

AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA

Levamos ao conhecimento dos interessados que o **FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL**, do município de MUTUNOPOLIS-GO em obediência ao inciso II do art. 75 da Lei 14.133/2021, que às **10:00 H do dia 08 de julho de 2026 até às 10:00 H do dia 13 de julho de 2026**, estará buscando propostas de empresas para a **AQUISIÇÃO DE BICICLETA A FIM DE ATENDER A SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DE MUTUNÓPOLIS-GO**, conforme descrito no Documento de Formalização de Demanda e termo de referência. Propostas podem ser enviadas no e-mail proposta@mutunopolis.go.gov.br, via AR ou protocolo presencial. Maiores informações podem ser solicitadas no Departamento de Licitação pelo e-mail licitacao@mutunopolis.go.gov.br e Telefone: (62) 3382-6223.

Mutunópolis - GO, 08 de julho de 2026.

MARIANA GOMES DE OLIVEIRA
Agente de Contratação