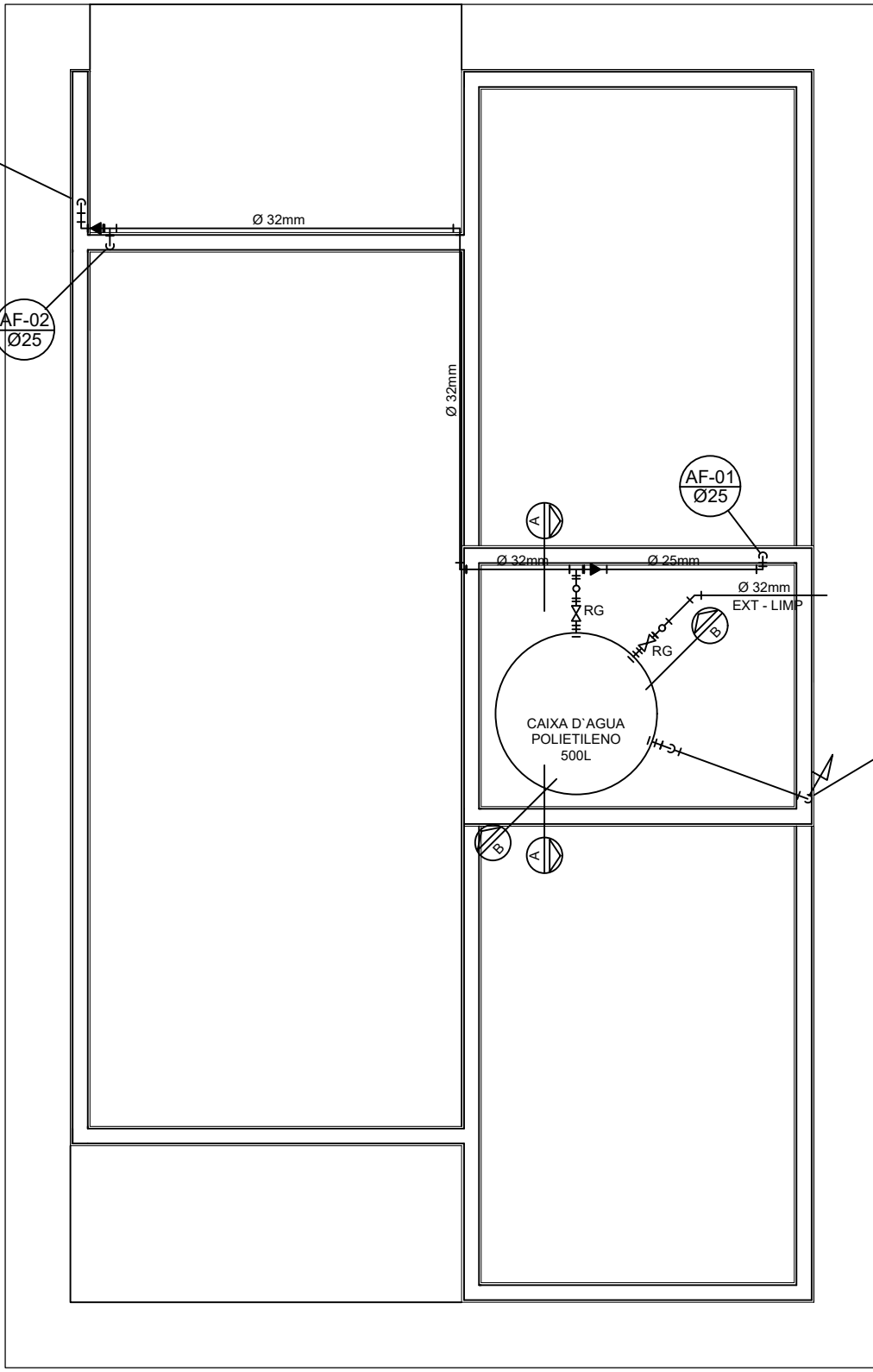
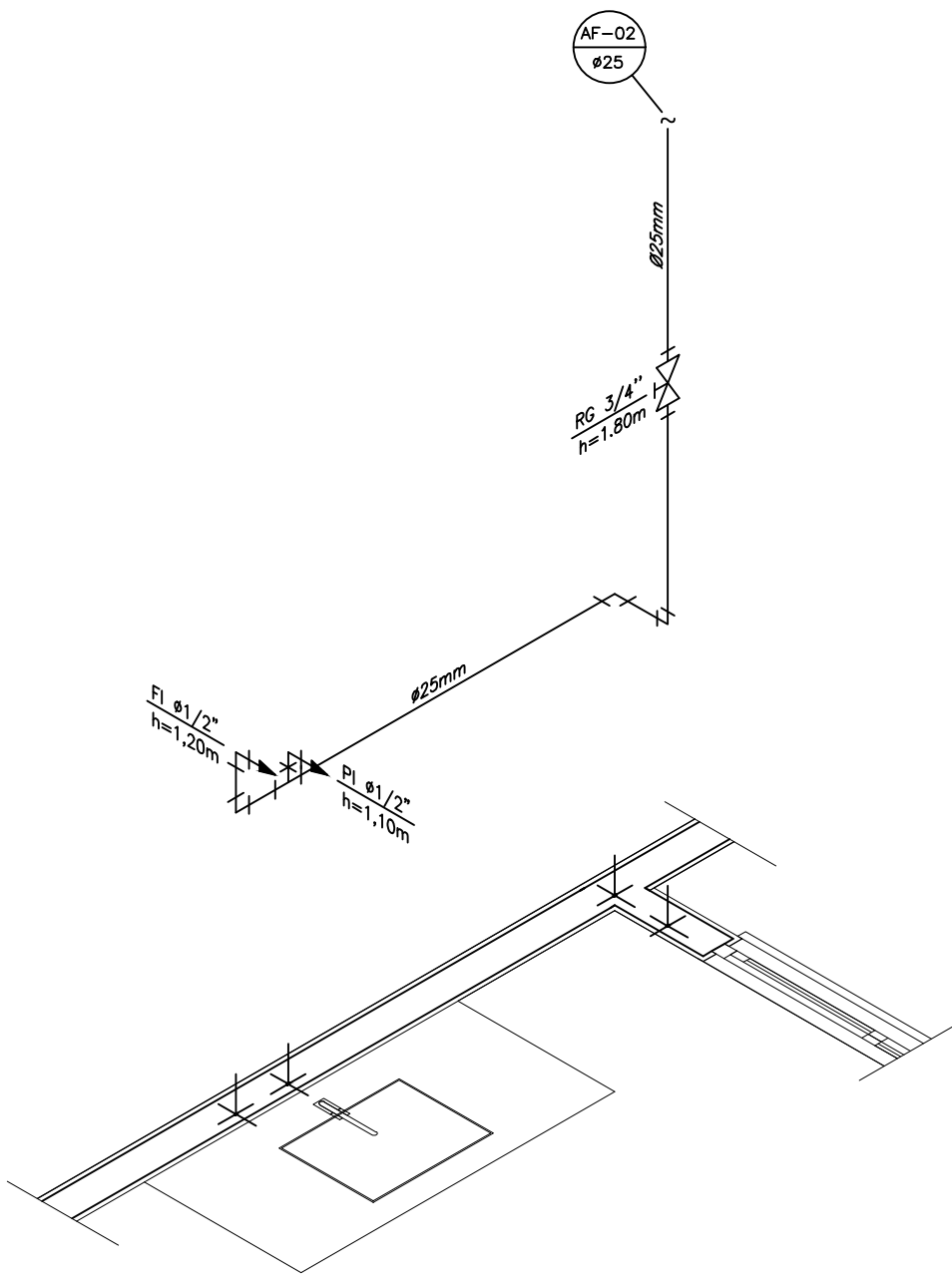


