

- DEGRAU ESCADA PERFIL U 250X50X3.0mm AÇO CIVIL 300
- PILARES ESCADA PERFIL U ENRIJECIDO 150X60X20 3.00 mm CHAPA 11 AÇO CIVIL 300
- CHAPA XADREZ 8mm PATAMAR DA ESCADA
- PILARES ESCADA PERFIL U ENRIJECIDO 100X50X20 3.75 mm CHAPA 9 AÇO CIVIL 300
- VIGAS ESCADA PERFIL U ENRIJECIDO CX. DUPLA SOLDADA 150X30 #3.00mm CHAPA 11 AÇO CIVIL 300
- GUARDA-CORPO TUBO REDONDO 50X1.5mm

**REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA**

Para a representação dos símbolos de soldas considerem-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-88 STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION.

**MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS**

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-88 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolvem-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

**Referências:**

- 1: seta (ligação entre 2 e 6)
- 2: linha de referência
- 3: símbolo da solda
- 4: símbolo da solda simétrica
- 5: símbolo da solda no local de montagem
- 6: linha do desenho que identifica a ligação proposta
- 8: profundidade do bisele. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão da solda.
- (E): tamanho do cordão em soldas de topo.
- L: comprimento efetivo do cordão da solda
- D: diâdo suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado da solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:

**Onde:**  
 OS(Other Side): é o outro lado da seta  
 AS(Arrow Side): é o lado da seta

**Referência 3**

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisele simples		
Solda de topo em bisele duplo		
Solda de topo em bisele simples com chanfro de raiz longo		
Solda combinada de topo em bisele simples e em ângulo		
Solda de topo em bisele simples com lado curvo		

**Sobre a solda:**

As soldas serão executadas com o eletrodo E7018 3,25mm ou o eletrodo E6013 3,25mm. Os Eletrodos são materiais popularmente conhecidos por pólos condutores e seu objetivo é realizar uma conexão entre metais e suas ligas, principal, transferindo assim os elétrons de um meio para outro. A solda da E7018 possui em seu revestimento um alto percentual de dióxido de titânio, podendo-se trabalhar chapas em todas as posições. Desenvolvido para um arco de baixa penetração, seu revestimento possui compostos de potássio que atuam para estabilizar o arco em corrente alternada.

