

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		
BRAÇO TIPO 'J'	Código:	ET 07-02-81	
	Versão	02	

SUMÁRIO

CONTEÚDO			PG.
1.	OBJETIVO		02
2.	ÂMBITO		02
3.	CONCEITOS		02
4.	NORMAS E LEGISLAÇÃO APLICÁVEIS		02
5.	INSTRUÇÕES GERAIS		02
	5.1.	Condições Específicas	02
	5.2.	Acabamento	02
	5.3.	Resistência Mecânica	03
	5.4.	Resistência a Intérpéres	03
	5.5.	Identificação	03
6.	PROCEDIMENTO		03
	6.1.	Execução dos Ensaíos	03
	6.2.	Inspeção geral	03
	6.3.	Relação de ensaios	04
	6.4.	Inspeção	04
	6.5.	Aceitação ou Rejeição	04
	6.7.	Garantia	05
7.	ALTERAÇÕES		05
8.	ANEXOS		06
	8.1.	Aplicação de Carga	06
	8.2.	Dimensões do Braço Tipo 'J'	06

1. OBJETIVO

Elaboração: Júlio Cezar Ferreira Data: 18/05/2015	Aprovação: Anderson Muniz Data: 18/05/2015
--	---

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		
BRAÇO TIPO 'J'		Código:	ET 07-02-81
		Versão	02

Estabelecer condições mínimas para aquisição de Braço Tipo 'J', utilizados nas redes de distribuição isoladas e protegidas, na área de concessão da DME Distribuição S/A.

2. ÂMBITO

Aplica-se a Diretoria Técnica, Gerência de Distribuição e Fornecedores interessados no fornecimento do material especificado.

3. CONCEITOS

3.1. Siglas:

- DMED - DME Distribuição S/A.

4. NORMAS E LEGISLAÇÃO APLICÁVEIS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

4.1. ABNT-NBR 5426 Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos

Nota: Sendo contempladas todas as normas citadas nas relacionadas acima e sempre com a ultima versão de todas.

Em caso de duvidas ou omissão prevalecem:

- Esta especificação;
- Normas do DMED;
- A norma citada no item 4;
- As normas propostas pelo fabricante e aprovadas pelo DMED.

5. INSTRUÇÕES GERAIS

5.1. Condições Específicas

O Braço Tipo 'J' deve ser fabricado em Aço Carbono conforme ABNT 1010 à 1020 perfil laminado O desenho dimensional do Braço Tipo 'J' conforme Anexo 1.

Existindo a mão francesa, esta deve ser soldada ao corpo do Braço 'J'.

NOTA: Pequenas variações de forma nas partes não cotadas são admissíveis, desde que mantidas as características mecânicas.

5.2. Acabamento

O Braço Tipo 'J' deve Zincagem por imersão a quente para ferro e aço.

As peças devem ser lisas e isentas de rebarbas, lascas, imperfeições e quinas vivas.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		
BRAÇO TIPO 'J'		Código:	ET 07-02-81
		Versão	02

As soldas devem ser contínuas.

5.3. Resistência Mecânica:

- As peças devem possuir resistência mecânica à deformação permanente, aplicação de carga para ensaio conforme 8.1 do Anexo.
- A peça deve possuir massa aproximada de 22kg

5.4. Resistência a Intempéries

Todas as peças devem ser fabricadas para trabalho externo passivo a intempéries da natureza, assim as mesmas não podem sofrer deformação ou perda de resistência mecânica.

5.5. Identificação

Todas as peças devem possuir identificação legível conforme abaixo:

- Nome e/ou marca do fabricante;
- Ano de fabricação;
- Massa aproximada: 22 kg.

5.6. Acessórios

Todas as peças devem possuir prensa cabo conforme descrição abaixo

- Prensa cabo de aço Ø9,5mm
- O prensa cabos deve conter nervuras internas para travamento das partes que o compõe, de modo a evitar o giro de uma sobre a outra, durante a aplicação do torque ao parafuso
- Dever ser fornecido completo, com parafuso, porca e prensa cabos.
- O prensa cabo deve conter cantos arredondados e ressaltados na parte externa próximos as bordas de modo a permitir o suave deslizamento das carretilhas utilizadas no lançamento dos condutores.

6. PROCEDIMENTOS

Ensaio, Inspeção e Aprovação

6.1. Execução dos Ensaio

Zincagem:

- Aderência;
- Espessura do revestimento;
- Uniformidade (PREECE).

6.2. Inspeção geral:

- Identificação;
- Acabamento;

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		
BRAÇO TIPO 'J'		Código:	ET 07-02-81
		Versão	02

- Acondicionamento.