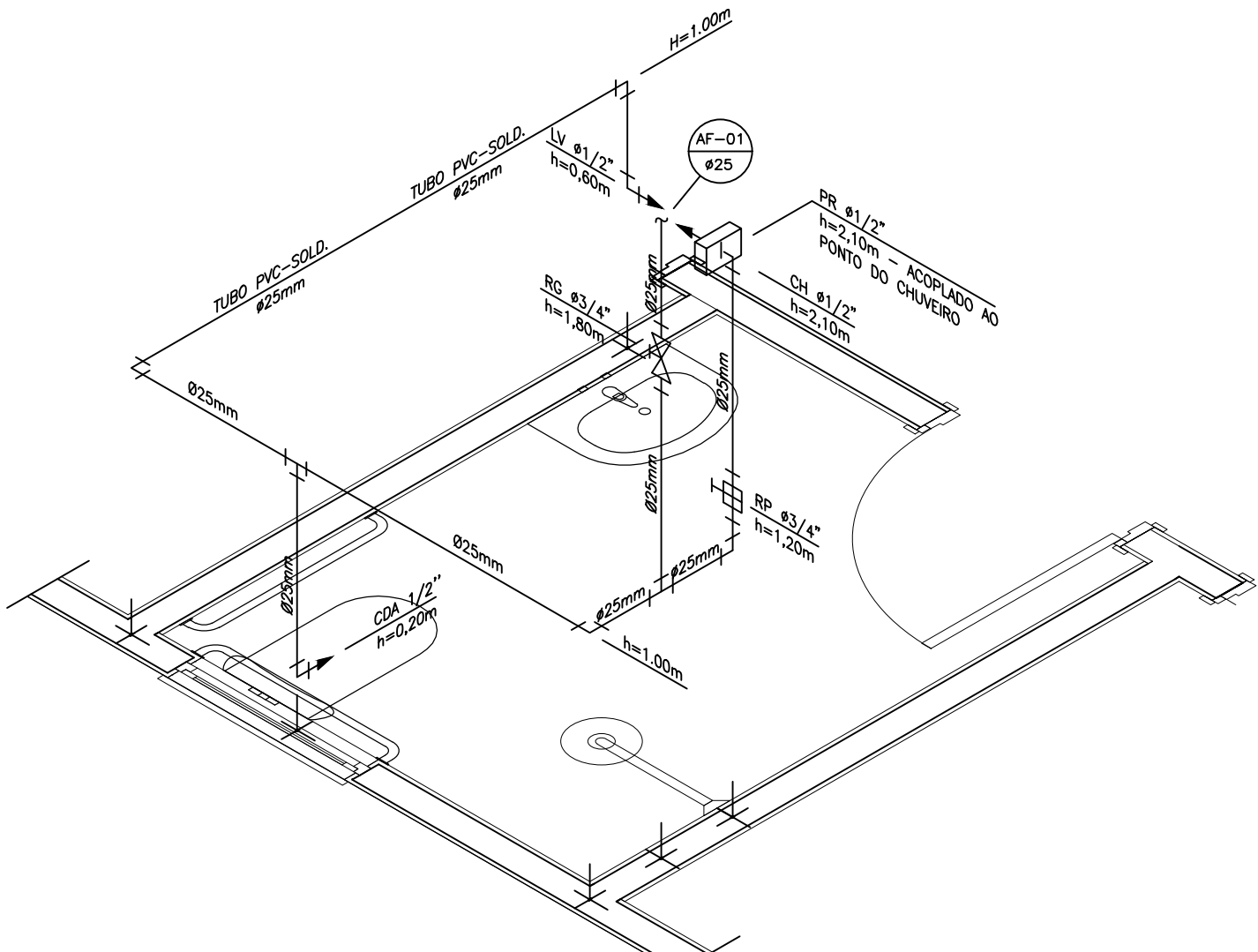
PROJETO HIDRÁULICO - PLANTA BAIXA
ESCALA 1:50



