



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

LAUDO DE AVALIAÇÃO – 3ª FASE

PROCESSO Nº 000138/2024

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 000058/2024

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO (MÓVEIS EM AÇO, MÓVEIS EM MDF, POLTRONAS, SOFÁS, CADEIRAS).

FORNECEDOR: OPPUS MOBILE

DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO: HABILITADO

FGTS: OK

FEDERAL:OK

ESTADUAL:OK

MUNICIPAL:OK

TRABALHISTA:OK

FALÊNCIA:OK

ATESTADOS:OK

DECLARAÇÕES:OK

OBJETO SOCIAL ATIVIDADE: ATENDE

- **COMERCIO VAREJISTA DE MÓVEIS**

LOTE VENCEDOR E SEUS ITENS

LOTE 03 - ITEM 03- ARMÁRIO BAIXO DUPLO Dimensões: Armário Baixo com 4 portas, e 1 prateleira por par de portas. Dimensões: 1600mm (largura) x 500mm (profundidade) x 740mm (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de (MDP), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 02 prateleiras) confeccionados com chapas de (MDP), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

termicamente estável. 04 portas confeccionadas com chapas de (MDP), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura com travamento superior e inferior (Cremona) e dobradiças 110° e 270°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

MARCA: MARZO VITORINO

MODELO: IMPERIA PREMIUM 050005039

RELATÓRIO FINAL

Catálogos com fotos de cada item. **Apresentado.**

Garantia: mínimo de 5 anos. **Apresentado.**

Certificado de conformidade do produto ABNT com base na NBR 13961:2010 - Móveis para Escritório - Armários e Gaveteiros. **Apresentado.**

Laudo técnico emitido por ergonomista, médico do trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho, conforme a Norma Regulamentadora NR17: o laudo deverá ser apresentado, informando, obrigatoriamente, quais requisitos da norma o produto atende, bem como, indicar os dados do fabricante e do solicitante da análise quando forem distintos e a conclusão da análise baseada nos resultados obtidos pelo Produto analisado. **Apresentado.**

Apresentar a documentação comprobatória e respectiva assinatura do profissional responsável pela análise técnica e emissão do documento supracitado. **Apresentado.**

Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 17088:2023 - Material metálico revestido e não revestido. **Apresentado.**

Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, tendo atendido o grau de empolamento, conforme a norma NBR 5841, o valor



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

d0/t0 isento de bolha, e grau de enferrujamento, conforme a norma ABNT NBR 4628-3. **Apresentado.**

Laudo Técnico da NBR 8095 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada igual ou superior à 360 horas. **Apresentado.**

Laudo Técnico da NBR 8096 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre igual ou superior à 240 horas. **Apresentado.**

Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário. Caso a empresa licitante não produza verticalmente algum elemento do produto especificado no presente Termo de Referência, a mesma deverá apresentar as Certificações exigidas em nome da empresa fabricante, acompanhadas de Declaração de tal fabricante reconhecendo a empresa licitante como sua revendedora e agente de assistência técnica. **Apresentado.**

Certificado de Conformidade comprovando que os mobiliários foram desenvolvidos em atendimento as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14024/2004, conferindo a marca ABNT de qualidade ambiental. **Apresentado.**

OBSERVAÇÃO: Laudos e Certificados Técnicos de NBR e ABNT deverão ser emitidos por Instituição que ateste a conformidade com a Norma.

CONCLUSÃO: **Empresa classificada e aprovada no item.**

LOTE E SEUS ITENS

LOTE 10 - ITEM 10 - CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA: Poltrona Giratória: Encosto com estrutura de sustentação injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro. Estrutura com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Revestimento do encosto em Tela V2 100% Poliéster com gramatura mínima de 400 g/m² fixada na estrutura de sustentação através de encaixe por meio de perfil. A fixação da estrutura do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips Cabeça Panela para plástico na bitola 5,0 mm fixado diretamente na estrutura do encosto e no suporte do encosto. APOIO LOMBAR - Apoio lombar injetado em poliamida 6.0 com regulagem de altura montado sobre suporte de regulagem do apoio lombar injetado em poliamida 6.0 totalizando 40 mm de curso. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma expandida/laminada AP, flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 32 a 37 Kg/m³ e 60 mm de espessura média. Revestimento do assento fixado por grampos com acabamento zincado. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada com parafusos Phillips. A fixação do assento



