



INTERLIGAÇÃO NÍVEL INFERIOR
ESC. 1:125

RELAÇÃO DE MATERIAIS PARA 2ª ETAPA				
ESTAÇÃO DE TRATAMENTO - ETE - INTERLIGAÇÕES				
No.	DISCRIMINAÇÃO	UNID.	DIAM.	TOTAL
CAIXA DE DISTRIBUIÇÃO 1 A CAIXA DE DISTRIBUIÇÃO 2				
80	TUBO DE POLIPROPILENO PN6 COR PRETA	m	75	23,00
81	CURVA RL 90° DE POLIPROPILENO PARA SOLDA	pç	75	03
82	LUVA SOLDÁVEL DE POLIPROPILENO	pç	75	06
83	VALVULA DE ESFERA TIPO WT EM POLIPROPILENO PARA SOLDA	pç	21/2"	02
84	COLARINHO DE POLIPROPILENO PARA SOLDA	pç	75	02
85	FLANGE DE POLIPROPILENO NORMA DIM C/ JUNTA	pç	75	02
86	JOELHO 90° DE POLIPROPILENO PARA SOLDA	pç	75	02
ACESSÓRIOS				
-	PARAFUSO PARA JUNTA COM FLANGES PN10 d=16 L=80mm	cj	80	16
-	ARRUELA DE BORRACHA PARA JUNTA COM FLANGES PN10	pç	80	02
DESCARTE DE LODO AO LEITO DE SECAGEM				
90	TUBO DE POLIPROPILENO PN10 COR PRETA	m	110	32,80
91	TE 90° DE POLIPROPILENO PARA SOLDA	pç	110	-
92	CRUZETA DE POLIPROPILENO PARA SOLDA	pç	110	-
93	JOELHO 90° DE POLIPROPILENO PARA SOLDA	pç	110	-
COLETA DE ESCUMA - DESCARTE DE LODO EXCEDENTE A EE 03				
95	TUBO DE POLIPROPILENO PN10 COR PRETA	m	85	2,00
96	TE 90° DE POLIPROPILENO PARA SOLDA	pç	85	-
97	JOELHO 90° DE POLIPROPILENO PARA SOLDA	pç	85	-
98	TUBO DE PVC PONTA E BOLSA VINILFORT NBR 7362	m	100	-
EFLUENTE FINAL A LANÇAMENTO FINAL				
104	TUBO DE POLIPROPILENO PN10 COR PRETA	pç	85	8,20
105	TUBO DE PVC PONTA E BOLSA VINILFORT NBR 7362	m	150	-
106	TUBO DE PVC PONTA E BOLSA VINILFORT NBR 7362	m	200	-
107	TUBO DE PVC PONTA E BOLSA VINILFORT NBR 7362	m	400	-
DRENAGEM DA CAIXA DE MANOBRA				
115	TUBO DE PVC TIPO PONTA E BOLSA	m	75	-

LEGENDA

- 1ª ETAPA - UNID. E SERVIÇOS EXECUTADOS
- 2ª ETAPA - UNID. E SERVIÇOS A EXECUTAR
- 3ª ETAPA - UNID. E SERVIÇOS PREVISTO PARA EXECUÇÃO FUTURA

LEGENDA

DECLIVIDADE EM m/m

NUMERAÇÃO DE PV

COTA TOPO

PROFUNDIDADE

COTA DE CHEGADA

COTA FUNDO

DIAMETRO EM MILÍMETRO

DISTANCIA EM METRO

NUMERAÇÃO DE PV

PV 10

10,50-0,015

100-PVC

502,50

503,10

502,00

1,10

- NOTAS**
- 1 - DIMENSÕES EM CENTÍMETRO, DIÂMETROS EM MILÍMETRO E ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
 - 2 - PARA RELAÇÃO DE MATERIAIS DO MÓDULO TIPO VER DES Nº 05.03.02.
 - 3 - PARA RELAÇÃO DE MATERIAIS DO BIOGÁS VER DES Nº 05.03.12.

REV.	DESCRIÇÃO	DATA	EXEC	VERIF	APROV
CONTRATADA		CONTRATO Nº	009/2012		
		RESP. TEC.	Cláudio von Sperling		
		REG. CREA	nº 11.845/D		
				SUPERINTENDÊNCIA ESTADUAL DE MINAS GERAIS Divisão de Engenharia de Saúde Pública	
CONTRATANTE					
FUNASA - Fundação Nacional de Saúde					
PROGRAMA					
Programa de Aceleração do Crescimento - PAC 2					
MUNICÍPIO/ÁREA					
ENTRE RIOS DE MINAS - MG					
Sede					
TÍTULO					
SISTEMA DE ESGOTAMENTO SANITÁRIO					
PROJETO BÁSICO					
ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ESGOTO - ETE					
PLANTA DE INTERLIGAÇÃO DO NÍVEL INFERIOR					
DATA	09/2017	ESCALA	INDICADA	PRANCHA	
ARQUIVO	DE-2012.009-MG-ERM-SES-ETE.003=0			PRANCHA	05.01.03