



MUNICÍPIO DE AGUANIL/MG
CONCORRÊNCIA ELETRÔNICA Nº 002/2026
PROCESSO LICITATÓRIO 040/2026
Vencedor(es) do(s) Lote(s)



Fornecedor: ENGINAS PROJETOS E EMPREENDIMENTOS LTDA - 27.868.451/0001-00

Lote	Quant.	Un	Descrição	Marca	Modelo	Valor Lance	Total Lance	Valor Orçado	Total Orçado	Economia R\$
1	1,00	SERV	Execução da produção de 20 unidades habitacionais no Conjunto Habitacional Verde Viver, compreendendo a elaboração e desenvolvimento de Projetos Básico e Executivo, a execução de obras e serviços de engenharia, a montagem, a realização de testes e as demais operações necessárias e suficientes para a entrega final das unidades habitacionais às famílias beneficiárias .	Marca Própria	Marca Própria	R\$ 2.496.000,00	R\$ 2.496.000,00	R\$ 2.943.484,38	R\$ 2.943.484,38	R\$ 447.484,38

Subtotal Lote R\$ 2.496.000,00

Total Orçado
R\$ 15,20%
2.943.484,38

R\$ 447.484,38

Fornecedor(es) participante(s)

Fornecedor	CNPJ	Lote(s) Vencido(s)	Total Geral	Total Orçado	Econ. %	Economia R\$
ENGINAS PROJETOS E EMPREENDIMENTOS LTDA	27.868.451/0001-00	1	R\$ 2.496.000,00	R\$ 2.943.484,38	--	R\$ 447.484,38
Total Geral			R\$ 2.496.000,00	R\$ 2.943.484,38		R\$ 447.484,38