6.3. Relação de ensaios

6.3.1. Ensaios a serem realizados

- a) Inspeção visual;
- b) Identificação;
- c) Acabamento;
- d) Verificação dimensional;
- e) Verificação de acoplamento;

6.4. Inspeção

- 6.4.1. A DMED reserva-se o direito de inspecionar e ensaiar os equipamentos e ou material abrangidos por esta especificação na época do fornecimento, ou a qualquer momento que julgar necessário.
- 6.4.2. Quando não existir norma aplicável, estes ensaios serão definidos conforme esta especificação e caso omissos serão tratados entre fornecedor e DMED.
- 6.4.3. Para realização de inspeção será de acordo a norma da DMED 07-05-02 Inspeção de materiais e equipamentos e ao final será emitido o CIM – Certificado de Inspeção de Materiais.
- 6.4.4. O Fornecedor deverá prover todas as facilidades para o livre acesso aos laboratórios, às dependências onde estão sendo inspecionados os equipamentos e ou materiais, ao local de embalagem e embarque, etc., bem como fornecer pessoal habilitado a prestar informações e executar os ensaios, além de todos os dispositivos, instrumentos para realização do ensaio.
- 6.4.5. O Fornecedor deverá disponibilizar na execução dos ensaios todas as normas pertinentes aos ensaios relacionados no item 4.
- 6.4.6. O fornecedor deve avisar a DMED, com antecedência mínima de 10 (dez) dias das datas em que os equipamentos e ou materiais estarão prontos para inspeção de tal forma que esteja contido nos prazos de entrega estabelecidos no Contrato de fornecimento.

6.5. Aceitação ou Rejeição

- 6.5.1. A aceitação pela DMED, seja pela comprovação dos resultados em inspeção, ou seja, por eventual dispensa de inspeção, não tira do fornecedor a responsabilidade em fornecer o equipamento e ou material de acordo com esta especificação, nem invalidará qualquer reclamação que a DMED venha a fazer baseada na existência de equipamentos inadequados ou defeituosos.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		
BRAÇO TIPO 'J'		Código:	ET 07-02-81
		Versão	02

6.5.2. A DMED reserva-se o direito de rescindir todas as suas obrigações e adquirir em outra fonte, sendo o fornecedor considerado como infrator da ordem de compra ou contrato, estando sujeito às penalidades aplicáveis ao caso.

6.5.3. Por outro lado, a rejeição em virtude de não conformidades constatadas através da Inspeção, durante os ensaios ou em virtude da discordância com contrato de fornecimento ou com especificação, não eximirá o fornecedor de sua responsabilidade em fornecer os equipamentos e ou materiais na data de entrega constante do contrato de fornecimento.

6.6. Garantia

6.6.1. O fornecedor deverá garantir seus produtos, no tocante do material empregado, por um período de 24 (vinte e quatro) meses a partir da entrega do equipamento e ou material (recebimento da Nota Fiscal) no almoxarifado, com concordância do aceite do CIM – Certificado de inspeção de material.

7. ALTERAÇÕES

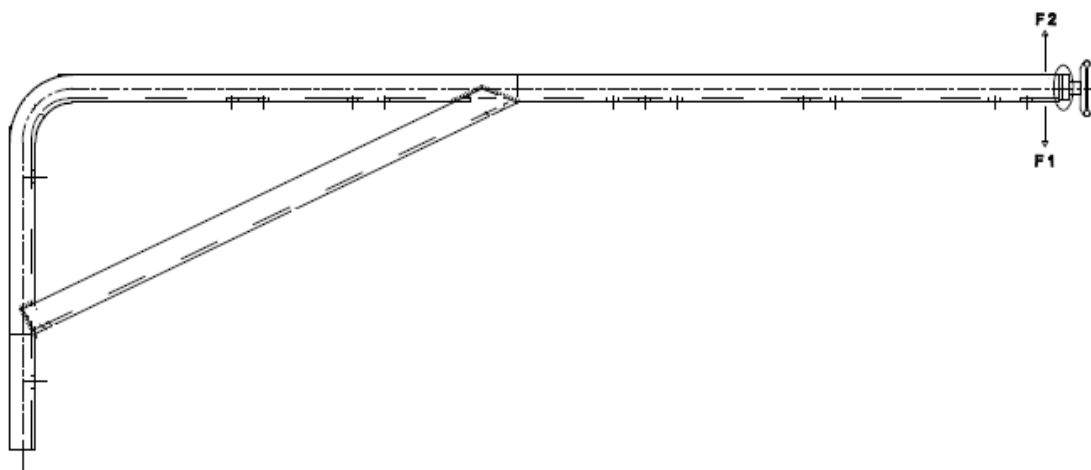
18/05/2015 – foi alterado o item 5.1.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		
BRAÇO TIPO 'J'		Código:	ET 07-02-81
		Versão	02

8. ANEXOS

8.1. Aplicação de carga resistência mecânica à deformação permanente

- F1 = 300 daN
- F2 = 200 daN



8.2. Dimensões do Braço Tipo 'J'.

Anexo 1 (pdf)