

**DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO**

CNPJ 22.604.896/0001-50

- AUTARQUIA DE UTILIDADE PÚBLICA -

Fone PABX (34) 3842-2595

Av. Olegário Maciel, 480 - CEP 38.500.000 – Monte Carmelo - Minas Gerais

DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DE DEMANDA - DFD

Monte Carmelo, 30 de março de 2026.

Órgão: DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO DE MONTE CARMELO/MG.**Setor Requisitante (Unidade/Setor/Departamento):** Setor Frotas
(Centro de Custos): ÁGUA**Responsável pela Demanda:** Alexsandro Oliveira Souza**E-mail:** almoxarifadofrotas@dmae.montecarmelo.mg.gov.br
Telefone: (34) 3842-2595**Objeto:** Aquisição de Bauleto 33 Litros, Manete Freio, Cilindro Bengala, Pastilha de Freio, Lâmpada Farol manutenção do veículo leve motocicleta placa **QQE-7184**. Pertencente a frota de veículo do Dmae – Departamento Municipal de Água e Esgoto de Monte Carmelo.**Justificativa e Necessidade da Contratação:** A aquisição dos itens solicitados bauleto 33 litros, manete de freio, cilindro de bengala, pastilha de freio e lâmpada de farol, são componentes essenciais para o bom desempenho do veículo, contribuindo diretamente para a segurança na condução, a eficiência do sistema de frenagem, a estabilidade da suspensão e a adequada sinalização e iluminação.

A substituição desses itens é indispensável em razão do desgaste natural decorrente do uso contínuo, sendo fundamental para evitar falhas mecânicas, reduzir riscos de acidentes e assegurar a continuidade dos serviços prestados pelo departamento.

Descrição e Quantidades:

Item	Descrição	Unidade	Quantidade
01	Bauleto 33 Litros	Unidade	1
02	Manete Freio	Unidade	1
03	Cilindro Bengala	Unidade	1
04	Pastilha de Freio	Unidade	1
05	Lâmpada Farol	Unidade	1

Detalhamento das Quantidades e das Características Técnicas:

- Bauleto 33 litros:** novo, com capacidade mínima de 33 litros, fabricado em material resistente (plástico de alta durabilidade ou similar), com sistema de fixação seguro, tampa com trava e chave, resistente às intempéries;
- Manete de freio:** novo, compatível com o modelo do veículo, fabricado em material resistente (alumínio ou similar), garantindo acionamento preciso e seguro do sistema de frenagem;
- Cilindro de bengala:** novo, compatível com o sistema de suspensão dianteira, fabricado com materiais de alta resistência e vedação eficiente, assegurando estabilidade e segurança na condução;
- Pastilha de freio:** nova, de primeira linha, com material de atrito de alta qualidade, garantindo eficiência na frenagem, baixo desgaste e segurança;

5. **Lâmpada de farol:** nova, compatível com o sistema elétrico do veículo, proporcionando iluminação eficiente, com boa durabilidade e conforme normas vigentes.

Estimativa de Valor: R\$ 750,00

Indicação do Gestor/Fiscal do Contrato: Ana Carollyne Dias Ferreira, matrícula 372.

Prazo de Entrega/Execução: ENTREGA ÚNICA EM ATÉ 30 (TRINTA) DIAS APÓS A EMISSÃO DA NOTA DE EMPENHO.

Local de Entrega/Execução: ALMOXARIFADO CENTRAL, LOCALIZADO NA ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ÁGUA ETA MUMBUCA.

Prazo para Pagamento: 30 DIAS, APÓS O RECEBIMENTO DA NOTA FISCAL ELETRÔNICA.



Alexsandro Oliveira Souza
RESPONSÁVEL PELA ELABORAÇÃO DO DFD
GESTOR DE FROTAS