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

no mecanismo é feita com parafusos sextavados com trava mecânica no flange, na bitola $\frac{1}{4} \times 20$ fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Apoia braços SL New PP e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Mecanismo com sistema reclinador do encosto com 6 lâminas de frenagem de estrutura monobloco, soldado por processo MIG, com assento fixo e com inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática fabricado em aço estrutural com 6,35 mm de espessura, que permite 7 posições de regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 70 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20º de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Alavanca de travamento do injetada em Poliacetal na cor preta possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra onde ela irá frear o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal na cor preta. O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira com acionamento por coluna de mola à gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. Os componentes metálicos pintados possuem



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

tratamento de superfície através de banho nano cerâmico bimetálico por spray, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Dimensões aproximadas da cadeira: Altura Total da Cadeira: 990-1175 mm; Largura Total da Cadeira: 660 mm; Profundidade Total da Cadeira: 660-780 mm; Extensão Vertical do Encosto: 565 mm; Largura do Encosto: 470 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm, Largura do Assento: 500 mm; Altura do Assento: 470-585 mm; Garantia: 6 anos. Devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. Apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

MARCA: CVALETTI

MODELO: YON 47301

RELATÓRIO FINAL

Catálogos com fotos de cada item. **Apresentado.**

Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado. **Apresentado.**

Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com um peso até 110 kg, desde que constatadas as condições normais de Uso e Conservação do produto. **Apresentado.**

Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13962:2018 - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO. **Apresentado.**

Certificado de Conformidade com as Normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO (conforme PE-165 – Rótulo Ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório). **Apresentado.**

Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana. **Apresentado.**



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

Laudos para Espuma do Assento: Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537/2015 - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da Densidade. **Apresentado.**

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8619/2015 - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da Resiliência. **Apresentado.**

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178/2015 - Espuma flexível de poliuretano - Determinação das Características de Queima. **Apresentado.**

Documento para Acabamento em Peças Metálicas com Pintura: Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP, com avaliação em Chapa sem Solda: ASTM D2794; NBR 10443; ASTM D7091; ASTM D3363; NBR 11003; ASTM D3359; ASTM D523 e NBR 10545; avaliação das Normas NBR 8095 e NBR 8096 em Chapa Soldada, durante 408 horas, com resultados d0/t0 - Ri 0. **Apresentado.**

CONCLUSÃO: Empresa classificada e Aprovada no item/ lote.

LOTE 11 - ITEM 11 - CADEIRA EXECUTIVA (PRESIDENTE) GIRATÓRIA: Poltrona Presidente: ENCOSTO: Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura em formato de concha única. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ e 80 mm de espessura média. A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. ASSENTO: Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura em formato de concha única. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m³ com 70 mm de espessura média. A fixação do conjunto assento e encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. BRAÇOS: Estrutura do braço confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado. Apoia braços em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico. Fixação da estrutura do apoia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto. MECANISMO: Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio. Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço trefilado maciço SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos. Assento com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm. COLUNA: - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usados para proteger a coluna. BASE: Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. ACABAMENTO - Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: Altura Total da Cadeira: 1145-1260 mm; Largura Total da Cadeira: 690 mm; Profundidade Total da Cadeira: 785-1025 mm; Extensão Vertical do Encosto: 705 mm; Largura do Encosto: 500 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 475mm; Largura do Assento: 515 mm; Altura do Assento: 495-610 mm. Apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

MARCA: CVALETTI

MODELO: 20101



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

RELATÓRIO FINAL

Catálogos com fotos de cada item. Apresentado.

Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia - conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado. Apresentado.

Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com um peso até 110 kg, desde que constatadas as Condições normais de Uso e Conservação do produto. Apresentado.

CONCLUSÃO: Empresa classificada e Aprovada no item/ lote.