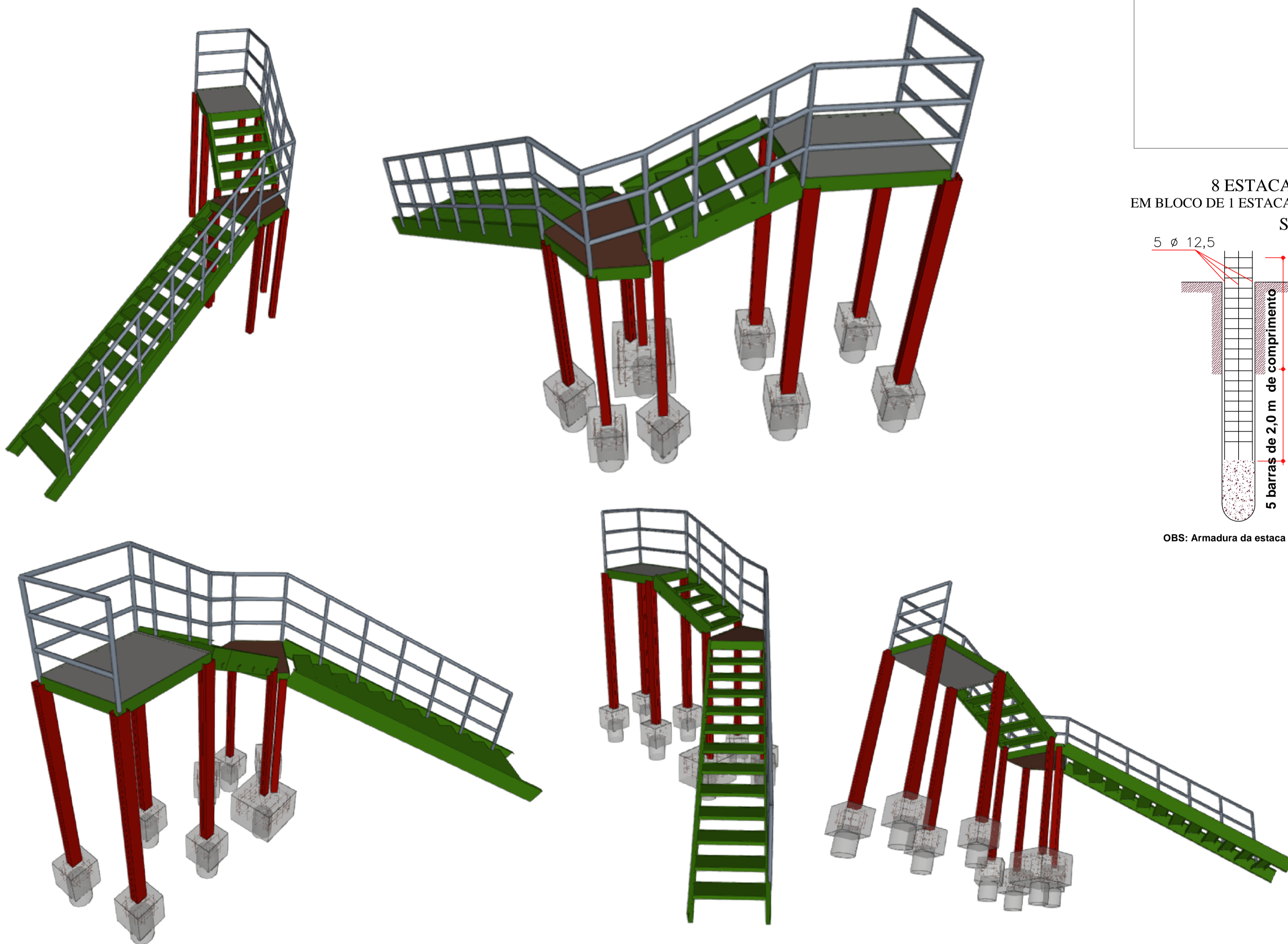
Feito em aço carbono com revestimento chamado de rutilico. É indicado para se trabalhar com arco mais suave, provoca menos respingos e resulta em uma superfície uniforme. Apresentam uma resistência à tração de até 500 N/mm².

