



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTOS DUMONT

ESTADO DE MINAS GERAIS

CNPJ: 17.747.924/0001-59

“Terra do Pai da Aviação”



ANEXO I DO TR

PLANILHA DE PREÇO ESTIMADO

O valor estimado foi definido com base na média dos valores, obtidos nas pesquisas de preços de acordo com o mapa de apuração abaixo:

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Vlr. Unit.	Vlr. Total
01	REFRIGERADOR 500 LITROS. Características - 500 litros Altura 213 x Largura 71 x Profundidade 86 - Refrigerador Hibrid com faixa de temperatura entre 2 a 8 graus. - Sistema de pintura eletrostática de alta precisão, anti-riscos com exclusiva película de proteção aplicada sobre toda a superfície externa do equipamento anti bactérias. - Câmara interna totalmente fabricada em aço inoxidável, com gavetas em sistemas deslizantes, removíveis e com trava de segurança contra quedas. - Porta de vidro ultra especial do tipo borda infinita (sem molduras) com exclusivo sistema de vidros de baixa emissividade e alto rendimento para evitar trocas de calor externo ao produto armazenado e puxador anatômico embutido não aparente. - Sistema de refrigeração com tecnologia Hybrid - inverter com exclusivo sistema de modulação de rotações, trazendo ao equipamento o mais baixo consumo de	UNIDADE	05	28642,9500	73.214,75



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTOS DUMONT

ESTADO DE MINAS GERAIS

CNPJ: 17.747.924/0001-59

“Terra do Pai da Aviação”



Item	Descrição	Unid.	Quant.	Vlr. Unit.	Vlr. Total
	<p>energia em compressores científicos do mercado mundial. - Compressores Ultra silenciosos desenvolvidos para ambientes médicos. - Sistema de controle de flutuação de energia elétrica protegendo o equipamento contra quedas. - Utilização de gás ecológico HCFC - R290 (Propano) com alta eficiência térmica e energética, atendendo as normas mundiais do tratado de Montreal. - Isolamento térmico de alta densidade com espessura mínima de 7 cm nas paredes e fundo do equipamento. - Sistema de difusor de ar interno em aço inox central inteligente para direcionamento de ar em todas as gavetas através de ar forçado interno, mantendo a uniformidade da temperatura do equipamento. - Autonomia de funcionamento entre 3 a 5 dias de funcionamento contínuo sem energia elétrica da rede convencional. - Tecnologia Hybrid com funcionamento inteligente e automático. Com o exclusivo sistema, o produto identifica automaticamente quando o cliente mais utiliza seu equipamento, e em seu modo ecológico o refrigerador funciona exclusivamente com seu sistema de baterias, utilizando apenas energia limpa. - Modo de funcionamento ecológico com economia de energia. -</p>				



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTOS DUMONT

ESTADO DE MINAS GERAIS

CNPJ: 17.747.924/0001-59

“Terra do Pai da Aviação”



Item	Descrição	Unid.	Quant.	Vir. Unit.	Vir. Total
	Exportação de dados criptografados por PenDrive no painel frontal. - Equipamento com conectividade WiFi para atualizações automáticas e upgrades em rede. - Equipamento Bi-Volt. - Cinco gavetas. - Registro de produto - Anvisa.				

O valor total estimado para a contratação é de R\$ 143.214,75.