LOTE 15 - ITEM 15 - LONGARIA 5 LUGARES LONGARINA 5 LUGARES - Assento e encosto injetado em polipropileno 100% reciclável, encosto com medidas aproximadas de 320x465 (altura x largura) e assento com medidas aproximadas de 470x400 (largura x profundidade). Suporte em haste tubular para junção de assento e encosto manufaturados em aço carbono tubular de seção oblonga com medida mínima de 16 x 30 x 1,20. Barra de sustentação confeccionado em aço carbono tubular de medidas mínimas de 30 x 50, com fechamento das terminações do tubo com ponteiros injetados em copolímero termoplástico polipropileno, com a finalidade de proteger o interior do tubo e aferir acabamento à peça. Base vertical com dois tubos em aço carbono de medidas mínimas de 30 x 50. Base horizontal em aço carbono de medidas mínimas de 30 x 50 com fechamento das terminações do tubo com ponteiros injetados em copolímero termoplástico polipropileno para acabamento e proteção, provida de sapatas em termoplástico injetado em alta pressão. Estrutura com pintura eletrostática a pó com secagem em estufa. Cor do polipropileno a definir. Garantia: 6 anos. Devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. Apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

MARCA: AMETTAL

MODELO: LG5PP INTTER



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

RELATÓRIO FINAL

Catálogos com fotos de cada item. **APRESENTADO.**

Laudo técnico emitido por ergonomista, conforme norma regulamentadora nr 17 - ergonomia, indicando quais requisitos da norma o produto atende; com a respectiva documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela análise técnica e emissão do documento supracitado; **APRESENTADO.**

Termo de garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural e 1 (um) ano para os demais componentes; **APRESENTADO.**

Autorização ambiental de funcionamento com base no inciso IX do art. 5º da lei nº 7.772, de 8 de setembro de 1980, inciso VIII do art. 4º da lei nº 12.585, de 17 de julho de 1997 e de acordo com o inciso VIII do art. 4º do decreto nº 43.278, de 23 de abril de 2003, em nome do fabricante dos produtos ofertados, emitida pelo órgão responsável pelo licenciamento do estado da federação, onde o fabricante exerça suas atividades, considerando-se que a licença deverá ter o seu prazo de validade vigente. Amparo legal, caput do artigo 3, da medida provisória 495/10, lei 12.349/2010; **APRESENTADO.**

Certificado de regularidade do IBAMA (certificado que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras junto ao instituto brasileiro do meio ambiente). Declaração indicando revenda autorizada a prestar manutenção/assistência nos produtos cotados; **APRESENTADO.**

CONCLUSÃO: **Empresa classificada e Aprovada no item.**

LOTE 15 – ITEM 16 LONGARINAS: Encosto: Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Revestimento do encosto em produto espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento poliuretano, fixado com grampos com acabamento zincado. Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe na parte superior do encosto e por parafusos Phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções. Suporte do encosto fabricado em mola de aço com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas. A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼x e porcas de garra encravadas e



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

rebitadas no encosto plástico. A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola $\frac{1}{4}$ x e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira do assento. Assento: Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em produto espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento poliuretano, fixado com grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola $\frac{1}{4}$ x e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. Estrutura: Estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial quadrado 50x50mm e 1,50 mm de espessura de parede na estrutura horizontal, travessa fabricadas em chapa de aço com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço com 2,25 mm de espessura. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG. Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial redondo com 31,75mm de diâmetro e 1,50mm de espessura de parede. Encaixe cônico fabricado em tubo de aço industrial retangular 30x70mm com espessura da parede de 1,20mm unidos por solda do tipo MIG. Sapata fixa na parte frontal do pé e acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados. Sapata niveladora injetada em polipropileno copolímero com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixada em ponteira injetada em nylon 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro, montada na parte traseira do pé da longarina, permitindo 8mm de curso máximo de regulação. Acabamento: Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nano cerâmico por spray. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, com camada média de 60 microns de espessura. Dimensões da longarina: Altura total da longarina: mínimo 890 mm; Profundidade da longarina: mínimo 580 mm; Extensão Vertical do Encosto: mínimo 415 mm; Largura do Encosto: mínimo 445 mm; Profundidade da Superfície do Assento: mínimo 480 mm; Largura do assento: mínimo 485 mm; Altura do piso até o assento: mínimo 460 mm; Largura total: mínimo 1535mm. Cor do produto espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento poliuretano, a definir. Garantia: 6 anos. Devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. Apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

MARCA: AMETAL

MODELO: LG3EXE INTTER

RELATÓRIO FINAL



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

Catálogos com fotos de cada item. APRESENTADO.