**ESCADA CORETO PRAÇA ESCADA PRAÇA Escala: 1:50**

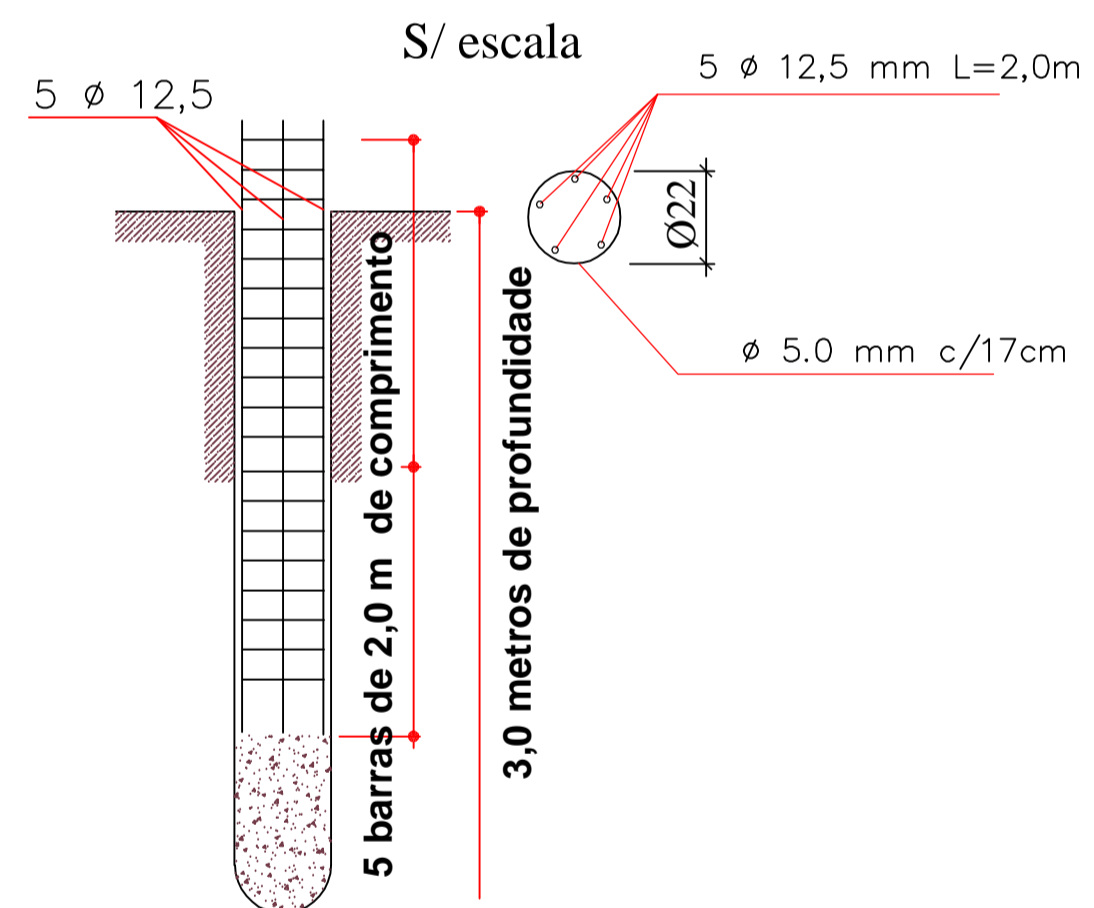
Elemento	Pos.	Diam.	Q.	Dob.	Ret.	Dob.	Comp.	Total	CA-50	CA-60
		(cm)	(cm)	(cm)	(cm)	(cm)	(cm)	(cm)	(kg)	(kg)
N15=N38=N55=N54 N53=N57=N37	1	Ø8	2		129		129	258	1.0	
	2	Ø8	2		126		126	252	1.0	
	3	Ø8	2		134		134	268	1.1	
								Total:	3.1	
								(x7):	21.7	
(N30 - N36)	4	Ø8	4		209		209	836	3.3	
	5	Ø8	4		206		206	824	3.3	
	6	Ø8	4		254		254	1016	4.0	
	7	Ø8	1		244		244	244	1.0	
8	Ø8	1		241		241	241	1.0		
								Total:	12.6	
								Ø8:	34.3	0.0
								Total:	34.3	0.0

Resumo Aço Elemento	Comp. total (m)	Peso (kg)
CA-50 Ø8	86.1	34.3



**8 ESTACA Ø 30cm EM BLOCO DE 1 ESTACA PARA PILARES DA ESCADA**



OBS: Armadura da estaca com 2/3 do comprimento da mesma.

PROJETO Estrutural	<b>CASA DA MAQUINA COM BLOCO ESTRUTURAL 14X19X39CM</b>	
ENDEREÇO Distrito de Lua Nova - Matrinchã	ESTADO Goiás	
CLIENTE Prefeitura Municipal de Matrinchã		
ENGENHEIRA CIVIL	<b>Michele de Melo Cintra</b> CREA 25.337/D-GO	
FASE PROJETO 01 Subconjunto	ESCALA	DIMENSÃO DA FOLHA A1
CONTEÚDO		
RESPONSÁVEL <b>Michele de Melo Cintra</b>	DATA 12/2025	FOLHA
ARQUIVO DIGITAL	REVISÃO REV 01	