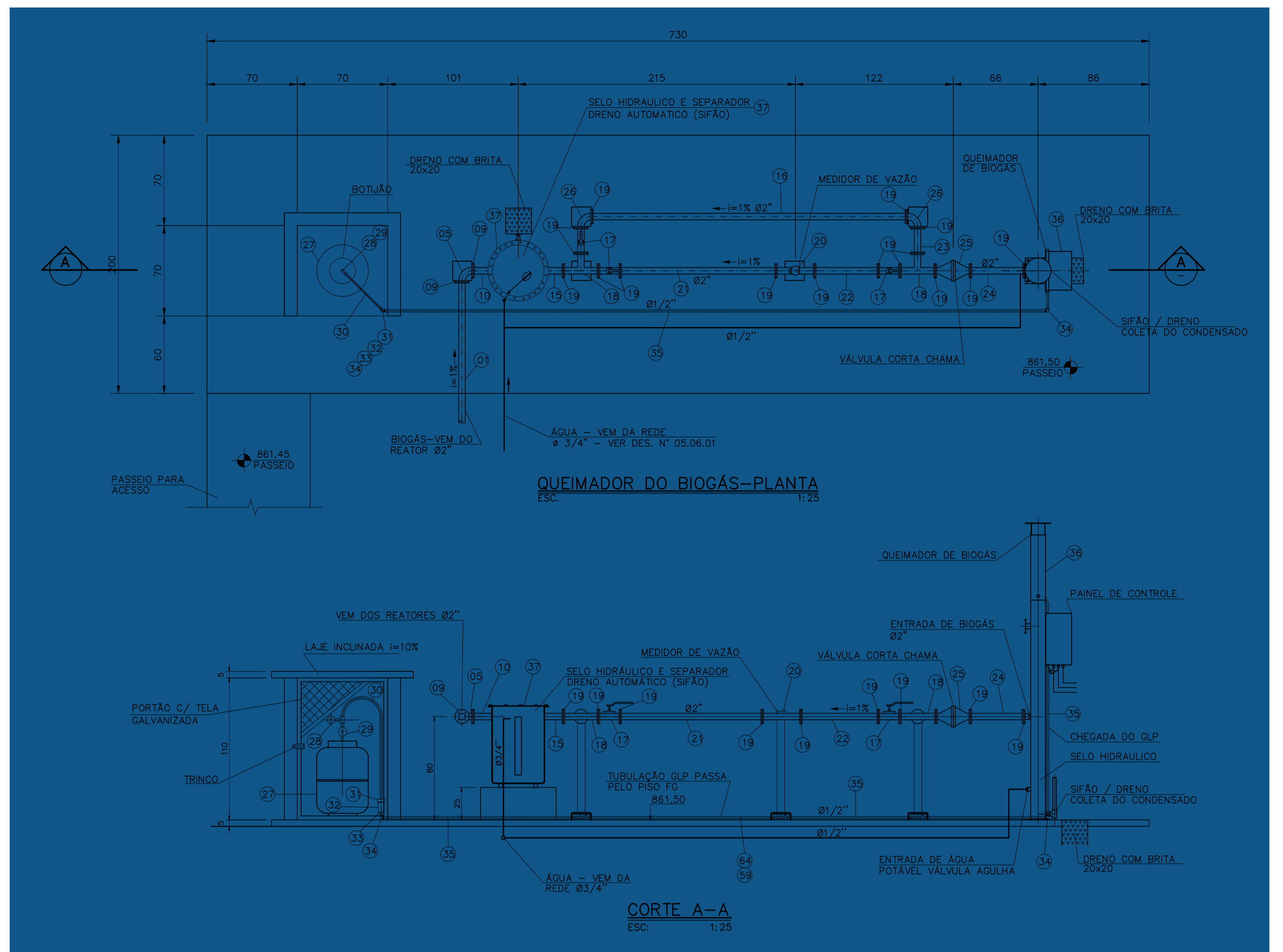


RELAÇÃO DE MATERIAIS				
No.	DISCRIMINAÇÃO	UNID.	DIÂM.	QUANT.
SISTEMA DA QUEIMA DE BIOGÁS				
15	TUBO EM AÇO CARBONO ASTM A53 Gr.A S/ COSTURA SCH40, EXTREMIDADES BISELADAS CONFORME ANSI B 16.1 L=0,15m	Pç	2"	00
16	TUBO EM AÇO CARBONO ASTM A53 Gr.A S/ COSTURA SCH40, EXTREMIDADES BISELADAS CONFORME ANSI B 16.1 L=2,48m	Pç	2"	00
17	VÁLVULA DE ESFERA TRIPARTIDA CORPO EM AÇO CARBONO ASTM A 216 Gr. WCB, ESFERA EM AÇO INOX, SEDE EM TEFLON, EXTREMIDADES FLANGEADAS CONF. ANSI B 16.5	Pç	2"	00
18	TÉ EM AÇO CARBONO FORJADO ASTM A 234 Gr. WPB SCH40 EXTREMIDADES BISELADAS CONF. ANSI B 16.9	Pç	2"	00
19	FLANGE SOBREPOSTO EM AÇO FORJADO ASTM 111 GR II CLASSE 150 LBS/POL ³ , FACE PLANA REF. ANSI B 16.5	Pç	2"	00
20	MEDIDOR DE VAZÃO DE BIOGÁS TIPO "GÁS TURBINE" MONTAGEM ENTRE FLANGES CONF. ANSI B 16.5, Q=900m ³ /d	Pç	2"	00
21	TUBO EM AÇO CARBONO ASTM A53 Gr.A S/ COSTURA SCH40, EXTREMIDADES BISELADAS CONFORME ANSI B 16.1 L=1,22m	Pç	2"	00
22	TUBO EM AÇO CARBONO ASTM A53 Gr.A S/ COSTURA SCH40, EXTREMIDADES BISELADAS CONFORME ANSI B 16.1 L=0,50m	Pç	2"	00
23	TUBO EM AÇO CARBONO ASTM A53 Gr.A S/ COSTURA SCH40, EXTREMIDADES BISELADAS CONFORME ANSI B 16.1 L=0,20m	Pç	2"	00
24	TUBO EM AÇO CARBONO ASTM A53 Gr.A S/ COSTURA SCH40, EXTREMIDADES BISELADAS CONFORME ANSI B 16.1 L=0,42m	Pç	2"	00
25	VÁLVULA CORTA CHAMAS EM AÇO CARBONO FORJADO EXTREMIDADES FLANGEADAS CONF. ANSI B 16.5	Pç	2"	00
26	CURVA 90° EM AÇO CARBONO FORJADO ASTM A 234 Gr. WPB SCH40 R.L. EXTREMIDADES BISELADAS CONF. ANSI B 16.9	Pç	2"	00
27	BOTIJÃO DE GÁS DE 13kg	Pç	-	00
28	REGULADOR DE PRESSÃO C/ MANÔMETRO DE 0 a 2,5kgf/cm	Pç	1/2"	00
29	VÁLVULA DE SEGURANÇA TIPO CORTA CHAMA	Pç	1/2"	00
30	MANGUEIRA DE ALTA PRESSÃO L=1,20m	Pç	5/8"	00
31	ADAPTADOR PARA MANGUEIRA	Pç	5/8"x1/2"	00
