

ATO DECLARATÓRIO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO

Assunto: Registro de preços para futura e eventual contratação de empresa especializada na prestação de serviços de borracharia (vulcanização, remendo e montagem de pneu) dos veículos, visando atender as necessidades da secretaria Municipal do meio Ambiente de Santa Rosa de Goiás.

O Gestor do FMMA do Município de Santa Rosa de Goiás, Estado de Goiás, no uso de suas atribuições legais e;

CONSIDERANDO as justificativas apresentadas na solicitação e no termo de referência elaborados pelo Servidor Osvaldo Rabelo;

CONSIDERANDO o que dispõe o inciso II, do art. 75 da Lei Federal nº 14.133/2021;

CONSIDERANDO o despacho da Comissão de Contratação, que deliberou pela aprovação da proposta apresentada;

RESOLVO:

Art. 1º. Fica declarada a dispensa de processo de licitação para contratação pretendida, com a empresa, **59.461.464 JUVERSINO HENRIQUE GONÇALVES DE MORAIS**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ-MF sob n.: **59.461.464/0001-48**, no valor de **R\$ 41.872,00 (quarenta e um mil oitocentos e setenta e dois reais)**, conforme apresentado abaixo:

ITEM	PRODUTO/SERVIÇO	UND	QTD	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	MONTAGEM DE PNEUS PARA VEÍCULOS LEVES (VANS, CAMIONETE E UTILITÁRIOS).	SER.	24	R\$ 36,00	R\$ 864,00
2	VULCANIZAÇÃO DE PNEUS PARA VEÍCULOS LEVES (VANS, CAMIONETE E UTILITÁRIOS).	SER.	24	R\$ 68,00	R\$ 1.632,00
3	REMEMDO QUENTE DE PNEUS PARA VEÍCULOS LEVES (VANS, CAMIONETE E UTILITÁRIOS).	SER.	96	R\$ 34,00	R\$ 3.264,00
4	MONTAGEM DE PNEUS PARA VEÍCULOS PESADOS (CAMINHÕES etc.).	SER.	24	R\$ 63,00	R\$ 1.512,00

5	VULCANIZAÇÃO DE PNEUS PARA VEÍCULOS PESADOS (CAMINHÕES,).	SER.	36	R\$ 326,00	R\$ 11.736,00
6	REMENDO QUENTE DE PNEUS PARA VEÍCULOS PESADOS (CAMINHÕES etc.).	SER.	100	R\$ 97,00	R\$ 9.700,00
7	MONTAGEM DE PNEUS PARA VEÍCULOS LINHA AMARELA (TRATORES, PATROL, PÁ CARREGADEIRA etc.).	SER.	12	R\$ 310,00	R\$ 3.720,00
8	VULCANIZAÇÃO DE PNEUS PARA VEÍCULOS LINHA AMARELA (TRATORES, PATROL, PÁ CARREGADEIRA etc.).	SER.	12	R\$ 345,00	R\$ 4.140,00
9	REMENDO QUENTE DE PNEUS PARA VEÍCULOS LINHA AMARELA (TRATORES, PATROL, PÁ CARREGADEIRA etc.).	SER.	24	R\$ 221,00	R\$ 5.304,00
VALOR TOTAL R\$ 41.872,00 (quarenta e um mil, oitocentos e setenta e dois reais)					

Art. 2º. O presente ato de declaração de dispensa de licitação deverá ser publicado no placar da Prefeitura Municipal de Santa Rosa de Goiás, nos termos da Lei n. 14.133/2021.

GABINETE DO SECRETÁRIO DO MEIO AMBIENTE DO MUNICÍPIO DE SANTA ROSA DE GOIÁS, aos 14 dias do mês de maio de 2025.

Documento assinado digitalmente
gov.br VALDO MIGUEL MANSO
Data: 14/05/2025 13:54:02-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

VALDO MIGUEL MANSO

GESTOR DO FMMA

