

ANEXO I – A

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

As imagens apresentadas neste Termo de Referência têm caráter **meramente ilustrativo**, servindo apenas como **referência visual** para **facilitar a compreensão dos fornecedores** quanto ao tipo, formato e características gerais do mobiliário pretendido.

Essas imagens **não têm o objetivo** de indicar, sugerir ou restringir marcas, modelos ou fabricantes específicos, devendo ser observadas, para fins de proposta e fornecimento, exclusivamente as especificações técnicas descritas neste documento, que prevalecem sobre qualquer aspecto visual apresentado.

Item	Especificação	Especificação técnica	Imagem de referência
------	---------------	-----------------------	----------------------

1	CADEIRA FIXA	Encosto Encosto em tela, deverá ser projetado para otimizar a troca de calor e melhorar a perspiração, deverá ser composto por três partes: quadro, suporte e apoio lombar. O quadro do encosto, com desenho em forma de uma moldura levemente retangular, deverá ser injetado em resina de engenharia termoplástica de alta resistência mecânica, e neste quadro a tela deverá ser fixada através de grampos. O quadro deverá possuir largura de 40 mm nas bordas laterais e inferior, 30 mm na borda superior e espessura de 10 mm. O suporte do encosto deverá ser fabricado como uma peça única, deverá ser injetado em resina de engenharia, e apresenta uma coluna central com largura entre 45 e 55 mm aproximadamente. A fixação ao quadro do encosto deverá ser realizada por meio de quatro pontos localizados nas extremidades, por meio de 4 parafusos não aparentes. A fixação do encosto ao mecanismo deverá ser realizada por uma chapa de aço estampada com 6 mm de espessura e 90 mm de largura, localizada na parte inferior do quadro. Esta chapa deverá ser fixada ao suporte do encosto por 3 parafusos e na estrutura também por 3 parafusos. O apoio lombar deverá ser injetado em resina de engenharia termoplástica e conta com regulação de altura deverá ter 26 pontos de parada. Deverá possuir 285 mm de largura e 110 mm de altura. As dimensões gerais do encosto deverá ser de: 455 mm de largura e 530 mm de extensão vertical. Assento revestido Interno deverá ser compensado anatômico multilaminado moldado a quente. Espuma deverá ser injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade deverá ser de 470 mm e largura de 465 mm. Estrutura Estrutura deverá ser fixa com 4 pés tubular de aço curvado de 25,4 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura, com chapa no formato “U” para fixação do encosto, soldada por sistema MIG. Placa do assento deverá ser fabricada em chapa de aço de 3 mm e nela deverá ser soldada uma chapa estampada em “U” com 5 mm de espessura, utilizada para fixação do encosto, sendo mais resistente que a usual fixação no interno em compensado anatômico. Deverá possuir sapata injetada em resina termoplástica com movimento para nivelar a estrutura ao piso. Acabamento Acabamento deverá ser em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos e pré-tratamento antiferruginoso. Apoia-braço Parte superior do apoia-braço deverá ser fabricada com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com alta resistência ao rasgo. Suporte do apoia-braço fixo deverá	
---	--------------	--	--

ser injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura, com acabamento em pintura eletrostática. O comprimento deverá ser de 230 mm e a largura de 90 mm.

Revestimentos

Encosto em tela e assento deverão ser revestidos em poliéster crepe. Tela com composição 100% poliéster e gramatura de 435 g/m². Revestimento do assento com composição 100% poliéster e gramatura de 270 g/m² (±5%). Encosto em tela preta e assento revestido em poliéster crepe preto.

Fabricação

Todos os pontos de solda deverão possuir superfície lisa e homogênea, sem pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos, irregularidades de solda, rebarbas e cantos agudos arredondados.

Dimensões

Assento: largura de 465 mm e profundidade de 470 mm.

Encosto: largura de 285 mm e altura de 110 mm.

Variações

Serão admitidas tolerâncias dimensionais de ±5% para dimensionais gerais; ±3 mm para partes estruturais; ±1 mm para furações e raios; ±1,5 mm para componentes injetados, quando não especificadas outras tolerâncias.