32	MANGUEIRA DE ALTA PRESSÃO L=0,20m	Pç	1/2"	00
33	LUVA FERRO GALVANIZADO	Pç	1/2"	00
34	COTOVELO FERRO GALVANIZADO	m	1/2"	00
35	TUBO FERRO GALVANIZADO CLASSE 300 L	m	1/2"	00
36	QUEIMADOR DE BIOGÁS MODELO MQ FOKAL OU SIMILAR	Pç	-	00
37	SELO HIDRÁULICO E SEPARADOR AUTOMÁTICO	Pç	-	00
ACESSÓRIOS				
-	PARAFUSO TIPO MÁQUINA, CABEÇA E PORCA HEXAGONAIS DIMENSÕES CONF. ANSI B 18.2.1 E ANSI B 18.2.2 ROSCA ANSI B 1.1, EM AÇO INOX ASTM A193/A194 AISI 316	Pç	5/8"x2"	00
-	JUNTA TIPO INTEGRAL EM PAPELÃO HIDRÁULICO ESPESSURA 1/8" P/ FLANGE 150 LBS/POL ³ , FACE PLANA, ASBERIT U-60	Pç	2"	00



LEGENDA		
No.	DESCRIÇÃO	REPRESENTAÇÃO
01	A CONSTRUIR - 2ª ETAPA	
02	JÁ EXECUTADO - 1ª ETAPA	

DESENHO REPRESENTATIVO PARA MONTAGEM DAS UNIDADES

NOTAS

- 1 - DIMENSÕES EM CENTÍMETRO, NIVEIS EM METRO E DIÂMETROS EM POLEGADAS, EXCETO ONDE INDICADO.
- 2 - USAR POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE (AMARELO) P110, COM CONEXÕES SOLDADA POR ELETROFUSÃO CONFORME NORMA NBR 14462 (TODA TUBULAÇÃO DEVERA SER DEVIDAMENTE SINALIZADA)
- 3- PARA ESPECIFICAÇÃO DAS PINTURAS VER DES. Nº05.03.07

REV.	DESCRIÇÃO	DATA	EXEC	VERIF	APROV
CONTRATADA					
		CONTRATO Nº 009/2012			
		RES.P. TEC. Cláudio van Sperling			
		REG. CREA n° 11.845/D			
CONTRATANTE					
Ministério da Saúde Fundação Nacional de Saúde SUPERINTENDÊNCIA ESTADUAL DE MINAS GERAIS Divisão de Engenharia de Saúde Pública					
PROGRAMA					
Programa de Aceleração do Crescimento – PAC 2					
MUNICÍPIO/ÁREA					
ENTRE RIOS DE MINAS – MG Sede					
TÍTULO					
SISTEMA DE ESGOTAMENTO SANITÁRIO PROJETO BÁSICO ETE – REATOR FILTRO E DECANTADOR-MÓDULO TIPO QUEIMADOR DE BIOGÁS – PLANTA CORTE E DETALHES					
DATA	09/2017	ESCALA	INDICADA	PRANCHA	
ARQUIVO	DE-2012.009-MG.ERM-SES-ETE.021=0			05.03.12	

Nº INTERNO: 330-PB-ES-05.03.12