

AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA

Levamos ao conhecimento dos interessados que o **ASSISTENCIA SOCIAL FMAS**, do município de MUTUNOPOLIS-GO em obediência ao inciso II do art. 75 da Lei 14.133/2021, que às **14:00 H do dia 12 de fevereiro de 2026 até às 14:00 H do dia 20 de fevereiro de 2026**, estará buscando propostas de empresas para **A AQUISIÇÃO DOS JOGOS DE MESA TEM COMO OBJETIVO ATENDER AS DEMANDAS DO CENTRO DE REFERÊNCIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL(CRAS)E DO SERVIÇO DE CONVIVÊNCIA E FORTALECIMENTO DE VINCULOS (SCFV),GARANTINDO MEHORES CONDIÇÕES PARA A EXECUÇÃO DAS ATIVIDADES SOCIOASSISTENCIAIS DESENVOLVIDAS JUNTO ÀS FAMÍLIAS E INDIVÍDUOS.OS JOGOS DE MESA SÃO FUNDAMENTAIS PARA A REALIZAÇÃO DE ATIVIDADES COLETIVAS,OFIVCINAS SOCIOEDUCATIVAS,ENCONTROS DE GRUPOS, PALEATRAS, DINÂMICAS,AÇÕES DE CONVIVÊNCIA E MOMENTOS DE INTEGRAÇÃO PROMOVIDOS PELO CRAS E PELO SCFV.A QUANTIDADE SOLICITA JUSTIFICA-SE PELA NECESSIDADE DE ATENDER SIMULTANEAMENTE DIFERENTES GRUPOS E FAIXAS ETÁRIAS,BEM COMO PELA REALIZAÇÃO FREQUENTE DE ATIVIDADES DESCENTRALIZADAS E EVENTOS COLETIVOS**, conforme descrito no Documento de Formalização de Demanda e termo de referência. Propostas podem ser enviadas no e-mail proposta@mutunopolis.go.gov.br, via AR ou protocolo presencial. Maiores informações podem ser solicitadas no Departamento de Licitação pelo e-mail licitacao@mutunopolis.go.gov.br.

Mutunópolis - GO, 12 de fevereiro de 2026.

LAUDIMA SOARES MARRA
Agente de Contratação

www.mutunopolis.go.gov.br

PALÁCIO DOS MUTUNS, CENTRO | CEP 76541-260 | MUTUNÓPOLIS (GO)

Novo Telefone: 0800 062-4993 (ligação gratuita)