

AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA

Levamos ao conhecimento dos interessados que o **FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL**, do município de MUTUNOPOLIS-GO em obediência ao § 3º do art. 75 da Lei 14.133/2021, que às **15:00 H do dia 19 de junho de 2024 até às 15:00 H do dia 24 de junho de 2024**, estará buscando propostas de empresas para a **AQUISIÇÃO DE MATERIAIS ESPORTIVOS PARA ATIVIDADES DO SERVIÇO DE CONVIVÊNCIA E FORTALECIMENTO DE VÍNCULOS QUE VISA PROMOVER A VIVÊNCIA ESPORTIVA DE CRIANÇAS E ADOLESCENTES DO CRAS O QUAL REALIZA ATENDIMENTOS EM GRUPOS**, conforme descrito no Documento de Formalização de Demanda e termo de referência. Propostas podem ser enviadas no e-mail proposta@mutunopolis.go.gov.br, via AR ou protocolo presencial. Maiores informações podem ser solicitadas no Departamento de Licitação pelo e-mail licitacao@mutunopolis.go.gov.br e Telefone: (62) 3382-6223.

Mutunópolis - GO, 19 de junho de 2024.

LAUDIMA SOARES MARRA
Agente de Contratação