

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

PASTA LUBRIFICANTE PARA TUBOS DE PVC C/ ANEL DE BORRACHA

CÓDIGO SINAPI Nº 00.02.0078

1. CARACTERIZAÇÃO E FABRICAÇÃO

A pasta lubrificante deve ser fabricada de acordo com as exigências das NBR 9814/1987 – Execução de rede coletora de esgoto sanitário e NBR 9822/1987 - Execução de tubulações de PVC rígido, sendo quimicamente compatível com o anel da junta elástica e atóxica para operação da rede de esgoto.

2. REQUISITOS DE COMPOSIÇÃO

A pasta deve ser composta de ácidos graxos (ácido linoléico, oléico, palmítico ou outros) sal tetrassódico e hidróxido de potássio.

3. PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado físico: pastoso.

Odor: característico.

Cor: esbranquiçado.

Ph: solução a 1%: 10.0 ± 1.0 .

Inflamabilidade: não inflamável.

Limites de explosividade superior/inferior: não explosivo.

Solubilidade: insolúvel em água.

Estabilidade química: estável a temperatura ambiente e sob condições normais.

Reatividade: não misturar com outros produtos químicos.

5. FORNECIMENTO

Em bisnagas de 75g a 1000g, ou, potes de pasta de 500 a 2.400 g.

4. MARCAS DE REFERÊNCIA

- Tigre;
- Amanco;
- Corrplastik.