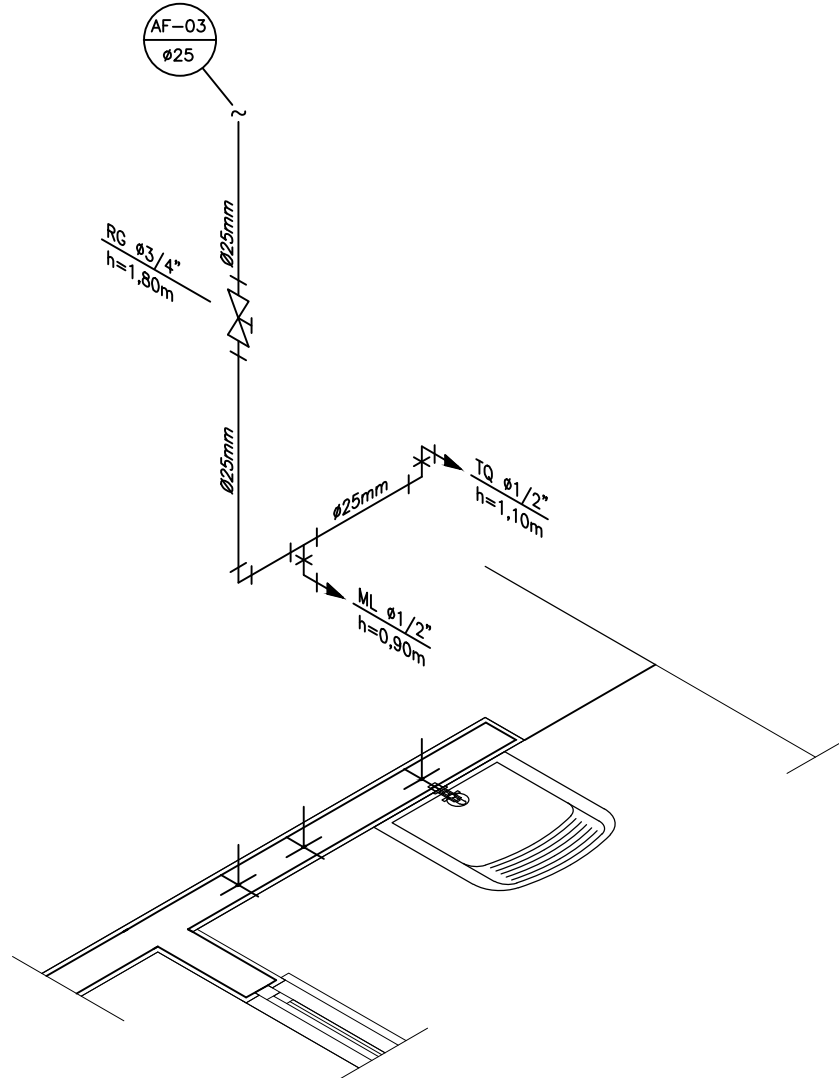
PROJETO HIDRÁULICO - BARRILETE
ESCALA 1:50



