rigidez e menor deformação dimensional. Diâmetro de 1,75 mm, tolerância de $\pm 0,05$ mm. Fornecido em carretel de 1 kg. Embalado a vácuo com sílica gel ativo. Cor: Natural/Preto (característico da fibra de carbono).	2kg	2
16			630179	Nylon (Poliamida) Puro - Natural: Filamento técnico para impressão 3D FDM, material Poliamida (Nylon). Alta resistência à fadiga, impacto e atrito. Diâmetro de 1,75 mm, tolerância de $\pm 0,05$ mm. Fornecido em carretel de 1 kg. Embalado a vácuo com sílica gel ativo. Cor: Natural.	2kg	2
17			630179 / 467595	PETG - Natural: Filamento para impressão 3D FDM, material Polietileno Tereftalato Glicol (PETG). Alta resistência mecânica e química. Diâmetro nominal de 1,75 mm, tolerância dimensional máxima de $\pm 0,05$ mm. Temperatura de extrusão compatível com a faixa de 230°C a 250°C. Fornecido em carretel com 1 kg líquido de material. Embalado a vácuo com sílica gel ativo. Cor: Natural (Translúcido).	6kg	6
18			630179	ASA - Natural: Filamento para impressão 3D FDM, material Acrilonitrila Estireno Acrilato (ASA). Alta resistência a intempéries e raios UV. Diâmetro de 1,75 mm, tolerância de $\pm 0,05$ mm. Fornecido em carretel de 1 kg. Embalado a vácuo com sílica gel ativo. Cor: Natural.	6kg	6
19			630179	TRITAN - Branco: Filamento para impressão 3D FDM, copolíster Tritan. Atóxico, com alta resistência térmica, química e a impactos. Livre de BPA. Diâmetro de 1,75 mm, tolerância de $\pm 0,05$ mm. Fornecido em carretel de 1 kg. Embalado a vácuo com sílica gel ativo. Cor: Branco.	2kg	2
20			630179	PVC - Natural: Filamento para impressão 3D FDM, material Policloreto de Vinila (PVC). Resistente a chamas e produtos químicos. Diâmetro de 1,75 mm, tolerância de $\pm 0,05$ mm. Fornecido em carretel de 1 kg. Embalado a vácuo com sílica gel. Cor: Natural.	4kg	4
21			448839 / 450228	Resina Standard - Natural: Resina fotopolimerizável líquida de uso geral (Standard) para impressoras 3D de tecnologia MSLA / LCD / DLP. Comprimento de onda de cura compatível com 405 nm. Baixo odor e baixo índice de retração. Frasco opaco contendo 500g líquidos. Cor: Natural.	500g	6
22			448839 / 450228	Resina Flexível - Natural: Resina fotopolimerizável líquida flexível para impressoras 3D de tecnologia MSLA / LCD / DLP. Comprimento de onda de cura compatível com 405 nm. Alta elasticidade, resistência à ruptura e alongamento. Frasco	500g	6

ENCAMINHAMENTO

1. Considerando a relevância e oportunidade do objeto da contratação em relação aos objetivos estratégicos, bem como as necessidades da área demandante, decido motivadamente sobre o prosseguimento da contratação.
2. Não obstante, registra-se que os profissionais indicados para compor a Equipe de Planejamento dessa Contratação já estão nomeados por meio de Portaria Permanente **nº 20, de 03 de março de 2026 (61709751)**.
3. Isto posto, encaminho os autos ao Setor de Administração para ciência e demais providências.

(Assinado eletronicamente)
André Luiz Peçanha Da Silva
Chefe do Setor de Abastecimento Farmacêutico e
Suprimentos - SAFS
Hospital Universitário Antônio Pedro



Documento assinado eletronicamente por **Luciano Da Silva Costa, Chefe de Unidade**, em 10/06/2026, às 16:32, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, caput, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



Documento assinado eletronicamente por **Andre Luiz Peçanha da Silva, Chefe de Setor**, em 11/06/2026, às 11:31, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, caput, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



Documento assinado eletronicamente por **Geison Marc De Carvalho Bilro, Enfermeiro(a)**, em 16/06/2026, às 12:09, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, caput, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ebserh.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **59254065** e o código CRC **834F497C**.

Referência: Processo nº 23818.019706/2025-01 SEI nº 59254065