



E. Proceder a montagem introduzindo a ponta no tubo até o fundo da bolsa tendo como referência a marca previamente feita no tubo. Recuar a ponta para fora da bolsa aprox. 5mm. Isso possibilitará que a junta observe os movimentos da tubulação devido a expansão térmica.

RESPONSÁVEL:	DATA:	FOLHA
	03/06/2026	01
ARQUIVO DIGITAL:	REVISÃO:	
	Rev.02	