Laudo técnico emitido por ergonomista, conforme norma regulamentadora nr 17 - ergonomia, indicando quais requisitos da norma o produto atende; com a respectiva documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela análise técnica e emissão do documento supracitado; APRESENTADO.

Termo de garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural e 1 (um) ano para os demais componentes; APRESENTADO.

Autorização ambiental de funcionamento com base no inciso IX do art. 5º da lei nº 7.772, de 8 de setembro de 1980, inciso VIII do art. 4º da lei nº 12.585, de 17 de julho de 1997 e de acordo com o inciso VIII do art. 4º do decreto nº 43.278, de 23 de abril de 2003, em nome do fabricante dos produtos ofertados, emitida pelo órgão responsável pelo licenciamento do estado da federação, onde o fabricante exerça suas atividades, considerando-se que a licença deverá ter o seu prazo de validade vigente. Amparo legal, caput do artigo 3, da medida provisória 495/10, lei 12.349/2010; APRESENTADO.

Certificado de regularidade do IBAMA (certificado que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras junto ao instituto brasileiro do meio ambiente). Declaração indicando revenda autorizada a prestar manutenção/assistência nos produtos cotados; APRESENTADO.

CONCLUSÃO: Empresa classificada e Aprovada no item.

LOTE 19 - ITEM 19 - MESA DE ESCRITORIO EM L 1800-1300-740: Medidas: 1800x1300x740 (L x P x A) - Tampo superior confeccionado com chapa de (MDP), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de (MDP), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Pés Laterais confeccionados com chapa de (MDP), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo, com calha de subida para passagem de fiação, confeccionado em aço chapa 24 (0,60mm mínima) fixada entre os painéis dos pés por meio de parafusos com rosca soberba fixados ao tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

químicos e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

MARCA: MARZO VITORINO

MODELO: IMPERIA ATTUALE 270002061

RELATÓRIO FINAL

Catálogos com fotos de cada item. **Apresentado.**

Garantia: mínimo de 5 anos. **Apresentado.**

Certificado de conformidade do produto ABNT com base na NBR 13966:2008 - Móveis para Escritório - MESAS RETAS E REUNIÃO. **Apresentado.**

Laudos de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 17088:2023 - Material metálico revestido e não revestido, corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, tendo atendido o grau de empolamento, conforme a norma NBR 5841, o valor d0/t0 isento de bolha, e grau de enferrujamento, conforme a norma ABNT NBR 4628-3; **Apresentado.**

Laudos de desempenho do produto de, no mínimo, 960 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Material metálico revestido e não revestido; corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, sem apresentar alterações na amostra; **Apresentado.**

Laudos de desempenho do produto de, no mínimo, 24 ciclos com volume de SO₂ de 2L, conforme norma NBR 8096/1983 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo haver a presença de corrosão; **Apresentado.**

Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário. Caso a empresa licitante não produza verticalmente algum elemento do produto especificado no presente Termo de Referência, a mesma deverá apresentar as Certificações exigidas em nome da empresa fabricante, acompanhadas de Declaração de tal fabricante reconhecendo a empresa licitante como sua revendedora e agente de assistência técnica. **Apresentado.**



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

CNPJ: 18.677.591/0001-00

Av. Delegado Waldemar Gomes Pinto, 1.624 | Ponte Nova | Extrema/MG |

CEP 37642-350 | (35) 3435-1911

www.extrema.mg.gov.br

Certificado de Conformidade comprovando que os mobiliários foram desenvolvidos em atendimento as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISSO 14024/2004, conferindo a marca ABNT de qualidade ambiental. **Apresentado.**

Caso a empresa licitante não produza verticalmente algum elemento do produto especificado no presente Termo de Referência, a mesma deverá apresentar as Certificações exigidas em nome da empresa fabricante, acompanhadas de Declaração de tal fabricante reconhecendo a empresa licitante como sua revendedora e agente de assistência técnica para o pregão específico com assinatura com firma reconhecida em cartório. **Apresentado.**

CONCLUSÃO: Empresa classificada e Aprovada no item.

CONCLUSÃO: A empresa foi classificada no item.

Extrema, 29 de agosto de 2024.

Marco Robson Silva

Gerência de Vigilância Patrimonial
Secretaria Municipal de Governo