



PROCESSO Nº.: 249/2026

DISPENSA Nº.: 101/2026

1. DO OBJETO:

Referente aquisição dos itens fracassados no pregão 52.

2. DO VALOR:

O valor total da presente contratação é de R\$ 12.003,00 (doze mil e três reais).

3. DA EMPRESA VENCEDORA:

A empresa vencedora é ALGOTEX COMERCIO DE TECIDOS LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 37.252.722/0001-43; CMN MARTINS E NETO LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 45.859.403/0001-29; ESPUMABRAZ, inscrita no CNPJ sob o nº 09.595.757/0001-40.

4. DA JUSTIFICATIVA:

Os materiais da presente contratação destinam-se ao atendimento das demandas da Secretaria Municipal de Saúde, sendo necessários para garantir a continuidade das atividades do estoque regular do Almoxarifado da Saúde.

A ausência de contratação dos itens que permaneceram sem vencedor poderá ocasionar desabastecimento, comprometendo o fornecimento regular de materiais às unidades de saúde e, conseqüentemente, a continuidade adequada dos serviços públicos de saúde prestados à população.

5. DA FUNDAMENTAÇÃO:

A presente contratação se fundamenta no artigo 75, inciso III, "a" da Lei 14.133/2021.

Monte Santo de Minas, 22 de outubro de 2026.