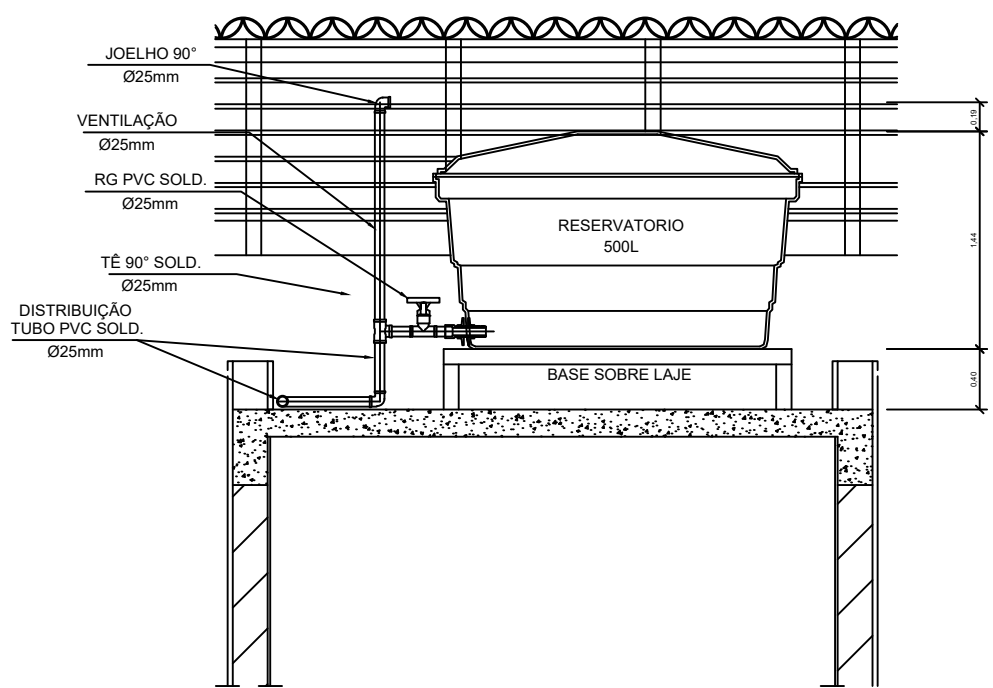
DETALHE ISOMÉTRICO - 02
ESCALA 1:25



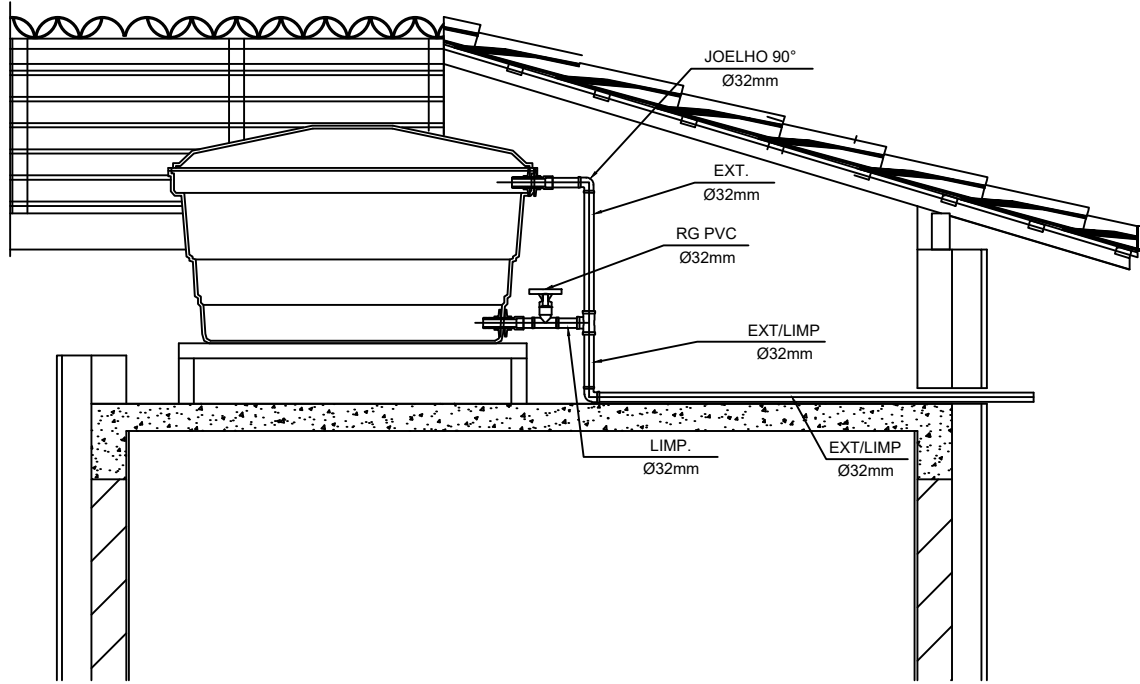
DETALHE ISOMÉTRICO - 01
ESCALA 1:25



DETALHE ISOMÉTRICO - 03
ESCALA 1:25



CORTE A-A
ESCALA 1:25



CORTE B-B
ESCALA 1:25

INSTALAÇÃO HIDRÔMETRO PADRÃO		Tabela A-4 NBR 5626/ NBR 8193	
Valor da vazão máxima (Q _{máx}) em hidrômetros		Q máx. m³/h	Diâmetro nominal DN
1,5		15	20
3,0		15	20
5,0		20	
7,0		25	
10,0		25	
20,0		40	
3,0		50	

DETALHE 01 — CAVALETE HIDRÁULICO
ESCALA 1:50

NOTAS

NOTAS GERAIS:

- 1.0 –As instalações de água fria deverão obedecer as normas da ABNT: NBR 5626/2020 e atender as exigências técnicas mínimas de higiene, segurança, economia e conforto dos usuários.
- 2.0 –Foi projetado um sistema de alimentação de forma indireta abastecida pela rede da concessionária que contará com um reservatório capacidade de 500L. O sistema de alimentação deverá ser instalado de modo a manter a vazão máxima do tubo alimentador da concessionária considerando sua seção plena (sem derivações que possam alterar a vazão de chegada da concessionária).
- 3.0 –Deverão ser utilizados nos pontos de saídas dos sub-ramais conexões (tais como: joelhos, luvas ou tes onde indicadas) da série azul com bucha de latão nas bitolas conforme dimensionadas em projeto.
- 4.0 –Foi adotado o uso de caixa de descarga acoplada em todo projeto.
- 5.0 –QUANTO AOS TUBOS E CONEXÕES:
 - 5.1 –Tubos e conexões em PVC–SOLDÁVEL.
 - 5.1.1 –Foram considerados tubos e conexões em pvc–soldável da marca TIGRE ou similar, em todo o projeto exceto onde indicado.
 - 5.1.2 –Todos os diâmetros estão em milímetros conforme projeto exceto onde indicado.