Condições

Os mobiliários deverão ser entregues e montados no local, devidamente embalados para transporte, sem danos, e entregues novos, sem uso

1	MESA TRAPEZOIDAL	Dimensões 1500/812 mm de largura, 600 mm de profundidade e 745 mm de altura. Tampo Tampo trapezoidal confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25 mm de espessura, revestido em filme melamínico texturizado de baixa pressão em ambas as faces, medindo 1500 mm de largura no lado maior, 812 mm no lado menor e 600 mm de profundidade. Fita de bordo Fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com 2 mm de espessura, raio mínimo de 2 mm, fixada por colagem hotmelt. Pés Colunas verticais em tubo de aço 50 x 50 mm, parede de 1,2 mm, com sapata niveladora sextavada com curso mínimo de 15 mm. Flange superior em chapa de aço carbono 80 x 80 mm e espessura mínima de 3 mm, com quatro furos oblongos, fixação por parafusos M6 ou M8 em buchas americanas cravadas no tampo. Estrutura Estrutura metálica com pintura eletrostática a pó à base de epóxi e poliéster, com espessura mínima de 65 micrômetros. Acabamentos Conforme catálogo de cores do fornecedor, com no mínimo 8 opções de MDP/MDF e 7 opções para partes metálicas. Fabricação Todos os pontos de solda deverão possuir superfície lisa e homogênea, sem irregularidades, respingos, rebarbas ou cantos vivos. Variações Admitidas tolerâncias dimensionais conforme normas técnicas aplicáveis. Condições Os mobiliários deverão ser entregues e montados no local, devidamente embalados para transporte, sem danos, e entregues novos, sem uso. A solução como um todo caracteriza-se pela aquisição integrada de mobiliários essenciais, com especificações técnicas detalhadas e serviços de montagem e instalação incluídos, assegurando a entrega de ambientes completos, funcionais e prontos para uso imediato, em alinhamento com os princípios da eficiência, planejamento, padronização e economicidade	
---	---------------------	--	---

		que regem a Administração Pública.	
--	--	------------------------------------	--

3	MESA COM REGULAGEM DE ALTURA	MESA COM REGULAGEM DE ALTURA, em especial para uso de notebook e aparelhos portáteis, com regulagem de altura. Possui tampo superior em formato retangular com bordas arredondadas, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,00 mm, com 550 mm de profundidade e 340 mm de largura na parte maior. O tampo recebe tratamento de superfície por meio de pintura a pó. A superfície de contato com o piso possui as mesmas características do tampo superior. A estrutura de ligação entre o tampo superior e a base de contato com o piso deverá ser fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro mínimo de Ø38,1 mm e espessura mínima de 1,90 mm, com tratamento antiferruginoso e pintura a pó. A altura da superfície superior do tampo ao piso deverá possuir regulagem mínima de 660 mm e máxima de 960 mm. Os componentes metálicos deverão ser confeccionados em aço com pintura eletrostática a pó, utilizando resina à base de epóxi e poliéster, atendendo aos procedimentos de preparação, tratamento e cura recomendados, conforme normas da ABNT. Acabamentos Conforme catálogo de cores do fornecedor, considerando no mínimo 8 opções de MDP/MDF liso ou amadeirado e no mínimo 7 opções de cores para partes metálicas. Fabricação Todos os pontos de solda deverão possuir superfície lisa e homogênea, sem pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias, com eliminação de respingos, rebarbas e cantos agudos. Dimensões Largura de 340 mm, profundidade de 550 mm e altura mínima de 600 mm. Variações Admitidas tolerâncias dimensionais de ±5% para dimensionais gerais; ±3 mm para partes estruturais; ±1 mm para furações e raios; ±1,5 mm para componentes injetados. Condições Os mobiliários deverão ser entregues e montados no local, devidamente embalados para transporte, sem danos, e entregues novos, sem uso.	
---	------------------------------	---	--