 - 5.1.3 –Deverão ser utilizados metais sem acabamentos em lugares como barrilete e caixa de registro da marca DECA modelo 1502 B ou similar da FABRIMAR.
 - 5.1.4.1 –MODO DE SOLDAGEM:
 - a –Verificar se a bolsa da conexão e a ponta dos tubos a ligar estão perfeitamente limpas e por meio de uma lixa N°100 tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, com o objetivo de melhorar a condição de ataque do adesivo.
 - b –Limpar as superfícies ligadas com solução limpadora eliminando as impurezas e gorduras que poderão impedir a posterior ação do adesivo.
 - c –Proceder a distribuição uniforme do adesivo nas superfícies tratadas. Aplicar o adesivo primeiro na bolsa e, depois, na ponta.
 - d –O adesivo não deve ser aplicado em excesso, pois tratando-se de um solvente ele origina um processo de dissolução do material. O adesivo não serve para preencher espaços ou fechar furos.
 - e –Encaixar as extremidades e remover o excesso de adesivo.
 - f –Observar que o encaixe seja bastante justo (quase impraticável sem o adesivo) pois sem pressão não se estabelece a soldagem. Aguarde o tempo de soldagem de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (pressão).
 - 5.1.4.2 –QUANTO A EXECUÇÃO DAS JUNTAS–SOLDAS:
 - 5.1.4.3 –LISTA DE MATERIAIS:
 - a –Lixa de pano N°100
 - b –Arco de serra
 - c –Lima
 - d –Estopa branca
 - e –Solução limpadora
 - f –Adesivo plástico
 - g –Fita veda rosca (para os pontos em contatos com rosca)
 - 5.1.5 –Instale sempre tubos e conexões de uma mesma marca, dessa forma evitaremos problemas de folgas ou dificuldade de encaixe que poderão surgir.
 - 5.2 –Os diâmetros dos tubos e conexões de pvc–soldável correspondem aos diâmetros externos, dessa forma os tubos em pvc–soldável correspondem em polegadas aos diâmetros abaixo elecionados:

PVC–SOLDÁVEL (mm)	PVC–ROSCÁVEL (Ø)	FERRO GALVANIZADO (Ø)
20	1/2"	1/2"
25	3/4"	3/4"
32	1"	1"
40	1 1/4"	1 1/4"
50	1 1/2"	1 1/2"
60	2"	2"
 - 5.3 –Ao realizar a junção do tubo em pvc–soldável e tubos em pvc–roscável, deverá ser realizado com o uso de adaptador liso e rosca.
 - 5.4 –Não é permitido em hipótese alguma o uso de aquecimento para a fabricação de bolsas ou curvas devendo ser utilizado as conexões apropriadas como: luva simples, luva de correr e curvas conforme necessária.
 - 5.5 –Todas as cotas estão em metros.

LEGENDA

AF	Coluna de Água Fria
ALIM.	Tubulação de Alimentação
DIST.	Tubulação de Distribuição
T.B.	Torneira de Boia
LV	Ponto de água para lavatório
CDA	Ponto de água para Caixa de descarga acoplada
TS	Ponto de água
TL	Ponto de água para torneira de limpeza
TJ	Ponto de água para torneira de jardim
PR	Pressurizador (acoplado ao ponto do chuveiro)
RG	Registro de Gaveta
DN/Ø	Diâmetro nominal das peças
f [≡]	Luva L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
f [→]	Joelho L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
↘	Prumada que desce
↗	Prumada que sobe
↗↘	Bucha de Redução
⊙	Nomenclatura da tubulação
⊙	Numeração da tubulação
⊙	Diâmetro da tubulação
—	Tubulação de água fria pela parede ou teto
-----	Tubulação de água fria pelo piso

OBSERVAÇÕES

A.R.T: MG20254373972

CONTROLE DE REVISÃO E EMISSÃO DE DOCUMENTO

2				
1				
0				
REV:	DATA:	AUTOR:	DESCRIÇÃO DAS ALTERAÇÕES:	COD EMIS:



RESPONSÁVEL TÉCNICO:	Engenheiro Matheus Alves Duarte
CREA:	188.265/D
TELEFONE:	(35)3573-6800/(35) 99106-7166
ENDEREÇO:	Av. Francisco W. dos Anjos, nº 453, Centro - Monte Belo/MG
E-MAIL:	gerentede projetos@montebelo.mg.gov.br

TÍTULO DO PROJETO:	ANTEPROJETO HIDRÁULICO	FOLHA:	Única
DESENHO Nº:	001-PMMB	ESCALA:	Indicadas no projeto
DATA:	15/10/2025	CÓDIGO:	
CÓDIGO:		REVISÃO:	0
AUTOR DO PROJETO:	Eng. Matheus Alves Duarte	CREA:	188.265/D
AUTOR DO DESENHO:	Eng. Matheus Alves Duarte	CREA:	188.265/D
DADOS DA OBRA:	OBRA:	Construção de 20 unidades residenciais de interesse social com 53,86m²	
PROPOSITIVO:	Prefeitura Municipal de Monte Belo/MG		
	Prefeito Kleber Antonio Ferreira Boneli		